

TIG GRINDER & TIG GRINDER MOBILE

/ Wolfram-Elektroden Schleifgeräte



TIG GRINDER

/ Die fixe Schleifstation bietet ein in sich geschlossenes System und behält den Schleifstaub für sich. Aufgrund des nassen Schleifvorgangs mittels Diamantschleifscheibe und der hohen Schleifgeschwindigkeit bekommen die WIG-Elektroden eine polierte und glatte Oberfläche – für perfekte Schweißergebnisse.

| TECHNISCHE DATEN | |
|------------------|--------------------|
| Netzspannung | 230 V / 50 – 60 Hz |
| Leistung | 1.800 Watt |
| Drehzahl | 10.000 U/min |
| Schleifwinkel | 20° bis 180° |
| Eigengewicht | 12,8 kg |

- / Schleifen und Ablängen von WIG-Elektroden in einem Gerät
- / 3 Schleifpositionen ermöglichen eine optimale Ausnutzung der Diamantschleifscheibe
- / Perfekter Längsschliff
- / Digitale Winkelanzeige für exakte und immer wieder gleich einstellbare Parameter
- / Leichte, ungefährliche und werkzeuglose Entfernung des Auffangbehälters
- / Folgende Elektroden-Durchmesser sind standardmäßig auswählbar 1,6 / 2,4 / 3,2 mm.
- / Optional verfügbar sind 0,8 / 1,0 / 2,0 / 4,0 / 4,8 mm.
- / Für extreme Sonderanwendungen sind auch Schleifungen für 5,0 / 6,0 / 7,0 und 8,0 mm ElektrodenDurchmesser auf Anfrage erhältlich.



/ Tig Grinder

M,06,0138,DE v03 Feb 2015 aw20

TIG GRINDER MOBILE

/ Die mobile Version des Elektrodenschleifgerätes ist besonders flexibel und bedienerfreundlich, außerdem ist es komplett in sich geschlossen, damit kein gefährlicher Schleifstaub in die Umgebung gelangt.

| TECHNISCHE DATEN | |
|------------------|--------------------|
| Netzspannung | 230 V / 50 - 60 Hz |
| Leistung | 500 Watt |
| Drehzahl | 27.000 U/min |
| Schleifwinkel | 20° bis 60° |
| Eigengewicht | 1,98 kg |

3-FACHE SCHLEIFSCHEIBENVERSTELLUNG

/ Die Diamantschleifscheibe wird durch den Verstellring am Schleifkopf optimal ausgenutzt.

SECHS-FACHES AUSNUTZEN

/ Die Schleifscheibe lässt sich beidseitig in 3 verschiedene Positionen verwenden.

REPRODUZIERBARES SCHLEIFERGEBNIS

/ Immer ein präzises Schleifergebnis mit gleichmäßigem Längsschliff

ORBITAL-SET

/ Damit können Wolframelektroden bis 15 mm Länge geschliffen werden.

MULTIFUNKTIONSABDECKUNG

/ Ist ideal für das Planschleifen von Elektroden mit anhaftenden Schweißspritzern sowie für die Vorbereitung einer kegelförmigen Elektrodenspitze für Spezialanwendungen. Durch ein neues Führungselement können Elektroden für ein optimales Ergebnis exakt senkrecht eingeführt werden.

ELEKTRODEN-DURCHMESSER

/ Standardmäßig auswählbar 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm. Optional verfügbar sind 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0 mm.



/ Tig Grinder Mobile

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

WIR HABEN DREI SPARTEN UND EINE LEIDENSCHAFT: DIE GRENZEN DES MACHBAREN VERSCHIEBEN.

/ Ob in der Schweißtechnik, Photovoltaik oder bei Batterieladetechnik – unser Anspruch ist klar definiert: Innovationsführer sein. Mit rund 3.000 Mitarbeitern weltweit verschieben wir die Grenzen des Machbaren, unsere mehr als 1.000 erteilten Patente sind der Beweis dafür. Wo andere sich schrittweise entwickeln, machen wir Entwicklungssprünge. Schon immer. Ein verantwortungsvoller Umgang mit unseren Ressourcen ist die Grundlage unseres unternehmerischen Handelns.

 $Weitere\ Informationen\ zu\ allen\ Fronius\ Produkten\ und\ unseren\ weltweiten\ Vertriebspartnern\ und\ Repräsentanten\ erhalten\ Sie\ unter\ www.fronius.com$

v04 Nov 2014 DE

Fronius Schweiz AG Oberglatterstrasse 11 8153 Rümlang Schweiz Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487) Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487) sales.switzerland@fronius.com www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH Am Stockgraben 3 36119 Neuhof-Dorfborn bei Fulda Deutschland Telefon +49 6655 916 94-0 Telefax +49 6655 916 94-30 sales.germany@fronius.com www.fronius.de

Vertrieb Österreich:
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com