

Schweißpositionierer POS 1TAC

Drehkipptisch zum Positionieren von Werkstücken unterschiedlicher Form für Schweißprozesse.

TAC = motorisch Kippen mit Überlappschweißen



Eigenschaften

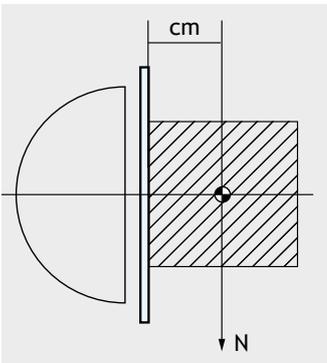
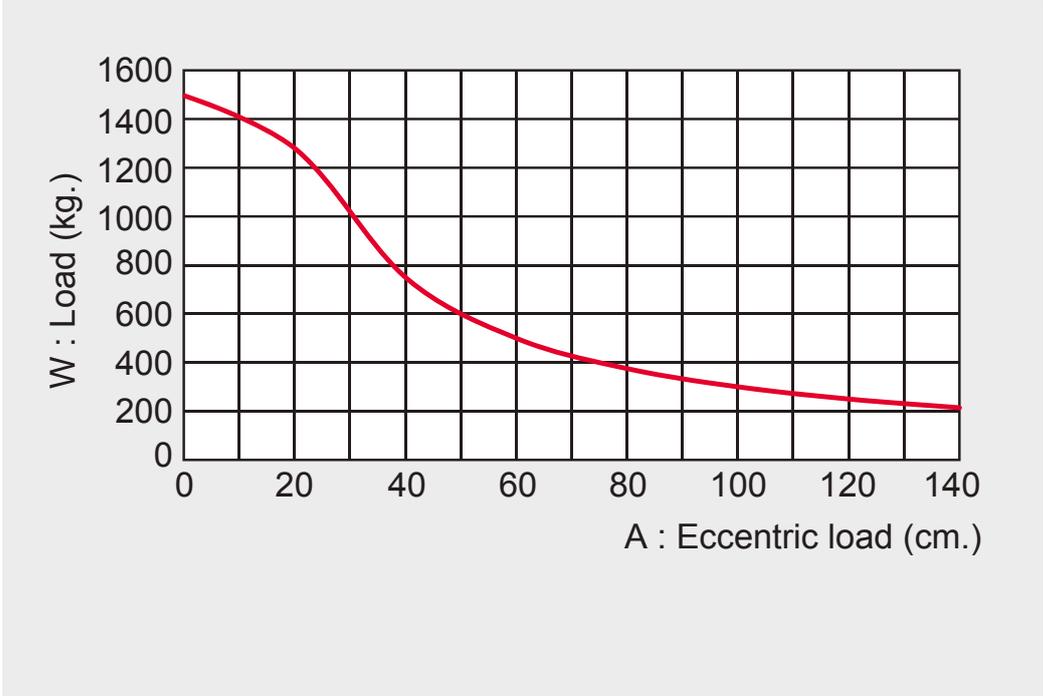
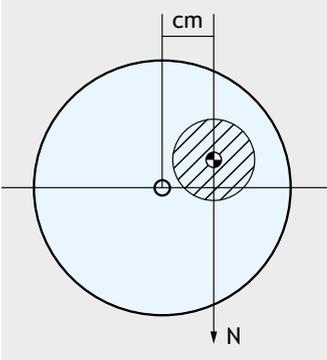
- Robuste Bauweise.
- Stufenlos regelbar.
- Handfernsteuerung.
- HF-geschützt.

Modell	POS-1TAC
Netzspannung	AC 400V/18A/50Hz
Masseanschluss	1000 A/100 %
Kippbereich	0° – 135°
Drehtellerdurchmesser	900 mm
Hohlwelle	120 mm
Drehzahl Standard	0,05 – 0,5 u/min
optional: Servo-Motor	0,05 – 5,0 u/min
Drehrichtungen	rechtsdrehend/ linksdrehend
Fernbedienung	Drehzahl & Dreh- richtung verstellbar
Max. Belastung vertikal	1000 kg
HF-Schutz	100 %
Maße (LxBxH) mm	1050 x 935 x 801
Gewicht	750 kg



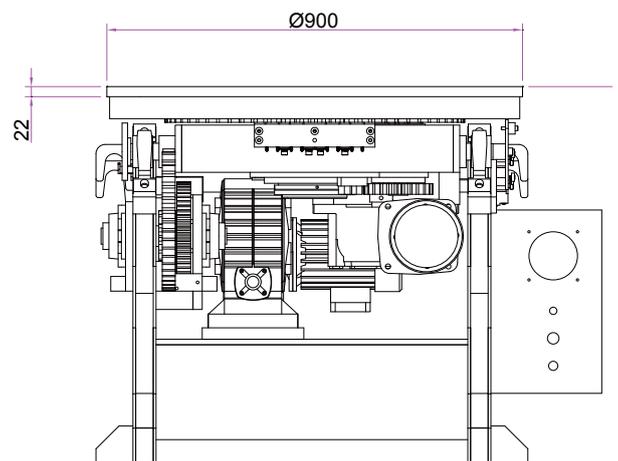
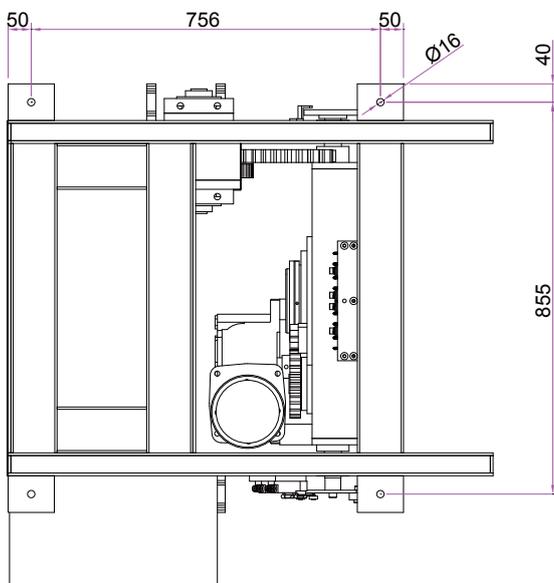
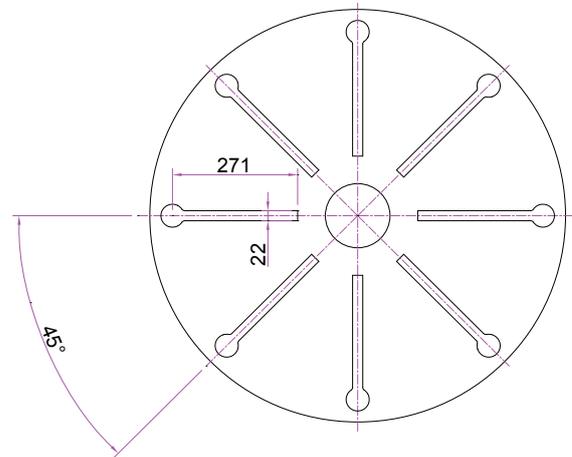
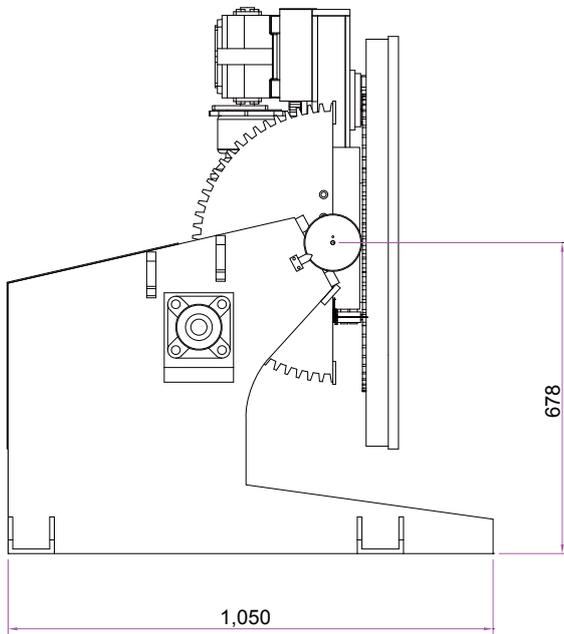
Schweißpositionierer POS 1TAC

Belastungsdiagramme



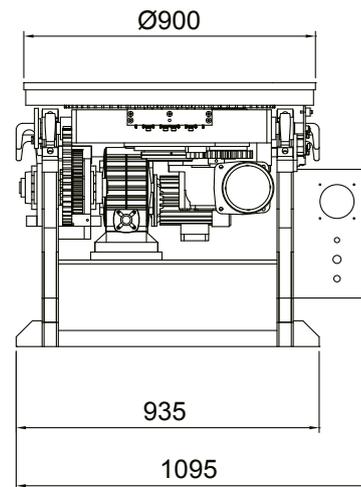
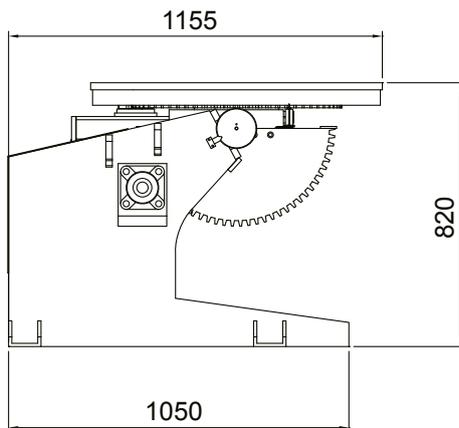
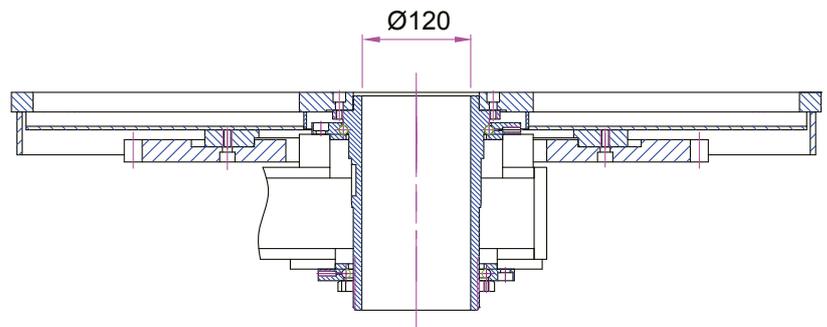
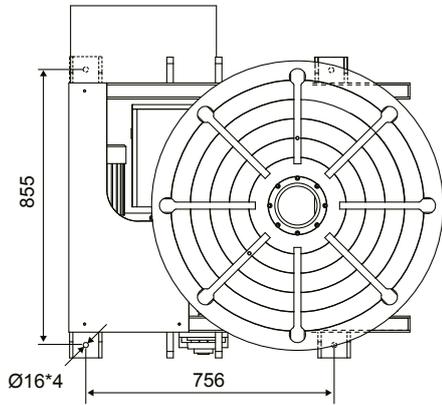
Schweißpositionierer POS 1TA

Maße 1



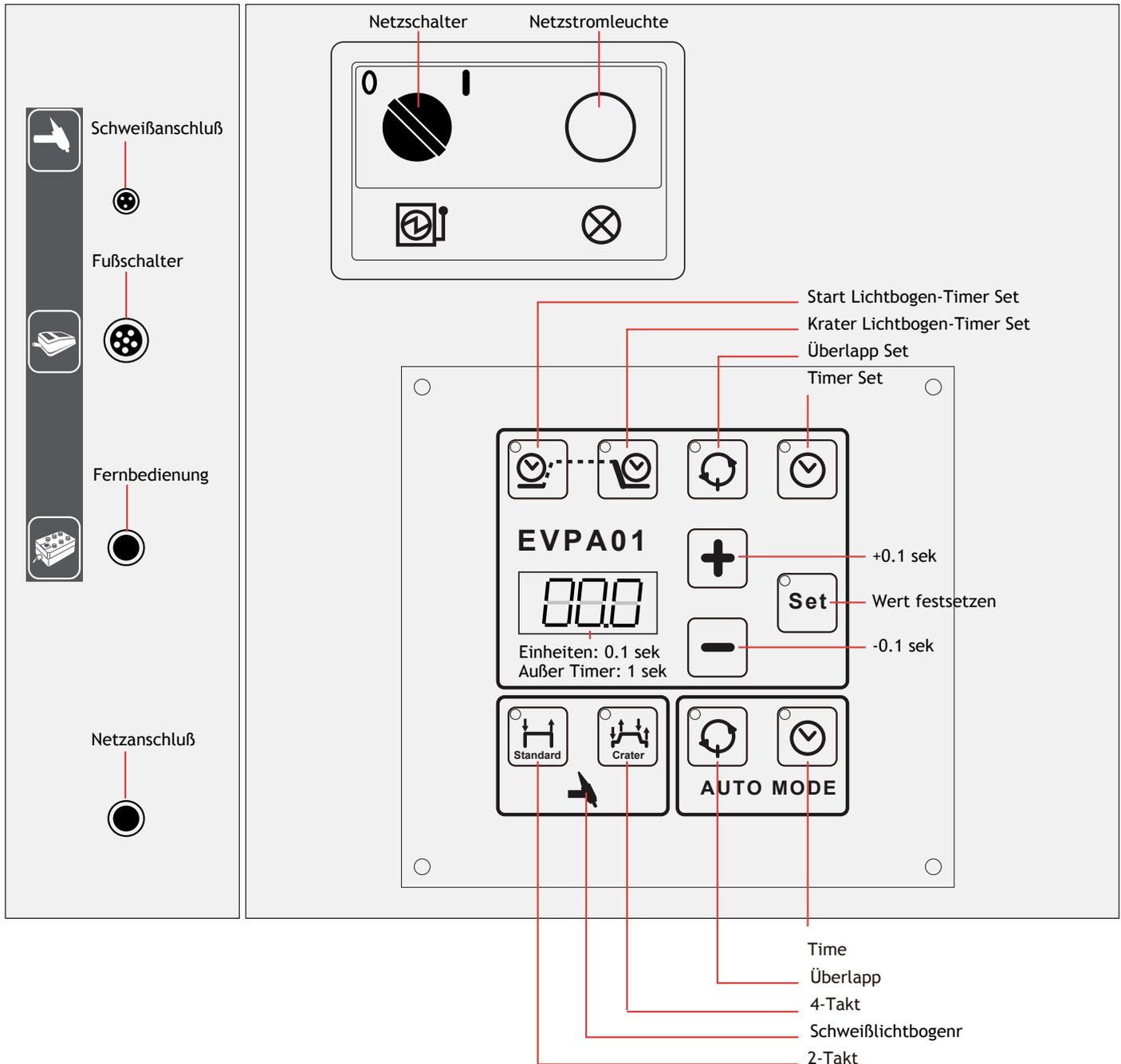
Schweißpositionierer POS 1TA

Maße 2



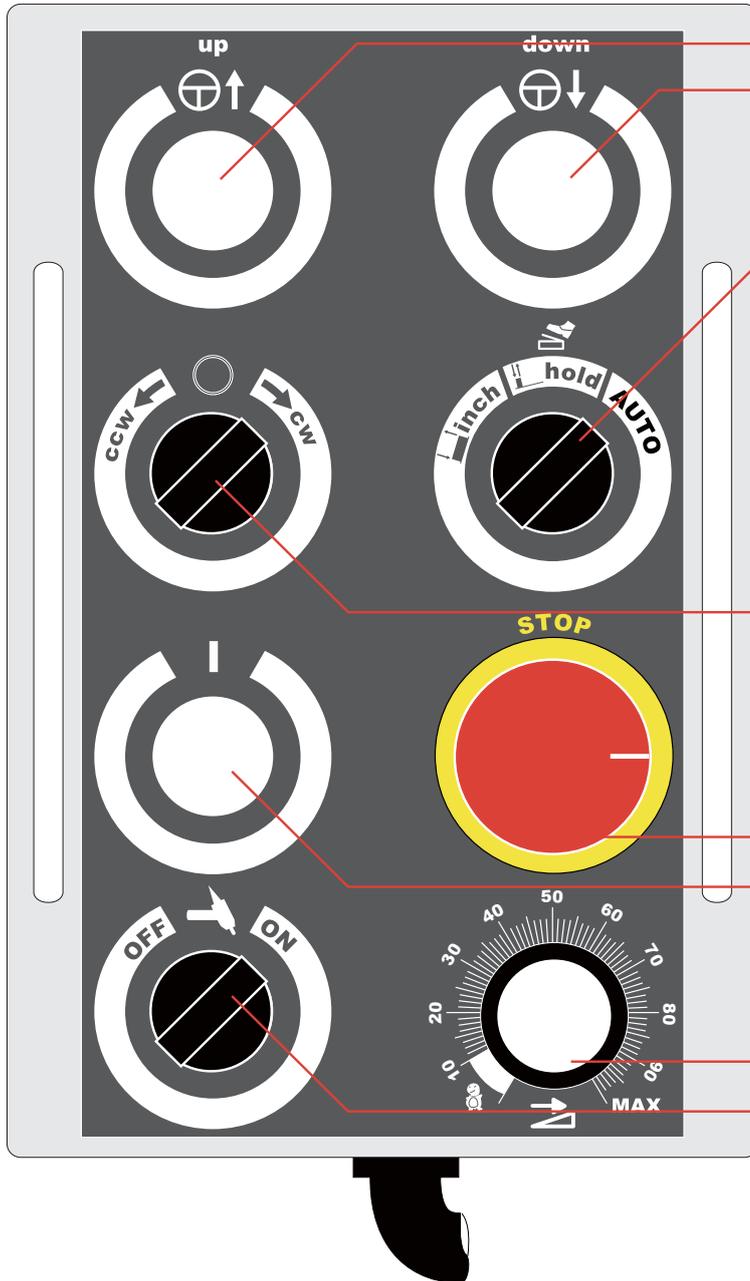
Schweißpositionierer POS 1TA

Kontrollbox POS 1TAC



Schweißpositionierer POS 1TAC

Handfernregler



Tisch kippen Aufwärts

Tisch kippen Abwärts

Wahl der Schweißmethode

-inch

-Start → -Stopp

-hold

-Start → -Stopp

AUTO

-Start → Überlapp oder Time → -Stopp

Überlapp Time

Drehrichtung festlegen

-cw: im Uhrzeigersinn

-ccw: gegen den Uhrzeigersinn

Stopp

Tischrotation Startknopf

Drehgeschwindigkeit

Schweißen

0 = AUS

1 = AN