

# Master M 353 G



## ÜBERSICHT

Kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit den Prozessen manuell und synergetisch (Auto). 350 A mit 40 % Einschaltdauer. Intelligentes Einstellen der Schweißparameter mit Weld Assist. LCD-Farbdisplay und LED-Arbeitsleuchten für hervorragende Handhabung. Inkl. Workpack mit Kennlinien für Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe-Metall, Fe-Rutil, FC-CrNiMo. Generatortauglich.

## TECHNISCHE DATEN

### Master M 353 G

|                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| Bestellnummer                       | MSM353G                |
| Netzspannung 3~ 50/60 Hz            | 380 – 460 V $\pm 10$ % |
| Sicherung                           | 16 A                   |
| Leistung 40 % ED                    | 350 A (MMA 330 A)      |
| Leistung 60 % ED                    | 280 A                  |
| Leistung 100 % ED                   | 220 A                  |
| Drahtvorschubmechanismus            | 4 Rollen, einmotorig   |
| DV-Geschwindigkeit                  | 0,5 – 25 m/min         |
| Anschlussleistung bei Höchststrom   | 14 kVA                 |
| Empfohlene Generatorleistung (min.) | 20 kVA                 |
| Brenneranschluss                    | Euro                   |
| Gewicht der Drahtspule (max.)       | 20 kg                  |
| Durchmesser der Drahtspule (max.)   | 300 mm                 |
| Zusatzwerkstoff, Ss                 | 0,8 – 1,2 mm           |
| Zusatzwerkstoff, Al                 | 0,8 – 1,2 mm           |
| Zusatzwerkstoff, Fe                 | 0,8 – 1,2 mm           |
| Zusatzwerkstoff, MC/FC              | 0,8 – 1,2 mm           |
| Durchmesser der Vorschubrollen      | 32 mm                  |

**Master M 353 G**

|                                                       |                            |
|-------------------------------------------------------|----------------------------|
| Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG                | 15 A / 10 V – 350 A / 45 V |
| Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG                | 15 A / 1 V – 350 A / 45 V  |
| Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand) | 15 A / 10 V – 330 A / 45 V |
| Betriebstemperaturbereich                             | -20 bis +40 °C             |
| Außenabmessungen L x B x H                            | 602 x 298 x 447 mm         |
| Gewicht (ohne Zubehör)                                | 27 kg                      |
| Schutzklasse                                          | IP23S                      |
| Standard                                              | IEC 60974-1, -10           |
| EMV-Klasse                                            | A                          |
| Lagertemperaturbereich                                | -40 bis +60 °C             |
| Schutzgasdruck (max)                                  | 0,5 MPa                    |