

KURZINFO

MicorMIG 350

Der MIG-MAG-Allrounder für jeden Einsatz.

- Endkraterfüllung
- Dynamikregelung
- EN1090 zertifiziert
- Ready for Speed
- Intuitive Bedienung
- Patentierte MicorBoost-Technologie



Auf einen Blick

Kontaktloser Datentransfer

Die digitale Schnittstelle ermöglicht den einfachen Zugriff und die Verwaltung Ihrer Stromquelle mit Hilfe von Lorch NFC Karten. Das Kartenmanagement unterstützt Sie bei der Steuerung Ihrer Benutzerberechtigungen, erlaubt das Schreiben und Lesen von Jobs und bietet Upgrademöglichkeiten.

Endkraterfüllung

Die zuschaltbare Endkraterfüllung sorgt dafür, dass der Schweißstrom nicht abrupt beendet, sondern gezielt abgesenkt wird. Somit kann das Schmelzbad abkühlen und der Endkrater wird bei niedrigerer Energieeinbringung automatisch mit Material gefüllt.

Dynamikregelung

Über die Dynamikregelung können Sie Ihre bevorzugte Lichtbogencharakteristik wählen. Je nach Bedienfeld steht Ihnen hierbei eine Auswahl an Dynamikstufen von "weich" bis "hart" zur Verfügung.

Stufenloser Schweißinverter

Im Gegensatz zu Trafo-Anlagen kann bei der Lorch MicorMIG das Strom-Spannungs-Verhältnis den individuellen Schweißanforderungen entsprechend stufenlos eingestellt werden.

Vielseitigkeit

Die Lorch MicorMIG schweißt sowohl mit Argon-CO₂-Mix-Gas als auch mit 100%-igem CO₂ und ist somit ebenfalls für den internationalen Gebrauch geeignet.

Powermaster

Der Lorch Powermaster-Brenner ermöglicht die Regelung aller wichtigen Parameter, wie Arbeitspunkte oder Dynamik, direkt an der Griffschale.

EN 1090 zertifiziert

Mit der Lorch MicorMIG schweißen Sie dank synergetischer Steuerung und Einstellautomatik EN 1090 konform. Kombiniert mit dem Lorch EN 1090 Vorteilspaket sowie der Parametereinstellung per NFC-Karten sind Sie für alle Schweißaufgaben gerüstet.

Vorteile

Kompakt

Die Lorch MicorMIG Baureihe ist bis zur 500 Ampere Leistungsvariante auch im kompakten Gehäuse erhältlich. So können Sie Ihre Stromquelle problemlos unter der Werkbank verstauen oder die Oberseite der Maschine als Ablagefläche nutzen.

Innenraumbeleuchtung Drahtvorschub

Leistungsstarke LEDs im Innenraum des Drahtvorschubs vereinfachen einen reibungslosen Spulenwechsel und schnelle Drahtinfädungen auch bei schlechten Lichtverhältnissen oder Dunkelheit.

Optimal Elektrodenschweißen

Neben perfekten MIG-MAG-Schweißnähten können Sie mit der Lorch MicorMIG auch ausgezeichnete Elektroden-Schweißergebnisse umsetzen. Hierzu müssen Sie lediglich den Brenner entfernen, den Elektrodenhalter an der zusätzlichen Elektrodenbuchse anschließen und Elektrodenschweißen im Bedienfeld auswählen. Bei aktiviertem "Elektrode-Plus-Upgrade" ist hier sogar CEL-, Rutil- und basisches Elektrodenschweißen sowie Fugenhobeln möglich.

Schweißeridentifikation leicht gemacht

Eine klare Regelung der Einstell- und Bedienrechte für unterschiedliche Nutzer ist insbesondere für moderne Produktionsbetriebe ein Muss. Durch die Möglichkeit des kontaktlosen Datentransfers ist eine Schweißeridentifikation bei der Lorch MicorMIG jederzeit möglich.

Farbkennzeichnung der Vorschubrollen

Die farblich gekennzeichneten Vorschubrollen der Lorch MicorMIG stehen für die verschiedenen Drahtdurchmesser und erleichtern Ihnen den Austausch.

Einfacher Zwischenschlauchpaket-Wechsel

Die Arretierung und Zugentlastung des Zwischenschlauchpakets sind so gestaltet, dass dieses auch vom Schweißer eigenständig gewechselt werden kann.

EN 1090 zertifiziert

Mit der zugehörigen EN 1090 WPS-Mappe sparen Sie sich zeit- und kostenintensive Einzelprüfungen Ihrer Schweißergebnisse. Die Mappe umfasst unabhängig zertifizierte Schweißanweisungen aller relevanten Standard-Schweißverfahren.

Datendokumentation

Mit Hilfe des Lorch Q-Data Rekorders haben Sie Ihre Qualitätsvorgaben stets im Blick und können eventuelle Fehler frühzeitig erkennen und vermeiden.

Jobmanagement

Ein eingestellter Schweißjob kann über das ControlPro Bedienfeld auf eine leere NFC-Karte geschrieben und an einer anderen beliebigen Lorch MicorMIG Stromquelle (ab BasicPlus) abgerufen werden.

Intuitive Bedienung

Die Lorch MicorMIG bietet drei verschiedene Bedienoberflächen, die sich nahezu selbst erklären. Ein späterer Wechsel des Bedienfeldes gelingt ohne erneute Einarbeitung.

Vorschubkoffer aus Hochleistungskunststoff

Der optional erhältliche MicorMIG Vorschubkoffer MF-08 bietet eine Vielzahl an Vorteilen. Er ist für 300 mm Drahtspulen ausgelegt und passt dennoch durch ein Mannloch gemäß TRD 702 (320 x 420 mm). Seine Ummantelung aus Hochleistungskunststoff schützt ihn optimal und erzielt beste Isolierungswerte.

Mehr Durchblick

Dank integrierter Füllstandsanzeige können Sie beim Vorschubkoffer MF-08 der Lorch MicorMIG den Drahtvorrat auf einen Blick kontrollieren. So müssen Sie Ihre Arbeit nicht mehr ungeplant unterbrechen, um eine neue Drahtrolle zu besorgen.

Anpassungsfähig

Der Vorschubkoffer MF-08 der Lorch MicorMIG lässt sich mit wenigen Handgriffen für die liegende Anwendung umrüsten, indem das Bedienfeld einfach um 90° gedreht wird.

Ready for Speed

Mit den optional erhältlichen Lorch Speed-Upgrades für die MicorMIG schweißen Sie noch einfacher und schneller.

Bedienkonzept

Basic

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Stufenlose Schweißstromeinstellung
- Volt-Ampere-Anzeige
- Zuschaltbare Endkraterfüllung
- 3-stufige Lichtbogen-Dynamikregelung



BasicPlus

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Stufenlose Schweißstromeinstellung
- Volt-Ampere-Anzeige
- Zuschaltbare Endkraterfüllung
- 7-stufige Lichtbogen-Dynamikregelung
- Mit Einstellautomatik
- Schweißprogrammauswahl im Vorschubraum
- 2-Takt-, 4-Takt, Punkt- und Intervallschweißen
- Upgradefähig



ControlPro

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Stufenlose Schweißstromereinstellung
- Volt-Ampere-Anzeige
- Leuchtstarkes Grafikdisplay
- Intuitive Menüführung
- Zuschaltbare Endkraterfüllung
- 21-stufige Lichtbogen-Dynamikregelung
- Mit Einstellautomatik
- Schweißprogrammauswahl im Vorschubraum
- 2-Takt-, 4-Takt, Punkt- und Intervallschweißen
- TipTronic
- Voll upgradefähig



Technische Daten: MicorMIG-Serie

MicorMIG 300

MicorMIG 350

MicorMIG 400

MicorMIG 500

MIG-MAG

Schweißbereich (in A)	25-300	25-350	30-400	30-500
Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos

Einschaltdauer

ED 100% 40°C (in A)	200	250	300	370
ED 60% 40°C (in A)	250	300	370	430
ED bei max. Strom 40°C (in %)	45%	45%	45%	45%

Vorschub und Draht

Vorschubeinheit	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)
schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6

Netz

Netzspannung (in V)	400	400	400	400
Phasen (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
Netzabsicherung (in A)	32	32	32	32
Netzstecker	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32

Maße und Gewichte

Maße Stromquelle (LxBxH) A-Ausf. (in mm)	880x400x755	880x490x855	880x490x855	880x490x855
Maße Stromquelle (LxBxH) B-Ausf. (in mm)	880x490x890	880x490x955	880x490x955	880x490x955
Gewicht Stromquelle A-Ausf. Gasgekühlt (in kg)	51	58	61	64
Gewicht Vorschubkoffer (Werkstattausführung) (in kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)	13,0	13,0	13,0	13,0

Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP23	IP23	IP23	IP23
Isolierstoffklasse	F	F	F	F
Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S