

Schlauchkupplung nach EN 561, ISO 7289

Schlauchkupplung (Kupplung mit selbsttätiger Gassperre): **DKD-W**

Modell DKD-W zum Absichern von Entnahmestellen und Druckminderer

Die Schlauchkupplung DKD-W nach EN 561, ISO 7289:

- stoppt den Gasfluss beim Auskuppeln durch eine Gassperre (SV)
- Codierter Kupplungsstift verhindert die Verwechslung der Gasanschlüsse.

Sicherheitselemente der IBEDA Schlauchkupplung DKD-W:

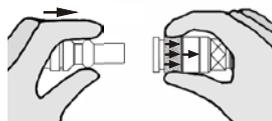
- SV Gassperre

Funktion:

- Pull-System

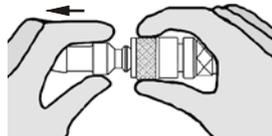
Einkuppeln:

die geriffelte Schiebehülse zurückziehen und den Kupplungsstift hineinstecken bis Verriegelung einrastet.



Auskuppeln:

die geriffelte Schiebehülse festhalten und den Kupplungsstift aus dem Kupplungskörper herausziehen.



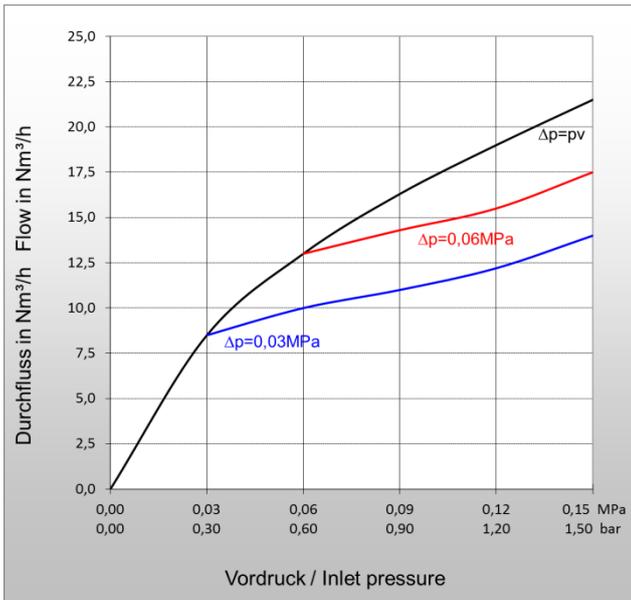
Wartung:

Kupplungen und Kupplungsstifte sind Verschleißteile und müssen in bestimmten Zeitintervallen mindestens halbjährlich auf Dichtheit und Beschädigungen, in gekuppeltem und entkuppeltem Zustand geprüft werden.

Technische Daten:

Gasarten:	Acetylen (A)	Wasserstoff (H)	Ethylen (E) Erdgas (M) Propan (P)	Sauerstoff (O)	Druckluft (D) Stickstoff (N) Kohlendioxid (N) Argon (N) Helium (N)
Betriebsdrücke:	0,15 MPa 1,5 bar	2,00 MPa 20,0 bar		2,00 MPa 20,0 bar	
Umgebungs- temperatur:	-20°C bis +70°C				
Gewindeanschlüsse: EN 560 ISO/ TR 28821	G 3/8 LH M16x1,5 LH UNF 9/16-18LH UNF 5/8-18LH			G 1/4 RH G 3/8 RH M16x1,5 RH UNF 9/16-18RH UNF 5/8-18RH	
Maße und Gewicht:	Durchmesser:	Länge:		Gewicht:	
	21,00 mm	53,00 mm		85,00 g	
Kompatibel mit:	Kupplungsstift D1, D2 und D4				

Andere Werkstoffe oder Oberflächenveredelungen, andere Gewindeanschlüsse oder -kombinationen auf Anfrage.



Modell: DKD-W

Durchflussdaten [Luft]:

p_v = Vordruck

p_h = Hinterdruck

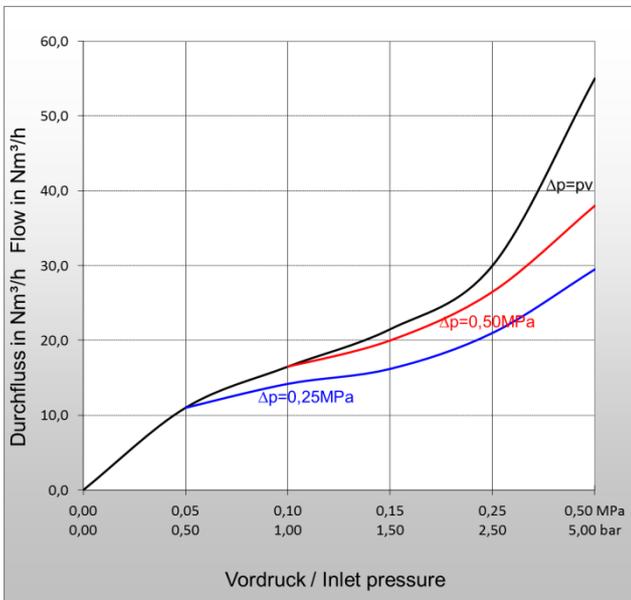
Δp = Vordruck minus Hinterdruck

Umrechnungsfaktor:

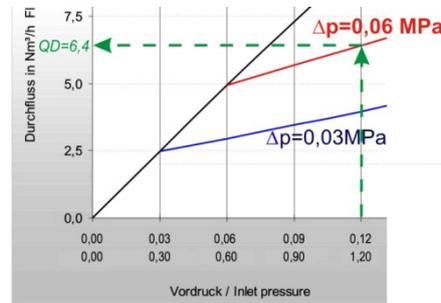
0,1 MPa = 1 bar = 100 kpa = 14,504 psi

1 m³/h = 35,31 cu ft

	A	H	P	M	M	O	E
QG ▶	C ₂ H ₂	H ₂	C ₃ H ₈	CH ₄ +C	CH ₄	O ₂	C ₂ H ₂
F	1,2	2,5	0,90	1,25	1,4	0,95	1,02



Beispiel:



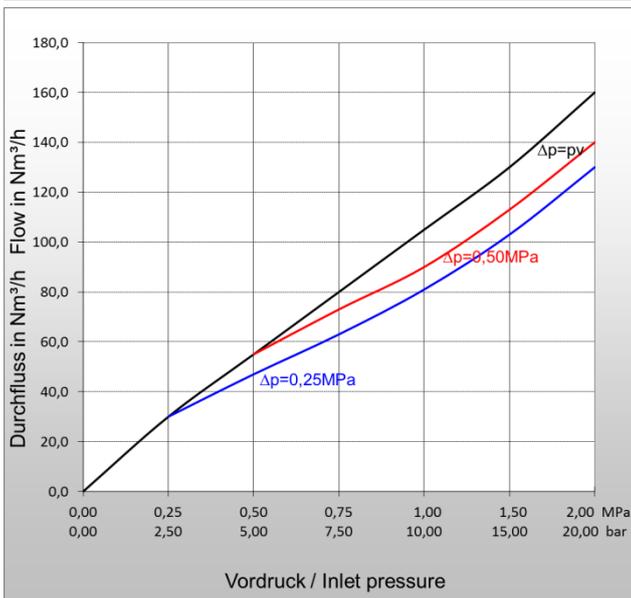
$$QG = QD \times F$$

$$QG \blacktriangleright A = 6,4 \times 1,2 = 7,68 \text{ m}^3/\text{h C}_2\text{H}_2$$

QG = Durchfluss/ Gasart

F = Umrechnungsfaktor

QD = Durchfluss /Luft



Zulassungen/ Technische Regeln/ Richtlinien

BAM Bundesanstalt für Materialforschung und-prüfung,
TRAC Technische Regeln für Acetylenanlagen und Calciumcarbidge-lager, BGV Berufsgenossenschaftliche Vorschriften, BGR Berufsgenossenschaftliche Regeln, DVS Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.

Normen/ Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach

ISO 9001:2008 und ISO 14001:2004,

CE-Kennzeichnung gemäß: Druckgeräte-richtlinie 97/23/EG

(Änderungen vorbehalten)