



Visar 1200



- Allrounder für Werkstatt und Baustelle – ob mit Schutzgas oder mit Keramikring
- Kompaktes Leichtgewicht mit Power: **1200 A bei nur 20,5 kg**
- **Extrem großer Stromstellbereich** von 25 bis 1200 A
- **USB-Anschluss** zum Speichern und Laden von Schweißprogrammen
- Umfangreiche **kundenspezifische Einstellmöglichkeiten** sowie **detaillierte Prozessoptimierung** und -kontrolle

M3 - M16
#4 - 5/8"



Schweißverfahren	ARC, SC			
Schweißmaterial	¹⁾			
<small>¹⁾ Schweißelement ist nicht nach DIN EN ISO 13918 genormt, sondern nach Wahl des Herstellers gefertigt. Die Schweißparameter sind durch Testschweißungen zu ermitteln.</small>				
Technik	Inverter			
Ausstattung	Schweißen mit Keramikring X Schweißen mit Schutzgas X Prozessüberwachung X			
Display	Digital			
Schweißbereich	M3 - M16, Ø 2 - 16 mm / #4 - 5/8" , Ø 14 ga - 9/16"			
Schweißfolge (Einschaltdauer ²⁾)	25 °C	100 %	50 %	35 %
	F [Bolzen/min]	11	16	21
	t [ms]	600	600	600
	I ₂ [A]	1200	1200	1200
	U ₂ [V]	30	30	30
<small>²⁾ Als Als Einschaltdauer bezeichnet man das Verhältnis von Schweißdauer und Pause eines Schweißgerätes. Sie bezeichnet die ununterbrochene Betriebsdauer eines Gerätes über einen Zeitraum von 10 Minuten. Getestet wird mit dem größtmöglichen Bolzen. 100 % Einschaltdauer = durchgehend 10 min. schweißen, kein Abschalten wegen Übertemperatur. 50 % Einschaltdauer = 5 min. schweißen, anschließend 5 min. Pause. 35 % Einschaltdauer = 3,5 min. schweißen, anschließend 6,5 min. Pause.</small>				
Schweißstrom	1200 A (max.) bei 50 V			
Stromstellbereich	25 - 1200 A (stufenlos)			
Schweißzeit	5 - 1500 ms (stufenlos)			
Netzanschluss	200 bis 600 V, 3 Phasen, 50/60 Hz			
Kühlart	F (thermisch gesteuerter Lüfter)			
Schutzart	IP 43			
Maße in LxBxH (ohne Griff)	472,5 x 355 x 358 mm / 18,60" x 13,98" x 14,09"			
Gewicht	20,5 kg / 45 lbs			
Geeignete Pistolen	A 12, A 12-FL, A 16			

Bestell-Nr.

93-60-0120 (Europa + China) (vorauss. lieferbar ab 01/2020)
93-66-0120 (USA, Kanada + China) (vorauss. lieferbar ab 01/2020)

93-40-020 (Massekabel, 5 m, 25 mm²,
2x 10"-Gripzange)

88-24-466 (Werkzeugtasche)
(Zubehör und Schweißpistole sind nicht beinhaltet)



Legende Schweißverfahren: ARC = Hubzündung, SC = KurzzeitHubzündung

Stahl
 Edelstahl
 Aluminium