

KURZINFO

P 3500

Unsere leistungsstärkste Serie.

- Ready for Speed
- EN 1090 zertifiziert
- Quatromatic-Modus
- Intuitive Bedienung



Auf einen Blick

Ready for Speed

Mit den optionalen Lorch Speed-Upgrades SpeedRoot, SpeedUp und SpeedCold sowie dem standardmäßigen SpeedArc schweißen Sie jetzt noch schneller.

Quatromatic

Mit der Quatromatic können Sie drei individuelle Parametereinstellungen speichern und im 4-Takt-Betrieb über die Brenntaste aufrufen.

Leistungsstark

Die Lorch P-Serie bietet Ihnen Modelle von 300 bis 550 Ampere und ermöglicht Ihnen so das Verschweißen aller Materialstärken.

Vielseitigkeit

Die Lorch P-Serie schweißt sowohl mit Argon-CO₂-Mix-Gas als auch mit 100%-igem CO₂ und ist somit bestens für den internationalen Gebrauch geeignet.

EN 1090 zertifiziert

Mit der Lorch P-Serie schweißen Sie dank synergetischer Steuerung und Einstellautomatik EN 1090 konform. Kombiniert mit dem zusätzlich erhältlichen Lorch EN 1090 Vorteilspaket sind Sie für alle Schweißaufgaben gerüstet.

Voll konfigurierbar

Sie können jede Schweißanlage der Lorch P-Serie frei konfigurieren, so dass diese optimal zu Ihren Schweißaufgaben passt.

Vorteile

Kompakt

Die Lorch P-Serie ist bis zur 550 Ampere Leistungsvariante auch im kompakten Gehäuse erhältlich. So können Sie Ihre Stromquelle problemlos unter der Werkbank verstauen oder die Oberseite der Maschine als Ablagefläche nutzen.

EN 1090 zertifiziert

Mit der EN 1090 WPS-Mappe zur Lorch P-Serie sparen Sie sich zeit- und kostenintensive Einzelprüfungen Ihrer Schweißergebnisse. Die Mappe umfasst unabhängig zertifizierte Schweißanweisungen aller relevanten Standard-Schweißverfahren.

Datendokumentation

Mit Hilfe des optional erhältlichen Lorch Q-Data Rekorders haben Sie Ihre Qualitätsvorgaben stets im Blick und können eventuelle Fehler frühzeitig erkennen und vermeiden.

Fernregelung

Jede Anlage der Lorch P-Serie ist fernregelbar. Entweder über den Lorch Powermaster-Brenner oder über ein externes Bedienfeld. Auch für den Elektrodenbetrieb kann ein Fernregler angeschlossen werden.

Koffervarianten

Für die Lorch P-Serie stehen dem Schweißer drei verschiedene Koffervarianten (300 mm Drahtspulen) zur Verfügung. Diese sind auf die Bedürfnisse der jeweiligen Einsatzgebiete abgestimmt: der Werkstattkoffer für den Standardgebrauch, der Montagekoffer mit separater Drahtvorschubabdeckung für mehr Mobilität und der Werftkoffer in besonders kleiner Bauform für optimale Zugänglichkeit.

Anpassungsfähig

Jede Anlage der Lorch P-Serie lässt sich frei konfigurieren. Dies gilt auch bei der Wahl der Vorschubsysteme. So können Sie Ihre Anlage als Kompakt- oder Kofferanlage sowie als Doppeldrahtvorschub-Variante bestellen.

PushPull Ready

Durch die PushPull-Fähigkeit der Lorch P 3500 können Sie in Kombination mit einem PushPull-Brenner oder dem Lorch NanoFeeder Ihren Aktionsradius deutlich vergrößern.

Job Tool

Sie können mit Ihrem PC auf die Stromquelle zugreifen, um Jobeinstellungen vorzunehmen und diese einfach auf weitere Stromquellen zu übertragen.

Optimaler Schutz

Durch diverse Schutzmechanismen ist die Lorch P 3500 resistent gegen verschiedene äußere Einflüsse, wie beispielsweise Funkenflug oder Staub.

Energieeffizient

Die Lorch P-Serie verbindet Leistung mit Effizienz. So können Sie Ihre Energiekosten senken und gleichzeitig ein perfektes Schweißergebnis erzielen.

Quatromatic

Mit der Quatromatic können Sie drei individuelle Parametereinstellungen speichern und im 4-Takt-Betrieb über die Brenntaste aufrufen.

Intuitive Bedienung

Das gut einsehende Bedienfeld und die klar strukturierte Bedienoberfläche sorgen dafür, dass Sie direkt losschweißen können.

TipTronic

Mit TipTronic speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung ab, damit Sie diese bei wiederkehrenden Schweißaufgaben einfach mit dem Up-Down-Brenner nacheinander abrufen können.

Bedienkonzept

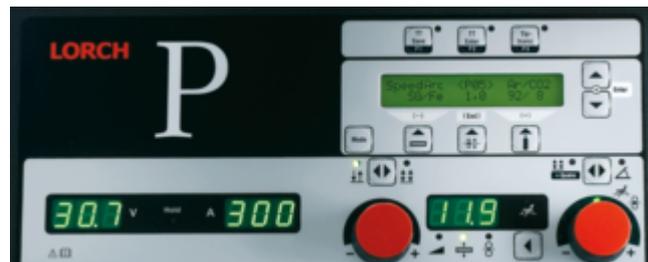
Basic

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Inklusive zuschaltbarem SpeedArc-Basic
- Einfache Strom- und Vorschubregelung
- Quatromatic-Modus
- Volt-Ampere-Modus
- Anschluss für Powermaster-Fernregelbrenner



Synergic

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Mit Einstellautomatik
- Displaygesteuerte Benutzerführung
- Einfache Verfahrens- und Kennlinienauswahl
- Quatromatic-Modus
- TipTronic
- Volt-Ampere-Meter
- Anschluss für Powermaster-Fernregelbrenner



P 3000 mobil
P 3500
P 4500
P 5500
MIG-MAG

Schweißbereich (in A)	25-300	25-350	25-450	25-550
Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos

Einschaltdauer

ED 100% 40°C (in A)	250	260	360	400
ED 60% 40°C (in A)	280	300	400	500
ED bei max. Strom 40°C (in %)	50%	30%	30%	30%

Vorschub und Draht

Vorschubeinheit	4 Rollen (2 anetr.)			
schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-2,4

Netz

Netzspannung (in V)	400	400	400	400
Phasen (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
Netzabsicherung (in A)	16	16	32	35
Netzstecker	CEE 16	CEE 16	CEE 32	CEE 32

Maße und Gewichte

Maße (LxBxH) (in mm)	812x340x518	---	---	---
Maße Stromquelle (LxBxH) A-Ausf. (in mm)	---	1116x463x812	1116x463x812	1116x463x812
Maße Stromquelle (LxBxH) B-Ausf. (in mm)	---	1116x445x855	1116x445x855	1116x445x855
Gewicht (in kg)	34	---	---	---
Gewicht Stromquelle A-Ausf. Gasgekühlt (in kg)	---	92,8	97,3	107,3
Gewicht Vorschubkoffer (Werkstattausführung) (in kg)	---	20,2	20,2	20,2

Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)	---	14,7	14,7	14,7
---	-----	------	------	------

Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP23	IP23	IP23	IP23
Isolierstoffklasse	F	F	F	F
Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S