

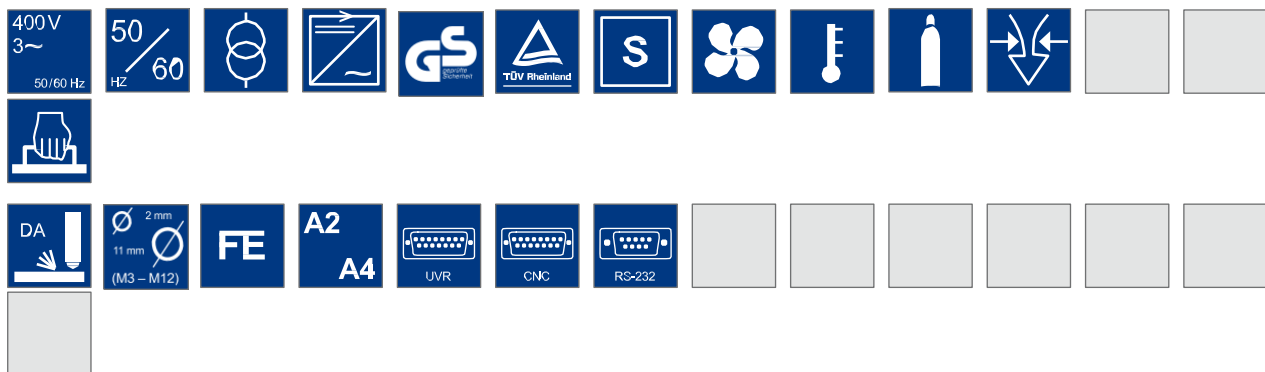
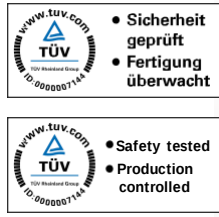
BMK-12W



Standardschweißpistole
PH-3N
PH-3N standard welding gun



Anwendungsbeispiel
Maschinenbau
Example of use
Machine construction



Beschreibung | Description

Dieses bewährte Bolzenschweißgerät ermöglicht einfachste Bedienung bei universellen Einsatzmöglichkeiten. Die Bedienerführung erfolgt über Display und alle wichtigen Schweißparameter können mit lediglich 4 Tasten eingestellt werden.

- Einfachste Bedienerführung über Folientastatur und Display
- Vorstromzeit und Schweißzeit variabel einstellbar
- Integrierter Schutzgasbetrieb variabel einstellbar
- Bequem tragbar und ideal für den mobilen Einsatz
- Option für halb- und vollautomatische Bolzenzuführung
- LED-Anzeigenfeld mit Kontrollfunktion aller Betriebszustände
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für alle gängigen Bolzentypen und -durchmesser
- Selbstschutteinrichtung bei Übertemperatur oder zu schneller Schweißfolge
- Schnittstelle für Signalaustausch mit übergeordneten Steuerungen

This tried and tested stud welder offers versatility and easy operation. It is operated via display and all important welding parameters can be adjusted using only 4 keys.

- Extremely simple operator guidance via membrane keyboard and display
- Preweld current time and welding time variably adjustable
- Integrated inert gas operation mode variably adjustable
- Fully portable and ideal for mobile application
- Option for semi-automatic and fully automatic stud feed
- LED display panel with control function of all operational states
- Table at the front panel showing standard values for all common stud types and diameters
- Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence
- Interface for signal interchange with other external controls

BMK-12W Technische Daten Technical Data	
Schweißbereich	M3 - M12 RD bzw. Ø 2 - 11 mm, Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl (Messing und Aluminium bedingt, je nach Anforderung)
Welding range	M3 - M12 RD or Ø 2 - 11 mm, steel, stainless steel and heat-resistant steel (brass and aluminium conditionally, depending on the respective requirements)
Schweißstrom	800 A
Welding current	800 A
Schweißzeit	1 - 1 000 ms beim Bolzenschweißen
Welding time	1 - 1000 ms with stud welding
Schweißfolge	Ø 3 mm bis 30 Bolzen/min Ø 11 mm bis 3 Bolzen/min
Welding sequence	Ø 3 mm up to 30 studs/min Ø 11 mm up to 3 studs/min
Netzanschluss	3 x 400 V - 50/60 Hz - 32 AT, andere Spannungen auf Anfrage
Mains supply	3 x 400 V - 50/60 Hz - 32 AT, other voltage on request
Abmessungen	360 x 325 x 500 mm (B x H x T)
Dimensions	360 x 325 x 500 mm (w x h x d)
Gewicht	48 kg
Weight	48 kg

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

