# Drehtische im Baukastensystem



## Schweißpositionierer PRO 2

### mit 60 mm Hohlwelle

#### Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 90° kippen und klemmen.
- Start/Stopp über ortsunabhängigen Fußschalter.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Drehzeit einstellbar.
- Der Drehtisch verfügt über eine 60 mm Hohlwelle.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 340 mm. Die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweißspritzer.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,6-6 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 300 A / 100 %.
- Der Drehtisch und die Steuerung sind getrennt.
- HF-geschützt.



#### Lieferumfang:

- 1 Steuerung nach Wahl
- 1 Fußschalter

Modell	PRO 2
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° - 90°
Drehtellerdurchmesser	340 mm
Drehzahl	0,6 - 6 rpm
Drehrichtungen	rechtsdrehend/linksdrehend
Max. Belastung A	160 kg
Max. Belastung B	100 kg
Hohlwelle	60 mm
Maße (LxBxH) mm	385 x 340 x 375
Gewicht	56 kg
Artikelnummer	71801114
Produktcode	D

In der horizontalen Position liegt die max. Belastung des PRO 2 Drehtisches bei 160 kg.



COM-1000: einfache Steuerung Start/Stopp, Links-/Rechtslauf

COM-1800: mit Überlappschweißen (Standard) COM-1800 VSF: mit potentiometrischem Fußschalter

> Detaillierte Informationen zu den PRO-Drehtisch-Steuerungen finden sie auf Seite 3.10!





# Drehtische im Baukastensystem



## Schweißpositionierer PRO 2

#### Perfekt positioniert

Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Zu beachten gilt, wie weit der Schwerpunkt des Werkstücks von der Planscheibe entfernt ist, bzw. wie weit entfernt der Schwerpunkt exzentrisch von der Mitte liegt. Das Gewicht des Spannmittels darf dabei nicht vergessen werden. Oftmals ist dieses höher als das des Werkstücks selbst. Mittels eines Dreh- und Kipptisches lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren. Die Produktivität und Qualität wird dadurch deutlich verbessert.





