

SYSTEMAUFBAU

DER SCHWEISSBRENNER IM DETAIL

Die MIG/MAG-Schweißbrenner holen aus gas- bzw. wassergekühlten Anwendungen das Optimum heraus. Verschleißteile und Brennerkomponenten sind ideal auf die Schweißleistung abgestimmt. Die Kühlung wurde optimiert, die Handhabung vereinfacht, der Komfort verbessert. Höchste Präzision und maximale Standzeiten sind das Resultat.



WASSERKÜHLUNG

/ Bei wassergekühlten Systemen wurde die Kühlung so weit wie möglich nach vorne und außen gezogen. Durch die spitze Form des Kontaktrohres wird die Strahlungswärme nun weniger stark aufgenommen. Dies alleine bringt eine **TEMPERATUR-REDUKTION VON BIS ZU 70°C AN DEN VERSCHLEISSTEILEN.**

PATENTIERTE SCHNITTSTELLE

MULTILOCK

- / Schneller und einfacher Brennerkörperwechsel
- / Brennerkörper lässt sich um 360° drehen
- / Über 80 unterschiedliche Brennerkörper

DRAHTFÜHRUNGSSEELEN

- / Für jedes Material die passende Drahtführungsseele

KONTAKTROHRVARIANTEN

- / Für alle Anwendungen und Drahtdurchmesser das richtige Kontaktrohr



- 1 Universalseelen gas- und wassergekühlt
- 2 Stahlseelen gas- und wassergekühlt
- 3 CrNi-Seelen gas- und wassergekühlt
- 4 Kombiseelen für Alu wassergekühlt
- 5 Kombiseelen für Alu gasgekühlt und für CuSi gas- und wassergekühlt



/ JobMaster

USERINTERFACE

STANDARD / UP/DOWN / JOBMASER

/ Modulare Brennerkonfiguration, offen
für zukünftige Varianten

/ Up/Down

LED-BELEUCHTUNG

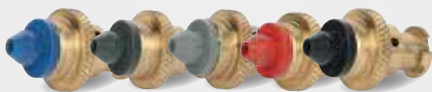
KUGELGELENK

FSC

- / Der Fronius System Connector dient als zentraler Anschluss für alle Medien
- / Einfaches und sicheres Anschließen des Schlauchpaketes am Drahtvorschub in **WENIGER ALS 10 SEKUNDEN** – ohne Werkzeug

SEELEN-SPANNSTÜCK

- / Mit Abdichtung für eine Gaseinsparung **VON CA 4%**
- / Der Drahtdurchmesser ist durch die Farben definiert



/ Optional: EURO-Zentralanschluss für Schweißgeräte anderer Hersteller oder F/F++ für TPS Stromquellen

ÜBERBLICK

MIG/MAG SCHWEISS- BRENNER



MIG/MAG-Hand-Schweißbrenner
gas- oder wassergekühlt



gasgekühlt / MTG

MTG 250i	250 A 40% ED
MTG 320i	320 A 40% ED
MTG 400i	400 A 40% ED
MTG 550i	550 A 30% ED



wassergekühlt / MTW

MTW 250i	250 A 100% ED
MTW 400i	400 A 100% ED
MTW 500i	500 A 100% ED
MTW 700i	700 A 100% ED

Alle technischen Angaben gelten sowohl für CO₂ (C1 EN 439) als auch für Mischgas (M21 EN 439).

Das Produkt entspricht den Anforderungen laut Norm IEC 60974-7 / - 10 Cl. A

MultiLock Schweißbrenner

Die Multilock Schweißbrenner lassen sich mit unterschiedlichen Brennerkörpern ausstatten und sind gas- oder wassergekühlt verfügbar.

Verschiedene Winkel und Längen sorgen für maximale Flexibilität.



gasgekühlt / MultiLock

MHP 250i G ML	250 A 40% ED
MHP 400i G ML	400 A 40% ED
MHP 550i G ML	550 A 30% ED



wassergekühlt / MultiLock

MHP 500i W ML	500 A 100% ED
MHP 700i W ML	700 A 100% ED



gasgekühlter BRENNERKÖRPER

MTB 200i G flex	200 A 40% ED
MTB 250i G	250 A 40% ED
MTB 320i G	320 A 40% ED
MTB 330i G	330 A 40% ED
MTB 360i G flex	360 A 40% ED
MTB 400i G	400 A 40% ED
MTB 550i G	550 A 30% ED

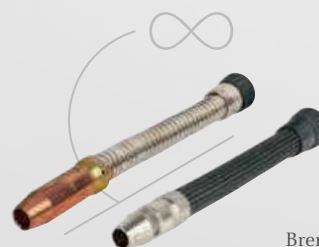


wassergekühlt BRENNERKÖRPER

MTB 250i W	250 A 100% ED
MTB 330i W	330 A 100% ED
MTB 330i W flex	330 A 100% ED
MTB 400i W	400 A 100% ED
MTB 400i W flex	400 A 100% ED
MTB 500i W	500 A 100% ED
MTB 700i W	700 A 100% ED



MTB 330i
/ Speziell kleiner
dimensionierter
Brennerkörper



FLEX NECK
/ Flexibler
Brennerkörper