

## LIZARD | PROGRAMMIERBARER SCHWEISSTRAKTOR

Der bauteilfahrende LIZARD ist ein mobiler, programmierbarer Schweißtraktor.

Sein Einsatzgebiet sind qualitativ hochwertige Schweißnähte.

Die benutzerfreundliche Bedienung ermöglicht das Speichern von bis zu 40 Programmen sowie Parameteranpassung auch unterm Schweißen.

Durch eine moderne Geschwindigkeitsregelung, sowie permanenter magnetischer Haltekraft ist der Einsatz in nahezu allen Schweißpositionen möglich und gewährleistet eine hohe gleichbleibende Qualität.

Mit dem Oszillator sind optional auch Pendelschweißungen in horizontaler und vertikaler Position möglich.

Eine präzise Einstellung der Pendelbreite- und Geschwindigkeit, sowie Haltezeiten, ermöglicht stets die passenden Parameter für alle Nahtgeometrien.

### Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Transformatoren
- Werften
- Alle Anwendung, die einen Stich oder eine lange und kontinuierliche Kehlnaht erfordern

### Hauptmerkmale und Vorteile:

- Bis zu 40 Schweißprogramme speicherbar
- Multifunktions-LED-Anzeige mit Benutzerfreundlicher Bedienung
- Die Regelung gewährleistet eine kontinuierliche Fahrgeschwindigkeit für Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität
- Optional Oszillator für gependelte Schweißnähte
- Der 4-Rad-Antrieb und die permanente magnetische Haltekraft ermöglichen den Einsatz in nahezu allen üblichen Schweißpositionen
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Variable Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz oder 42 V, 50-60 Hz
- Vielseitiger Einsatz in nahezu allen Positionen



### Wahlweise Pendel-Oszillator

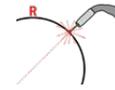
Der Oszillator bietet eine präzise Kontrolle der Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit und Verweilzeiten.



Programmiergerät für bis zu 40 Schweißprogramme



Doppel-Bogen-Zündung



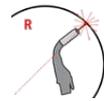
Min. convex Bahnradius 1500 mm



Winkelschwingung



Doppel-Bogen-Schweißen



Min. concaver Bahnradius 1500 mm



Durchgehendes Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit 0-130 cm/min



Gewicht 14 kg

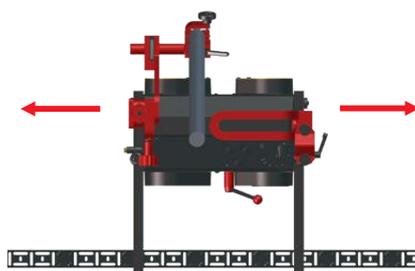
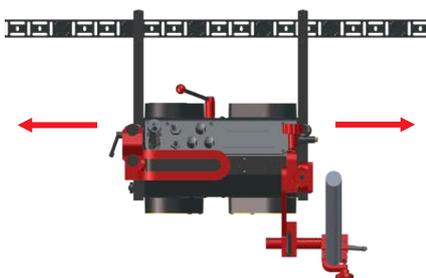
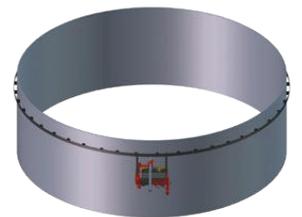
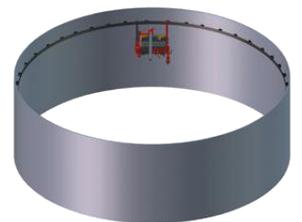
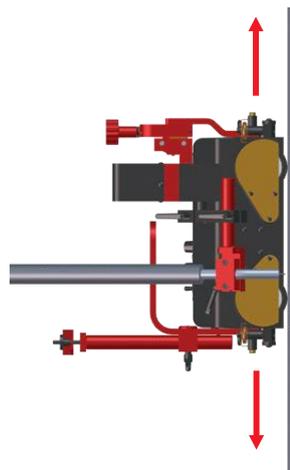
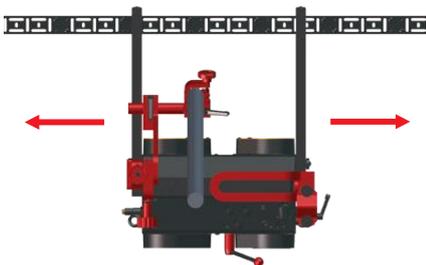
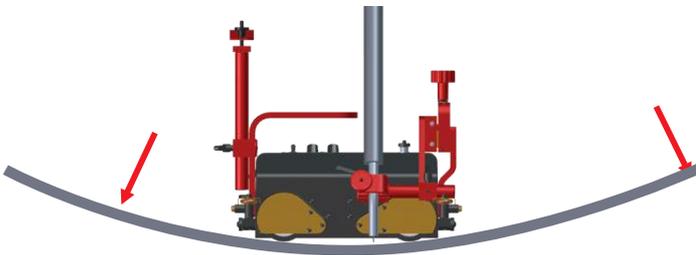
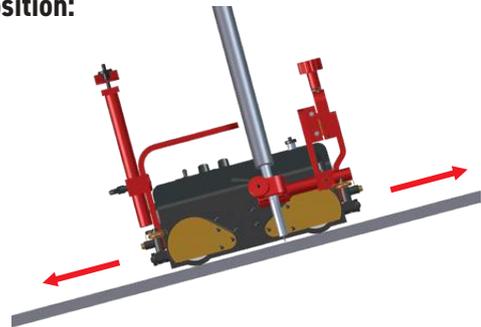
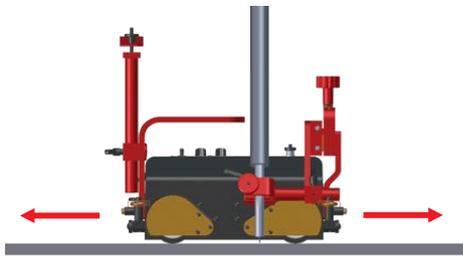


Stichschweißen



Vertikale Geschwindigkeit 0-120 cm/min

**Vielseitige Anwendungen einschließlich Einsatz außerhalb der Position:**



## Weitere Merkmale und Vorteile des Schweißtraktors Lizard:

- Der Magnet-Ein/Aus-Hebel ermöglicht ein einfaches Einrichten und Einstellen am Werkstück
- Hitzebeständige Silikonräder
- Schnellspan-Brennerhalter für verschiedene MIG/MAG-Brennern mit Durchmessern von 16-22 mm; optional bis 35 mm
- Präzise BrennerEinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung reduziert Spannung und Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- „Schweißen Ein“ kann über den Traktor gesteuert werden
- Optional ist ein „Zwei-Brennerbetrieb“ möglich

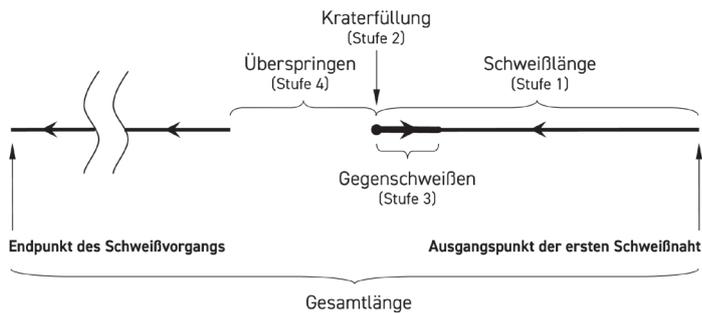
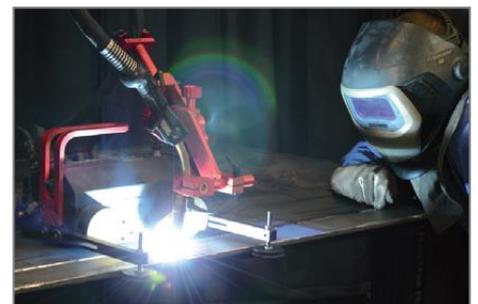
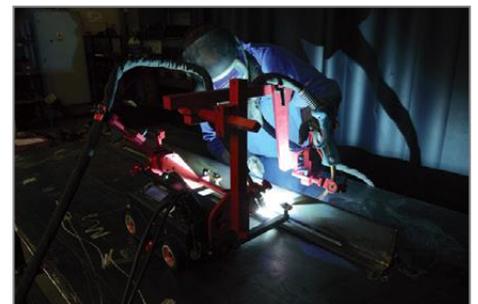


Diagramm programmierbarer Variablen:

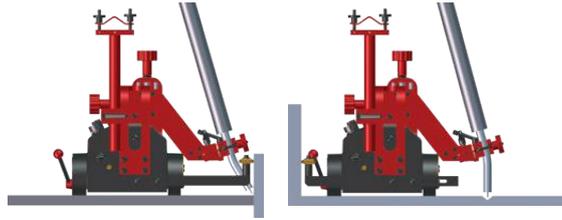
1. Bedienfeld mit Bedienknöpfen und Schaltern
2. Endschalter
3. Einstellbarer Führungsarm
4. Schnellspan Brennerhalter
5. Querschlitten-Baugruppe
6. Kabelanker
7. Hauptschalter (0/1)
8. Schweißkontakt/Lichtbogenzündbuchse
9. Abschalthebel der magnetischen Adhäsion



**Standardzubehör:**



Standardführungsarme (2 Stück)  
PRW-0754-10-00-00-0



Kabelanker  
PDT-0466-55-00-00-0



Doppel-Bogen-Zündkabel von 6,5 m  
KBL-0466-17-00-00-0



Klemmsatz 16-22 mm für  
Brennerhalter mit kurzer Stange  
UCW-0754-07-00-00-0

**Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen:**



Klemmsatz 16-22 mm  
ZRZ-0752-07-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm  
ZCS-0476-06-01-00-0



Brennerklemme 22-35 mm  
ZRZ-0466-19-00-00-0



Kurze Stange  
WLK-0476-20-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm  
mit kurzer Stange  
UCW-0476-27-00-00-0



Lange Stange  
WLK-0466-04-10-00-0



Klemmsatz 16-22 mm  
für Brennerhalter mit  
langer Stange  
UCW-0752-07-00-00-0



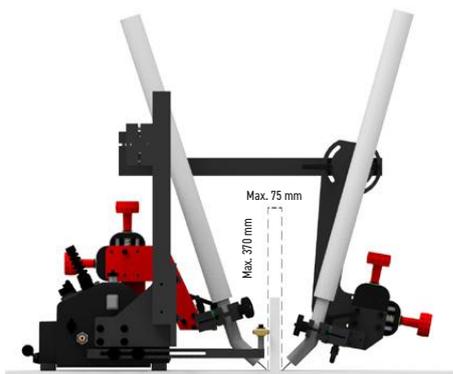
Brennerklemme 16-22 mm  
mit langer Stange  
UCW-0466-22-00-00-0



Verlängerungsarm für Brenner  
PRD-0466-43-00-00-0



Doppel-Brenner-Befestigung  
PDT-0466-40-00-00-0



Erweiterter Kreuzschlitten  
0-76 mm auf und ab  
0-35 mm links-rechts  
ZSP-0466-46-00-00-1



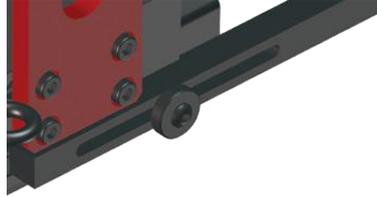
Fallschutzgerät  
URZ-000001

## Optionales Zubehör für verschiedene Anwendungen

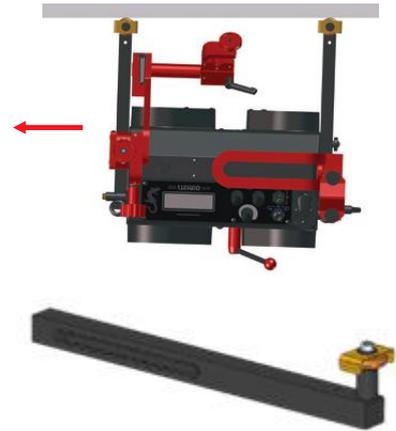
- 7 verschiedene Führungsarme stehen zur Verfügung



Intervall Winkeleinstellungen der herausragenden Führungsarme



Kontinuierliche Gradeinstellung zeigt an, wie weit der Führungsarm herausragt



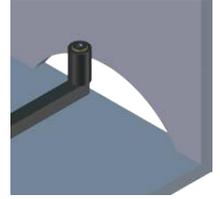
Die Führungsarmen sind in Paaren von 2 Stück erhältlich: rechts und links.



Niedrige Führungsarme (2 Stück)  
PRW-0476-54-00-00-1



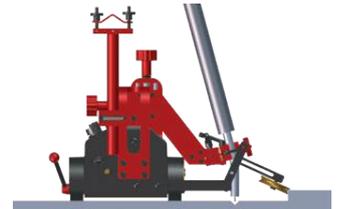
Hohe Führungsarme (2 Stück)  
PRW-0476-55-00-00-1



Kantenverfolgende Führungsarme (2 Stück)  
PRW-0476-21-00-00-1



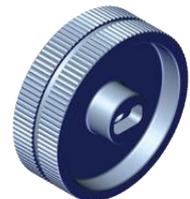
Einstellbare Führungsarme (2 Stück)  
PRW-0476-22-00-00-1



Magnetführungsarme (2 Stück)  
PRW-0476-52-00-00-1



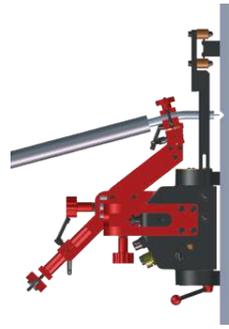
Display-Schutzschild  
OSL-0476-23-00-00-0



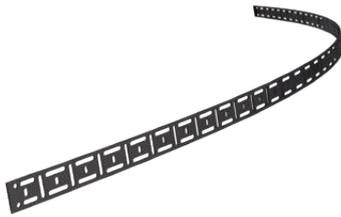
Edelstahl Antriebsrad  
KOL-0476-57-00-00-0



Spurverfolgende Führungsarme  
(2 Stück)  
PRW-0476-50-01-00-1



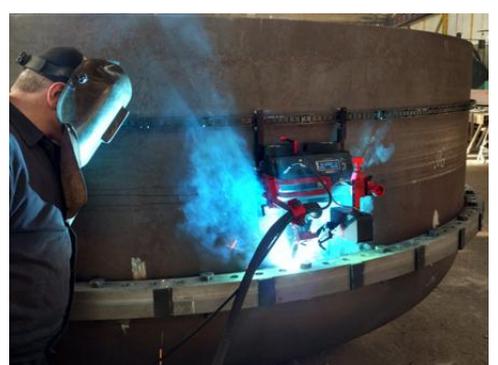
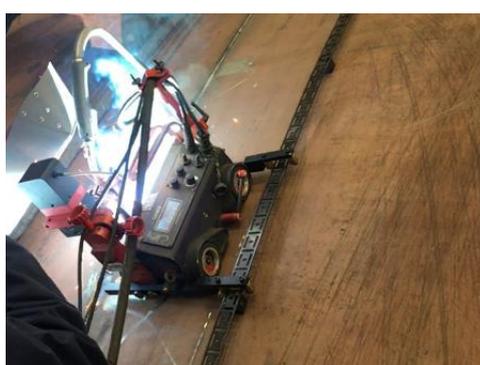
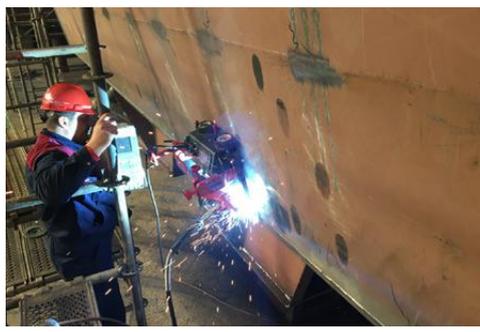
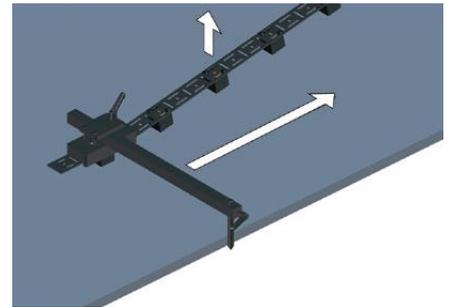
Führungseinstellwerkzeug, um die Spur  
parallel zur Kante zu positionieren  
UST-0466-53-00-00-0



Flexible Schiene 185cm 1 St.  
PRW-0466-50-01-01-0



Magnetblock für flexible Schienen  
Box 10 Stück  
BLO-0466-68-00-00-0



## Wahlweise Pendel-Oszillator

Der Oszillator bietet eine präzise Kontrolle der Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit und Verweilzeiten.

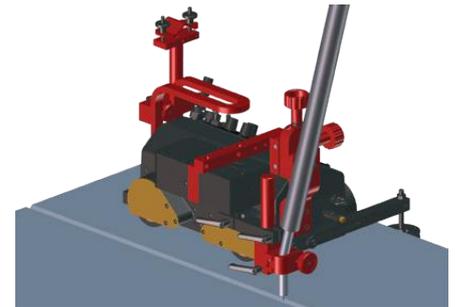
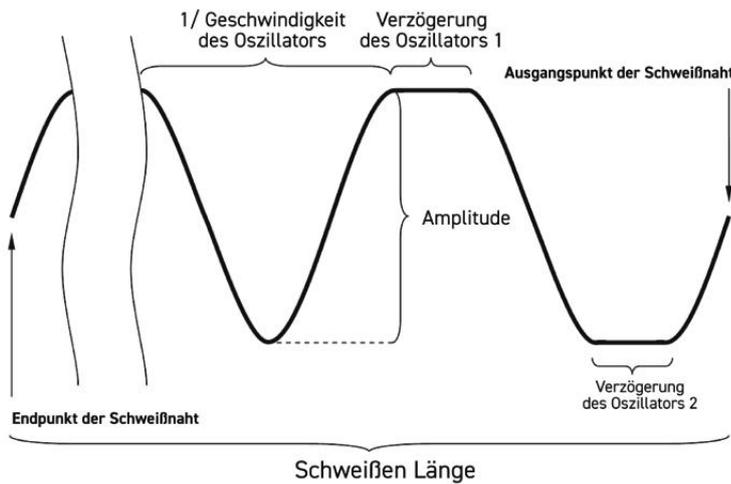


Oszillator  
ZSP-0477-10-00-00



Spannvorrichtung für Brennerhalter für untere Stange  
UCW-0476-06-00-00

Oszillator Einstellschema:

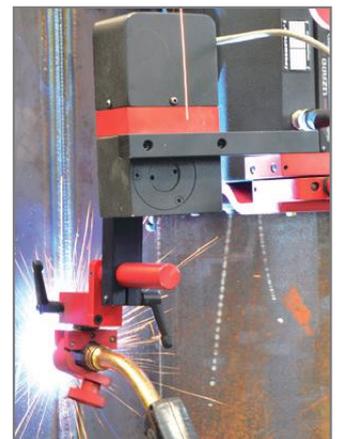


Stoßschweißen mit Oszillator



Kehlnaht-Schweißen mit Oszillator

Oszillationsart	Winkel (maximal 11°)
Schwingungen (Pendel-) Muster	Trapez, Dreieck, C, Gerade
Oscillation width	1-30 mm (1-100%) bei r=150 mm
Oszillationsgeschwindigkeit bei einer Oszillationsbreite von 10 mm und bei Nullstopzeit an den Oszillationsenden	7-164 Zyklen/min (1-100%)
Stopzeit an den Oszillationsenden	0-5 s
Leistung	12 W
Gewicht	2.6 kg

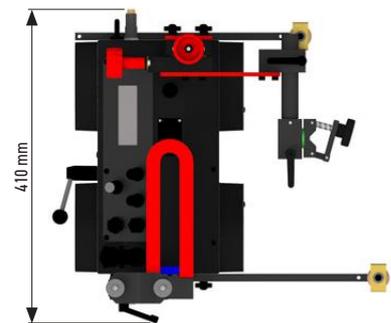
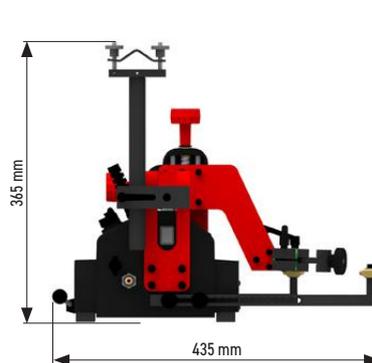


## Lizard - TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Stromspannung	1- 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung	25 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3F / 3G (mit optionalem Oszillator) PG / 3F / 3G (mit optionalem Oszillator)
Programmierbare Variablen	Schlittengeschwindigkeit, Schweißnahtlänge, Überspringen, Kraterfüllung, Gegenschweißen, Gesamtlänge
Schweißleistungsspeicher	bis zu 40
Menüsprache	Englisch, Französisch, Deutsch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Spanisch, Türkisch
Durchmesser des Brenners	16-22 mm; bis zu 35mm Option
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	1500 mm
Mindeststärke des Werkstücks	5 mm
Bodenabstand	5 mm
Horizontale Ziehkraft	220 N
Vertikale Ziehkraft	150 N
Einstellungsbereich Kreuzschlitten	0-35 mm oben - unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0-130 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-120 cm/min
Endschalter	an beiden Seiten
Gewicht	14 kg
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0754-10-20-00-0



Maße:



Weitere Informationen finden Sie unter [www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)



**American Welding Society**  
Supporting Company Member

Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Änderungen der Angaben ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. 23.09



**PROMOTECH Sp. z o.o.**  
ul. Elewatorska 23/1,  
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND  
tel. (+48 85) 678 34 05  
marketing@promotech.eu  
www.promotech.eu

**PROMOTECH-Deutschland GmbH**  
Waldseer Straße 11  
D-88326 Aulendorf  
Phone: +49 7525 507955-0  
dach@pdg.promotech.eu  
www.promotech.eu

Ihr Händler vor Ort:

