

KURZINFO T 220

Das mobile Schweißgerät für WIG-Profis.

- ITC Inside
- Herausragende WIG-Schweißeigenschaften
- Sturzsicherheit bis 60 cm Höhe
- Intelligent Torch Control
- TipTronic
- Pulsen und Fastpulsen bis 2 kHz
- Geringer Energieverbrauch



Auf einen Blick

Herausragende WIG-Schweißeigenschaften durch Invertertechnologie

Inverter überzeugen durch ihren hohen Wirkungsgrad und besonders gute Schweißeigenschaften, da die digitale Software-Regelungstechnik maßgeblichen Einfluss auf das Schweißergebnis hat.

SmartBase Expertendatenbank sorgt für den optimalen Lichtbogen

SmartBase ist die Expertendatenbank von Lorch zur Steuerung des Lichtbogens. Sie können die Parametereinstellungen hierbei selbst verändern und haben somit alle Freiheiten der Feinkorrektur.

Pulsen und Fastpulsen bis 2 kHz

Die serienmäßig integrierte Pulsfunktion bis 2 kHz bietet Ihnen zusätzliche Vorteile bei der Bearbeitung von dünnen Schweißblechen.

TipTronic

Mit TipTronic speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung ab, damit Sie diese bei wiederkehrenden Schweißaufgaben einfach mit dem Up-Down- oder Powermaster-Brenner nacheinander abrufen können.

Elektrodenschweißfunktion

Elektrodenschweißen mit Hotstart, Anti-Stick und Arc-Force-Regelung: Der automatische Hotstart ermöglicht Ihnen perfektes Zünden, das Anti-Stick-System verhindert zuverlässig das Festkleben der Elektrode und die Arc-Force-Regelung unterstützt den Schweißprozess mit einer erhöhten Lichtbogenstabilität und einem optimierten Werkstoffübergang. Für optimales Elektrodenschweißen, auch für das Verschweißen von CEL- und Spezialelektroden empfehlen wir Ihnen die Geräte der MicorStick- und X-Serie.

Fernregelung

Häufig erlaubt es die Arbeitssituation nicht, das Schweißgerät direkt neben dem Schweißer zu platzieren. Um trotzdem in den Schweißprozess eingreifen und den Schweißstrom anpassen zu können, ist die Fernbedienung eine hilfreiche Option.

Daher sind bei der Lorch T-Serie verschiedene Hand- und Fußfernregler verfügbar und dank der Plug&Play-Funktion sofort einsetzbar.

Optionale Aufrüstung

Die Lorch T 220 ist einerseits mobil und kann andererseits durch die optionale Wasserkühlung zum handlichen Vollwert-Gerät für die Werkstatt auferüstet werden. Durch den zusätzlich erhältlichen Maxi Trolley bleibt die Mobilität trotz Wasserkühlung gewährleistet.

Umschaltung DC auf AC (nur AC/DC)

Die Lorch T-Serie ist in allen Leistungsausführungen als DC und AC/DC-Version erhältlich und bietet Ihnen somit maximale Flexibilität.

Vorteile

Intelligent Torch Control

Durch Intelligent Torch Control (ITC), der intelligenten Brennersteuerung von Lorch, erkennt die T-Serie, ob ein Standard-Brenner eingesteckt ist oder ob mit Lorch Brennern der neuesten Generation gearbeitet werden soll. Dieser bringt umfangreiche Schutzfunktionen und mehr Komfort für den Schweißer mit.

Geringer Energieverbrauch

Die Standby-Funktion sorgt für die automatische Zu- und Abschaltung der Komponenten an Ihrer Lorch T 220. Die Thermocontrol-Sensoren überwachen die Temperatur der Anlage und steuern den Lüfter je nach Bedarf. Das reduziert das Lüftergeräusch, die Staubbelastung im Maschineninnern und spart Energie.

Sturzsicherheit bis 60 cm Höhe

Die Lorch T-Serie ist dank ihrer 12 kg Gewicht leicht zu tragen und garantiert sturzsicher aus bis zu 60cm Höhe.

Berührungslose HF-Zündung

Die WIG-Zündung erfolgt berührungslos mit Hochspannungsimpulsen. Die Zündung erfolgt via Knopfdruck, so dass die Wolframelektrode das Werkstück nicht berührt. So entstehen keine Wolframeinschlüsse in der Naht und die Elektrode wird geschont. Für Einsätze in HF-empfindlichen Umgebungen oder an Werkzeugen ist die Zündung außerdem auf ContactIG (Berührungszünden) umschaltbar.

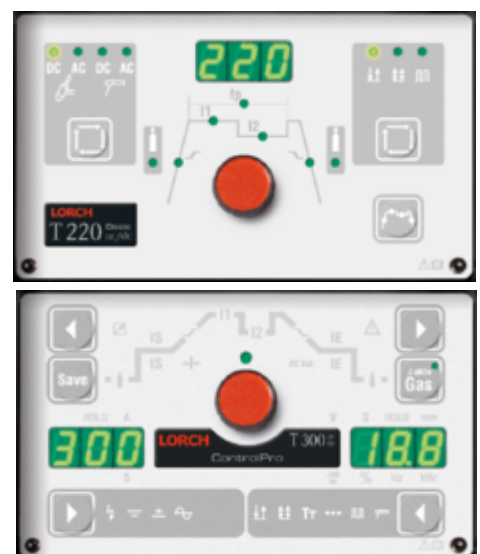
Bedienkonzept

BasicPlus

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Amperegenaue digitale Schweißstromanzeige
- Fernregleranschluss

ControlPro

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Digitale Volt-Ampere-Anzeige
- Fernregleranschluss
- TipTronic



Technische Daten: T-Serie**T 180****T 220****T 250****T 300****WIG**

Schweißbereich (in A)	3-180	3-220	5-250	5-300
Stromeinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos

Elektrode

schweißbare Elektroden (mm)	1,5-4,0	1,5-4,0	1,5-5,0	1,5-5,0
-----------------------------	---------	---------	---------	---------

Einschaltdauer WIG DC

ED 100% (in A) - DC	130	160	175	200
ED 60% (in A) - DC	150	180	200	250
ED bei max. Strom (in %) - DC	35%	40%	35%	35%

**Einschaltdauer WIG AC (nur
AC-Anlagen)**

ED 100% (in A) - AC	130	160	175	180
ED 60% (in A) - AC	150	180	200	220
ED bei max. Strom (in %) - AC	35%	40%	35%	30%

Netz

Netzspannung (in V)	230	230	400	400
Phasen (50/60Hz)	1~	1~	3~	3~
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
Netzabsicherung (in A)	16	16	16	16
Netzstecker	Schuko	Schuko	CEE 16	CEE 16

Maße und Gewichte

Maße (LxBxH) (in mm)	483x185x325	483x185x325	483x185x325	483x185x325
Gewicht (in kg)	12,2/13,3	12,3/13,4	14,3/16,3	14,5/16,3

Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Isolierstoffklasse	F	F	F	F
Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S