



ZETA DREIPHASIGE PLASMASCHNEIDER - EINFACHE BEDIENFÜHRUNG UND OPTIMALE SCHNITTÖKONOMIE

Zeta 60-100 sind tragbare und benutzerfreundliche Plasmaschneider in robuster Bauweise – für den Werkstatteinsatz und Reparaturen vor Ort. Hervorragend geeignet für präzises Plasmaschneiden aller elektrisch leitenden Metalle und Legierungen.



ZETA 60-100 - PLASMASCHNEIDER

Die Schweißsteuerung ist einfach zu bedienen. Nach Einstellung der Stromstärke entsprechend der Materialdicke sind die Zeta 60 und 100 einsatzbereit. Als Plasmagas wird bei den Zeta-Maschinen lediglich Druckluft eingesetzt. Die Maschinen können an bereits vorhandene Kompressoren angeschlossen werden und zeichnen sich durch energiesparende Standby-Funktionen für einen optimalen Schnitt zu geringen Kosten aus. Der Plasmalichtbogen wird automatisch durch den Pilotlichtbogen kontaktlos gezündet. Dadurch wird die Lebensdauer der Verschleißteile des Brenners verlängert.

FUGENHOBELN MIT ZETA 100

Zeta 100 ist für das Fugenhobeln vorbereitet, einem Verfahren zur Schweißnahtprüfung.

DIE MATERIALSTÄRKE ENTSCHIEDET ÜBER DIE WAHL DER MASCHINE

Die dreiphasigen Zeta 60 und Zeta 100 sind für Qualitätsschnitte von bis zu 12 mm bzw. 25 mm starken Blechen konzipiert. Wenn keine speziellen Anforderungen an die Qualität des Schnitts gestellt werden, kann darüber hinaus bis 50 % stärkeres Material getrennt werden. Die detaillierten Schneidleistungen entnehmen Sie bitte der Tabelle.

LOCHBLECHSCHNEIDEN IST EINE STANDARDFUNKTION

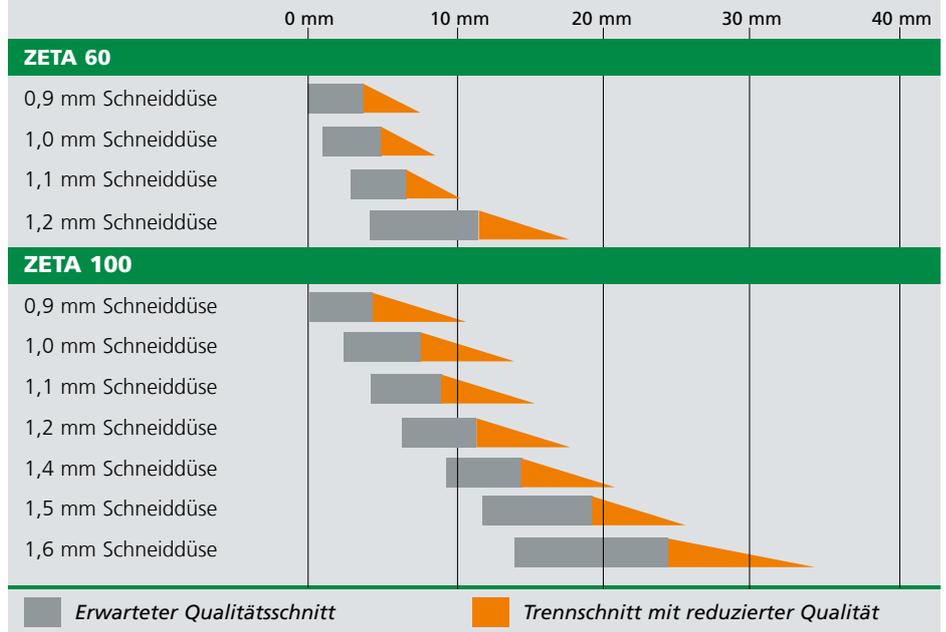
Ein Knopfdruck genügt und die Zeta-

Änderungen vorbehalten.

STROMQUELLE	ZETA 60	ZETA 100
Netzspannung, V	3x400	3x400
Netzsp. Autotransformer, +/- 15 %, V	3x230-500	3x230, 3x400, 3x440, 3x500
Sicherung, A	10	20
Strombereich, A/V-A/V	20/88-60/104	20/88-100/120
Einschaltdauer 100%/40°C, A/V	40/96	75/110
Einschaltdauer 60%/40°C, A/V	50/100	85/114
Einschaltdauer max./40°C, A/%V	60/40/104	100/40/120
Wirkungsgrad	0,9	0,8
Leerlaufspannung, V	241	248
Qualitätsschnitt, mm	<12	<25
Trennschnitt, max., mm	<18	<35
Schutzklasse	IP 23	IP 23
Norm	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10	
Maße (H x W x L), mm	360x220x570	405x345x675
Gewicht, kg	27	36 (6 m)/39 (15 m)

SCHNEIDLEISTUNG

Die nachfolgende Tabelle dient als Richtlinie für die Wahl der richtigen Schneiddüse entsprechend der maximalen Materialstärke für das Schneiden von unlegiertem Stahl. Beim Schneiden von anderen Materialien sind die Schneidkapazität und -geschwindigkeit entsprechend reduziert.



Maschinen sind bereit zum Schneiden von gestanzten oder gelochten Blechen.

MANUALLES SCHNEIDEN

Die Zeta 100 ist ausgerüstet mit einem Plasma-Schneidbrenner mit 6 m Schlauchpaket. Falls eine größere Reichweite erforderlich ist, kann ein Brenner mit 15 m Schlauchpaket eingesetzt werden.

AUTOMATISIERTES SCHNEIDEN

Die Zeta 100 für automatisiertes Schneiden ist mit einem Automaten-Brenner 6 m und einer Fernreglerbuchse ausgestattet. Zu dem ist diese Maschine mit einem Kit "Lichtbogen -Steht-Signal" ausgerüstete und kann von automatisierten Anlagen (z. B. Drehtischen etc.) angesteuert werden.

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

- Kreisschneideeinrichtung und Führungswagen
- Fahrwagen (Zeta 100)
- Schneiddüsen unterschiedlicher Größen für Qualitätsschnitte

Migatronik Schweißmaschinen GmbH
 Sandusweg 12, D-35435 Wetztenberg
 Telefon: (+49) 0641/98284-0
 Telefax: (+49) 0641/98284-50
 info@migatronik.de
 migatronik.de

