



# DIGITALE SCHWEISS- GERÄTE-GENERATION FÜR DIE MODERNE WERKSTATT



# DREI STROMQUELLEN – ZWEI BEDIENFELDER

## Jeder generation ihre zeitgemäße Automig

Vor langer Zeit, im Jahr 1970, belieferte Migatronic die Karosseriebranche mit den ersten Schweißgeräten. Mittlerweile hat die Migatronic-Forschungsabteilung bereits die siebte Gerätegeneration entwickelt - und jede einzelne traf auf ihre Art zielgenau die zeitgemäßen Bedürfnisse der Kfz-Branche, des Handwerks und der Leichtindustrie. Und die neue Automig<sup>2</sup>-i-Serie ist noch stärker als alle ihre Vorgänger.

## Die komplette digitale revolution - einschalten, drücken und schweißen

Die Automig<sup>2</sup>-i-Serie besteht aus kompakten, voll digitalen Schweißmaschinen mit synergischen, voreingestellten Schweißprogrammen und automatisierten Funktionen. Die Maschinen sind für die aktuellen Metalle und Legierungen im Kfz-Gewerbe konzipiert und treffen punktgenau die wachsenden Anforderungen der modernen Schweißzusatzwerkstoffe. Vom Verschweißen von Dünnblechen bis hin zu Konstruktionen im Fahrzeugbau; von einfachen MIG/MAG-Aufgaben zu komplexen Schweißoperationen. Sobald der Schweißer die Hauptparameter eingestellt hat, regelt die Automig<sup>2</sup>-i automatisch alle anderen Werte: einschalten, drücken und schweißen.

## maschine mit eingebauten Vorteilen

Die Automig<sup>2</sup>-i-Serie ist mit einem Vierrollen-Drahtvorschubsystem ausge-

stattet, das eine präzise und zuverlässige Drahtförderung gewährleistet. Die digitale Motor- und Lüftungssteuerung garantiert eine optimale und stabile Kühlung unter allen Arbeitsbedingungen sowie eine sichere Zündung des Lichtbogens. Die Versionen Automig<sup>2</sup> 273i verfügen über eine Polaritätswechsel-funktion zum Verschweißen von Innershield-Draht (ohne Gas). Für Automig<sup>2</sup> 233i ist die Polaritätswechsel-Funktion optional erhältlich.

## mig-Löten

Mit der Automig<sup>2</sup>-i-Serie können Sie MIG/MAG-Schweißungen durchführen sowie auch das MIG-Löten von verzinkten Stahlblechen. Beim MIG-Löten bleiben durch die geringe Hitzezufuhr die Korrosionsschutz- und Festigkeitseigenschaften des Materials erhalten; die Notwendigkeit für Nacharbeiten aufgrund von Materialverzug der Bleche und Profi wird auf ein Minimum reduziert. Das Ergebnis: eine effizient kostensparende und materialschonende Fügetechnik.

## AutoPuls™ zum schweißen und mig-Löten

Moderne Karosserien aus hochfestem Stahl verlangen eine behutsame Lichtbogensteuerung. Die Automig<sup>2</sup>-i-Serie mit AUTOPULS™-Bedienfeld ist die aktuelle und professionelle Antwort auf diese modernen Materialerfordernisse. Zum Verschweißen hochfester Stähle ist die neue Automig das ideale Werkzeug. Die Pulsfunktion, die immer stärker von

## Vorteile für den Schweißer:

- Für alle Materialien und individuelle Schweißaufgaben konzipiert
- Digitale, synergische Bedienfelder – einschalten, drücken und schweißen
- MIG-Löten von verzinktem Stahl
- AUTOPULS™ für modernes Pulsschweißen und Puls-Löten von hochfesten Stählen
- DUO-Version für einfaches Wechseln zwischen Schweiß- und MIG-Löt-Aufgaben
- Polaritätswechsel zum Schweißen mit Innershield-Draht (ohne Gas)
- Boost-Version für alle Netzspannungen
- Software-Update via SD-Karte unter [www.migatronic.dk/MY MIGATRONIC](http://www.migatronic.dk/MY MIGATRONIC)

Automobilbau und Karosserietechnik nachgefragt wird, beugt der Spritzerbildung vor und sorgt dafür, dass das Metall seine Festigkeit und seinen Oberflächenschutz bewahrt.



Aut  
ein

geräte-Programm	Automig <sup>2</sup> i	AutoPuls™	Polaritätswechsel
Automig <sup>2</sup> 183i	●		
Automig <sup>2</sup> 183 i Duo	●		
Automig <sup>2</sup> 233i	●		
Automig <sup>2</sup> 233i Duo	●		
Automig <sup>2</sup> 273i	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i Boost	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i Duo	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i Duo Boost	●	●	●

# 8 INDIVIDUeLLe VeRSIONeN FÜR KAROSSERIEBAU uND LEICHTINDuSTRIE

## Vorteile der Geräte-Serie:

- Kompakter Aufbau/ geringes Gewicht  
- bedienerfreundlich, wendig und mobil
- Standby-Funktion (15-30 W Leerlauf):  
energiesparend, weniger CO2-emis-  
sionen, positive Wirkung auf die  
Lebensdauer der Bauteile
- Farbcodierung für die Drahtvorschub-  
rollen: macht den Austausch einfacher
- Vierrollen-Drahtvorschubsystem für  
einen zuverlässigen und präzisen  
Drahtvorschub
- Digitale Motorsteuerung: Zuverlässige  
Funktionsweise unter allen Arbeits-  
bedingungen
- Digitale Lüftungssteuerung: optimale  
Kühlung in allen Lagen und bei allen  
Anwendungen
- Schutzlackierte Leiterplatten: längere  
Lebensdauer



## Duo: schnell wechseln zwischen schweißen und mig-Löten

Alle Automig<sup>2</sup> i-Versionen sind als DUO-Version mit einer Aufnahme für zwei Drahtrollen erhältlich. Eine zum MIG-Löten, die zweite für andere Schweißanwendungen. Mit der DUO-Version ist es einfach, zwischen Schweißanwendungen hin- und herzuschalten. Der Wechsel von Schlauchpaket, Draht, Drahtvorschubrollen und Gas entfällt. Sofort schweißbereit für zwei verschiedene Schweißaufgaben – ganz ohne Zeitverlust.

## Boost-Version für alle Netzspannungen

Automig<sup>2</sup> 273i und 273i DUO-Versionen können als Boost-Version, mit einem elektronischen Gleichspannungswandler (Autotransformator) zum Schweißen und MIG-Löten mit allen ein- und dreiphasigen Netzspannungen, ausgerüstet

*Automig<sup>2</sup> 183i DUO  
und 273i DUO auf  
einem Fahrwagen*



# MIGATRONIC

## AuTOMIG<sup>2</sup>i DATEN & PROGRAMMMe

Automig <sup>2</sup>	183i/183i Duo	233i/233i Duo	273i/273i Duo
Netzspannung +/- 15%, V	3x400	3x400	3x400
Absicherung, A	10	10	10
einschaltdauer 40°C 100%, A/V	115/19,8	165/22,3	175/22,8
einschaltdauer 40°C 60%, A/V	125/20,3	175/22,8	205/24,3
einschaltdauer 20°C 100%, A	160		230
einschaltdauer 20°C 40%, A	180		245
Schweißstrombereich, A	15-180	15 - 230	15-270
Schutzklasse	IP 23S	IP 23S	IP 23
Norm	eN/leC 60974-1, eN/leC60974-5, eN/leC60974-10		
Maße (HxBxL), mm	660x380x790	660x380x790	550x250x640
Maße DUO (HxBxL), mm	960x600x850	960x600x850	960x570x870
Gewicht, kg	26,2 / 41,2	26,5 / 41,2	26 / 55

Änderungen vorbehalten.

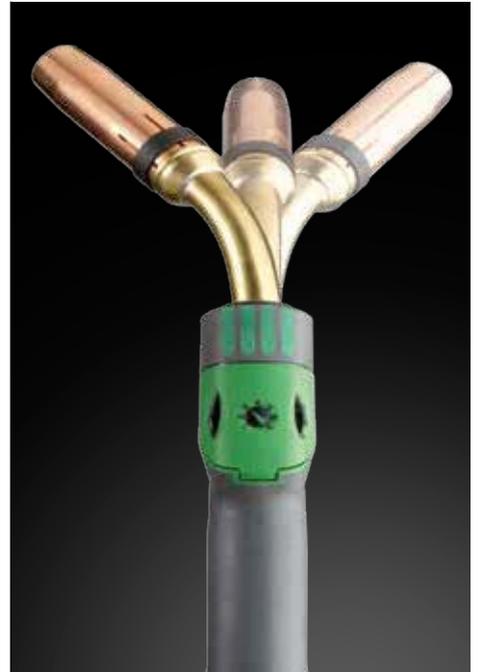


AutOmig ii  
Bedienfeld



AutOPuLS  
Bedienfeld

Beide Bedienfelder können via SD-Speicherkarte mit den neuesten Programmversionen auf den aktuellen Stand gebracht werden. [migatronik.dk/mY](http://migatronik.dk/mY) migATRONIC.



### mig-A twist® - die neue Brennergeneration

Der ergonomische MIG-A Twist-Brenner hat einen drehbaren Schwanenhals, um schwer zugängliche oder schmale Schweißarbeitsplätze besser erreichen zu können. Praktisch und zeitsparend: Als Zusatzausstattung ist eine Steuerungseinheit für die Schweißstromregelung vom Brennerhandgriff aus erhältlich.

### Programme

Material	draht Ø/mm	Schweißen	MiG-löten	Puls
Fe SG 2	0,6 - 1,0	● ●		●
AL	0,8 - 1,0	● ●		●
CuAl8	0,8 - 1,0		● ●	●
CuSi3	0,8 - 1,0		● ●	●
CrNi	0,8 - 1,0	●		●

● AutOmig ii Bedienfeld ● AutOPuLS Bedienfeld

Die Programmliste dient nur der Orientierung.