

omega² serie



EINFACH GUT: MIG/MAG-INVERTER MIT 300 A BIS 500 A STROMSTÄRKE

Die Omega²-Serie wurde für das Handwerk und herstellende Industriebetriebe entwickelt: leicht zu bedienende, stufenlos einstellbare und volldigitale Schweißmaschinen.



MIGATRONIC
WELDING VALUE



OMEGA - pERFEKT FÜR ALLE SCHWEISSUMGEBUNGEN

Die Omega²-Serie baut auf drei Stromquellengrößen auf: 300 A, 400 A und 550 A. Die Omega 300 ist als luftgekühlte Kompaktversion (C) erhältlich. Omega 400 und 550 sind in luft- als auch wassergekühlter Ausfertigung verfügbar, entweder in kompakter Bauweise (C) oder aber als S-Version (separater Drahtvorschubkoffer) mit drehbarer und abnehmbarer Drahtvorschubeinheit und austauschbaren Zwischenschlauchpaketen. IGC (Intelligent Gas Control) kann als optionales Modul bei allen Modellen ausgewählt werden. Diese Funktion ermöglicht erhebliche Gas-einsparungen und einen optimalen Gasschutz für das Schweißgut bei allen Stromstärken.

Bedienerfreundlichkeit

Die Omega²-Serie erhalten Sie mit zwei unterschiedlichen Bedienpanels: Das manuelle Basic- sowie das synergetische Advanced-Panel mit einem vielfältigen Programmpaket stehen zur Auswahl. Die 4-Takt-Regelung am Handgriff des MIG-A Twist-Brenners ist im Standardumfang enthalten.

mig/mag, mma und Fugenhobeln

Bei der Omega mit dem Advanced-Bedienfeld wechseln Sie mühelos zwischen synergetischen MIG/MAG-Schweißprogrammen und Elektrodenhand-Schweißaufgaben (MMA). Die Omega 550 mit Advanced-Panel ist auch mit einer Fugenhobel-Funktion ausgestattet. Das Basic-Bedienfeld verfügt über alle Funktionen einer konventionellen MIG/MAG-Schweißmaschine, wobei die Parameter sogar alle stufenlos einstellbar sind.

omega Boost oder autotransformer

Omega 300 kann mit einem elektronischen Boost-Converter (Autotransformer) ausgestattet werden zum Schweißen mit allen ein- oder dreiphasigen Netzspannungen. Omega 400 und Omega 550 sind mit einem Autotransformer erhältlich.



Basic-Panel mit manueller Einstellmöglichkeit der Schweißaufgaben.

Polaritätswechselfunktion

Alle Omega-Modelle verfügen standardmäßig über eine Polaritätswechselfunktion zum Verschweißen von Innershield-Draht (ohne Gas).

Power arc™ für dickwandige Bleche

Das Programmpaket für Omega 400 und Omega 500 mit Advanced-Bedienfeld beinhaltet auch PowerArc™-Programme, die hohe Schweißgeschwindigkeiten sowie Einbrandtiefen bei Kehl- und Stumpfnähten in Stahl und Edelstahl gewährleisten.

Download von gerätesoftware

Auf www.migatron.com stellt Migatron einen kostenlosen Software-Download zum Update der Omega via SD-Speicherkarte zur Verfügung.



Advanced-Panel mit der DUO Plus™-Funktion. Der Vorteil ist ein WIG-ähnliches Nahtbild sowie eine bessere Überwachung des Schweißbades. Das Advanced-Panel verfügt über synergetische Programme zum MIG-Löten und Schweißen mit Fülldraht oder Massivdraht in Stahl, Edelstahl und Aluminium.

Beispiele für das vielfältige Zubehörprogramm

- IGC® Intelligent Gas Control
- Entlastungsarm für S-Version
- Fernregler
- Push Pull-Kit (Omega 400/550)
- Durchflusskontrolle für Wasser
- Räder für MWF 27 (Omega 400S/550S)
- Fahrwagen für C-Version
- Kohlenfugenzange (Omega 550)
- Boost Converter (Omega 300)
- Autotransformer 230-500 V (Omega 400/550)
- CEE-Netzstecker
- Schutzrahmen (Omega 300)

Änderungen vorbehalten.

sTromquelle	omega 300 C	omega 400 C/s	omega 550 C/s
Netzspannung +/- 15%, V	3x400	3x400	3x400
Absicherung, A	10	20	35
ED 100% /40°, A/V	175/22,8	300/29,0	430/35,5
ED 60% /40°, A/V	195/23,8	370/32,5	510/39,5
ED Maks. / 40°, A/%/V	300/24/29,0	400/50/34,0	550/50/41,5
ED 100% /20°, A	230	335	475
ED 60% /20°, A	245	400	550
leerlaufspannung, V	52	70	80
Schweißstrombereich, A	15-300	15-400	15-550
Schutzklasse	Ip 23	Ip 23	Ip 23
Norm	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10, EN/IEC60974-5 (S)	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10, EN/IEC60974-5 (S)
Maße C (H x B x l), mm	550x250x640	530x250x650 (C) / 1400x510x1020 (S)	630x250x650 (C) / 1400x510x1020 (S)
Gewicht, C/S, kg	26	36,5 (C) / 84 (S)	37,5 (C) / 85 (S)