Master S 400

VORTEILE

- Leistungsstarke, tragbare E-Hand-Schweißmaschine für den industriellen Einsatz
- Heißstart und Einstellung der Lichtbogenstärke für optimierte Starts und Lichtbogensteuerung mit alternativen Elektrodentypen
- Im Antifreeze-Modus wird der Schweißstrom abgeschaltet, falls die Elektrode beim Schweißen am Werkstück festklebt
- Kontaktzündung für das WIG-Gleichstromschweißen
- Ideale Hauptstromquelle für Kemppi MIG/MAG-Drahtvorschubsysteme mit CC/CV-Spannungssensorik und WIG-Inline-Lösungen
- Kann zum Lichtbogen-Fugenhobeln verwendet werden
- Integrierte Leerlaufspannungsreduzierung (VRD) verbessert die Arbeitssicherheit.

TECHNISCHE DATEN

Master S 400

Bestellnummer	Master S 400 - 632140001 Master S 500 - 632150001 Master S 400 AU - 6321400AU Master S 500 AU - 6321500AU Master S 500 Offshore - 632150001C1
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 – 440 V +10 %
Sicherung (träge)	25 A
Leerlaufspannung im VRD-Modus	< 35 V
Leistung (WIG) 60 % ED	400 A/26,0 V
Leistung (WIG) 100 % ED	310 A/22,4 V
Leistung (E-Hand) 60 % ED	400 A/36,0 V
Leistung (E-Hand) 100 % ED	310 A/32,4 V
Leerlaufspannung	55 - 65 V
Elektrodengrößen	1,6 – 6,0 mm
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +50 ºC
Außenabmessungen L x B x H	570 × 270 × 340 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	20,5 kg
Schutzklasse	IP23S

24.08.2018