PRO-36R | SCHIENEN-KERNBOHRMASCHINE MIT ELEKTROMOTOR

Ein sehr leistungsstarkes, kompaktes und leichtes Gerät zum Bohren in Schienen.
Schnelle Positionierung, Schnellspann- und Sofortentriegelungsmechanismen machen das Gerät einfach zu bedienen und sicher.
PRO 36R ermöglicht das Bohren in Schienen jeder Norm mit optionalen aus 2 Stück bestehenden Profilschablonen und 1 Stück Lochmittelpunkt-Positionierer, die vom Kunden aus einem umfangreichen Spektrum von Accessoires ausgewählt werden können, die für verschiedene Schienentypen dediziert sind.
Das Kühldrucksystem inklusive 5l Flasche ermöglicht die Zwangszufuhr von Kühlmittel in allen Bohrpositionen.
Es ist die ideale Lösung, wenn die Schwerkraftzufuhr versagt.
PRO-36R kann auch mit Honda 4-Takt-Benzinmotor als PRO 36RH bestellt werden.

PRO-36RH | SCHIENEN-KERNBOHRMASCHINE MIT BENZINMOTOR

Ein sehr leistungsstarkes, kompaktes und leichtes Gerät zum Bohren in Schienen.

Schnelle Positionierung, Schnellspann- und Sofortentriegelungsmechanismen machen das Gerät einfach zu bedienen und sicher.

PRO 36R ermöglicht das Bohren in Schienen jeder Norm mit optionalen aus 2 Stück bestehenden Profilschablonen und 1 Stück Lochmittelpunkt-Positionierer, die vom Kunden aus einem umfangreichen Spektrum von Accessoires ausgewählt werden können, die für verschiedene Schienentypen dediziert sind.

Das Kühldrucksystem inklusive 5l Flasche ermöglicht die Zwangszufuhr von Kühlmittel in allen Bohrpositionen. Es ist die ideale Lösung, wenn die Schwerkraftzufuhr versagt.

PRO-36R kann auch mit Honda 4-Takt-Benzinmotor als PRO 36RH bestellt werden.

Gewicht
18.5 kg

PRO-36 RH ist mit einem Honda Benzinmotor ausgestattet

Standard-Lieferumfang:

- Schienen-Kernbohrmaschine
- Metall-Box
- Druckkühlmittel 5l Flascheneinheit
- Werkzeugset
- Bedienungsanleitung
- Standard-Versandgewicht 33.6 kg PRO-36R, 40.0 kg PRO-36RH

Ausgewähltes weiteres Zubehör:

- UST-0275-00-01-00-0 S49 Schienenprofilschablone
- UST-0275-00-02-00-0 UIC 60 Schienenprofilschablone
- UST-0275-00-03-00-0 P50 Schienenprofilschablone
- UST-0275-00-04-00-0 P65 Schienenprofilschablone
- UST-0275-00-06-00-0 NP46 Schienenprofilschablone
- UST-0275-00-07-00-0 UIC54 Schienenprofilschablone
- WZR-0275-99-00-00-0 S49 Lochmittelpunkt-Positionierer
- WZR-0275-14-00-00-0 UIC 60 Lochmittelpunkt-Positionierer
- WZR-0275-15-00-00-0 P50 Lochmittelpunkt-Positionierer
- WZR-0275-16-00-00-0 P65 Lochmittelpunkt-Positionierer
- WZR-0275-23-00-00-0 NP46 Lochmittelpunkt-Positionierer
- WZR-0275-24-00-00-1 UIC54 Lochmittelpunkt-Positionierer
- ZSP-0275-38-00-00-0 Doppelseitiges Senkwerkzeug ø 36 mm
- PJM-0676-10-00-00-0 Druckkühlmittel 5l Flascheneinheit

Schienenprofilschablonen und Lochmittelpunkt-Positionierer sind separat zu bestellen.

Auf Kundenwunsch werden Schienenprofilschablonen und Lochmittelpunkt-Positionierer gefertigt, um die erforderlichen Schienenstandards zu erfüllen.

TECH. SPEZIFIKATION	PRO-36R	PRO-36RH
Werkzeugaufnahme	Welle 19 mm; (3/4") Weldon	Welle 19 mm; (3/4") Weldon
Max. Fräsleistung	Ø 36 mm	Ø 36 mm
Max. Bohrleistung	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Hub	40 mm	39 mm
Max. Schnitttiefe	30 mm	30 mm
Motortyp	240 VAC	4-Takt-Benzinmotor
Leistungsaufnahme	1000 W	1500 W
Motorleistung	920 W	1500 W
Drehzahl	350 U/Min.	225 U/Min.
Gewicht	14,5 kg	18,5 kg
Produktcode	WRT-0676-10-20-00-0	WRT-0565-10-00-00-0

Max
Ø 36 mm

Max
Ø 16 mm