Lorch Schweißtechnik GmbH 11/23/18 01:05:31

Technische Daten: MicorMIG Pulse-Serie

	MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
MIG-MAG				
Schweißbereich (in A)	25-300	25-350	30-400	30-500
Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Einschaltdauer				
ED 100% 40°C (in A)	200	250	300	370
ED 60% 40°C (in A)	250	300	370	430
ED bei max. Strom 40°C (in %)	45%	45%	45%	45%
Vorschub und Draht				
Vorschubeinheit	4 Rollen (2 angetr.)			
schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Netz				
Netzspannung (in V)	400	400	400	400
Phasen (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
max. negative Netztoleranz bei	30%	30%	30%	30%
verringerter Ausgangsleistung (in %)				
Netzabsicherung (in A)	32	32	32	32
Netzstecker	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Maße und Gewichte				
Maße Stromquelle (LxBxH) A-Ausf.	880x400x755	880x490x855	880x490x855	880x490x855
(in mm)				
Maße Stromquelle (LxBxH) B-Ausf.	880x490x890	880x490x955	880x490x955	880x490x955
(in mm)				
Gewicht Stromquelle A-Ausf.	51	58	61	64
Gasgekühlt (in kg)				
Gewicht Vorschubkoffer	10,6	10,6	10,6	10,6
(Werkstattausführung) (in kg)				

Lorch Schweißtechnik GmbH 11/23/18 01:05:31

Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in	13,0	13,0	13,0	13,0			
kg)							
Normen und Zulassungen							
Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01			
Schutzart (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S			
Isolierstoffklasse	F	F	F	F			
Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S			