

TIG200P ACDC PFC E2S22

WIG - SCHWEISSGERÄT



- · ClearVision Technology
- · großer anpassbarer Schweißstrombereich
- HF Technologie
- Dash-Arc | WIG-Liftarc
- größte Freiheit bei der Einstellung von WIG-Pulsparameter
- · Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- One-Touch Reset und Auto-Standby-Betrieb
- Wasserkühlung (optional)
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- Smart Gas Schutzgasverbrauchsoptimierung
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



















Eingangsspannung		AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V
Leerlaufspannung		65 V
WIG	Stromaufnahme	21.1 A
	Nenneingangsleistung	4.7 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	DC: 5 ~ 200 A AC: 20 ~ 200 A
	Einschaltdauer	25%
MMA	Stromaufnahme	22.7 A
	Nenneingangsleistung	5.6 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	10 ~ 160 A
	Einschaltdauer	30%
Wirkungsgrad		80%
Leistungsfaktor		0.95
Stromverbrauch im Leerlaufzustand		<50 W
Schutzklasse		IP23S
Isolationsklasse		н
Abmessungen (L×B×H)		490×165×341 mm
Gewicht		11.9 kg