Schweißpositionierer POS 500

Drehkipptisch zum Positionieren von Werkstücken unterschiedlicher Form für Schweißprozesse.

Artikelnummer: 71801174
M = manuelles Kippen

Artikelnummer: 71801174MC
MC = manuelles Kippen mit Überlappschweißen

Artikelnummer: 71801174A
A = motorisch Kippen

Artikelnummer: 71801174AC
AC = motorisch Kippen mit Überlappschweißen

Artikelnummer: 71801174S
AC-S = motorisch Kippen, Überlappschweißen und Servomotor

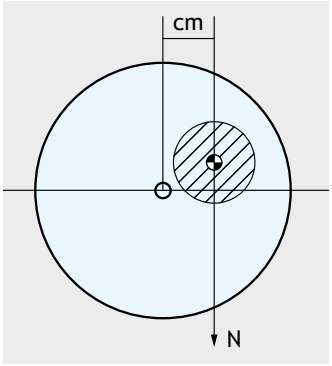
Eigenschaften

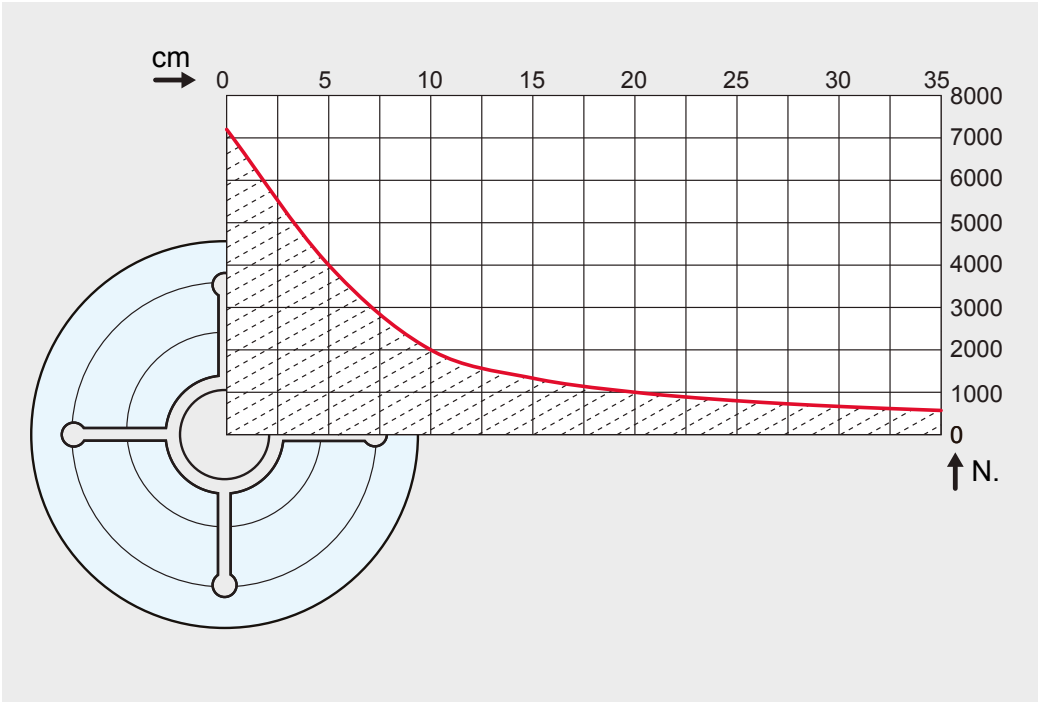
- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 135° manuell kippen.
- Fußschalter Start/Stopp.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 450 mm.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,26 – 2,6 oder 0,05 – 0,5 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 400 A / 100 %.
- Steuerung mit Überlappschweißen.
- HF-geschützt.

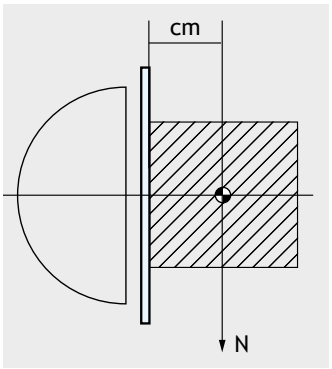
Modell	POS-500
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	400 A/100 %
Kippbereich	0° – 135°
Drehtellerdurchmesser	450 mm
Hohlwelle	60 mm
Drehzahl Standard optional: Servo-Motor	0,26 – 2,6 u/min 0,05 – 5 u/min
Drehrichtungen	rechts/links
Fernbedienung	Drehzahl / Drehrichtung verstellbar
Max. Belastung A	600 kg
Maße (L x B x H) mm	ca. 655 x 500 x 503
Gewicht	ca. 180 kg

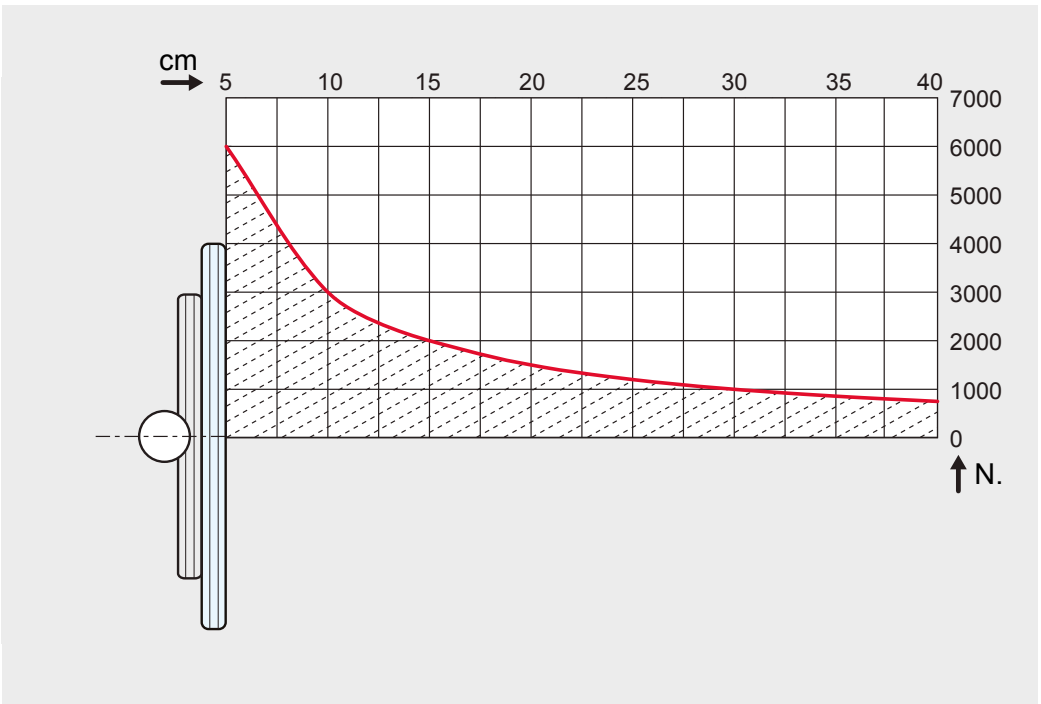
Schweißpositionierer POS 500

Belastungsdiagramme



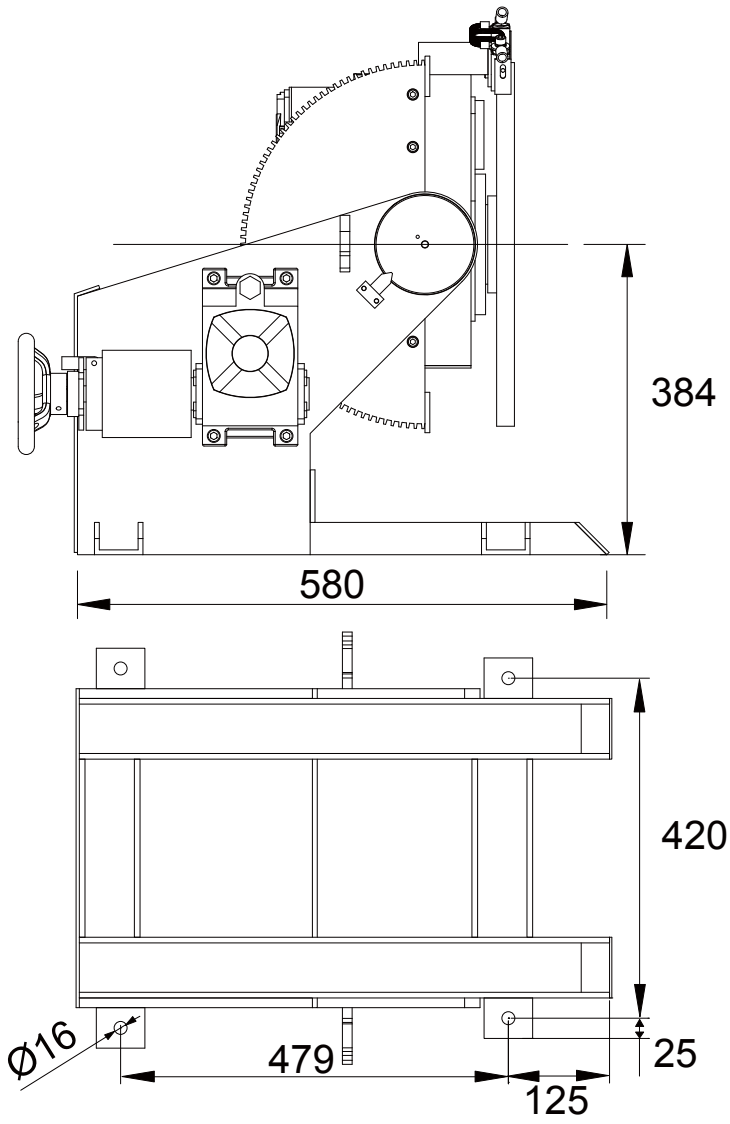


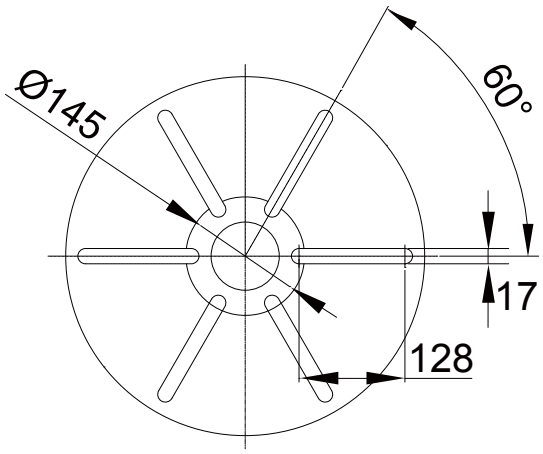


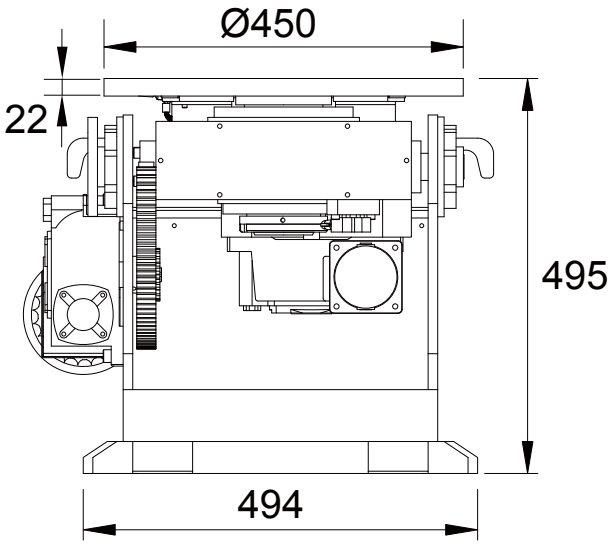


Schweißpositionierer POS 500

Maße

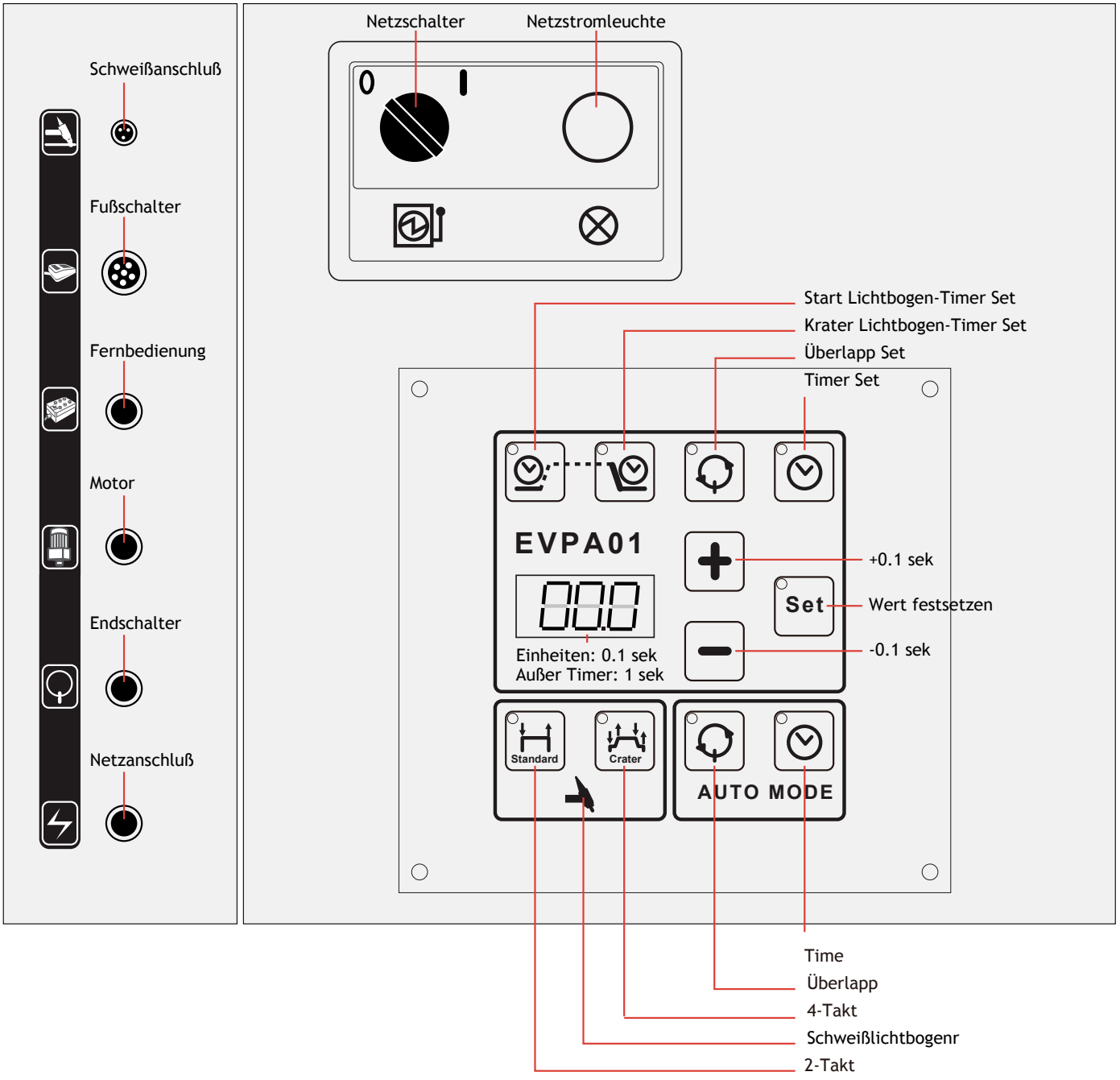






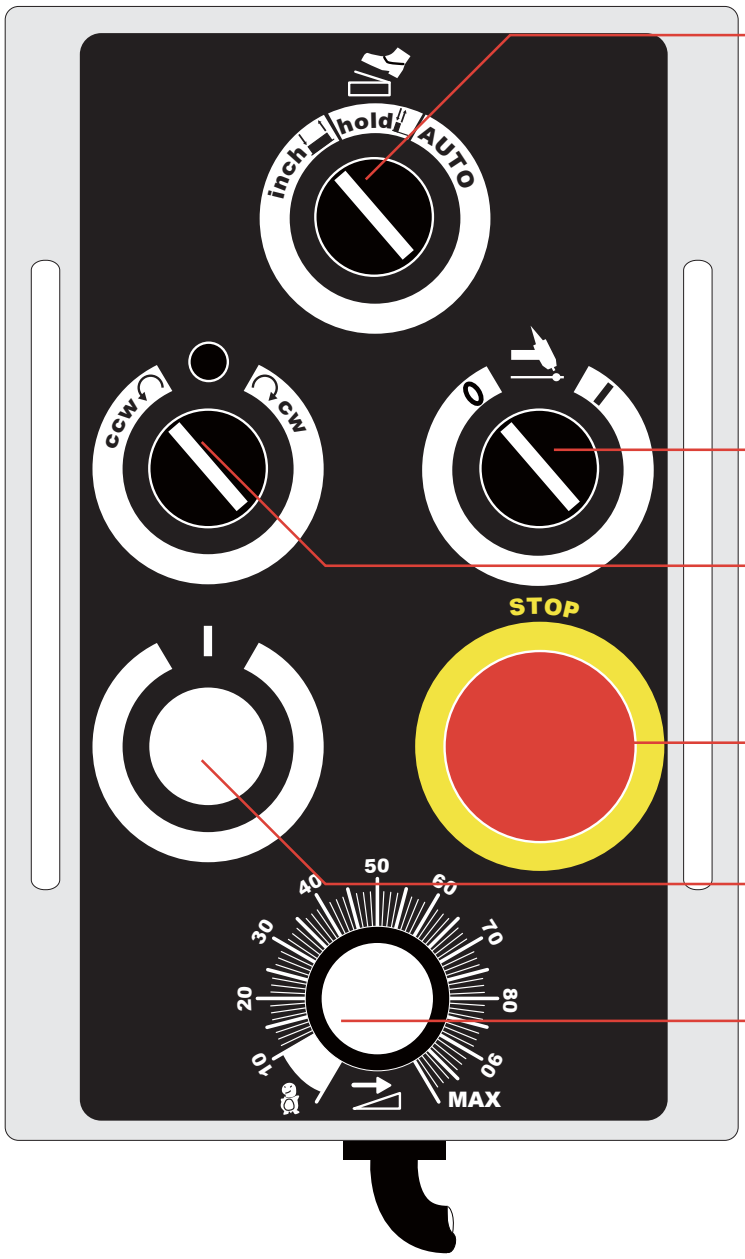
Schweißpositionierer POS 500

Kontrollbox POS 500MC



Schweißpositionierer POS 500

Handfernregler



Wahl der Schweißmethode

-inch

-Start → -Stopp

-hold

-Start → -Stopp

AUTO

-Start → oder → -Stopp

Überlapp Time

Schweißen
O = AUS
I = AN

Drehrichtung festlegen
-cw: im Uhrzeigersinn
-ccw: gegen den Uhrzeigersinn

Stopp

Tischrotation Startknopf

Drehgeschwindigkeit