TRANSTIG 170, TRANSTIG 210

Übersicht Bedienpanel | Schweißparameter einstellen

	Zum Auswählen der Betriebsart
2T	2-Takt Betrieb: kurze Schweißnähte
4T	4-Takt Betrieb: längere Schweißnähte
STICK	Stabelektroden-Schweißen
	Lässt 30 Sekunden Schutzgas ausströmen

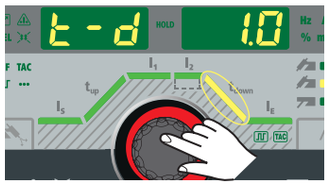
Einstellbare Schweißparameter:

I_S	Startstrom
t_{up}	Up-Slope
I_1	Hauptstrom (Schweißstrom)
I_2	Absenkstrom
t_{down}	Down-Slope
I_E	Endstrom
	Pulsen
TAC	Heften

Schweißparameter einstellen:

1 . Einstellrad **drücken**, um die Parameterauswahl zu aktivieren

2. Einstellrad **drehen**, um den gewünschten Parameter anzuwählen



3. Einstellrad **drücken**, um den angewählten Parameter zu bestätigen

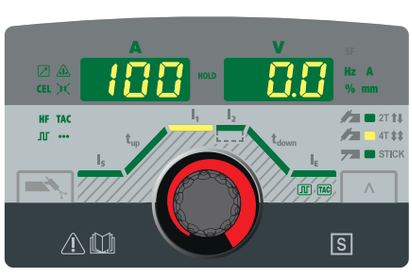
4. Einstellrad **drehen**, um den gewünschten Wert einzustellen

42,0426,0327,DE 001-08112019

Bedienungsanleitung:
www.fronius.com/transtig

TRANSTIG 170, TRANSTIG 210

Übersicht Bedienpanel | Schweißparameter einstellen



	Zum Auswählen der Betriebsart
2T	2-Takt Betrieb: kurze Schweißnähte
4T	4-Takt Betrieb: längere Schweißnähte
STICK	Stabelektroden-Schweißen
	Lässt 30 Sekunden Schutzgas ausströmen

Einstellbare Schweißparameter:

I_S	Startstrom
t_{up}	Up-Slope
I_1	Hauptstrom (Schweißstrom)
I_2	Absenkstrom
t_{down}	Down-Slope
I_E	Endstrom
	Pulsen
TAC	Heften

Schweißparameter einstellen:

1 . Einstellrad **drücken**, um die Parameterauswahl zu aktivieren

2. Einstellrad **drehen**, um den gewünschten Parameter anzuwählen

3. Einstellrad **drücken**, um den angewählten Parameter zu bestätigen

4. Einstellrad **drehen**, um den gewünschten Wert einzustellen

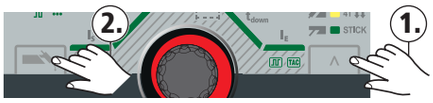
42,0426,0327,DE 001-08112019

Bedienungsanleitung:
www.fronius.com/transtig

TRANSTIG 170, TRANSTIG 210

Beschreibung der Setup-Parameter

Einstieg Setup-Menü:



1. Drücken und halten
2. Drücken

Ausstieg Setup-Menü:

Setup-Menü Stabelektrode:

HCU	Hotstart-Strom
Ht1	Startstrom-Dauer
F-P	Pulsfrequenz
ASt	Anti-Stick
CEL	CEL Modus
Str	Startrampe
dyn	Dynamik-Korrektrur
UCo	Abriss-Spannung
FAC	Schweißanlage zurücksetzen
2nd	Setup-Menü Ebene 2

Setup-Menü WIG, Ebene 1:

ELd	Elektrodendurchmesser
SPt	Punktierzeit / Intervallschweißen-Zeit
SPb	Intervall Pausenzeit
tAC	Heften
F-P	Pulsfrequenz
dcY	Dutycycle
I-G	Grundstrom
t-S	Startstromzeit
t-E	Endstromzeit
GPr	Gasvorströmzeit
GPo	Gasnachströmzeit
GPU	Gasspülen
FAC	Schweißanlage zurücksetzen
2nd + t1 G	Setup-Menü WIG, Ebene 2
2nd	Setup-Menü Ebene 2

Setup-Menü WIG, Ebene 2:

St1	Slope-Zeit 1
St2	Slope-Zeit 2
tri	Trigger-Mode
1Gn	HF-Zündung
Ptd	Pulse-TAC-Display
1to	Zünd-Time-Out
ArC	Lichtbogen-Abriss Überwachung
CSS	Comfort Stop Empfindlichkeit
UCo	Abriss-Spannung
ACS	Umschaltung Hauptstrom
r	Schweißkreis-Widerstand

Setup-Menü Ebene 2 (WIG und Stabelektrode):

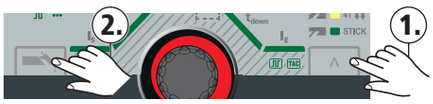
SAt	System active-time
Sot	System on-time
FUS	Sicherung
SoF	Software-Version
tSd	Automatische Abschaltung

SICHERHEIT
Vor Arbeiten mit dem Gerät, alle beiliegenden und online zur Verfügung gestellten Dokumente lesen und verstehen! Dieses Dokument beschreibt nicht alle Funktionen des Gerätes. Die vollständige Beschreibung des Gerätes befindet sich in der Bedienungsanleitung!

TRANSTIG 170, TRANSTIG 210

Beschreibung der Setup-Parameter

Einstieg Setup-Menü:



1. Drücken und halten
2. Drücken

Ausstieg Setup-Menü:

Setup-Menü Stabelektrode:

HCU	Hotstart-Strom
Ht1	Startstrom-Dauer
F-P	Pulsfrequenz
ASt	Anti-Stick
CEL	CEL Modus
Str	Startrampe
dyn	Dynamik-Korrektrur
UCo	Abriss-Spannung
FAC	Schweißanlage zurücksetzen
2nd	Setup-Menü Ebene 2

Setup-Menü WIG, Ebene 1:

ELd	Elektrodendurchmesser
SPt	Punktierzeit / Intervallschweißen-Zeit
SPb	Intervall Pausenzeit
tAC	Heften
F-P	Pulsfrequenz
dcY	Dutycycle
I-G	Grundstrom
t-S	Startstromzeit
t-E	Endstromzeit
GPr	Gasvorströmzeit
GPo	Gasnachströmzeit
GPU	Gasspülen
FAC	Schweißanlage zurücksetzen
2nd + t1 G	Setup-Menü WIG, Ebene 2
2nd	Setup-Menü Ebene 2

Setup-Menü WIG, Ebene 2:

St1	Slope-Zeit 1
St2	Slope-Zeit 2
tri	Trigger-Mode
1Gn	HF-Zündung
Ptd	Pulse-TAC-Display
1to	Zünd-Time-Out
ArC	Lichtbogen-Abriss Überwachung
CSS	Comfort Stop Empfindlichkeit
UCo	Abriss-Spannung
ACS	Umschaltung Hauptstrom
r	Schweißkreis-Widerstand

Setup-Menü Ebene 2 (WIG und Stabelektrode):

SAt	System active-time
Sot	System on-time
FUS	Sicherung
SoF	Software-Version
tSd	Automatische Abschaltung

SICHERHEIT
Vor Arbeiten mit dem Gerät, alle beiliegenden und online zur Verfügung gestellten Dokumente lesen und verstehen! Dieses Dokument beschreibt nicht alle Funktionen des Gerätes. Die vollständige Beschreibung des Gerätes befindet sich in der Bedienungsanleitung!