

MX 350

MIG-MAG

Schweißbereich (in A)	10-350
Spannungseinstellung	stufenlos

Elektrode

Stromeinstellung	stufenlos
schweißbare Elektroden (mm)	1,5-8,0 (CEL 6,0)

Einschaltdauer

ED 100% 40°C (in A)	230
ED 60% 40°C (in A)	280
ED bei max. Strom 40°C (in %)	35%

Vorschub und Draht

Vorschubeinheit	4 Rollen
schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,8-1,2
schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2

Netz

Netzspannung (in V)	400
Phasen (50/60Hz)	3~
positive Netztoleranz (in %)	25%
negative Netztoleranz (in %)	40%
Netzabsicherung (in A)	25
Netzstecker	CEE 32

Maße und Gewichte

Maße (LxBxH) (in mm)	515x185x400
Gewicht (in kg)	18,6

Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP34S
Isolierstoffklasse	F
Kennzeichnung	CE, S