

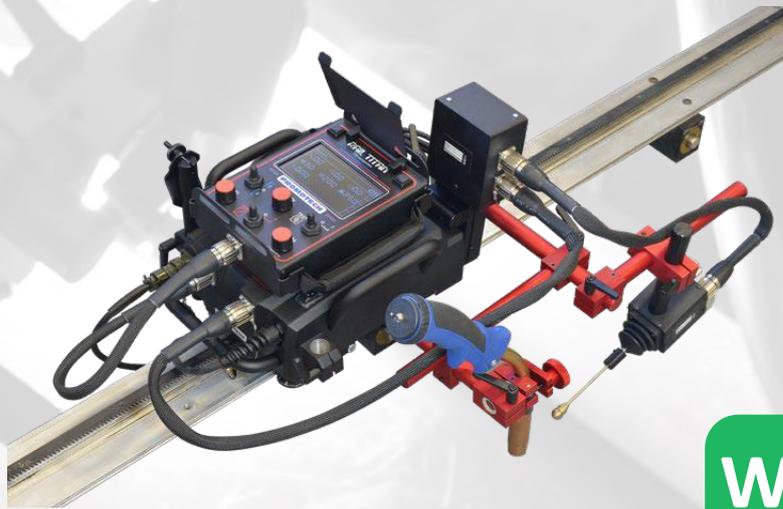
## RAIL TITAN

## MODULARER WIG-MIG/MAG-SCHWEISS- UND SCHNEID-SCHIENENTRAKTOR

Rail Titan ist ein vollständig modularer mechanisierter Traktor, der für WIG-MIG/MAG-Schweißen, Autogen- oder Plasmaschneiden und Fugenhobeln an flachen oder gebogenen Blechen und Rohren individuell konfiguriert werden kann.

Der lineare Brenneroszillator erzeugt gerade, dreieckige, trapezförmige und rechteckige Schweißbahnen.

Rail Titan kann auf hochflexiblen, semiflexiblen, starren oder Ringschienen verfahren rechteckige, die mit Magneteinheiten an eisenhaltigen Materialien und mit dem Vakuumschienensystem inkl. Vakuumpumpe und Vakuumeinheiten an nicht eisenhaltigen Materialien befestigt werden können.



**WIG-**  
beständig

### Primäre Funktionen und Vorteile:

- Geeignet für WIG-Schweißen (HF-beständig)
- Robuste Ausführung mit Aluminium-Druckgussgehäuse
- Ergonomische Fernbedienung mit einfachen und leicht zu findenden Steuerknöpfen ermöglichen Anpassungen ohne dass der Bediener den Schweißhelm abnehmen muss
- Programmierbare Schweißfolge
- Geeignet für eine Vielzahl von umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächenanwendungen bis zum minimalen Radius von 100 mm (4")
  - Ringschienen mit Durchmessern von 200 mm (8") bis zu 3 m (10 ft) Außendurchmesser
  - Hi-Flex Schiene mit Abmessungen von 1500 mm AD aufwärts
  - Kundenspezifische Ringschienen mit Durchmessern von 3 m bis 10 m
  - Halbflexible Schienen können bis zu einem minimalen Radius von 5 m (16 ft) ohne bleibende Verformung gebogen werden
- Die Nahtverfolgung ermöglicht eine aktive Kompensation der Brennerposition in vertikaler und horizontaler Richtung mit und ohne Oszillation
- Neuartige Signalbuchsen/Stecker mit erhöhter HF-Störfestigkeit und verbesserter Griffbarkeit für leichteres Anziehen und Lösen
- Durch den Zahnstangenantrieb und verschiedene mit Magnet- oder Vakuumeinheiten ausgestattete Schienen ist die Maschine für alle Schweißpositionen an ferromagnetischen und nicht ferromagnetischen Materialien geeignete
- Rail Titan produziert Schweißnähte und Schnitte von gleichbleibend hoher Qualität in einem Bruchteil der für manuelle Arbeiten erforderlichen Zeit.
- Großer Eingangsspannungsbereich: 100-240V, 50-60Hz 1ph (einphasig)



Lineare Schwingungen mit trapezförmigen, dreieckigen, quadratischen und geraden Linien



Ringschienen von 200 mm AD bis zu 3 m AD



Hi Flex Track min AD 1500 mm min ID 3400 mm (11 ft)



Kundenspezifische Ringschienen von 3 m bis zu 10 m AD



Mind. konvexer Bahnradius für halbflexible Spuren beträgt 5 m



Durchgehendes Schweißen



Stichschweißen

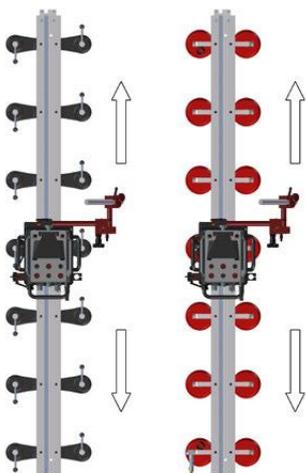
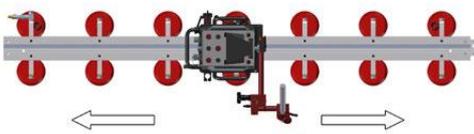
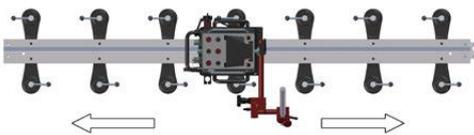
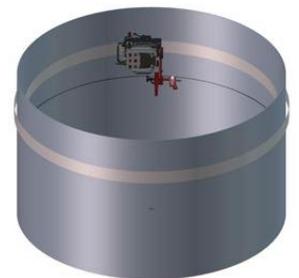
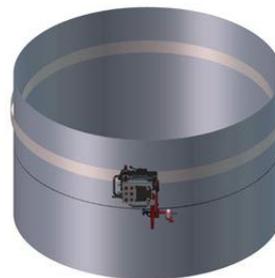
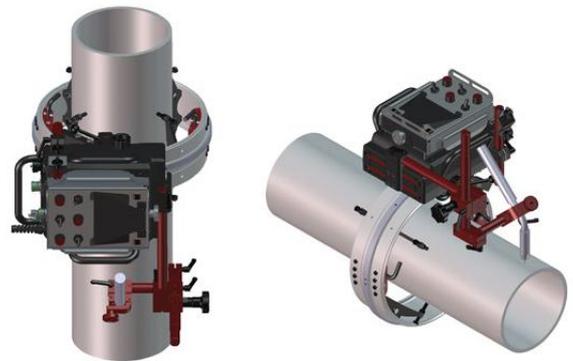


Horizontale Geschwindigkeit 0-250 cm/min

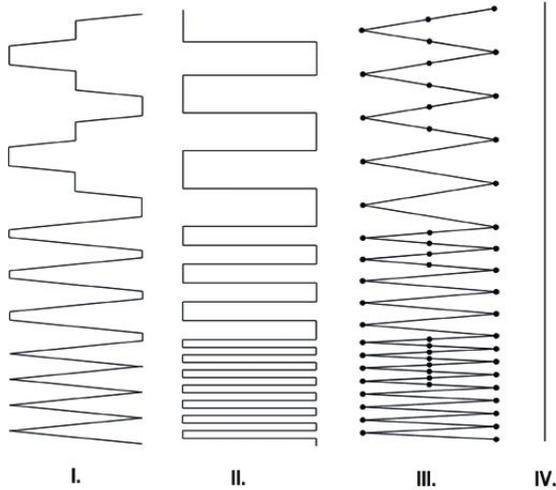


Vertikale Geschwindigkeit 0-250 cm/min

Rail Titan kann in allen Schweißpositionen sowohl mit ferromagnetischen als auch mit nicht ferromagnetischen Materialien arbeiten, indem ein Zahnstangenantrieb und verschiedene Schienen mit Magnet- oder Vakuumeinheiten verwendet werden.



## Schweißwege:



- I. Trapez Der Traktor fährt selbst im Verweilmodus kontinuierlich. Der Schweißweg wird durch die Pendelgeschwindigkeit und die Verweilzeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn bestimmt.
- II. Rechteck Der Traktor fährt nur während der Verweilzeit und stoppt während der Querbewegung des Oszillators. Nur die Verweilzeit bestimmt den Schweißweg und die Pendelgeschwindigkeit hat keinen Einfluss.
- III. Dreieck Der Traktor fährt nur beim Pendelschweißen. Sowohl der Traktor als auch die Schwingungen stoppen während des Verweilmodus
- IV. Gerade Der Schlitten fährt kontinuierlich bei ausgeschalteter Oszillation.



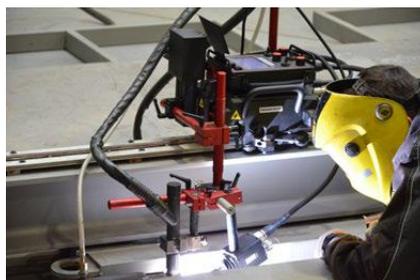
Nur 1 Hebel mit Sperre zur Positionierung auf der Schiene



Silikonabdeckungen schützen vor Schmutz und Spritzern



Neuartige Signaltbuchsen und Stecker

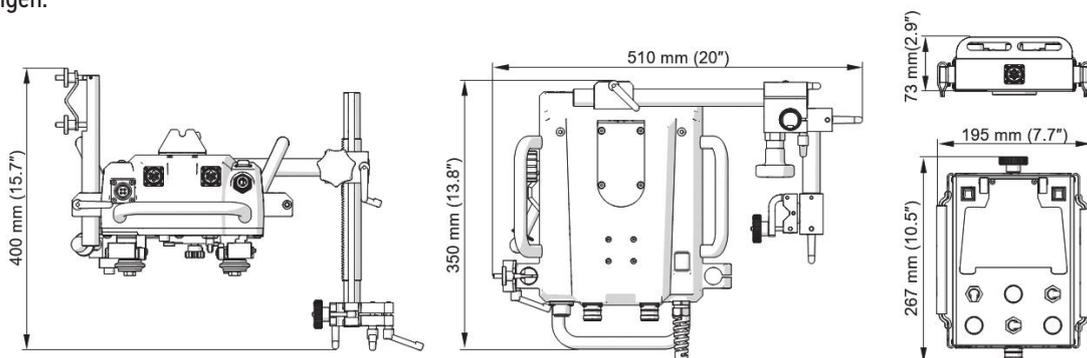


WIG-Schweißen von Titanblech



Nahtführung funktioniert mit und ohne Oszillation

## Abmessungen:



## Standardzubehör:



Fernbedienungseinheit



Leistungskabel 3m  
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)  
PWD-0466-16-00-00-0 (115 V USA)  
PWD-0466-23-00-00-0 (115 V UK)



6.5 m Lichtbogenzündkabel  
KBL-0466-17-00-00-0



5 m Fernbedienungskabel  
3 m Fernbedienungskabel  
0.5 m Fernbedienungskabel



300 mm Stange  
WSP-0523-16-00-00-0



300 mm Zahnstangen  
RAM-0523-17-00-00-0



Zahnstangenhalter  
ZSP-0475-62-00-00-0



Klemmblock mit Hebel  
KST-0525-11-00-00-0



Kurzer Brennerhalter  
mit anpassbaren Klemmen  
UCW-0476-20-00-00-0



Kabelanker  
UCW-0654-02-00-00-0



Kontaktblock  
ZDR-0523-76-00-00-0

## Optionales Zubehör:

Die Konfiguration mit Nahtverfolgung in horizontaler und vertikaler Richtung erfordert einen optionalen Nahtverfolgungs-Aufsatz und eine motorisierte Vertikaleinheit.



Nahtverfolgungs-Befestigung  
CZJ-0654-05-00-00-0

Stange für Sensortippen  
WSP-0523-07-01-13-0



Sensortippe (Stange erforderlich)  
ADT-0506-43-00-00-0



Sensortippe (Stange erforderlich)  
ADT-0506-40-00-00-0



Sensortippe (Stange erforderlich)  
ADT-0506-41-00-00-0



Motorisierte Vertikaleinheit  
OSK-0654-04-00-00-0

Einstell-Werkzeug der Zahnstange  
PKT-0341-13-00-00-0

Kontaktblock für Hi-Flex-Schiene  
ZDR-0673-08-00-00-0



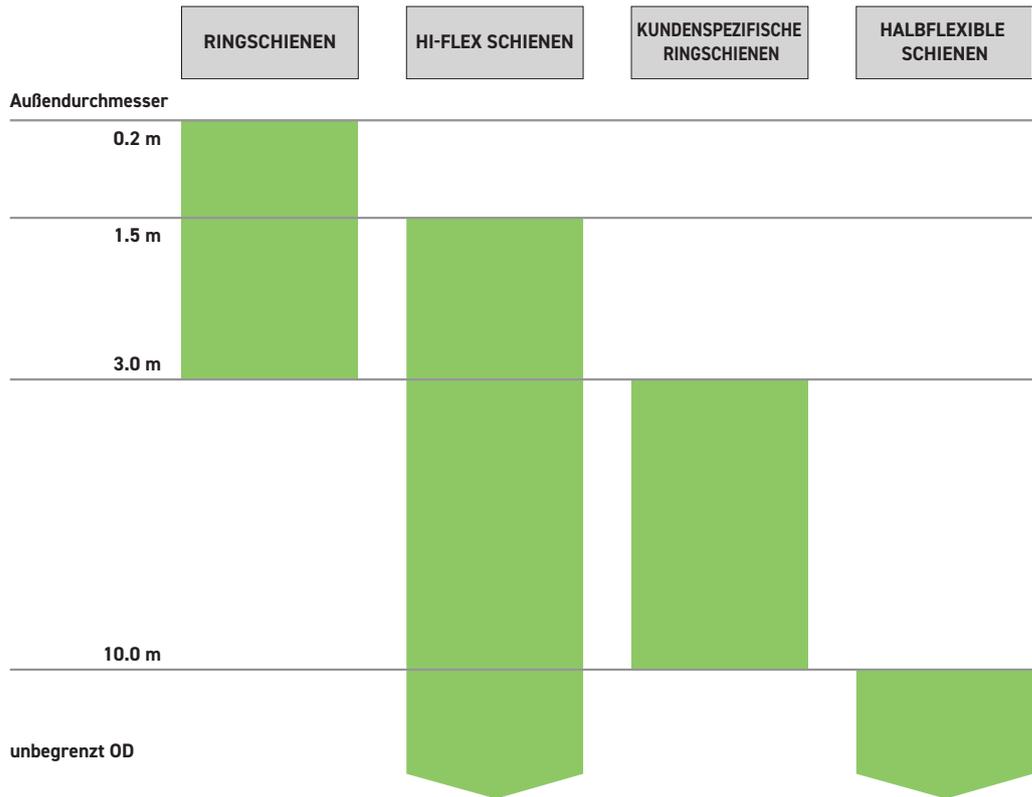
Transportbefestigung  
PEP-0523-93-00-00-0



Signalkabel zum Anschluss von Rail  
Titan an OSC-8 Pendelschwinger



Promotech bietet eine breite Palette von Schienen an, die für eine Vielzahl von Anwendungen mit umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächen bis zu einem Mindestradius von 100 mm (4") geeignet sind.



## ■ Ring - Schienen

Der auf Anfrage erhältliche Durchmesser kann individuell im Bereich von 200 mm AD bis 3000 mm AD konfiguriert werden.

Ringschienen können je nach Kundenwunsch mit verschiedenen Abstützungen ausgestattet werden.



Abstützung  
mit Schrauben  
WSP-0523-14-02-00-0



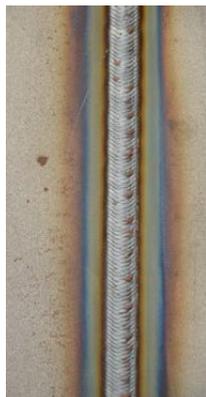
Abstützung  
mit Magneten  
WSP-0523-14-12-00-0



Abstützung  
mit Kunststoff - Füßen  
WSP-0523-14-11-00-0

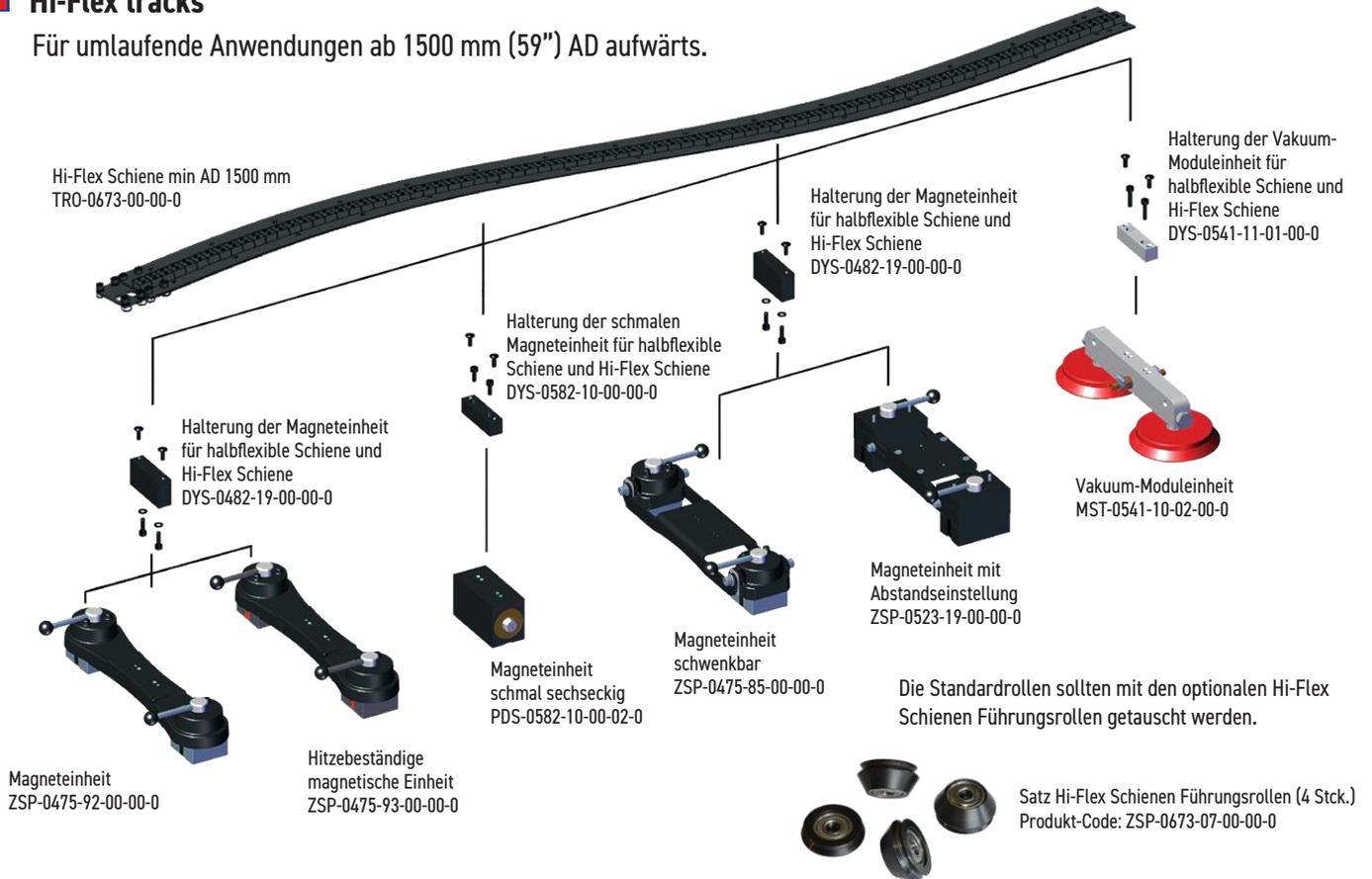


Halterung für Ringschienen  
zur Unterstützung der Biegung  
DYS-0523-14-14-00-0



## Hi-Flex tracks

Für umlaufende Anwendungen ab 1500 mm (59") AD aufwärts.

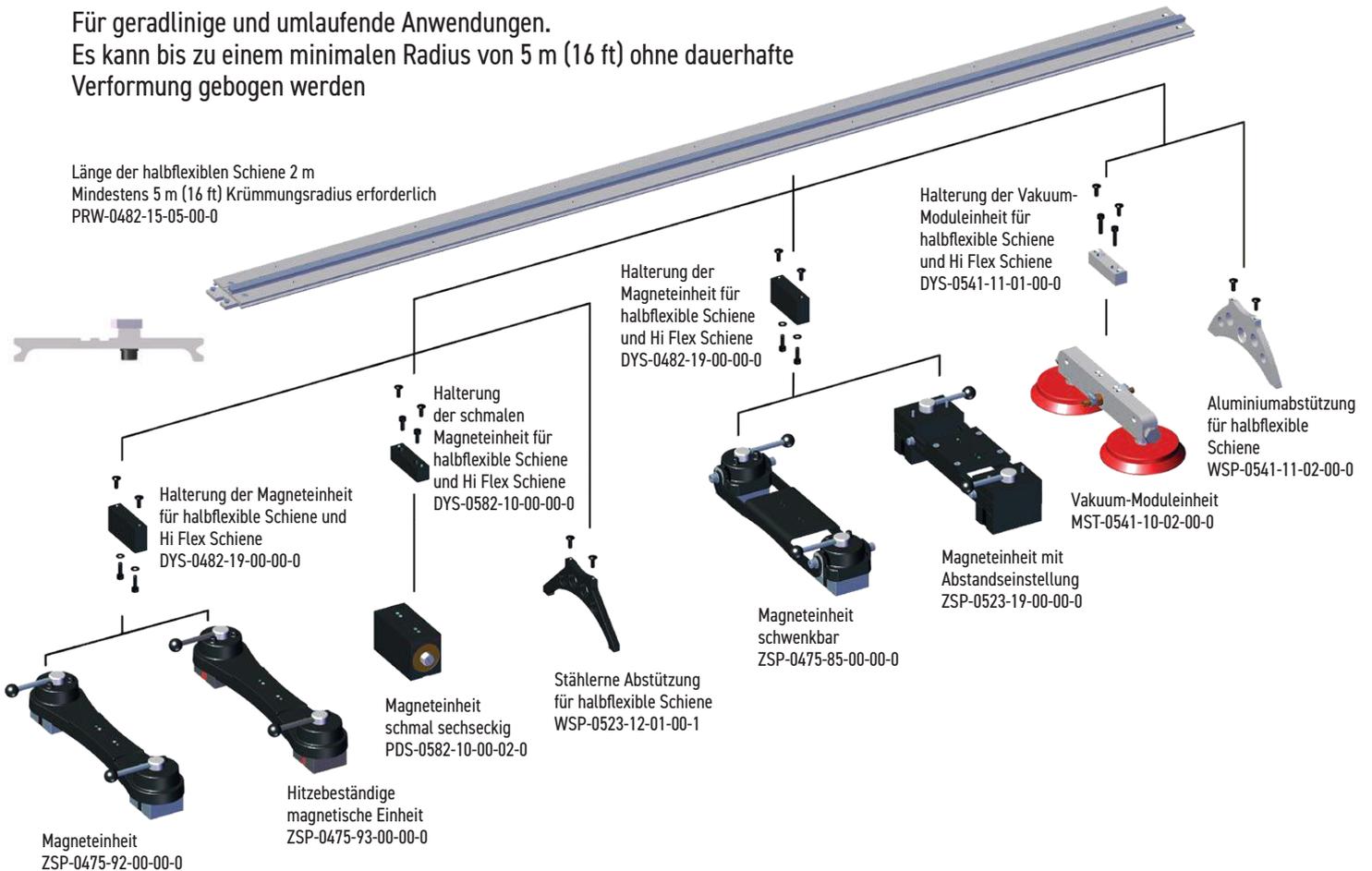


## Kundenspezifische Rollspuren

Halbflexible Schiene verfügbar als permanenter Ring im Radiusbereich von 1,5 m bis 5 m

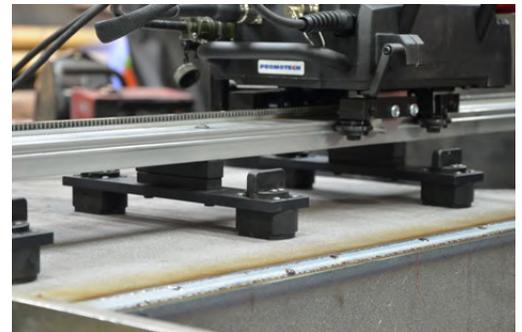
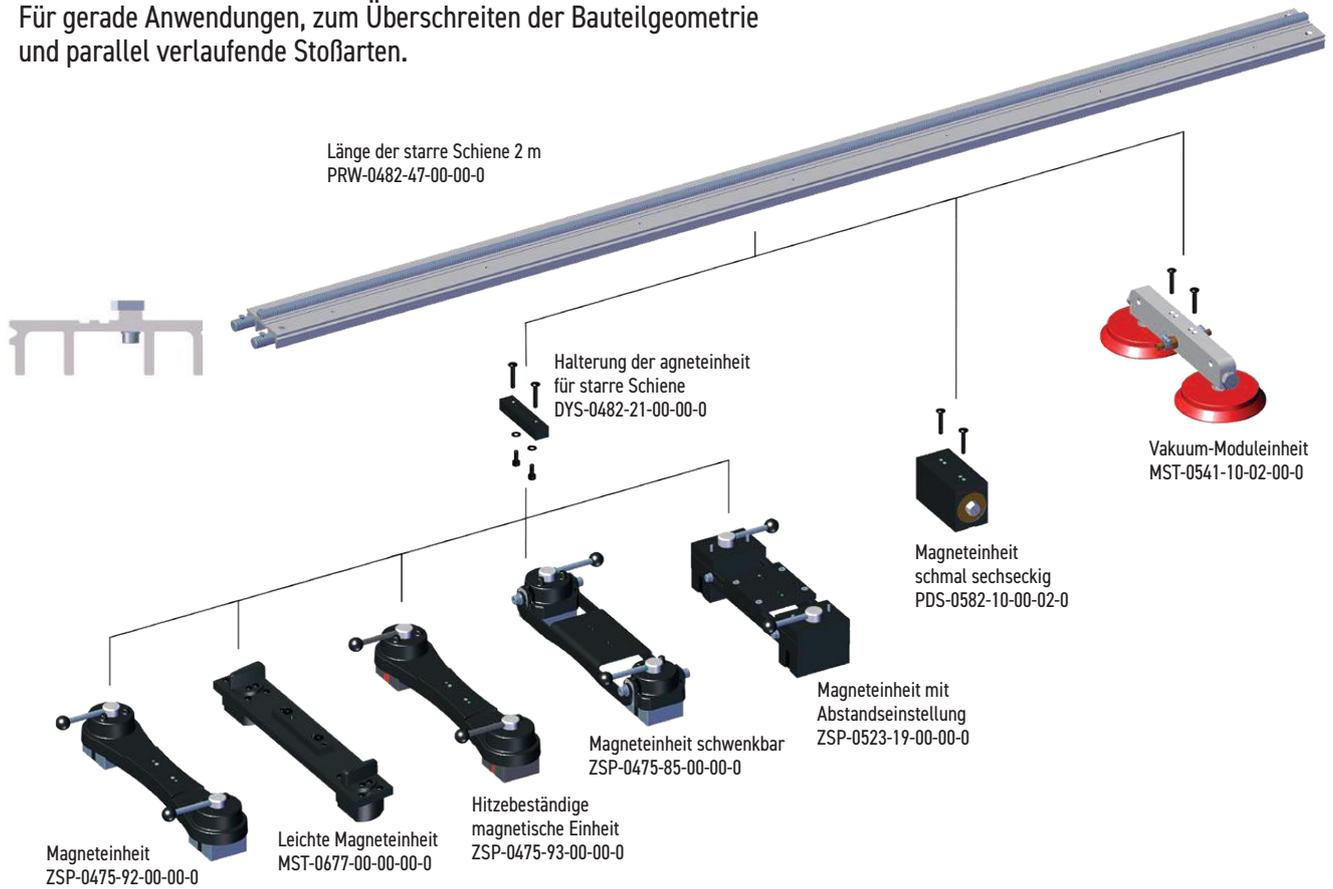
## Halbflexible Schienen

Für geradlinige und umlaufende Anwendungen.  
Es kann bis zu einem minimalen Radius von 5 m (16 ft) ohne dauerhafte Verformung gebogen werden



## ■ Starre -Schienen

Für gerade Anwendungen, zum Überschreiten der Bauteilgeometrie und parallel verlaufende Stoßarten.

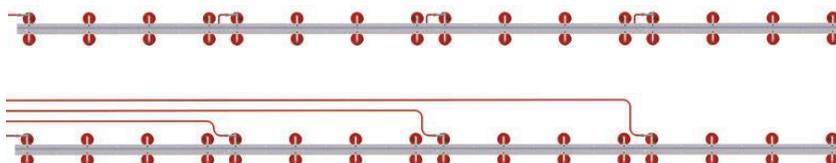


## ■ Vakuüm-Befestigungssystem

Für Nicht-Eisen-Anwendungen.

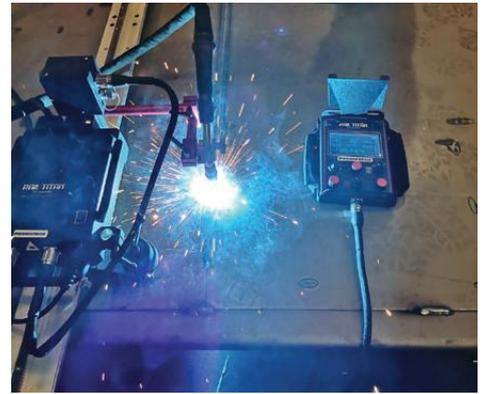
Das Vakuüm-Befestigungssystem von Promotech sichert festen Halt von Schienen auf ferromagnetischen und nicht ferromagnetischen Materialien (Konstruktionen aus Aluminium oder Edelstahl).

Tragbare Vakuümpumpe mit Sicherheitsbehälter erzeugt Vakuüm und unterstützt bis zu 21 Vakuümeinheiten. System kann als serielle oder parallele Verbindung konfiguriert werden.



Weitere Informationen über die Konfigurationen des Vakuümsystems und Komponenten von Promotech sind auf der Website des Unternehmens [www.promotech.eu](http://www.promotech.eu) verfügbar

TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL TITAN		
Stromspannung	1~100-240V, 50-60Hz	
Leistung	60 W	
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	Horizontal	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
	Vertikal	PF/3G PG / 3F (wenden Sie sich an Ihren Händler) PG/3G
Befestigung an Rohren und runden Werkstücken	Ringschienen (AD)	200 mm (8") – 3 m (10 ft)
	Hi-Flex Schienen (AD)	Mindestens 1,5 m (5 ft)
	Hi-Flex Schienen (ID)	Mindestens 3,4 m (11 ft)
	Kundenspez. Ringschiene (AD) Halbflexible Schienen (AD)	3-10 m (10-32 ft) (wenden Sie sich an Ihren Händler) Mindestens 10 m (32 ft)
Brennerart	MIG/MAG, WIG, Plasma, Autogen	
Durchmesser des Brenners	16-22 mm (0.63-0.87")	
Minimale Werkstückdicke für Magnetspannung	5 mm (0.2")	
Horizontale Ziehkraft	400 N	
Vertikale Ziehkraft	315 N	
Horizontale Geschwindigkeit	0-250 cm/min (0-98 in/min)	
Vertikale Geschwindigkeit	0-250 cm/min (0-98 in/min)	
Schwingungsart	Linear	
Schweißbahn	Gerade, Dreieck, Trapez, Rechteck	
Schwingungsbreite	0.1-11.8 cm (0.04-4.5")	
Schwingungsgeschwindigkeit	10-200 cm/min (5-78 in/min)	
Schwingungs-Verweilzeit in der Mitte und an den Enden	0-5 s	
Maximale Oszillator-Zugkraft	100 N	
Gewicht (inkl. Standardzubehör)	13 kg (29 lbs)	
Produkt-Code	WOZ-0654-10-20-00-1	



#### Standard-Lieferset:

- Rail Titan-Traktor
- Kunststoffbox
- Fernbedienungseinheit
- 5 m langes Fernbedienungskabel
- 3 m langes Fernbedienungskabel
- 0.5 m langes Fernbedienungskabel
- Netzkabel
- 6.5 m Lichtbogenzündkabel
- 300 mm Stange
- 300 mm Zahnstangen
- Zahnstangenhalter
- Klemmblock mit Hebel
- Kurzer Brennerhalter mit anpassbaren Klemmen
- Kabelanker
- Kontaktblock
- 6 mm Sechskantschlüssel
- Bedienungsanleitung

#### Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Druckbehälter
- Auftragschweißung /Schweißpanzerung der Behälter
- Brückenträger
- Baustahl
- Strukturelle Türme
- Panelschweißen
- Transformer
- Werften
- Alle Anwendung, die lange und kontinuierliche Schweißnähte erfordern



**American Welding Society**

Supporting Company Member

Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.

**DVS** VERBAND

Versandgewicht: 23 kg

Versandmaße (B x L x H): 515 mm x 830 mm x 340 mm

Weitere Informationen finden Sie unter [www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)

Ihr Händler vor Ort:



PROMOTECH Sp. z o.o.  
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND  
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77  
marketing@promotech.eu www.promotech.eu