

Sicherheitseinrichtung mit Mehrfachfunktion: **GT**

Modell GT zum Absichern von Arbeitsgeräten

Die Sicherheitseinrichtung GT nach EN 730-1, ISO 5175:

- vermeidet gefährliche Gasgemischbildung durch ein Gasrücktrittventil (NV)
- stoppt Flammenrückschläge durch eine Flammensperre (FA)
- ein Schmutzfilter schützt das Gasrücktrittventil vor Verschmutzung
- jede Sicherheitseinrichtung ist 100 % überprüft

Sicherheitselemente der IBEDA Sicherheitseinrichtung GT:

- NV Gasrücktrittventil
- FA Flammensperre
- Schmutzfilter



Wartung:

Sicherheitseinrichtungen sind in bestimmten Zeitintervallen, jedoch mindestens einmal jährlich (BGR 500 Kap. 2.26 Punkt 3.27) durch eine geschulte und autorisierte Person nach landesspezifischen Vorschriften auf Dichtheit und Gasrücktritt zu prüfen.

Gerne bieten wir Ihnen auf Wunsch die entsprechende Prüfvorrichtung Modell: PVGD an.

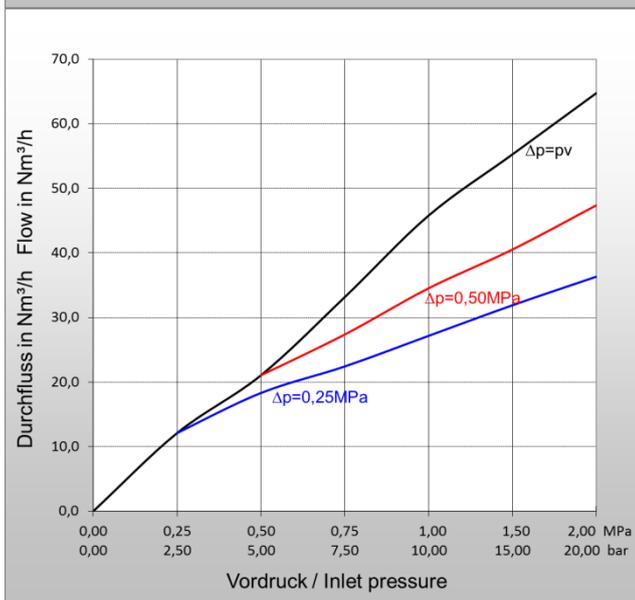
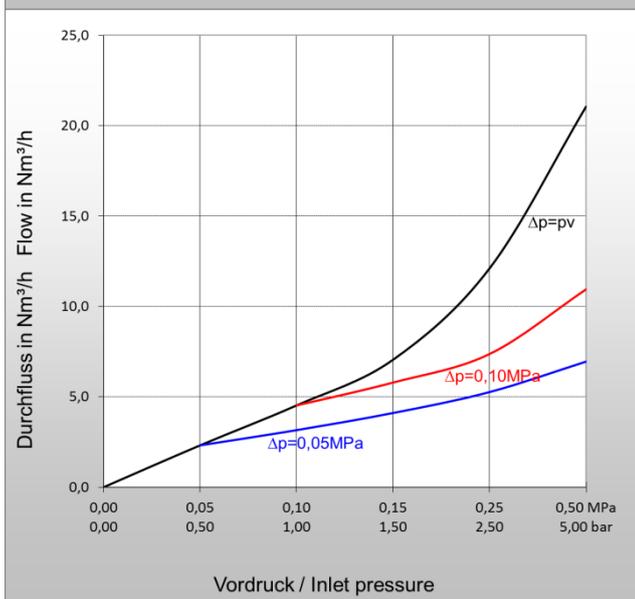
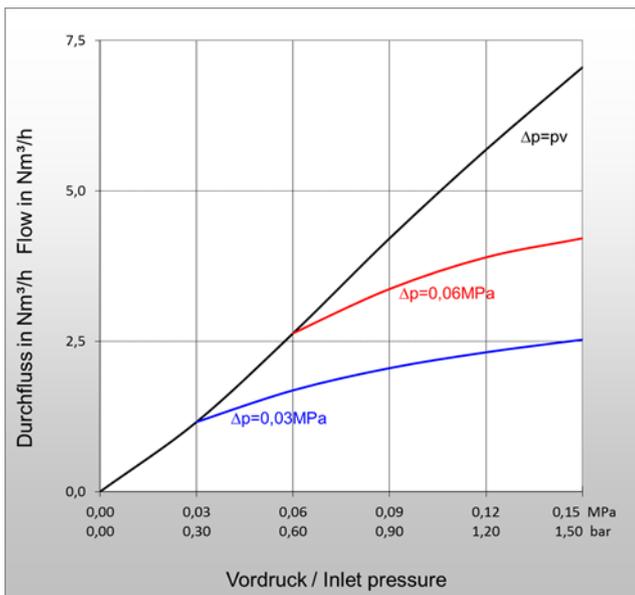
Die Sicherheitseinrichtungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden.

Der Schmutzfilter darf von Sachkundigen selbst gewechselt werden.

Technische Daten:

Gasarten:	Acetylen (A)	Wasserstoff (H)	Industriegas (C) Ethylen (E) Erdgas (Methan) (M) Propan (P)	Druckluft (D) Sauerstoff (O)
Betriebsdrücke:	0,15 MPa 1,5 bar	0,40 MPa 4,0 bar	0,40 MPa 4,0 bar	2,0 MPa 20,0 bar
Umgebungs-temperatur:	max. 100°C			
Anschluss-Tülle:	4,0 mm; 5,0 mm; 6,3 mm; 8,0 mm; 9,0 mm			
Gewindeanschlüsse: EN 560 ISO 3253	G 3/8 LH M16x1,5 LH UNF 9/16-18LH UNF 5/8-18LH		G 1/4 RH G 3/8 RH M16x1,5 RH UNF 9/16-18RH UNF 5/8-18RH	
Maße und Gewicht:	Durchmesser:	Länge:	Gewicht:	
	19,5 mm	73,00 mm	ca. 84,00 g	
Anwendungsmöglichkeiten:				
Verfahren:	Schweißen	Schneiden	Wärmen	
	bis 30 mm	bis 200 mm	bis 30 mm	

Andere Werkstoffe oder Oberflächenveredelungen, andere Gewindeanschlüsse oder - kombinationen auf Anfrage.



Modell: GT

Durchflussdaten [Luft]:

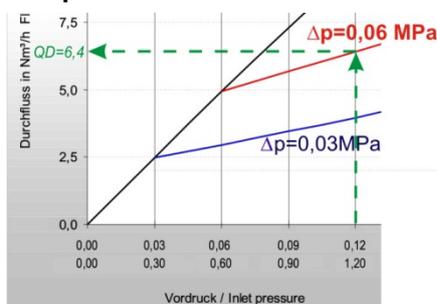
p_v = Vordruck
 p_h = Hinterdruck
 Δp = Vordruck minus Hinterdruck

Umrechnungsfaktor:

0,1 MPa = 1 bar = 100 kpa = 14,504 psi
 1 m³/h = 35,31 cu ft

	A	H	P	M	M	O
QG ▶	C ₂ H ₂	H ₂	C ₃ H ₈	CH ₄ +C	CH ₄	O ₂
F	1,2	2,5	0,90	1,25	1,4	0,95

Beispiel:



$$QG = QD \times F$$

$$QG \blacktriangleright A = 6,4 \times 1,2 = 7,68 \text{ m}^3/\text{h} \text{ C}_2\text{H}_2$$

QG = Durchfluss/ Gasart
 F = Umrechnungsfaktor
 QD = Durchfluss /Luft

Zulassungen/ Technische Regeln/ Richtlinien

BAM Bundesanstalt für Materialforschung und-prüfung,
 UL Underwriters Laboratories Inc., TRAC Technische Regeln für Acetylenanlagen und Calciumcarbidlager, BGV Berufsgenossenschaftliche Vorschriften, BGR Berufsgenossenschaftliche Regeln, DVS Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.

Normen/ Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach
 ISO 9001:2000 und ISO 14001:2004,
 CE-Kennzeichnung gemäß: Druckgeräte richtlinie 97/23/EG

(Änderungen vorbehalten)