

- | | | |
|---|--|---|
| 1 | Schlauchschellen / Schlauchordner |  |
| 2 | Schlauchkupplungen - Klemmen |  |
| 3 | Schweißzubehör - Druckminderer - Dichtungen |  |
|  | Messer Cutting - Programm |  |
| 4 | Schweißzubehör - Werkzeuge |  |
| 5 | Schweißervorhänge - Stahlflaschenwagen |  |
| 6 | Schweiß- und Lötmittel |  |
| 7 | Schutzbrillen - Helme - Schilde - Masken |  |
| 8 | Arbeitshandschuhe - Schweißerbekleidung |  |
| 9 | Schläuche EN 559 / ISO 3821 - Schlauchpressen |  |
| 10 | Rückschlagsicherungen - Schnellkupplungen |  |
| 11 | Druckluftkupplungen und Zubehör |  |
| 12 | Ausblasepistolen - Druckluftzubehör |  |
| 13 | Messingarmaturen - DIN 8542 - EN 560 - EN 1256 |  |
| 14 | Edelstahlarmaturen |  |
| 15 | Messing - Kupfer - Löttüllen - Kabelanschlüsse |  |
| 16 | Gasarmaturen für Propan und Anschlüsse |  |



Messer Cutting - Programm

Welding program, Messer Cutting



Constant-Druckminderer
200 bar- DIN 477-1
M.02



Constant-Druckminderer
200 bar - DIN 477-1
M.02



Constant-Druckminderer
300 bar - DIN 477-5
M.03



Druckminderer HL
M.03



Brennersystem Minitherm
M.05 - M.10



Brennersystem STARLET
M.11 - M.14



Brennersystem RH
M.16 - M.18



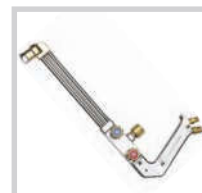
Brennersystem STAR
M.19 - M.22



Brennersystem NORM
M.23



Brennersystem STARCUT
M.24 - M.26



Brennersystem Essen
M.27



Maschinenschneid-
brenner M.27 - M.29



Handschneiddüsen
M.29 - M.33



Handschneiddüsen
M.29 - M.33



Brennschneider Quicky
M.34



Brennschneider Secator
M.35



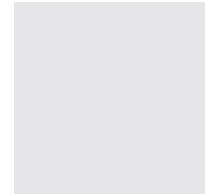
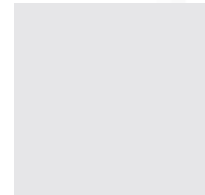
Maschinenschneid-
brenner und Zubehör
M.36 - M.38



Maschinenschneid-
düsen
M.41 - M.46

M Messer Cutting - Programm

M.02	Flaschendruckminderer 200 bar
M.03	Flaschendruckminderer 300 bar
M.05	MINITHERM Brennersystem
M.11	STARLET Brennersystem
M.16	RH Brennersystem
M.19	STAR Brennersystem
M.232	NORM Brennersystem
M.24	STARCUT Brennersystem
M.27	ESSEN Brennersystem
M.29	Schneiddüsen / Druckschrauben
M.35	Brennschneidmaschine QUICKY® / SECATOR®
M.36	Brennschneidmaschine PORTACUT®
M.36	Maschinen-Schneidbrenner / Zubehör
M.37	Übersicht Maschinen-Schneiddüsen
M.41	Maschinen-Schneiddüsen
M.47	Schneiddüsen NX / NFF / AC



Druckminderer 200 / 300 bar DIN 477 Seite M.02 - M.04

Pressure regulators for 200 and 300 bar



Schweißgarnituren Minitherm® und STARLET Seite M.05 - M.15

Minitherm® and STARLET sets



Schweißgarnituren RH und STAR Seite M.16 - M.22

RH and STAR sets



Schweißgarnituren NORM und STARCUT Seite M.23 - M.27

Hand cutting torches NORM and STARCUT



Schneiddüsen Seite M.29 - M.33

Hand cutting torches



Brenner für automatisierte Schneidprozesse Seite M.35 - M.40

Flame cutting machine



Maschinenschneiddüsen Seite M.40 - M.47

Machine cutting torches



Sauerstoff



Pressure regulator for oxygen

einstufig, max. 250m³/h

Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss		Art.-Nr.	Preis/Stück €
10 bar	G 3/4"	G 1/4", DN 6	716.20100	1103	
20 bar	G 3/4"	G 1/4", DN 6	716.20101	1103/02	
50 bar	G 3/4"	G 1/4", DN 6	717.05344	1103/05	

Acetylen



Pressure regulator for acetylene

einstufig, max. 50 m³/h

Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss		Art.-Nr.	Preis/Stück €
1,5 bar	Bügel	G 3/8" LH, DN 9	716.20107	1103/06	

Argon, Schutzgas



Pressure regulator for argon

einstufig, max. 200 m³/h, für Argon und andere Edelgase, CO₂, Mischgas

Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss		Art.-Nr.	Preis/Stück €
10 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20119	1103/08	
20 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20120	1103/09	
50 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	717.05524	1103/10	

einstufig, auch für CO₂, Durchflussmengenanzeige mit Manometer

16 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20123	1103/11	
32 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20124	1103/12	

Stickstoff



Pressure regulator for nitrogen

einstufig, max. 200 m³/h

Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss		Art.-Nr.	Preis/Stück €
10 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20133	1103/14	
20 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20134	1103/15	
50 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	717.05533	1103/16	

Wasserstoff



Pressure regulator for hydrogen

einstufig, max. 450 m³/h, *auf Anfrage

Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss		Art.-Nr.	Preis/Stück €
10 bar	W 21,80 x 1/14"	G 3/8" LH, DN 9	716.20110	1103/18	
20 bar	W 21,80 x 1/14"	G 3/8" LH, DN 9	716.20111	1103/19	
50 bar	W 21,80 x 1/14"	G 3/8" LH, DN 9	717.05539	1103/20	

einstufig, Durchflussmengenanzeige mit Schwebekörper

16 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 3/8" LH, DN 9	716.20115	1103/21	
----------	-----------------	-----------------	-----------	---------	--

Formiergas



Pressure regulator for forming gas

einstufig, Durchflussmengenanzeige mit Manometer

Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss		Art.-Nr.	Preis/Stück €
50 l/min	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20114	1103/22	

Druckluft



Pressure regulator for compressed air

einstufig, max. 200m³/h

Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss		Art.-Nr.	Preis/Stück €
10 bar	G 5/8" außen	G 1/4", DN 6	716.20141	1103/24	
20 bar	G 5/8" außen	G 1/4", DN 6	716.20142	1103/25	
50 bar	G 5/8" außen	G 1/4", DN 6	717.05517	1103/26	

M.03 Flaschendruckminderer 300 bar - CONSTANT 2000

Der Flaschendruckminderer MESSER CONSTANT 2000 entspricht dem Stand und den anerkannten Regeln der Technik, sowie den Forderungen der bestehenden Normen und Vorschriften, u. a. UVV-Schweißen, Schneiden und angewandte Verfahren nach BGV D1.



Seit über 30 Jahren ein bewährtes Produkt:

- Prüfung der BAM (06-BAM 0193)
- Bauartanerkennung 1 BG 88
- erfüllt die Normen DIN EN ISO 2503
- sehr stabile Gasdurchflussleistung
- hohe Regelgenauigkeit
- extrem betriebssicher
- doppelt gesicherte Hinterdruckbegrenzung
- sehr wartungsfreundlich

Stickstoff, Schutzgas

Pressure regulator for nitrogen / inert gas



einstufig, Vordruck: 300 bar, max. 350m³/h, auch für Argon und andere Edelgase, CO₂, Mischgas

Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss		Art.-Nr.	Preis/Stück €
10 bar	W 30 x 2	G 1/4", DN 6	717.06707	1103/30	
20 bar	W 30 x 2	G 1/4", DN 6	717.06708	1103/40	
50 bar	W 30 x 2	G 1/4", DN 6	717.06709	1103/50	

Sauerstoff

Pressure regulator for oxygene



einstufig, Vordruck: 300 bar, max. 350m³/h,

Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss		Art.-Nr.	Preis/Stück €
10 bar	W 30 x 2	G 1/4", DN 6	717.06716	1103/32	
20 bar	W 30 x 2	G 1/4", DN 6	717.06717	1103/42	

Hochleistungs-Druckminderer für Entnahmemengen bis 500 m³/h, einstufig

20 bar	W 30 x 2	G 1/2", DN 9	717.06902	1103/52	
--------	----------	--------------	-----------	---------	--

Druckluft

Pressure regulator for compressed air



einstufig, max. 350 m³/h

Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss		Art.-Nr.	Preis/Stück €
10 bar	W 30 x 2	G 1/4", DN 6	717.06723	1103/34	
20 bar	W 30 x 2	G 1/4", DN 6	717.06724	1103/44	
50 bar	W 30 x 2	G 1/4", DN 6	717.06725	1103/55	

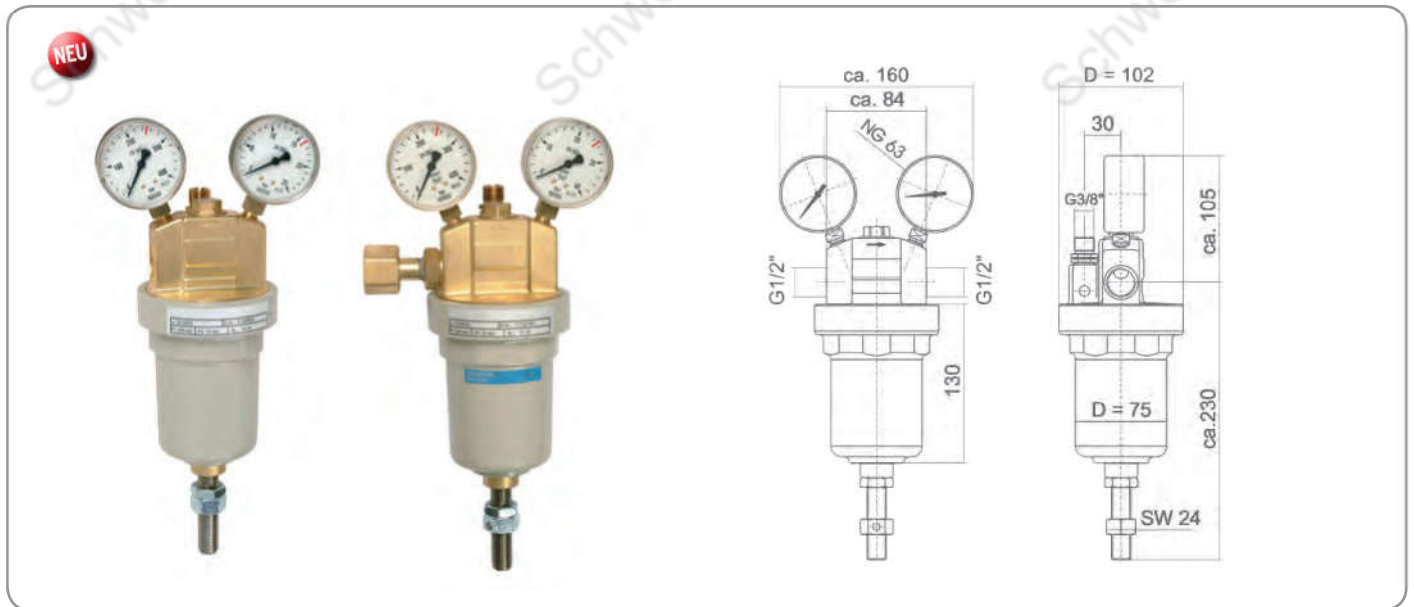
Brenngas, *Formiergas

Pressure regulators for forming gas



einstufig, max. 500 m³/h

Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss		Art.-Nr.	Preis/Stück €
10 bar	W 30 x 2 LH	G 3/8", DN 9	717.06732	1103/36	
20 bar	W 30 x 2 LH	G 3/8", DN 9	717.06733*	1103/45	



Produktmerkmale

- Membran-Druckregler
- für nicht-korrosive technische Gase
- einstufige Bauart mit hoher Regelgenauigkeit
- Zentralfilter im Druckregler
- Sicherheitsmanometer gemäß DIN EN 562
- Druckregler mit integriertem Abblaseventil zum Schutz der Armatur
- Druckregler für Sauerstoff mit Filter in der Eingangsverschraubung
- Wandhalterung sowie Ein-/Ausgangsverschraubungen als Zubehör lieferbar

Achtung:

Für die Druckregler vom Typ U13 werden spezielle Ausgangsverschraubungen mit Schnüffelbohrung benötigt. Nur mit diesen Verschraubungen ist eine einwandfreie Funktion gewährleistet.

Technische Daten	Flaschenanschluss
Typ	einstufig
Durchfluss Q	max. 500 m³/h
Eingangsdruck P1	max. 40 / 200 / 300 bar
Ausgangsdrücke P2	
bei P1 = 40 bar	max. 5... 30 bar
bei P2 = 300 bar	max. 14... 30 bar
Werkstoffe	
Gehäuse Druckregler	Messing
Federdeckel	Alu (pulverbeschichtet)
Membrane Druckregler:	NBR
Ventilsitz Druckregler:	PA
Anschlüsse	
Eingang:	G 1/2" innen M 24 x 1,5 mm für Sauerstoff
Ausgang	G 1/2" innen
Manometerports	G 1/4" innen
Ausgang Abblaseventil	G 3/8" außen
Betriebstemperatur	-30°C bis +60°C
Leckraten	<10³ mbar l/s He
Gewicht	ca. 4,2 kg

Druckregler U13 - Leitungsdruckregler

Line pressure regulator U13



einstufig, max. 500 m³/h

Vordruck P1	Arbeitsdruck P2	Gasart	Eingang	Ausgang	Art.-Nr.	Preis/Stück €
40 bar	5 - 30 bar	Sauerstoff	nach Kundenwunsch	nach Kundenwunsch	1103/70	
40 bar	5 - 30 bar	Inertgas	nach Kundenwunsch	nach Kundenwunsch	1103/72	
40 bar	5 - 30 bar	Brenngas	nach Kundenwunsch	nach Kundenwunsch	1103/74	

* weitere Ausführungen bitte anfragen.

Bestellangaben für weitere Ausführungen:

U13 - Gasart - Vordruck P1 - Hinterdruck P2

Gasart

NFG - nicht brennbare Gase
FG - brennbare Gase
O2 - Sauerstoff

Vordruck P1

40 = max. 40 bar
200 = max. 200 bar
300 = max. 300 bar

Ausgangsdruck P2


bei P1 40 bar - 5 ... 30 bar
bei P1 300 bar - 14 ... 30 bar

MINITHERM® Brennersystem - kleine Brenner = große Leistung

MINITHERM® Komplet-Set Acetylen

MINITHERM complete set




Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Set HA für Acetylen	716.01407	1104/25	
bestehend aus: 1 Griffstück Minitherm, mit eingebundenen Sauerstoff- und Brenngas-Schläuchen - Länge 3 m 5 Schweiß-, Löt- und Wärmeeinsätze Minitherm Größe 00 bis 3 1 Betriebsanleitung			

MINITHERM® Griffstücke

MINITHERM pressure regulators

Das Griffstück mit hoher Durchgangsleistung ist besonders für diffizile und feinfühligere Anwendungen im Dauereinsatz - zum Schweißen, Löten und Wärmen - gedacht.
Länge Griffstück: 120 mm (ohne Schlauchtüllen), Gewicht: ca. 90 g (ohne Schläuche)
Schaftdurchmesser: 10 mm



Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Griffstück inkl. Schläuche - mit je einem eingebundenem Sauerstoff- und Brenngas- schlauch, Länge pro Schlauch 3m	716.06111	1104/0	



MINITHERM Griffstück ohne Schläuche - mit Schlauchtüllen 3,2 mm	716.06109	1104/01	
--	-----------	---------	--

MINITHERM® Autogenschläuche

MINITHERM welding hose for oxygen, acetylen and flux gases

mit Anschlüssen, komplett einseitig mit Schlauchtülle und Überwurfmutter eingebunden, inkl. beiliegender 1-Ohr-Schelle für die offene Ausgangsseite
Schlauchlänge: 3 m



Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Sauerstoffschlauch 3,2 x 1,9 mm inkl. Anschluss Eingang: G 1/4" RH Ü-Mutter konisch dichtend Ausgang: offen	014.0079	1104/05	
MINITHERM Brenngasschlauch 3,2 x 1,9 mm inkl. Anschluss Eingang: G 3/8" LH Ü-Mutter konisch dichtend Ausgang: offen	014.0078	1104/06	

ohne Anschlüsse, Länge 1m, Meterware, ISO 3821

Bezeichnung	Art.-Nr.	Preis/m €
Sauerstoffschlauch 3,2 x 1,9 mm ohne Anschluss	1104/07	
Brenngasschlauch 3,2 x 1,9 mm ohne Anschluss	1104/08	

MINITHERM® Löt- und Wärmeinsätze Z-HA

MINITHERM brazing / heating heads
Z-HA acetylen

Einteiliger Injektor (Unterdruck-Mischeinrichtung) aus Messing (verchr.) mit auswechselbarer Düse, bestehend aus Mischrohr mit angehängtem Mundstück aus Kupfer.

Einsatzlänge: 121 mm (Gr. 00) bis 165 mm (Gr. 3), Mischrohrdurchmesser: 6 mm



Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Einsatz Acetylen Gr. 00	bis 0,3 mm	716.00978	1104/29	
MINITHERM Einsatz Acetylen Gr. 0	0,2 - 0,5 mm	716.00979	1104/30	
MINITHERM Einsatz Acetylen Gr. 1	0,5 - 1,0 mm	716.00980	1104/31	
MINITHERM Einsatz Acetylen Gr. 2	1,0 - 2,0 mm	716.00981	1104/32	
MINITHERM Einsatz Acetylen Gr. 3	2,0 - 4,0 mm	716.00982	1104/33	

MINITHERM® Düsen für Löt- und Wärmeinsätze

Replaceable nozzles for MINITHERM
brazing / heating heads



Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Düse Acetylen Gr. 00	bis 0,3 mm	716.00983	1104/39	
MINITHERM Düse Acetylen Gr. 0	0,2 - 0,5 mm	716.00984	1104/40	
MINITHERM Düse Acetylen Gr. 1	0,5 - 1,0 mm	716.00985	1104/41	
MINITHERM Düse Acetylen Gr. 2	1,0 - 2,0 mm	716.00986	1104/42	
MINITHERM Düse Acetylen Gr. 3	2,0 - 4,0 mm	716.00987	1104/43	

MINITHERM® Löt-/Wärm- und Schweißinsätze FK-HA

MINITHERM brazing / heating heads

Löt- Wärm- und Schweißinsätze mit flächenförmigem Flammenaustritt, Düsen auswechselbar
Flächenförmiger Flammenaustritt. Auswechselbare Düsen.

Länge: 180 mm, Flammenaustritt: FK 1 = 5 Bohrungen, FK 2 = 7 Bohrungen



Bezeichnung	O ₂ -Verbrauch		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Einsatz FK 1 HA	210 - 350 l/h	716.50808	1104/51	
MINITHERM Einsatz FK 2 HA	210 - 420 l/h	716.50809	1104/52	

MINITHERM® Wärmdüsen FK-HA

MINITHERM brazing / heating heads



Wärmdüse für Löt-, Wärm- und Schmelzeinsätze FK

Bezeichnung	Flammenaustritt		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Wärmdüse FK 1 HA	5 Bohrungen	716.50798	1104/61	
MINITHERM Wärmdüse FK 2 HA	7 Bohrungen	716.50799	1104/62	

Komplett-Garnitur MINITHERM® PMYE

Complete set MINITHERM



Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Komplett-Garnitur MINITHERM PMYE	716.01408	1104	
bestehend aus: 1 Griffstück Minitherm, mit eingebundenen Sauerstoff- und Brenngas-Schläuchen - Länge 3 m 5 Schweiß-, Löt- und Wärmeeinsätze MINITHERM Größe 00 bis 3 1 Betriebsanleitung			

Griffstücke MINITHERM®

MINITHERM pressure regulators for forming gas



Das Griffstück mit hoher Durchgangsleistung ist besonders für diffizile und feinfühlige Anwendungen im Dauereinsatz - zum Schweißen, Löten und Wärmen - gedacht.
Länge Griffstück: 120 mm (ohne Schlauchtüllen), Gewicht: ca. 90 g (ohne Schläuche)
Schafstdurchmesser: 10 mm

Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Griffstück MINITHERM <u>inkl. Schläuche</u> - mit je einem eingebundenem Sauerstoff- und Brenngas-schlauch, Länge pro Schlauch 3m	716.06111	1104/0	
Griffstück MINITHERM <u>ohne Schläuche</u> - mit Schlauchtüllen 3,2 mm	716.06109	1104/01	



Autogenschläuche für MINITHERM®

MINITHERM welding hose for oxygen, acetylen, and flux gases



Schlauchlänge: 3 m, **komplett** einseitig mit Schlauchtülle und Überwurfmutter eingebunden, inkl. beiliegender 1-Ohr-Schelle für die offene Ausgangsseite

Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Sauerstoffschlauch MINITHERM 3,2 x 1,9 mm inkl. Anschluss Eingang: G 1/4" RH Ü-Mutter konisch dichtend Ausgang: offen	014.0079	1104/05	
Brenngasschlauch MINITHERM 3,2 x 1,9 mm inkl. Anschluss Eingang: G 3/8" LH Ü-Mutter konisch dichtend Ausgang: offen	014.0078	1104/06	

ohne Anschlüsse, Länge 1 m, Meterware, ISO 3821

Bezeichnung	Art.-Nr.	Preis/m €
Sauerstoffschlauch 3,2 x 1,9 mm ohne Anschluss	1104/07	
Brenngasschlauch 3,2 x 1,9 mm ohne Anschluss	1104/08	

MINITHERM® Löt- und Wärmeinsätze Z-PMYE

MINITHERM brazing / heating heads PMYE

Einteiliger Injektor (UnterdruckMischeinrichtung) aus Messing (verchr.) mit auswechselbarer Düse, bestehend aus Mischrohr mit angehängtem Mundstück aus Kupfer.
Einsatzlänge: 121 mm (Gr.00) bis 165 mm (Gr.3), Mischrohrdurchmesser: 6 mm



Bezeichnung		Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Einsatz Z-PMYE	Gr.00	bis 0,3 mm	716.00988	1104/09	
MINITHERM Einsatz Z-PMYE	Gr.0	0,2 - 0,5 mm	716.00989	1104/10	
MINITHERM Einsatz Z-PMYE	Gr.1	0,5 - 1,0 mm	716.00990	1104/11	
MINITHERM Einsatz Z-PMYE	Gr.2	1,0 - 2,0 mm	716.00991	1104/12	
MINITHERM Einsatz Z-PMYE	Gr.3	2,0 - 4,0 mm	716.00992	1104/13	

MINITHERM® Düsen für Einsätze Z-PMYF

Replaceable nozzles for MINITHERM brazing / heating heads PMYE



Bezeichnung		Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Düse PM	Gr.00	bis 0,3 mm	716.00993	1104/19	
MINITHERM Düse PM	Gr.0	0,2 - 0,5 mm	716.00994	1104/20	
MINITHERM Düse PM	Gr.1	0,5 - 1,0 mm	716.00995	1104/21	
MINITHERM Düse PM	Gr.2	1,0 - 2,0 mm	716.00996	1104/22	
MINITHERM Düse PM	Gr.3	2,0 - 4,0 mm	716.00997	1104/23	

MINITHERM® Löt-/Wärm- und Schweißeinsätze FK-PMYE

MINITHERM brazing / heating heads

Löt- Wärm- und Schweißeinsätze mit flächenförmigem Flammenaustritt, Düsen auswechselbar.
Flächenförmiger Flammenaustritt. Auswechselbare Düsen.
Länge: 180 mm, Flammenaustritt: FK 1 = 5 Bohrungen, FK 2 = 7 Bohrungen



Bezeichnung		O2-Verbrauch		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Einsatz FK 1 PMYE		210 - 350 l/h	716.50804	1104/53	
MINITHERM Einsatz FK 2 PMYE		210 - 420 l/h	716.50805	1104/54	

MINITHERM® Wärmdüsen FK-PMYE

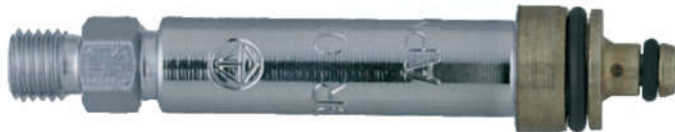
MINITHERM brazing / heating heads



Wärmdüse für Löt-, Wärm- und Schmelzeinsätze Typ FK

Bezeichnung		Flammenaustritt		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Wärmdüse FK 1 PMYE		5 Bohrungen	716.50800	1104/63	
MINITHERM Wärmdüse FK 2 PMYE		7 Bohrungen	716.50801	1104/64	

M.09 MINITHERM® Micro-Einsätze



Kleinsätze in gestreckter und abgewinkelter Ausführung mit zentralem Flammaustritt. Für die punktgenaue Anwendung der Autogenflamme ohne ungewollte Randzonenerwärmung durch vagabundierende Beiflammen.

Brenngase: Propan/Sauerstoff, Methan (Erdgas)/Sauerstoff
MAPP®/Sauerstoff, GRIESON®/Sauerstoff

Haupteinsatzgebiete:

- Industrielle und handwerkliche Herstellung, Nacharbeit und Reparatur
- Anfertigung, Änderung und Reparatur von Zahnersatzteilen im Dentallabor- sehr stabile Gasdurchflussleistung
- Feinstblechbearbeitung
- Leiterplatten- und Drahtbearbeitung in der Elektroindustrie

MINITHERM® Injektoren für Micro-Einsätze



Bezeichnung	passend für Einsätze Größe:		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Injektor 000	4 und 5	716.50813	1104/50/00	
MINITHERM Injektor 0	6 und 7	716.50814	1104/50/01	

MINITHERM® Micro-Einsätze M-PMYF gestreckt



Bezeichnung	Größe	passend zu Injektor		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Einsatz M-PMYF	4	000	716.05791	1104/50/04	
MINITHERM Einsatz M-PMYF	5	000	716.05792	1104/50/05	
MINITHERM Einsatz M-PMYF	6	0	716.05793	1104/50/06	
MINITHERM Einsatz M-PMYF	7	0	716.05794	1104/50/07	

MINITHERM® Micro-Einsätze MG-PMYF gewinkelt



Bezeichnung	Größe	passend zu Injektor		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Einsatz MG-PMYF	4	000	716.05785	1104/50/14	
MINITHERM Einsatz MG-PMYF	5	000	716.05786	1104/50/15	
MINITHERM Einsatz MG-PMYF	6	0	716.05787	1104/50/16	
MINITHERM Einsatz MG-PMYF	7	0	716.05788	1104/50/17	

MINITHERM® - Micro-Einsätze Typ M-PMYF und MG-PMYF, Brenngase: Propan, Methan (Erdgas), MAPP®, GRIESON®

Einteiliger Injektor (Unterdruck-Mischeinrichtung) aus Messing (verchr.) mit Gewinde-Anschlussadapter für Micro-Einsätze M-PMYF und MG-PMYF.

Beide Einsatztypen (M-PMYF = gestr. und MG-PMYF = abgew.) sind bei gleicher Einsatzgröße bis auf die Form bau- und leistungsgleich.

Sie bestehen aus Kupfer mit angehämmelter Düse und einer Injektor-Anschlussmutter aus Messing (verchr.).

Einsatzlänge (ohne Injektor): 42/38 mm (gestr./abgew.)

Mischrohrdurchmesser: 3 mm

Gewicht: Einsätze 4,5 g
Injektor 18 g

Einsatz	Injektor	Druck [bar]		Verbrauch [l/h]				
		O ₂	Brenngas	O ₂	Propan	Methan	Mapp®	Griesson®
4	1104/50/00	1,5 - 2,5	>0,5	12 - 21	3 - 6	8 - 13	4 - 8	7 - 12
5	1104/50/00	2,0 - 4,0	>0,5	18 - 30	5 - 8	11 - 19	6 - 11	10 - 17
6	1104/50/01	1,0 - 2,5	>0,5	43 - 76	11 - 20	27 - 48	15 - 27	24 - 42
7	1104/50/01	2,0 - 3,5	>0,5	65 - 98	17 - 26	41 - 60	23 - 35	36 - 54

Injektionsnadeln in gestreckter Ausführung mit zentralem Flammenaustritt.

MINITHERM® Micro-Nadeleinsätze Typ G-H, G-H/PMYF und G-PMYF

MINITHERM® -Micro-Nadeleinsätze ermöglichen die punktgenaue Anwendung der Autogenflamme ohne ungewollte Randzonen-erwärmung durch vagabundierende Beiflammen. Mit ihren Micro-Flammen ist das Löten und Wärmen von Feinstblechen und ultradünnen Drähten ebenso möglich wie die gezielte Bearbeitung kompliziertester Kleinstwerkstücke aus Stahl, Bunt-, Edel- und Sintermetallen sowie Glas und Keramik.

Ideal für Anfertigung, Änderung und Reparatur von Zahnersatzteilen im Dentallabor.



MINITHERM® Injektor für Micro-Nadeleinsätze



Bezeichnung	passend für Einsätze Größe:		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Injektor N 000	1 bis 5	716.50811	1104/51/00	

MINITHERM® Micro-Nadeleinsätze



G-H: Wasserstoff,
G-H/PMYF: Wasserstoff, Propan, Methan, Mapp®, GRIESON®
G-PMYF: Propan, Methan, Mapp®, GRIESON®

Bezeichnung	Größe	passend zu Injektor		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MINITHERM Nadeleinsatz G-H	1	N 000	716.05795	1104/51/01	
MINITHERM Nadeleinsatz G-H/PMYF	2	N 000	716.05796	1104/51/02	
MINITHERM Nadeleinsatz G-H/PMYF	3	N 000	716.05797	1104/51/03	
MINITHERM Nadeleinsatz G-H/PMYF	4	N 000	716.05798	1104/51/04	
MINITHERM Nadeleinsatz G-PMYF	5	N 000	716.05799	1104/51/05	

MINITHERM® - Micro-Nadeleinsätze Typ G-H, G-H/PMYF und G-PMYF, Brenngase: Propan, Methan (Erdgas), MAPP®, GRIESON®

Einteiliger Injektor (Unterdruck-Mischeinrichtung) aus Messing mit Konus-Anschlussadapter für Micro-Nadeleinsätze G-H, G-PMYF und G-H/PMYF. Die einteiligen Nadeleinsätze bestehen aus einem Luer Lock-Konus-Anschluss aus Messing (vern.) mit einer eingelöteten Kapillarrohrdüse aus Edelstahl.

Einsatzlänge (ohne Injektor): 41 mm

Düsenrohrlänge: 24 mm

Düse Ø außen: 0,8 mm (Gr. 1)
bis 1,5 mm (Gr. 5)

Gewicht: Einsätze 2 g
Injektor 18 g

Einsatz	Druck [bar]		Verbrauch [l/h]					
	O ₂	Brenngas	O ₂	Propan	Methan	Mapp®	Griesson®	Wasserstoff
1	0,5 - 1,5	>1,0	9 - 15	-	-	-	-	25,0 - 42,0
2	0,5 - 1,5	>1,0	9 - 15	2,5 - 4,0	5,6 - 9,4	3,3 - 4,6	5,0 - 8,3	25,0 - 50,0
3	0,5 - 2,0	>0,5	9 - 21	2,5 - 5,6	5,6 - 13,1	3,3 - 7,8	5,0 - 11,7	25,0 - 67,0
4	0,5 - 3,0	>0,5	9 - 24	2,5 - 6,4	5,6 - 15,0	3,3 - 8,9	5,0 - 13,3	25,0 - 75,0
5	0,5 - 3,5	>0,5	9 - 27	2,5 - 7,2	5,6 - 16,9	3,3 - 10,0	5,0 - 15,0	-

STARLET - Profi-Garnitur vielseitig, kombinierbar

Komplett-Garnitur STARLET KS Acetylen

STARLET complete set



Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Komplett Garnitur STARLET KS für Acetylen	716.04493	1105	
bestehend aus: 1 Griffstück Typ 2211 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1711-A für Acetylen 3 Brennschneiddüsen für Schneidbereiche von 3 - 40 mm 1 Heizröhre A-RS für Schneidbereiche von 3 - 40 mm 4 Schweißeinsätze 111-A, für Schweißbereiche von 1 - 9 mm Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger, und Betriebsanleitung			

Griffstücke STARLET 2221 und 1302

STARLET pressure regulators

Das Griffstück mit hohem Bedienungskomfort. Wartungsfrei, reparaturfreundlich und robust aus massiver Alu-Konstruktion. Große Querschnitte ermöglichen die Verwendung des Griffstückes in Verbindung mit Hochleistungs-Wärmeinsätzen und gewährleisten hohe Rückzündsicherheit.

Länge: ca. 210 mm (ohne Schlauchtülle), Gewicht: ca. 400 g
 Schaft-Durchmesser: 15 mm



Bezeichnung	Anschlüsse		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Griffstück STARLET 2221	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH Ventilanordnung seitlich	716.06815	1105/0	
Griffstück STARLET 1302	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH Ventilanordnung V-förmig	716.05978	1105/01	

Schweißeinsätze STARLET 111-A

STARLET welding heads 111-A for standard application



Für Standard-Anwendungen, Düse auswechselbar, Einsätze zum Schweißen, Löten und Wärmen mit Acetylen, mit gehämmerten Schweißdüsen-Bohrungen

Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schweißeinsatz STARLET 111-A Gr. 0	0,2 - 0,5 mm	716.01600	1105/10	
Schweißeinsatz STARLET 111-A Gr. 1	0,5 - 1,0 mm	716.01601	1105/11	
Schweißeinsatz STARLET 111-A Gr. 2	1,0 - 2,0 mm	716.01602	1105/12	
Schweißeinsatz STARLET 111-A Gr. 3	2,0 - 4,0 mm	716.01603	1105/13	
Schweißeinsatz STARLET 111-A Gr. 3,5	3,0 - 5,0 mm	716.01820	1105/14	
Schweißeinsatz STARLET 111-A Gr. 4	4,0 - 6,0 mm	716.01604	1105/15	
Schweißeinsatz STARLET 111-A Gr. 5	6,0 - 9,0 mm	716.01605	1105/16	
Schweißeinsatz STARLET 111-A Gr. 6	9,0 - 14,0 mm	716.01606	1105/17	

Schweißdüsen STARLET A für Schweißeinsätze 111-A

Replaceable nozzles for STARLET welding heads 111-A



Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schweißdüse STARLET A Gr. 0	0,2 - 0,5 mm	716.01540	1105/19	
Schweißdüse STARLET A Gr. 1	0,5 - 1,0 mm	716.01541	1105/21	
Schweißdüse STARLET A Gr. 2	1,0 - 2,0 mm	716.01542	1105/22	
Schweißdüse STARLET A Gr. 3	2,0 - 4,0 mm	716.01543	1105/23	
Schweißdüse STARLET A Gr. 3,5	3,0 - 5,0 mm	716.01882	1105/24	
Schweißdüse STARLET A Gr. 4	4,0 - 6,0 mm	716.01544	1105/25	
Schweißdüse STARLET A Gr. 5	6,0 - 9,0 mm	716.01545	1105/26	
Schweißdüse STARLET A Gr. 6	9,0 - 14,0 mm	716.01546	1105/27	

Schweißensätze STARLET 211-A

STARLET welding heads 211-A for high thermic loads

Für hohe thermische Beanspruchung, Düse auswechselbar, Einsätze zum Schweißen, Löten und Wärmen mit Acetylen



Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schweißensatz STARLET 211-A Gr. 1	0,5 - 1 mm	716.01611	1105/32	
Schweißensatz STARLET 211-A Gr. 2	1 - 2 mm	716.01612	1105/33	
Schweißensatz STARLET 211-A Gr. 3	2 - 4 mm	716.01613	1105/34	
Schweißensatz STARLET 211-A Gr. 3,5	3 - 5 mm	716.01830	1105/35	
Schweißensatz STARLET 211-A Gr. 4	4 - 6 mm	716.01614	1105/36	
Schweißensatz STARLET 211-A Gr. 5	6 - 9 mm	716.01615	1105/37	
Schweißensatz STARLET 211-A Gr. 6	9 - 14 mm	716.01616	1105/38	

Schweißdüsen für Schweißensätze

Replaceable nozzles for STARLET welding heads 211-A

auswechselbare Schweißdüse für Schweißensatz (211-A)



Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schweißdüse A Gr. 1	0,5 - 1 mm	242.34110	1105/40	
Schweißdüse A Gr. 2	1 - 2 mm	242.34210	1105/41	
Schweißdüse A Gr. 3	2 - 4 mm	242.34310	1105/42	
Schweißdüse A Gr. 3,5	3 - 5 mm	716.00686	1105/43	
Schweißdüse A Gr. 4	4 - 6 mm	242.34410	1105/44	
Schweißdüse A Gr. 5	6 - 9 mm	242.34510	1105/45	
Schweißdüse A Gr. 6	9 - 14 mm	242.34610	1105/46	
Schweißdüse A Gr. 7	14 - 20 mm	242.34710	1105/47	
Schweißdüse A Gr. 8	20 - 30 mm	242.34810	1105/48	

Rohrschweißensatz STARLET 411-A biegsam

Pipe welding heads 411-A flexible

Rohrschweißensatz komplett mit Mischrohr mit angelöteter Schweißdüse auswechselbar



Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Rohrschweißensatz STARLET 411-A	1 - 2 mm	716.01702	1105/50	
Rohrschweißensatz STARLET 411-A	2 - 4 mm	716.01703	1105/51	
Rohrschweißensatz STARLET 411-A	3 - 5 mm	716.01840	1105/52	
Rohrschweißensatz STARLET 411-A	4 - 6 mm	716.01704	1105/53	
Rohrschweißensatz STARLET 411-A	6 - 9 mm	716.01705	1105/54	

Mischrohr mit Düse für Rohrschweißensatz 411-A

Replaceable mixing tube with soldered nozzles for pipe welding heads 411-A

Mischrohr mit angelöteter Schweißdüse auswechselbar



Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Mischrohr mit Düse STARLET A	1 - 2 mm	716.01742	1105/55	
Mischrohr mit Düse STARLET A	2 - 4 mm	716.01743	1105/56	
Mischrohr mit Düse STARLET A	3 - 5 mm	716.00461	1105/57	
Mischrohr mit Düse STARLET A	4 - 6 mm	716.01744	1105/58	
Mischrohr mit Düse STARLET A	6 - 9 mm	716.01745	1105/59	

M.13 STARLET Brennersystem ACETYLEN

Schneideinsätze STARLET

Cutting heads for slot nozzles

zum Hand-Brennschneiden für Schlitz- und Ringdüsen, für Brenngas Acetylen



Bezeichnung	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneideinsatz STARLET 1711-A	mit Federhebel	716.05168	1105/60/F	



Schneideinsatz STARLET 1211-A	mit Handrad	716.05338	1105/60/H	
-------------------------------	-------------	-----------	-----------	--

Schneid-/Heizdüsen A-RS für Schneideinsätze

Slot nozzles for cutting heads 1711-A and 1211-A



Ring-/Schlitz-Schneiddüsen für Schneideinsätze (1711-A und 1211-A) und Hand-Schneidbrenner


Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse A-RS	2 - 8 mm	666.17101	1105/61	
Schneiddüse A-RS	3 - 10 mm	666.17102	1105/62	
Schneiddüse A-RS	10 - 25 mm	666.17103	1105/63	
Schneiddüse A-RS	25 - 40 mm	666.17104	1105/64	
Schneiddüse A-RS	40 - 60 mm	666.17105	1105/65	
Schneiddüse A-RS	60 - 100 mm	666.17106	1105/66	
Schneiddüse A-RS	100 - 200 mm	666.17107	1105/66/10	
Schneiddüse A-RS	200 - 300 mm	666.17108	1105/66/20	
Heizdüse A-RS	2 - 100 mm	666.17115	1105/67	
Heizdüse A-RS	100 - 300 mm	666.17116	1105/67/10	

Ring-Schneid-/Heizdüsen A-R für Schneideinsätze

Ring nozzles for cutting heads 1711-A and 1211-A



Ring-Schneiddüsen für Schneideinsätze (1711-A und 1211-A) und Hand-Schneidbrenner

Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Ring-Schneiddüse A-R	3 - 10 mm	540.02710	1105/68	
Ring-Schneiddüse A-R	10 - 25 mm	540.02720	1105/69	
Ring-Schneiddüse A-R	25 - 40 mm	540.02730	1105/70	
Ring-Schneiddüse A-R	40 - 60 mm	540.02740	1105/71	
Ring-Schneiddüse A-R	60 - 100 mm	540.02750	1105/72	
Heizdüse A-R	3 - 100 mm	540.02780	1105/73	
Nocken-Heizdüse A-NR	3 - 100 mm	716.15751	1105/73/10	

Nocken-Heizdüse A-NR

Schneideinsatz STARLET 2711-A für Blockdüsen

Cutting head for block nozzles

Komplett zum Hand-Schneidbrennen für Acetylen



Bezeichnung	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneideinsatz STARLET 2711-A	mit Federhebel	716.05329	1105/74	

Blockdüsen A-BF/A-BK für Schneideinsatz

Block nozzles for cutting head 2711-A

Block-Schneiddüsen für Schneideinsatz (2711-A)



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Block-Schneiddüse A-BF	0,5 - 3 mm	716.00291	1105/75	
Block-Schneiddüse A-BK	3 - 10 mm	716.00503	1105/76	
Block-Schneiddüse A-BK	10 - 25 mm	716.00504	1105/77	

Schneideinsatz STARLET 8711-A/PMYF gasemischend

Replaceable mixing tube with soldered nozzles for pipe welding heads 411-A

Zum Hand-Brennschneiden für gasemischende Düsen, Brenngase Acetylen oder Propan, Methan, Mapp®



Bezeichnung	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneideinsatz STARLET 8711-A/PMYF	mit Federhebel	716.05335	1105/78	

Gasemischende Düse für Schneideinsatz 8317 A-GN

Gas mixing nozzles for cutting head 8711-A/PMYF

Gasemischende Schneiddüsen Typ **VADURA 8317 A-GN** für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	3 - 10 mm	716.16001	1105/79	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	10 - 25 mm	716.16002	1105/80	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	25 - 40 mm	716.16003	1105/81	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	40 - 60 mm	716.16004	1105/82	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	60 - 100 mm	716.16005	1105/83	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	100 - 200 mm	716.16006	1105/83/10	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	200 - 300 mm	716.16007	1105/83/20	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	300 - 500 mm	716.16010	1105/83/30	

Zubehör aus Vorrat lieferbar

Spare parts



Reparatur von Schneidbrennern innerhalb von 24 Stunden möglich.

Schneideinsätze STARLET für Schlitzdüsen PMY

Cutting heads for slot nozzles

zum Hand-Brennschneiden für Schlitz- und Ringdüsen, für Propan, Erdgas (Methan), Mapp®




Bezeichnung	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneideinsatz STARLET 1711-PMY	mit Federhebel	716.05337	1105/61/F	
Schneideinsatz STARLET 1211-PMY	mit Handrad	716.05333	1105/61/H	

Schlitzdüsen LP-N für Schneideinsätze

Slot nozzles for cutting heads 1711-PMY and 1211-PMY

Ring-/Schlitz-Schneiddüsen für Schneideinsätze (1711-PMY und 1211-PMY) und Hand-Schneidbrenner




Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schlitzdüse L-PN	3 - 10 mm	666.17202	1107/33	
Schlitzdüse L-PN	10 - 25 mm	666.17203	1107/34	
Schlitzdüse L-PN	25 - 40 mm	666.17204	1107/35	
Schlitzdüse L-PN	40 - 60 mm	666.17205	1107/36	
Schlitzdüse L-PN	60 - 100 mm	666.17206	1107/37	
Schlitzdüse L-PN	100 - 200 mm	666.17207	1107/38	
Schlitzdüse L-PN	200 - 300 mm	666.17208	1107/38/10	
Heizdüse L-PN	3 - 100 mm	666.17215	1107/39	
Heizdüse L-PN	100 - 300 mm	666.17216	1107/40	

Schlitzdüsen PL-RC für Schneideinsätze

Slot nozzles for cutting heads 1711-PMY and 1211-PMY

Ring-/Schlitz-Schneiddüsen für Schneideinsätze (1711-PMY und 1211-PMY) und Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schlitzdüse PL-RC	3 - 10 mm	666.17226	1105/86	
Schlitzdüse PL-RC	10 - 25 mm	666.17227	1105/87	
Schlitzdüse PL-RC	25 - 40 mm	666.17228	1105/88	
Schlitzdüse PL-RC	40 - 60 mm	666.17229	1105/89	
Schlitzdüse PL-RC	60 - 100 mm	666.17230	1105/90	
Schlitzdüse PL-RC	100 - 200 mm	666.17231	1105/90/10	
Schlitzdüse PL-RC	200 - 300 mm	666.17232	1105/90/20	
Heizdüse PL-RC	3 - 100 mm	666.17235	1105/90/30	
Heizdüse PL-RC	100 - 300 mm	666.17236	1105/90/40	

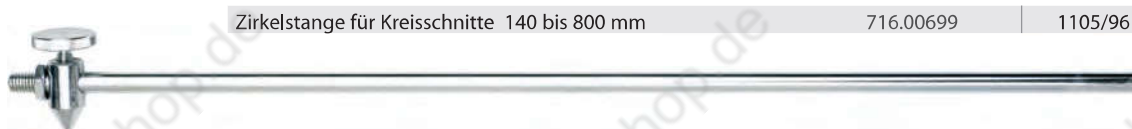
Brennerwagen / Zirkelstange für Schneideinsätze

Cutting heads for slot nozzles

zur ruhigen und verwacklungsfreien Schnittführung beim Brennschneiden



Bezeichnung / Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Brennerwagen zur Befestigung am Brennerkopf	716.00485	1105/95	



Zirkelstange für Kreisschnitte 140 bis 800 mm	716.00699	1105/96	
---	-----------	---------	--

RH Brennersystem - Profi-Garnitur bewährt, robust

Komplett-Garnitur RH Acetylen

RH complete set



Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Komplett Garnitur RH für Acetylen	716.01810	1107	
bestehend aus: 1 Griffstück Typ RH 1603 mit Anschlussmutter B 1 Flügelhebel-Schneideinsatz Typ 1813-A für Acetylen 5 Ring-Schneiddüsen für Schneidbereiche von 3 - 100 mm 1 Heizröhre A-RS für Schneidbereiche von 3 - 100 mm 6 Schweißeinsätze Typ RH 213-A, für Schweißbereiche von 0,5 bis 14 mm Brennerwagen, Rundführung, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger, Betriebsanleitung einschl. Schlauchtüllen und Überwurfmutter			

Griffstück RH 1603

RH pressure regulators for acetylen

Durch den runden, profilierten Handgriff gewährleistet dieses robuste Griffstück eine leichte Handhabung und griffgünstige Arbeitspositionen. Die V-förmige Ventilanordnung (90°) erlaubt eine bequeme Einstellung und Nachregulierung der Medien mit einer Hand.

Länge: ca. 230 mm (ohne Schlauchtülle), Gewicht: ca. 570 g
Schaft-Durchmesser: 17 mm



Bezeichnung	Anschlüsse		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Griffstück RH 1603	Sauerstoff: G 1/4" RH Brenngas: G 3/8" LH Ventilanordnung V-förmig	716.06794	1107/0	

Schweißeinsätze RH 213-A komplett

Gas mixing nozzles for cutting head
8711-A/PMYF

Einsätze komplett zum Schweißen, Löten und Wärmen, mit gehämmerten Schweißdüsen-Bohrungen, Brenngas Acetylen

Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schweißeinsatz RH 213-A Gr. 1	0,5 - 1 mm	716.01631	1107/01	
Schweißeinsatz RH 213-A Gr. 2	1 - 2 mm	716.01632	1107/02	
Schweißeinsatz RH 213-A Gr. 3	2 - 4 mm	716.01633	1107/03	
Schweißeinsatz RH 213-A Gr. 4	4 - 6 mm	716.01634	1107/04	
Schweißeinsatz RH 213-A Gr. 5	6 - 9 mm	716.01635	1107/05	
Schweißeinsatz RH 213-A Gr. 6	9 - 14 mm	716.01636	1107/06	
Schweißeinsatz RH 213-A Gr. 7	14 - 20 mm	716.01637	1107/07	
Schweißeinsatz RH 213-A Gr. 8	20 - 30 mm	716.01638	1107/08	



Schweißdüsen für Schweißeinsatz RH 213-A

Replaceable nozzles for welding
heads RH 213-A

auswechselbare Schweißdüse für Schweißeinsatz (RH 213-A)

Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schweißdüse A Gr. 1	0,5 - 1 mm	242.34110	1105/40	
Schweißdüse A Gr. 2	1 - 2 mm	242.34210	1105/41	
Schweißdüse A Gr. 3	2 - 4 mm	242.34310	1105/42	
Schweißdüse A Gr. 4	4 - 6 mm	242.34410	1105/44	
Schweißdüse A Gr. 5	6 - 9 mm	242.34510	1105/45	
Schweißdüse A Gr. 6	9 - 14 mm	242.34610	1105/46	
Schweißdüse A Gr. 7	14 - 20 mm	242.34710	1105/47	
Schweißdüse A Gr. 8	20 - 30 mm	242.34810	1105/48	




Schneideinsätze RH für Ring-/Schlitzdüsen Acetylen

Hand pieces for ring nozzles

zum Hand-Brennschneiden für Ring-/Schlitzdüsen für Acetylen



Bezeichnung	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneideinsatz RH 1733-A	mit Federhebel	716.05449	1107/15	



Schneideinsatz RH 1823-A	mit Flügelhebel	716.06400	1107/16	
--------------------------	-----------------	-----------	---------	--



Schneideinsatz RH 3823-A - Brennerkopf gestreckt	mit Flügelhebel	716.06402	1107/17	
---	-----------------	-----------	---------	--

Schneid-/Heizdüsen A-RS für Schneideinsätze

Slot nozzles for cutting heads 1733-A, 1823-A and 3823-A

Ring-/Schlitz-Schneiddüsen für Schneideinsätze (1733-A, 1823-A und 3823-A) und Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse A-RS	2 - 8 mm	666.17101	1105/61	
Schneiddüse A-RS	3 - 10 mm	666.17102	1105/62	
Schneiddüse A-RS	10 - 25 mm	666.17103	1105/63	
Schneiddüse A-RS	25 - 40 mm	666.17104	1105/64	
Schneiddüse A-RS	40 - 60 mm	666.17105	1105/65	
Schneiddüse A-RS	60 - 100 mm	666.17106	1105/66	
Schneiddüse A-RS	100 - 200 mm	666.17107	1105/66/10	
Schneiddüse A-RS	200 - 300 mm	666.17108	1105/66/20	
Heizdüse A-RS	2 - 100 mm	666.17115	1105/67	
Heizdüse A-RS	100 - 300 mm	666.17116	1105/67/10	

Ring-Schneid-/Heizdüsen A-R für Schneideinsätze

Ring nozzles for cutting heads 1733-A, 1823-A and 3823-A

Ring-Schneiddüsen für Schneideinsätze (1733-A, 1823-A und 3823-A) und Hand-Schneidbrenner



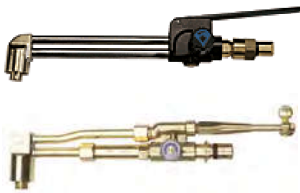
Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Ring-Schneiddüse A-R	3 - 10 mm	540.02710	1105/68	
Ring-Schneiddüse A-R	10 - 25 mm	540.02720	1105/69	
Ring-Schneiddüse A-R	25 - 40 mm	540.02730	1105/70	
Ring-Schneiddüse A-R	40 - 60 mm	540.02740	1105/71	
Ring-Schneiddüse A-R	60 - 100 mm	540.02750	1105/72	
Heizdüse A-R	3 - 100 mm	540.02780	1105/73	
Nocken-Heizdüse A-NR	3 - 100 mm	716.15751	1105/73/10	

Nocken-Heizdüse A-NR

Schneideinsätze RH für Ring-/Schlitzdüsen PMY

Hand pieces for propane and natural gas

zum Hand-Brennschneiden für Ring-/Schlitzdüsen für



Bezeichnung	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneideinsatz RH 1733-PMY	mit Federhebel	716.05450	1107/30	
Schneideinsatz RH 1823-PMY	mit Flügelhebel	716.06401	1107/31	

Schlitzdüsen LP-N für Schneideinsätze

Slot nozzles for cutting heads 1733-PMY and 1823-PMY

Ring-/Schlitz-Schneiddüsen für Schneideinsätze (1733-PMY und 1823-PMY) und Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schlitzdüse L-PN	3 - 10 mm	666.17202	1107/33	
Schlitzdüse L-PN	10 - 25 mm	666.17203	1107/34	
Schlitzdüse L-PN	25 - 40 mm	666.17204	1107/35	
Schlitzdüse L-PN	40 - 60 mm	666.17205	1107/36	
Schlitzdüse L-PN	60 - 100 mm	666.17206	1107/37	
Schlitzdüse L-PN	100 - 200 mm	666.17207	1107/38	
Schlitzdüse L-PN	200 - 300 mm	666.17208	1107/38/10	
Heizdüse L-PN	3 - 100 mm	666.17215	1107/39	
Heizdüse L-PN	100 - 300 mm	666.17216	1107/40	

Schlitzdüsen PL-RC für Schneideinsätze

Slot nozzles for cutting heads 1733-PMY and 1823-PMY

Ring-/Schlitz-Schneiddüsen für Schneideinsätze (1733-PMY und 1823-PMY) und Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schlitzdüse PL-RC	3 - 10 mm	666.17226	1105/86	
Schlitzdüse PL-RC	10 - 25 mm	666.17227	1105/87	
Schlitzdüse PL-RC	25 - 40 mm	666.17228	1105/88	
Schlitzdüse PL-RC	40 - 60 mm	666.17229	1105/89	
Schlitzdüse PL-RC	60 - 100 mm	666.17230	1105/90	
Schlitzdüse PL-RC	100 - 200 mm	666.17231	1105/90/10	
Schlitzdüse PL-RC	200 - 300 mm	666.17232	1105/90/20	
Heizdüse PL-RC	3 - 100 mm	666.17235	1105/90/30	
Heizdüse PL-RC	100 - 300 mm	666.17236	1105/90/40	

Brennerwagen / Zirkelstange für Schneideinsätze

Cutting heads for slot nozzles



zur ruhigen und verwacklungsfreien Schnittführung beim Brennschneiden

Bezeichnung / Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Brennerwagen zur Befestigung am Brennerkopf	716.00485	1105/95	

Zirkelstange für Kreisschnitte 140 bis 800 mm

716.00699

1105/96



STAR Brennersystem - Profi-Garnitur universell, besonders robust

Komplett-Garnitur STAR Acetylen

Star A complete set



Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Komplett Garnitur Star A für Acetylen	716.01800	1108	
bestehend aus: 1 Griffstück Typ 2020 1 Flügelhebel-Schneideinsatz Typ 1730-A für Acetylen 5 Brennschneiddüsen für Schneidbereiche von 3 - 100 mm 1 Heizröhre Typ A-RS für Schneidbereiche von 3 - 100 mm 6 Schweißeinsätze Typ 210-A, für Schweißbereiche von 0,5 bis 14 mm Brennerwagen, Rundführung, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger, Betriebsanleitung einschl. Schlauchtüllen und Überwurfmutter			

Griffstück STAR 2020

STAR pressure regulators for acetylen



Durch ihre ergonomische Form bieten unsere robust ausgelegten Griffstücke STAR leichte Handhabung, ermüdungsfreies Arbeiten und hohen Bedienungskomfort.
 Selbstspannende Radialdichtungen an den Einsätzen erlauben schnelles und sicheres Abdichten, es genügt das Anziehen der Überwurfmutter von Hand.

Länge: ca. 230 mm (ohne Schlauchtülle), Gewicht: ca. 550 g
 Schaft-Durchmesser: 20 mm

Bezeichnung	Anschlüsse		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Griffstück STAR 2020	Sauerstoff: G 1/4" RH Brenngas: G 3/8" LH Ventilanordnung seitlich	716.06820	1108/01	

Schweißeinsätze STAR 210-A

Hand pieces for propane and natural gas



Für Standard-Anwendungen, Düsen auswechselbar
 Einsätze komplett zum Schweißen, Löten und Wärmen, mit gehämmerten Schweißdüsen-Bohrungen

Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schweißeinsatz STAR 210-A Gr. 1	0,5 - 1 mm	716.01621	1108/10	
Schweißeinsatz STAR 210-A Gr. 2	1 - 2 mm	716.01622	1108/11	
Schweißeinsatz STAR 210-A Gr. 3	2 - 4 mm	716.01623	1108/12	
Schweißeinsatz STAR 210-A Gr. 4	4 - 6 mm	716.01624	1108/13	
Schweißeinsatz STAR 210-A Gr. 5	6 - 9 mm	716.01625	1108/14	
Schweißeinsatz STAR 210-A Gr. 6	9 - 14 mm	716.01626	1108/15	
Schweißeinsatz STAR 210-A Gr. 7	14 - 20 mm	716.01627	1108/16	
Schweißeinsatz STAR 210-A Gr. 8	20 - 30 mm	716.01628	1108/17	

Schweißdüsen für Schweißeinsätze

Replaceable nozzles for welding heads STAR 210-A

auswechselbare Schweißdüse für Schweißeinsatz (STAR 210-A)



Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schweißdüse A Gr. 1	0,5 - 1 mm	242.34110	1105/40	
Schweißdüse A Gr. 2	1 - 2 mm	242.34210	1105/41	
Schweißdüse A Gr. 3	2 - 4 mm	242.34310	1105/42	
Schweißdüse A Gr. 4	4 - 6 mm	242.34410	1105/44	
Schweißdüse A Gr. 5	6 - 9 mm	242.34510	1105/45	
Schweißdüse A Gr. 6	9 - 14 mm	242.34610	1105/46	
Schweißdüse A Gr. 7	14 - 20 mm	242.34710	1105/47	
Schweißdüse A Gr. 8	20 - 30 mm	242.34810	1105/48	

Schneideinsätze STAR für Ring-/Schlitzdüsen

Cutting heads for acetylene

zum Hand-Brennschneiden für Ring-/Schlitzdüsen für Acetylen



Bezeichnung	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneideinsatz STAR 1730-A	mit Federhebel	716.05137	1108/30	
Schneideinsatz STAR 1230-A	mit Handrad	716.05284	1108/31	

Schlitzdüsen A-RS für Schneideinsätze

Slot nozzles for cutting heads 1730-A and 1230-A

Ring-/Schlitz-Schneiddüsen für Schneideinsätze (**1730-A und 1230-A**) und Hand-Schneidbrenner




Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse A-RS	2 - 8 mm	666.17101	1105/61	
Schneiddüse A-RS	3 - 10 mm	666.17102	1105/62	
Schneiddüse A-RS	10 - 25 mm	666.17103	1105/63	
Schneiddüse A-RS	25 - 40 mm	666.17104	1105/64	
Schneiddüse A-RS	40 - 60 mm	666.17105	1105/65	
Schneiddüse A-RS	60 - 100 mm	666.17106	1105/66	
Schneiddüse A-RS	100 - 200 mm	666.17107	1105/66/10	
Schneiddüse A-RS	200 - 300 mm	666.17108	1105/66/20	
Heizdüse A-RS	2 - 100 mm	666.17115	1105/67	
Heizdüse A-RS	100 - 300 mm	666.17116	1105/67/10	

Ring-Schneid-/ Heizdüsen A-R für Schneideinsätze

Ring nozzles for cutting heads 1730-A and 1230-A

Ring-Schneiddüsen für Schneideinsätze (**1730-A und 1230-A**) und Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Ring-Schneiddüse A-R	3 - 10 mm	540.02710	1105/68	
Ring-Schneiddüse A-R	10 - 25 mm	540.02720	1105/69	
Ring-Schneiddüse A-R	25 - 40 mm	540.02730	1105/70	
Ring-Schneiddüse A-R	40 - 60 mm	540.02740	1105/71	
Ring-Schneiddüse A-R	60 - 100 mm	540.02750	1105/72	
Heizdüse A-R	3 - 100 mm	540.02780	1105/73	
Nocken-Heizdüse A-NR	3 - 100 mm	716.15751	1105/73/10	

Nocken-Heizdüse A-NR

M.21 STAR Brennersystem Blockdüsen A / gasemischende Düsen

Schneideinsätze STAR für Blockdüsen

Cutting heads for block nozzles acetylene

zum Hand-Brennschneiden für Blockdüsen für Acetylen



Bezeichnung	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneideinsatz STAR 2730-A	mit Federhebel	716.05288	1108/60	
Schneideinsatz STAR 2230-A	mit Handrad	716.05292	1108/61	

Blockdüsen A-B für Schneideinsätze

Block nozzles for cutting pieces 2730-A, 2230-A



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Blockdüse A-B	3 - 10 mm	540.01312	1108/63	
Blockdüse A-B	10 - 25 mm	540.01322	1108/64	
Blockdüse A-B	25 - 40 mm	540.01300	1108/65	
Blockdüse A-B	40 - 60 mm	540.01332	1108/66	
Blockdüse A-B	60 - 100 mm	540.01342	1108/67	
Blockdüse A-B	100 - 200 mm	540.01352	1108/68	
Blockdüse A-B	200 - 300 mm	540.01362	1108/69	

Schneideinsätze STAR für Schlitzdüsen A/PMY

Cutting heads for gas-mixing nozzles

zum Hand-Brennschneiden für Schlitz- und Ringdüsen, für Propan, Erdgas (Methan), Mapp®



Bezeichnung	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneideinsatz STAR 8730-A/PMY	mit Federhebel	716.05165	1108/70	
Schneideinsatz STAR 9230-A/PMY	mit Handrad	716.05286	1108/71	

Gasemischende Düsen für Schneideinsätze A/PMY

Gas mixing nozzles for cutting head A/PMY

Gasemischende Schneiddüsen Typ **VADURA 8317 A-GN** für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	3 - 10 mm	716.16001	1105/79	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	10 - 25 mm	716.16002	1105/80	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	25 - 40 mm	716.16003	1105/81	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	40 - 60 mm	716.16004	1105/82	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	60 - 100 mm	716.16005	1105/83	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	100 - 200 mm	716.16006	1105/83/10	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	200 - 300 mm	716.16007	1105/83/20	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	300 - 500 mm	716.16010	1105/83/30	


Griffstück STAR 2020

STAR 2020 pressure regulator

Durch den runden, profilierten Handgriff gewährleistet dieses robuste Griffstück eine leichte Handhabung und griffgünstige Arbeitspositionen. Die V-förmige Ventilanordnung (90°) erlaubt eine bequeme Einstellung und Nachregulierung der Medien mit einer Hand.

Länge: ca. 230 mm (ohne Schlauchtülle), Gewicht: ca. 570 g
Schaft-Durchmesser: 17 mm



Bezeichnung	Anschlüsse		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Griffstück STAR 2020	Sauerstoff: G 1/4" RH Brenngas: G 3/8" LH Ventilanordnung seitlich	716.06820	1108/100	

Schneideinsätze STAR für Schlitzdüsen PMY

Cutting heads for slot nozzles

zum Hand-Brennschneiden für Schlitz- und Ringdüsen, für Propan, Erdgas (Methan), Mapp®



Bezeichnung	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneideinsatz STAR 1730-PMY	mit Federhebel	716.05294	1108/102	




Schneideinsatz STAR 1230-PMY	mit Handrad	716.05295	1108/103	
------------------------------	-------------	-----------	----------	--

Schlitzdüsen PL-RC für Schneideinsätze

Slot nozzles for cutting heads 1730-PMY and 1230-PMY

Ring-/Schlitz-Schneiddüsen für Schneideinsätze (1730-PMY und 1230-PMY) und Hand-Schneidbrenner




Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schlitzdüse PL-RC	3 - 10 mm	666.17226	1105/86	
Schlitzdüse PL-RC	10 - 25 mm	666.17227	1105/87	
Schlitzdüse PL-RC	25 - 40 mm	666.17228	1105/88	
Schlitzdüse PL-RC	40 - 60 mm	666.17229	1105/89	
Schlitzdüse PL-RC	60 - 100 mm	666.17230	1105/90	
Schlitzdüse PL-RC	100 - 200 mm	666.17231	1105/90/10	
Schlitzdüse PL-RC	200 - 300 mm	666.17232	1105/90/20	
Heizdüse PL-RC für Propan/Erdgas	3 - 100 mm	666.17235	1105/90/30	
Heizdüse PL-RC für Propan/Erdgas	100 - 300 mm	666.17236	1105/90/40	
Heizdüse YF-RC für GRIESON®	3 - 100 mm	716.15919	1105/91	
Heizdüse YF-RC für GRIESON®	100 - 300 mm	716.15920	1105/91/10	

Schlitzdüsen L-PN für Schneideinsätze

Slot nozzles for cutting heads 1730-PMY and 1230-PMY

Ring-/Schlitz-Schneiddüsen für Schneideinsätze (1730-PMY und 1230-PMY) und Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schlitzdüse L-PN	3 - 10 mm	666.17202	1107/33	
Schlitzdüse L-PN	10 - 25 mm	666.17203	1107/34	
Schlitzdüse L-PN	25 - 40 mm	666.17204	1107/35	
Schlitzdüse L-PN	40 - 60 mm	666.17205	1107/36	
Schlitzdüse L-PN	60 - 100 mm	666.17206	1107/37	
Schlitzdüse L-PN	100 - 200 mm	666.17207	1107/38	
Schlitzdüse L-PN	200 - 300 mm	666.17208	1107/38/10	
Heizdüse L-PN	3 - 100 mm	666.17215	1107/39	
Heizdüse L-PN	100 - 300 mm	666.17216	1107/40	

NORM Brennersystem - traditionell und vielseitig

Griffstück NORM-Lm

NORM pressure regulators

Eloxiertes Leichtmetall. Ergonomisch geformtes Griffstück für ermüdungsfreies Arbeiten. Ventilkörper und Gasführung sind aus einem Stück, daher sind keine Lötverbindungen erforderlich.

Länge: ca. 230 mm (ohne Schlauchtülle), Gewicht: ca. 580 g
Schaft-Durchmesser: 20 mm



Bezeichnung	Anschlüsse		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Griffstück NORM-Lm	Sauerstoff: G 1/4" RH Brenngas: G 3/8" LH Ventilanordnung seitlich 90°	716.06995	1106/01	

Schweißsätze NORM 214-A

Hand pieces for acetylene

Für Standard-Anwendungen, Düsen auswechselbar
Einsätze komplett zum Schweißen, Löten und Wärmen, mit gehämmerten Schweißdüsen-Bohrungen



Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schweißsatz NORM 214-A Gr. 1	0,5 - 1 mm	716.01641	1106/10	
Schweißsatz NORM 214-A Gr. 2	1 - 2 mm	716.01642	1106/11	
Schweißsatz NORM 214-A Gr. 3	2 - 4 mm	716.01643	1106/12	
Schweißsatz NORM 214-A Gr. 4	4 - 6 mm	716.01644	1106/13	
Schweißsatz NORM 214-A Gr. 5	6 - 9 mm	716.01645	1106/14	
Schweißsatz NORM 214-A Gr. 6	9 - 14 mm	716.01646	1106/15	
Schweißsatz NORM 214-A Gr. 7	14 - 20 mm	716.01647	1106/16	
Schweißsatz NORM 214-A Gr. 8	20 - 30 mm	716.01648	1106/17	

Rohrschweißsätze NORM 414-A biegbar

Pipe welding heads 414-A flexible

Rohrschweißsatz komplett mit Mischrohr aus Weichkupfer, besonders für schwer zugängliche Stellen geeignet



Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Rohrschweißsatz NORM 414-A	1 - 2 mm	716.01732	1106/20	
Rohrschweißsatz NORM 414-A	2 - 4 mm	716.01733	1106/21	
Rohrschweißsatz NORM 414-A	4 - 6 mm	716.01734	1106/23	
Rohrschweißsatz NORM 414-A	6 - 9 mm	716.01735	1106/24	

Rohrschweißdüsen NORM

Pipe welding heads 414-A flexible



Bezeichnung	Schweißbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Rohrschweißdüse NORM 414-A	1 - 2 mm	716.01752	1106/30	
Rohrschweißdüse NORM 414-A	2 - 4 mm	716.01753	1106/31	
Rohrschweißdüse NORM 414-A	4 - 6 mm	716.01754	1106/33	
Rohrschweißdüse NORM 414-A	6 - 9 mm	716.01755	1106/34	

Schneidesätze NORM für Düsen

Cutting heads for slot nozzles

zum Hand-Brennschneiden für Schlitz- und Ringdüsen (**NORM-A**) oder Blockdüsen (**A-B, NK-Block**)



Bezeichnung	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneideinsatz NORM 4214-A	mit Handrad für Ring-/Schlitzdüsen	716.01828	1106/40	
Schneideinsatz NORM 2214-A	mit Handrad für Blockdüsen	716.01829	1106/41	



Passende Düsen für Schneidesätze finden Sie ab Seite M.29

STARCUT Brennersystem

Schneidbrenner STARCUT für Ringdüsen

Hand cutting torches for flame cutting with acetylene


zum Hand-Brennschneiden für Schlitz- und Ringdüsen, für Acetylen

Bezeichnung	Brennerkopf	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
 Handschneidbrenner STARCUT 1622-A	95°	mit Federhebel Baulänge: 530 mm	716.06880	1109/01	
 Handschneidbrenner STARCUT 1222-A	95°	mit <u>Handrad</u> Baulänge: 530 mm	716.06881	1109/02	
 Handschneidbrenner STARCUT 3622-A	180°	mit Federhebel Baulänge: 540 mm	716.06894	1109/03	

Ring-/Schlitzdüsen A-RS für Handschneidbrenner

Ring nozzles for 1622-A, 1222-A


Ring-/Schlitz-Schneiddüsen für Handschneidbrenner (1622-A, 1222-A und 3622-A)

Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
 Schneiddüse A-RS	2 - 8 mm	666.17101	1105/61	
Schneiddüse A-RS	3 - 10 mm	666.17102	1105/62	
Schneiddüse A-RS	10 - 25 mm	666.17103	1105/63	
Schneiddüse A-RS	25 - 40 mm	666.17104	1105/64	
Schneiddüse A-RS	40 - 60 mm	666.17105	1105/65	
Schneiddüse A-RS	60 - 100 mm	666.17106	1105/66	
Schneiddüse A-RS	100 - 200 mm	666.17107	1105/66/10	
Schneiddüse A-RS	200 - 300 mm	666.17108	1105/66/20	
Heizdüse A-RS	2 - 100 mm	666.17115	1105/67	
Heizdüse A-RS	100 - 300 mm	666.17116	1105/67/10	

Schneidbrenner STARCUT für Blockdüsen

Hand cutting torches for block nozzles with acetylen


zum Hand-Brennschneiden für Blockdüsen, für Acetylen

Bezeichnung	Brennerkopf	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
 Handschneidbrenner STARCUT 2622-A	95°	mit Federhebel Baulänge: 530 mm	716.06883	1109/20	
 Handschneidbrenner STARCUT 2222-A	95°	mit <u>Handrad</u> Baulänge: 530 mm	716.06886	1109/20/10	

Block-Schneiddüsen A-B

Block nozzles for cutting heads 2730-A, 2230-A

Block-Schneiddüsen Acetylen für Hand-Schneidbrenner (STARCUT 2622-A und 2222-A)

Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
 Block-Schneiddüse A-B	3 - 10 mm	540.01312	1108/63	
Block-Schneiddüse A-B	10 - 25 mm	540.01322	1108/64	
Block-Schneiddüse A-B	25 - 40 mm	540.01300	1108/65	
Block-Schneiddüse A-B	40 - 60 mm	540.01332	1108/66	
Block-Schneiddüse A-B	60 - 100 mm	540.01342	1108/67	
Block-Schneiddüse A-B	100 - 200 mm	540.01352	1108/68	
Block-Schneiddüse A-B	200 - 300 mm	540.01362	1108/69	

Schneidbrenner STARCUT für Ringdüsen

Hand cutting torches for flame cutting with propane/
methan

zum Hand-Brennschneiden für Schlitz- und Ringdüsen, für Propan, Erdgas (Methan), Mapp®



Bezeichnung	Brenner- kopf	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Handschneidbrenner STARCUT 1622-PMY	95°	mit Federhebel Baulänge: 530 mm	716.06882	1109/05/10	
Handschneidbrenner STARCUT 1222-PMYE	95°	mit Handrad Baulänge: 530 mm	716.06885	1109/05/11	
Handschneidbrenner STARCUT 1622-PMY	135°	mit Federhebel Baulänge: 1.000 mm	716.06893	1109/05/12	




Ring-/Schlitzdüsen GRICUT 1230-PMYE

Cutting nozzles

Hochleistungsdüse für Hand-Schneidbrenner (STARCUT 1622-PMY und 1222-PMYE)




Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	3 - 10 mm	716.15901	1120/25	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	7 - 15 mm	716.15902	1120/26	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	15 - 25 mm	716.15903	1120/27	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	25 - 40 mm	716.15904	1120/28	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	40 - 60 mm	716.15905	1120/29	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	60 - 100 mm	716.15906	1120/30	
Heizdüse GRICUT 1230 PMYE	3 - 100 mm	716.15900	1120/35	

Schneidbrenner STARCUT für Blockdüsen

Hand cutting torches for block nozzles with propan

zum Hand-Brennschneiden für Blockdüsen, für Brenngase Propan, Methan, Mapp®, Ethylen



Bezeichnung	Brenner- kopf	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Handschneidbrenner STARCUT 2622-PMYE	95°	mit Federhebel Baulänge: 530 mm	716.06910	1109/20/20	
Handschneidbrenner STARCUT 2222-PMYE	95°	mit Handrad Baulänge: 530 mm	716.06911	1109/20/30	




Block-Schneiddüsen GRICUT 2280-PMYE

Gas mixing nozzles for cutting head A/PMY

Block-Schneiddüsen Propan für Hand-Schneidbrenner (STARCUT 2622-PMYE und 2222-PMYE)



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	3 - 7 mm	716.15911	1120/80	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	7 - 15 mm	716.15912	1120/81	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	15 - 25 mm	716.15913	1120/82	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	25 - 40 mm	716.15914	1120/83	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	40 - 60 mm	716.15915	1120/84	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	60 - 100 mm	716.15916	1120/85	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	100 - 200 mm	716.15934	1120/86	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	200 - 250 mm	716.15935	1120/87	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	250 - 300 mm	716.15936	1120/88	
Heizdüse GRICUT 2280 PMYE	3 - 100 mm	716.15909	1120/89	
Heizdüse GRICUT 2280 PMYE	100 - 300 mm	716.15917	1120/90	

STARCUT gasemischend A/PMYE mit Federhebel

Hand cutting torches for gas-mixing nozzles

zum Hand-Brennschneiden **Gase mischend** für Brenngase oder Propan, Methan, Mapp®, Ethylen



Bezeichnung	Brennerkopf	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Handschneidbrenner STARCUT 8222-A/PMYE	95°	mit Federhebel Baulänge: 530 mm	716.06884	1109/30	
Handschneidbrenner STARCUT 8222-A/PMYE	95°	mit Federhebel Baulänge: 800 mm	716.06913	1109/31	
Handschneidbrenner STARCUT 8222-A/PMYE	95°	mit Federhebel Baulänge: 1.000 mm	716.06892	1109/32	
Handschneidbrenner STARCUT 8222-A/PMYE	135°	mit Federhebel Baulänge: 1.000 mm	716.06888	1109/32/10	
Handschneidbrenner STARCUT 9622-A/PMYE	180°	mit Federhebel Baulänge: 540 mm	716.06912	1109/32/20	



STARCUT gasemischend A/PMYE mit Handrad

Hand cutting torches for gas-mixing nozzles

zum Hand-Brennschneiden **Gase mischend** für Brenngase oder Propan, Methan, Mapp®, Ethylen



Bezeichnung	Brennerkopf	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Handschneidbrenner STARCUT 8222-A/PMYE	95°	mit Handrad Baulänge: 530 mm	716.06887	1109/34	
Handschneidbrenner STARCUT 8222-A/PMYE	135°	mit Handrad Baulänge: 1.000 mm	716.06889	1109/35	
Handschneidbrenner STARCUT 8222-A/PMYE	135°	mit Handrad Baulänge: 1.500 mm	716.06890	1109/36	
Handschneidbrenner STARCUT 8222-A/PMYE	180°	mit Handrad Baulänge: 1.000 mm	716.06891	1109/37	

Gasemischende Düsen für A/PMYE - Acetylen*

Gas mixing nozzles for cutting head A/PMYE
- acetylene



Gasemischende Schneiddüsen Typ **VADURA 8317 A-GN** für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasemisch. Düse Vadura 8317 A-GN	10 - 25 mm	716.16002	1105/80	
Gasemisch. Düse Vadura 8317 A-GN	25 - 40 mm	716.16003	1105/81	
Gasemisch. Düse Vadura 8317 A-GN	40 - 60 mm	716.16004	1105/82	
Gasemisch. Düse Vadura 8317 A-GN	60 - 100 mm	716.16005	1105/83	

Gasemischende Düsen für A/PMYE - Propan*

Gas mixing nozzles for cutting head A/PMYE
- propane

Gasemischende Schneiddüsen Typ **GRICUT 8281-PMYE** mit 30°-Konus für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	10 - 25 mm	716.16039	1120/61	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	25 - 40 mm	716.16040	1120/62	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	40 - 60 mm	716.16041	1120/63	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	60 - 100 mm	716.16042	1120/64	
Heizdüse Prop./Meth. GRICUT 8281-PM	3 - 100 mm	716.15988	1120/67	



weitere Düsen finden Sie im Katalog ab Seite M.29

ESSEN Brennersystem

Ein Gerät viele Vorteile:

- hohe Rückzündsicherheit durch Injektor
- höhere Verschleißfestigkeit und Resistenz gegen Umwelteinflüsse durch Messing-Ventilkörper- erfüllt die Normen DIN EN ISO 2503
- bessere Dosierbarkeit des Schneidsauerstoffes durch besondere Konzeption des Ventilstößels
- hohe Stabilität durch Dreiecks-Anordnung der Edelstahlrohre
- höhere Durchflussmengen und leichte Regulierbarkeit der Medien
- ergonomisches Design, hoher Bedienkomfort
- geringe Ersatzteilerhaltung durch Baukastensystem
- Lieferbar mit DIN-, BS- und CGA-Anschlüssen



ESSEN 1625 für Ring-Schneiddüsen

Hand cutting torches for ring nozzles

für Ring-Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung



Bezeichnung	Brennerkopf	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Handschneidbrenner ESSEN 1625-A	95°	mit Federhebel Baulänge: 530 mm <u>Acetylen</u>	716.06601	1109/130	
Handschneidbrenner ESSEN 1625-PMYE	95°	mit Federhebel Baulänge: 530 mm <u>Propan/Meth./Mapp®/Ethylen</u>	716.06602	1109/131	

ESSEN 1216 für Ring-Schneiddüsen Acetylen

Hand cutting torches for ring nozzles

für Ring-Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung

- mit **hochstehendem Handgriff, speziell für den Einsatz in Schiffswerften**



Bezeichnung	Brennerkopf	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Handschneidbrenner ESSEN 1216-A	95°	mit <u>Handrad</u> Baulänge: 450 mm	716.0712	1109/134	

ESSEN 8625 für Schneiddüsen gasemischend

Hand cutting torches for ring nozzles

für gasemischende Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung

- auch als **Fugenhoblbrenner einsetzbar**



Bezeichnung	Brennerkopf	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Handschneidbrenner ESSEN 8625-A/PMYF	95°	mit <u>Federhebel</u> Baulänge: 530 mm	716.06600	1109/135	

ESSEN 8216 für Schneiddüsen gasemischend

Hand cutting torches for ring nozzles

für gasemischende Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung

- mit **abgewinkeltem Handgriff, speziell für den Einsatz in Schiffswerften**



Bezeichnung	Brennerkopf	Ausführung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Handschneidbrenner ESSEN 8216-A/PMYF	95°	mit <u>Handrad</u> Baulänge: 450 mm	716.00709	1109/136	

REPARATUR VON SCHNEIDBRENNERN ALLER BEKANNTER MARKEN



Ab sofort möchten wir Ihnen auch den Service und die Reparatur von Schweiß- und Schneidbrennern anbieten.

Hierfür haben wir aufgrund der gestiegenen Nachfrage eine neue Reparaturwerkstatt mit sämtlichen Ersatzteilen eingerichtet.

Kostenvoranschläge auf Kundenwunsch bei Überschreitung von 40 % der Neuanschaffung.



Diagnose

Unser geschultes Team repariert die eingeschickten Brenner umgehend. Entsprechende Zertifikate können auf Kundenwunsch erstellt werden.

Ersatzteile

Wir verfügen über einen sehr großen Lagerbestand an sämtlichen Ersatz- und Verschleißteilen. Es werden nur Original-Ersatzteile für den Umbau, bzw. die Reparatur verwendet. Die Regelreparaturzeit beträgt nur 2-3 Tage. Auf Wunsch auch innerhalb von 24 Stunden.

Reinigung

Eine vollständige Reinigung gehört bei uns zum Service. Ihr Brenner wird gründlich gereinigt.

Funktionsprüfung

Nach der Reparatur werden alle Funktionen und Bauteile einer **genauen Abschlusskontrolle** unterzogen.

Dokumentation

Sämtliche Reparaturen werden **dokumentiert und archiviert.**

Reparatur notwendig?

Ein Anruf genügt:
02131 / 40 300 0



Schneiddüsen für Acetylen

Brennersystem	A-RS	A-R	A-BF / A-BK	A-B	Norm-A	ANME	VADURA 8317 A-GN	NK-Block	NK 8310-A
MINITHERM 2207-A			x						
STARLET 1711-A, 1211-A	x	x							
STARLET 2711-A			x					x	
STARLET 8711-A/PMYE						x	x		x
STARLET 8702-A/PMYE						x	x		x
RH 1733-A, 1823-A, 3823-A	x	x							
STAR 1730-A, 1230-A	x	x							
STAR 2730-A, 2230-A				x				x	
STAR 8730-A/PMYE, 9230-A/PMYE						x	x		x
NORM 4214-A					x				
NORM 2214-A				x				x	
STARCUT 1622-A, 1222-A, 3622-A	x	x							
STARCUT 2622-A, 2222-A				x				x	
STARCUT 8222-A/PMYE, 9222-A/PMYE						x	x		x
STARCUT 8622-A/PMYE, 9622-A/PMYE						x	x		x
ESSEN 1625-A, 1216-A, 2625-A	x	x	x						
ESSEN 8625-A/PMYE, 8216-A/PMYE						x	x		x

Schneiddüsen für Propan, Methan, Mapp®, Ethylen

Brennersystem	PL-RC	L-PN	PB-K-PMY	PNME	GRICUT				
					1230-PMYE	1280-PMYE	2280-PMYE	8281-PM	8281-PMYE
MINITHERM 2207-PMY			x						
STARLET 1711-PMY, 1211-PMY	x	x							
STARLET 8711-A/PMYE				x				x	
STARLET 8702-A/PMYE						x	x		x
RH 1733-PMY, 1823-PMY	x	x			x	x			
STAR 1730-PMY, 1230-PMY	x	x			x				
STAR 1730-F					x	x		x	
STAR 8730-A/PMY, 9230-A/PMY				x					x
STARCUT 1622-PMY, 1222-PMYE	x	x			x	x			
STARCUT 2622-PMYE, 2222-PMYE							x		
STARCUT 8222-A/PMYE, 9222-A/PMYE				x				x	x
STARCUT 8622-A/PMYE, 9622-A/PMYE				x				x	x
ESSEN 1625-PMY, 1216-PMY	x	x		x					
ESSEN 8625-A/PMY, 8216-A/PMY						x	x		x

Druckschrauben für Schneiddüsen

Pressure screws for nozzles



Bezeichnung	Gewinde	Innen Ø		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Druckschraube für gasem. Düse	M22 x 1,5	15,3 mm	716.05359	1105/D1	
Druckschraube für NK-8310	M22 x 1,5	16,3 mm	677.13036	1105/D2	
Druckschraube für Block-Schneiddüse	M23 x 1,5	17,2 mm	549.00553	1105/D3	

Ring-/Schlitz-Schneiddüsen A-RS

Ring nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse A-RS	2 - 8 mm	666.17101	1105/61	
Schneiddüse A-RS	3 - 10 mm	666.17102	1105/62	
Schneiddüse A-RS	10 - 25 mm	666.17103	1105/63	
Schneiddüse A-RS	25 - 40 mm	666.17104	1105/64	
Schneiddüse A-RS	40 - 60 mm	666.17105	1105/65	
Schneiddüse A-RS	60 - 100 mm	666.17106	1105/66	
Schneiddüse A-RS	100 - 200 mm	666.17107	1105/66/10	
Schneiddüse A-RS	200 - 300 mm	666.17108	1105/66/20	
Heizdüse A-RS	2 - 100 mm	666.17115	1105/67	
Heizdüse A-RS	100 - 300 mm	666.17116	1105/67/10	

Ring-Schneid-/ Heizdüsen A-R

Ring nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Ring-Schneiddüse A-R	3 - 10 mm	540.02710	1105/68	
Ring-Schneiddüse A-R	10 - 25 mm	540.02720	1105/69	
Ring-Schneiddüse A-R	25 - 40 mm	540.02730	1105/70	
Ring-Schneiddüse A-R	40 - 60 mm	540.02740	1105/71	
Ring-Schneiddüse A-R	60 - 100 mm	540.02750	1105/72	
Heizdüse A-R	3 - 100 mm	540.02780	1105/73	
Nocken-Heizdüse A-NR	3 - 100 mm	716.15751	1105/73/10	

Nocken-Heizdüse A-NR

Block-Schneiddüsen A-BF / A-BK

Block nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Block-Schneiddüse A-BF	0,5 - 3 mm	716.00291	1105/75	
Block-Schneiddüse A-BK	3 - 10 mm	716.00503	1105/76	
Block-Schneiddüse A-BK	10 - 25 mm	716.00504	1105/77	

Blockdüsen A-B

Block nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Blockdüse A-B	3 - 10 mm	540.01312	1108/63	
Blockdüse A-B	10 - 25 mm	540.01322	1108/64	
Blockdüse A-B	25 - 40 mm	540.01300	1108/65	
Blockdüse A-B	40 - 60 mm	540.01332	1108/66	
Blockdüse A-B	60 - 100 mm	540.01342	1108/67	
Blockdüse A-B	100 - 200 mm	540.01352	1108/68	
Blockdüse A-B	200 - 300 mm	540.01362	1108/69	

Ring-Schneiddüsen / Heizdüsen NORM-A

Ring nozzles




Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Ring-Schneiddüse NORM-A	3 - 10 mm	547.04810	1108/82	
Ring-Schneiddüse NORM-A	10 - 30 mm	547.04820	1108/83	
Ring-Schneiddüse NORM-A	30 - 60 mm	547.04830	1108/84	
Ring-Schneiddüse NORM-A	60 - 100 mm	547.04840	1108/85	
Ring-Schneiddüse NORM-A	100 - 200 mm	547.04850	1108/86	
Ring-Schneiddüse NORM-A	200 - 300 mm	547.04860	1108/87	
Heizdüse NORM-A	3 - 30 mm	547.03410	1108/90	
Heizdüse NORM-A	30 - 100 mm	547.03420	1108/91	
Heizdüse NORM-A	100 - 200 mm	547.03430	1108/92	

Gasemischende Düsen ANME

Block nozzles




Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasemischende Düse ANME	3 - 6 mm	716.16122	1109/35/01	
Gasemischende Düse ANME	6 - 20 mm	716.16123	1109/35/02	
Gasemischende Düse ANME	20 - 75 mm	716.16124	1109/35/03	
Gasemischende Düse ANME	75 - 125 mm	716.16125	1109/35/04	
Gasemischende Düse ANME	125 - 175 mm	716.16126	1109/35/05	
Gasemischende Düse ANME	175 - 225 mm	716.16128	1109/35/06	
Gasemischende Düse ANME	225 - 300 mm	716.16127	1109/35/07	

Gasemischende Düsen Vadura 8317 A-GN

Gas mixing nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	3 - 10 mm	716.16001	1105/79	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	10 - 25 mm	716.16002	1105/80	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	25 - 40 mm	716.16003	1105/81	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	40 - 60 mm	716.16004	1105/82	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	60 - 100 mm	716.16005	1105/83	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	100 - 200 mm	716.16006	1105/83/10	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	200 - 300 mm	716.16007	1105/83/20	
Gasemischende Düse Vadura 8317 A-GN	300 - 500 mm	716.16010	1105/83/30	

Schneiddüse NK-Block

Block nozzle



Spezialdüse zum Brennschneiden von Nietköpfen, Schrauben und Profilstegen; Block-Ausführung

Bezeichnung	Materialstärke		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse NK-Block	bis 40 mm	540.04001	1109/140	

Schneiddüse NK 8310-A

Gas mixing nozzles



Spezialdüse zum Brennschneiden von Nietköpfen, Schrauben und Profilstegen; gasemischende Ausführung

Bezeichnung	Materialstärke		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse NK 8310-A	bis 40 mm	716.16102	1109/141	

Schlitzdüsen PL-RC

Slot nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schlitzdüse PL-RC	3 - 10 mm	666.17226	1105/86	
Schlitzdüse PL-RC	10 - 25 mm	666.17227	1105/87	
Schlitzdüse PL-RC	25 - 40 mm	666.17228	1105/88	
Schlitzdüse PL-RC	40 - 60 mm	666.17229	1105/89	
Schlitzdüse PL-RC	60 - 100 mm	666.17230	1105/90	
Schlitzdüse PL-RC	100 - 200 mm	666.17231	1105/90/10	
Schlitzdüse PL-RC	200 - 300 mm	666.17232	1105/90/20	
Heizdüse PL-RC für Propan/Erdgas	3 - 100 mm	666.17235	1105/90/30	
Heizdüse PL-RC für Propan/Erdgas	100 - 300 mm	666.17236	1105/90/40	
Heizdüse YF-RC für GRIESON ®	3 - 100 mm	716.15919	1105/91	
Heizdüse YF-RC für GRIESON ®	100 - 300 mm	716.15920	1105/91/10	

Schlitzdüsen L-PN

Slot nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schlitzdüse L-PN	3 - 10 mm	666.17202	1107/33	
Schlitzdüse L-PN	10 - 25 mm	666.17203	1107/34	
Schlitzdüse L-PN	25 - 40 mm	666.17204	1107/35	
Schlitzdüse L-PN	40 - 60 mm	666.17205	1107/36	
Schlitzdüse L-PN	60 - 100 mm	666.17206	1107/37	
Schlitzdüse L-PN	100 - 200 mm	666.17207	1107/38	
Schlitzdüse L-PN	200 - 300 mm	666.17208	1107/38/10	
Heizdüse L-PN	3 - 100 mm	666.17215	1107/39	
Heizdüse L-PN	100 - 300 mm	666.17216	1107/40	

Blockdüsen PB-K-PMY

Gas mixing nozzles



Hochleistungsdüse, Ring-/Schlitz-Ausführung

Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Block-Schneiddüse PB-K-PMY	3 - 10 mm	716.16741	1105/77/01	
Block-Schneiddüse PB-K-PMY	10 - 25 mm	716.16742	1105/77/02	
Heizdüse PB-K-PMY	15 - 25 mm	716.16743	1105/77/03	

Gasemischende Schneiddüsen PNME 2-teilig

Gas mixing nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasem. Schneiddüse PNME 2-teilig	3 - 6 mm	716.16140	1120/130	
Gasem. Schneiddüse PNME 2-teilig	6 - 20 mm	716.16141	1120/131	
Gasem. Schneiddüse PNME 2-teilig	20 - 75 mm	716.16142	1120/132	
Gasem. Schneiddüse PNME 2-teilig	75 - 125 mm	716.16143	1120/133	
Gasem. Schneiddüse PNME 2-teilig	125 - 175 mm	716.16144	1120/134	
Gasem. Schneiddüse PNME 2-teilig	175 - 225 mm	716.16145	1120/135	
Gasem. Schneiddüse PNME 2-teilig	225 - 300 mm	716.16146	1120/136	

Ring-/Schlitzdüsen GRICUT 1230-PMYE

Cutting nozzles



Hochleistungsdüse für Hand-Schneidbrenner, Ring-/Schlitz-Ausführung

Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	3 - 10 mm	716.15901	1120/25	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	7 - 15 mm	716.15902	1120/26	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	15 - 25 mm	716.15903	1120/27	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	25 - 40 mm	716.15904	1120/28	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	40 - 60 mm	716.15905	1120/29	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	60 - 100 mm	716.15906	1120/30	
Heizdüse GRICUT 1230 PMYE	3 - 100 mm	716.15900	1120/35	

Ring-/Schlitzdüsen GRICUT 1280-PMYE

Cutting nozzles



Schnellschneiddüsen, Ring-/Schlitz-Ausführung

Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse GRICUT 1280 PMYE	100 - 200 mm	716.15927	1120/40	
Schneiddüse GRICUT 1280 PMYE	200 - 250 mm	716.15928	1120/41	
Schneiddüse GRICUT 1280 PMYE	250 - 300 mm	716.15929	1120/42	
Heizdüse GRICUT 1280 PMYE	100 - 300 mm	716.15931	1120/43	

Sonderdüse zum Schneiden von Verbundsteinformen

Schneiddüse GRICUT 1233 PMYE	60 - 100 mm	716.15938	1120/44	
Schneiddüse GRICUT 1233 PMYE	100 - 150 mm	716.15933	1120/45	

Block-Schneiddüsen GRICUT 2280-PMYE

Cutting nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	3 - 7 mm	716.15911	1120/80	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	7 - 15 mm	716.15912	1120/81	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	15 - 25 mm	716.15913	1120/82	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	25 - 40 mm	716.15914	1120/83	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	40 - 60 mm	716.15915	1120/84	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	60 - 100 mm	716.15916	1120/85	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	100 - 200 mm	716.15934	1120/86	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	200 - 250 mm	716.15935	1120/87	
Block-Schneiddüse GRICUT 2280 PMYE	250 - 300 mm	716.15936	1120/88	
Heizdüse GRICUT 2280 PMYE	3 - 100 mm	716.15909	1120/89	
Heizdüse GRICUT 2280 PMYE	100 - 300 mm	716.15917	1120/90	

Gasemischende Düse / Heizdüse GRICUT 8281-PM

Gas mixing nozzles




Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasem. Schneiddüse GRICUT 1233 PM	200 - 500 mm	716.16400	1120/100	
Heizdüse GRICUT 1233 PMYE	200 - 500 mm	546.12340	1120/101	

Gasemischende Düsen / Heizdüsen GRICUT 8281-PMYE

Gas mixing nozzles

Gasemischende Schneiddüsen Typ **GRICUT 8281-PMYE** mit 30°-Konus für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	3 - 10 mm	716.16038	1120/60	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	10 - 25 mm	716.16039	1120/61	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	25 - 40 mm	716.16040	1120/62	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	40 - 60 mm	716.16041	1120/63	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	60 - 100 mm	716.16042	1120/64	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	100 - 200 mm	716.16043	1120/65	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	200 - 300 mm	716.16044	1120/66	

Heizdüsen für Propan, Methan

Heizdüse Prop./Meth. GRICUT 8281-PM	3 - 100 mm	716.15988	1120/67	
Heizdüse Prop./Meth. GRICUT 8281-PM	100 - 300 mm	716.15989	1120/68	

Heizdüsen für Mapp®, Ethylen


Heizdüse Mapp® GRICUT 8281-Y	3 - 100 mm	716.15978	1120/69	
Heizdüse Mapp® GRICUT 8281-Y	100 - 300 mm	716.15979	1120/70	

FUGENHOBELDÜSEN STARCUT und ESSEN

Fugenhobeldüsen Block-A gerade / gebogen

Block gouging nozzles


Block-Fugenhobeldüsen für **STARCUT 2618-A / 7618-A** bzw. **STARCUT 2615-PMYE**

Bezeichnung	Medium		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Fugenhobeldüse Block-A gerade Gr. 1	Acetylen	702.05102	1109/105	
Fugenhobeldüse Block-A gerade Gr. 2	Acetylen	702.05202	1109/106	
Fugenhobeldüse Block-A gerade Gr. 3	Acetylen	702.05302	1109/107	
Fugenhobeldüse Block-A gebogen Gr. 1	Acetylen	702.05602	1109/108	
Fugenhobeldüse Block-A gebogen Gr. 2	Acetylen	702.05702	1109/109	
Fugenhobeldüse Block-A gebogen Gr. 3	Acetylen	702.05802	1109/110	
Fugenhobeldüse Block-PM gebogen Gr.1	Propan, Methan	702.06202	1109/115	
Fugenhobeldüse Block-PM gebogen Gr.2	Propan, Methan	702.06302	1109/116	
Fugenhobeldüse Block-PM gebogen Gr.3	Propan, Methan	702.06402	1109/117	

Fugenhobeldüsen gasemischend AGNM gerade / gebogen

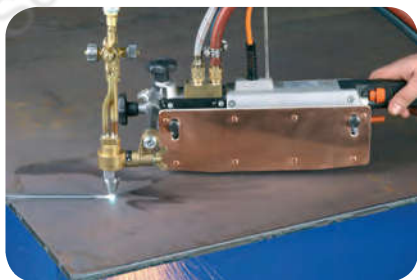
Block gouging nozzles for gas mix

Gase mischende Fugenhobeldüsen für **STARCUT 8622 / 9622-A/PMYE** und **ESSEN 8625-A/PMYE**

Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Fugenhobeldüse gasem. AGNM gerade Gr. 1	716.16230	1109/124	
Fugenhobeldüse gasem. AGNM gerade Gr. 2	716.16231	1109/125	
Fugenhobeldüse gasem. AGNM gerade Gr. 3	716.16232	1109/126	
Fugenhobeldüse gasem. AGNM gebogen Gr. 1	716.16233	1109/127	
Fugenhobeldüse gasem. AGNM gebogen Gr. 2	716.16234	1109/128	
Fugenhobeldüse gasem. AGNM gebogen Gr. 3	716.16235	1109/129	

Brennschneidmaschine QUICKY®

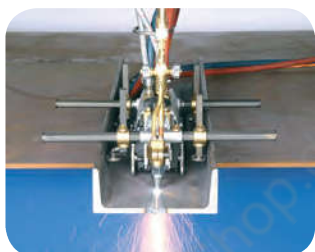
Flame cutting machine QUICKY



- gerade Schnitte mit Führungsschiene (Option), Führungsrollen für Winkelprofile (Option) V-Schnitte (Gehrungsschnitte) oder Einrichtung zum Teilen von I-Profilen (Option)
- Kreisschneideinrichtung stufenlos für Ø 60 - 1.500 mm
- Vorwärts-/Rückwärtslauf und Freilaufkupplungen
- Antrieb 100 - 1.000 mm/min, 230 V ac / 40 W (115 V möglich)
- stufenlos höhen- und seitenverstellbarer

Bezeichnung	Schneidbare Blechdicke Senkrechtschnitt		Art.-Nr.	Preis/Stück €
QUICKY - AC	3 - 100 mm	721.21100	1121/10	
QUICKY - Propan	3 - 100 mm	721.21116	1121/15	

Zubehör QUICKY®



Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Einrichtung XY/Streifenschnitte Acetylen - inkl. Maschinen-Schneidbrenner	721.21146	1121/20	
Einrichtung XY/Streifenschnitte Propan - inkl. Maschinen-Schneidbrenner	721.21148	1121/25	
Tastrolle für K-Schnitte - (erfordert Zusatzbrenner XY-Schnitte)	721.21155	1121/30	
Verlängerungsstange für Kreisschnitte - bis Ø 1.800 mm	721.21094	1121/35	
Anschärfleinrichtung mit Brennerhaltern und Schläuchen	721.21151	1121/40	
Führungsrolle zum sertl. Führen an einer Winkelschiene (2 Stück erforderlich)	721.20615	1121/45	
Führungsschiene 1.000 mm anreihbar	211.31	1121/55	

Brennschneidmaschine SECATOR®

Flame cutting machine SECATOR



- gerade Schnitte mit Führungsschiene (Option), Führungsrollen für Winkelprofile (Option) V-Schnitte (Gehrungsschnitte) oder Einrichtung zum Teilen von I-Profilen (Option)
- Kreisschneideinrichtung stufenlos für Ø 60 - 1.500 mm
- Vorwärts-/Rückwärtslauf und Freilaufkupplungen
- Antrieb 100 - 1.000 mm/min, 230 V ac / 40 W (115 V möglich)
- stufenlos höhen- und seitenverstellbar

Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
SECATOR SN V=1.200mm/min - Ac	721.20713	1122/10	
SECATOR SN V=1.200mm/min - Propan	721.20987	1122/20	

Zubehör SECATOR®



Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Einrichtung XY/Streifenschnitte Acetylen - inkl. Maschinen-Schneidbrenner	721.20721	1122/40	
Einrichtung XY/Streifenschnitte Propan - inkl. Maschinen-Schneidbrenner	721.20977	1122/45	
Anschärfleinrichtung mit Brennerhaltern und Schläuchen	721.20725	1122/50	
Führungsrolle zum sertl. Führen an einer Winkelschiene (2 Stück erforderlich)	721.21094	1122/60	
Führungsschiene 1.000 mm anreihbar	721.21151	1122/65	
Rückschlagsicherung Sauerstoff G 1/4"	064.7583	1122/80	
Rückschlagsicherung Sauerstoff G 3/8"	064.7584	1122/85	
Rückschlagsicherung Acetylen G 3/8" LH	034.6364	1122/90	

Brennschneidmaschine PORTACUT®

Flame cutting machine PORTACUT



- für Gerad-, Kurven-, Kreis-, Schräg- und XY- Brennschnitte
- Funktionsschalter für Maschinenlauf vorwärts, rückwärts und stop
- Stufenlose, mechanische Geschwindigkeitseinstellung mittels Handrad
- Gasverteiler mit je zwei Ausgängen für Heissauerstoff, Schneidsauerstoff und Brenngas zur direkten Installation eines zweiten Schneidbrenners
- stufenlos höhen- und seitenverstellbar

- Antrieb: Kondensator-Induktionsmotor
- Anschlußspannung: 230 V, 50/60 Hz
- Vorschubgeschwindigkeit: 50 - 800 mm/min
- Schneiddicke: 3 - 300 mm
- Streifenschneidbreite: 80 - 300 mm
- Gewicht: 9,5 kg

Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
PORTACUT inkl. 1 Schneidbrenner für Acetylen	716.51782	1123/10	
PORTACUT inkl. 1 Schneidbrenner für Brenngas, Propan und Erdgas	716.51783	1123/15	
PORTACUT inkl. 1 Schneidbrenner für alle Brenngase, düsenmischend	716.51784	1123/20	

Die Auslieferung der Brennschneidmaschinen erfolgt ohne Laufschiene!

Zubehör PORTACUT®



Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Laufschiene 1.200 mm	716.51790	1123/24	
Laufschiene 1.800 mm	716.52018	1123/25	
Maschinen-Schneidbrenner MSZ 832/110-A für Brenngas Acetylen	716.51787	1123/30	
Maschinen-Schneidbrenner MSZ 832/110-PMYF für Brenngase Propan und Erdgas	716.51788	1123/31	
Maschinen-Schneidbrenner MSZ 832/110-A/PMYF für Brenngase Propan und Erdgas	716.51789	1123/32	
Einstellventil G 1/4" RH - IG/AG für Heissauerstoff	718.00500	1124/100	
Einstellventil G 3/8" RH - IG/AG für Schneidsauerstoff	718.00501	1124/101	
Einstellventil G 3/8" LH - IG/AG für Brenngas	718.00502	1124/102	
Rückströmsicherung G 1/4" RH für Heissauerstoff	046.3285	1123/40	
Rückströmsicherung G 3/8" RH für Schneidsauerstoff	046.3384	1123/41	
Rückströmsicherung G 3/8" LH für Brenngas	046.3284	1123/42	
Verlängerte Supportzahnstange 430 mm für Streifen und Y- Brennschnitte mit 2 Schneidbrennern	716.51791	1123/50	
Gegengewichte mit Halterung zum Ausbalancieren der Maschine beim Brennschneiden mit 2 Brennern	716.51792	1123/55	
Zirkelstangeneinrichtung für Kreisschnitte Ø 30 - 2.400 mm	716.51793	1123/60	
Schlauchpaket Standard Länge 730 mm		1123/65	
Schlauchpaket für zweiten Schlauchbrenner Länge 950 mm		1123/70	
Brennerhalter mit Winkelverstellung für zweiten Schneidbrenner	716.51794	1123/75	

Rundkopf-Zweischlauch-Maschinen-Schneidbrenner

Roundhead two-hose machine cutting torch



- Für portable Brennschneidmaschine QUICKY®-A für Acetylen / QUICKY®-PMYF für Propan, Methan, Mapp®, Ethylen
 - mit Einstellventilen, Sicherheitseinrichtungen und Verbindungsschläuchen
- Schneidbereich: bis 100 mm

Bezeichnung	für Düsentyp		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Maschinen-Schneidbrenner Quicky - A/PMYF	Ring-/Schlitzdüsen	540.93330	1124/10	
Maschinen-Schneidbrenner Quicky - A/PMYF	gasem. Düsen	716.11040	1124/12	

Ersatzschläuche mit Stahlmantelung, hochflexibel, Länge: 335 mm

Bezeichnung	Kennzeichnung	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schlauch für Sauerstoff G 1/4" RH / M7 x 0,75 AG Quicky-Anschluss	blau	1124/14	
Schlauch für Acetylen G 3/8" LH / M7 x 0,75 AG Quicky-Anschluss	rot-orange	1124/15	

Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner MS

Three-hose machine cutting torch for ring-nozzles



- für Ring-/Schlitzdüsen
- passend für Brennschneidmaschinen SECATOR, MINISEC, CORTA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT, CORTINA, SANCUT, COMCUT, EASYTHERM

Schneidbereich: bis 300 mm
Einspann-Durchmesser: 32 mm

Bezeichnung	für Düsentyp	Schaftlänge		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MS 832 /110	A	110 mm	716.11147	1124/20	
MS 832 /160	A	160 mm	716.11149	1124/22	
MS 832 /250	A	250 mm	716.11127	1124/24	
MS 832 /110	PMYF	110 mm	716.11148	1124/21	
MS 832 /160	PMYF	160 mm	716.11150	1124/23	
MS 832 /250	PMYF	250 mm	716.11142	1124/25	

Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner MSZ

Three-hose machine cutting torch for ring-nozzles



- mit Zahnstange für Ring-/Schlitzdüsen
- passend für Brennschneidmaschine CORTA SM

Schneidbereich: bis 300 mm
Einspann-Durchmesser: 32 mm

Bezeichnung	für Düsentyp	Schaftlänge		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MSZ 832 /320	A	320 mm	716.11170	1124/30	
MSZ 832 /320	PMYF	320 mm	716.11171	1124/31	

Vierschlauch-Maschinen-Schneidbrenner MS

Four-hose machine cutting torch for ring-nozzles



- mit elektrischer Innenzündung für Ring-/Schlitzdüsen
- passend für Brennschneidmaschinen CORTA, STATOSEC, OMNIMAT, CORTINA, COMCUT, EASYTHERM

Schneidbereich: bis 300 mm
Einspann-Durchmesser: 45 mm

Bezeichnung	für Düsentyp	Schaftlänge		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MS 3452 /250	A	250 mm	716.11010	1124/50	
MS 3452 /250	PMYF	250 mm	716.11011	1124/51	

Einsatz nicht in Verbindung mit Dreibrenner-Aggregat möglich!

Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner MSID

Three-hose machine cutting torch for gas mixing nozzles



- für gasemischende Düsen
 - mit Dichtkegel 30°
 - passend für Brennschneidmaschine OMNIMAT (mit automat. Faser-Winkelverstellung bzw. Dreibrenner-Aggregat DAFL)
- Schneidbereich: bis 300 mm
Einspann-Durchmesser: 14 mm

Bezeichnung	für Düsentyp	Schaftlänge		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MSID 100 K-A/PMYE	A/PMYE	100 mm	716.51356	1124/55	

Dreischlauch-Maschinen-Starkschneidbrenner MSAP

Three-hose machine cutting torch



- für außenmischende Düsen
 - mit Dichtkegel 30°
 - passend für Brennschneidmaschine SECATOR, CORTA, CORTINA, STATOSET, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT, SCANCUT, COMCUT, EASYTHERM
- Schneidbereich: bis 300 mm
Einspann-Durchmesser: 32 mm

Bezeichnung	für Düsentyp	Schaftlänge		Art.-Nr.	Preis/Stück €
MSAP 6320	PMYE	250 mm	716.11104	1124/80	

Zubehör für Maschinen-Schneidbrenner MS 832 / MS 932

Streifenbrenner

Accessories for cutting torches

Zusatz-einrichtung zur Erhöhung der Schneidleistung und zur Verminderung des Verzuges beim Schneiden von Blechstreifen

Arbeitsbereich: 30 bis 400 mm
Schneidbereich: 3 bis 60 mm



Bezeichnung	für Düsentyp		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Streifenbrenner MS 832	A/PMYE	716.51155	1124/88	
Streifenbrenner MS 932	A/PMYE	716.11322	1124/89	

Schwenkbarer Brennerkopf

Accessories for cutting torches

Zusatz-einrichtung zur Durchführung von Schrägschnitten in Längs- und Querrichtungen, Schneiden von Blechstreifen

Arbeitsbereich: ± 90°
Schneidbereich: 3 bis 300 mm



Bezeichnung		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schwenkbarer Brennerkopf MS 832	716.51295	1124/90	
Schwenkbarer Brennerkopf MS 832 mit Vorwärmung	716.52032	1124/91	
Schwenkbarer Brennerkopf MS 932	716.11425	1124/92	

Sicherheitseinrichtung für Schneidbrenner QUICKY

Flashback arrestor for cutting machine QUICKY



Gasart	Anschluss	Betriebsdruck max.		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Sauerstoff	M7 x 0,75	15 bar	716.11130	1124/110	
Brenngas	M7 x 0,75	5,0 bar	716.11129	1124/111	

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar

Sicherheitseinrichtung für Schneidbr. MS/MSID/MSAP

Flashback arrestor for cutting machine MS / MSID / MSAP



Flussrichtung außer 1124/124

Gasart	Anschluss	Betriebsdruck max.		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Heiz-Sauerstoff	G 1/4" RH	15 bar	064.7583	1124/120	
Schneid-Sauerstoff	G 3/8" RH	15 bar	064.7584	1124/121	
Brenngas	G 3/8" LH	5,0 bar	034.6364	1124/122	
Zündgasgemisch f. MS 3450	G 1/4" LH	5,0 bar	716.51362	1124/123	
Zündgasgemisch f. MS 3452	G 1/4" LH(M) - G 3/8" LH(F)	5,0 bar	716.11048	1124/124	
Zündgasgemisch f. MS 3452	G 1/4" LH	5,0 bar	716.11173	1124/125	

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar

Sicherheitseinrichtung für Schneidbrenner MSD

Flashback arrestor for cutting machine MSD

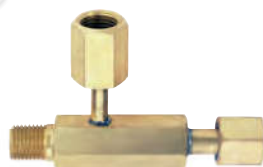


Gasart	Anschluss	Betriebsdruck max.		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Heiz-Sauerstoff	G 3/8" RH	15 bar	064.7584	1124/130	
Schneid-Sauerstoff	G 1/2" RH	15 bar	034.6020	1124/131	
Brenngas	G 3/8" LH	5,0 bar	034.6364	1124/132	

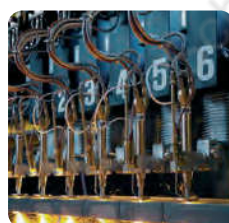
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar

Prüfmanometer-T-Stück für Schneidbr. MS/MSID/MSD

Tees pressure test gauges for cutting torches



Gasart	Anschluss		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Heiz-Sauerstoff	G 1/4" RH	718.25530	1124/140	
Schneid-Sauerstoff	G 3/8" RH	718.25532	1124/141	
Brenngas	G 3/8" LH	718.25534	1124/142	
Dichtung für Manometer		452.08020	1124/143	



Maschinen-Schneiddüsen für Acetylen

Brennersystem	A-RS	1210-A / Plus 1210 A	VADURA 1215-A / Plus 1215-A	9215-A	A-CID	GRICUT 5310-A			
QUICKY	x	x	x		x				
MS 832	x	x	x						
MS 932									
MS 3450	x	x	x						
MS 3452	x	x	x						
MSZ 832	x	x	x						
MSZ 932				x					
MSID					x				
MSIDZ					x				
MSAP									
MSD 250									

Maschinen-Schneiddüsen für Propan, Methan, Mapp®, Ethylen

Brennersystem	PL-RC	1230-PMYE / Plus 1230-PMYE	1280-PMYE / Plus 1280-PMYE	1270-PY / Plus 1270-PY	GRICUT 8281-PMYE	8281-PM	8280-PMYE	8480-PMYE	5281-PMY
QUICKY	x	x		x	x				
MS 832	x	x	x	x					
MS 932									
MS 3450	x	x	x	x					
MS 3452	x	x	x	x					
MSZ 832	x	x	x	x					
MSZ 932									
MSID					x	x	x		
MSIDZ					x	x	x		
MSAP								x	
MSD 250									x

M.42 MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN Acetylen



Ein PLUS an Vorteilen:

Maschinen-Schneiddüsen der PLUS-Version haben durch die spezielle, abriebfeste Hartstoffbeschichtung Vorteile:

- + verschleißfester
- + doppelte Standzeiten
- + geringste Schlackenhaftung
- + verhindert das Einbrennen von Schlacke
- + höhere Schneidleistung
- + bessere Schnittqualität
- + niedrigere Ausfallzeiten durch weniger häufigen Düsenwechsel
- + geringere Kosten aufgrund höheren Maschinen-Nutzungsgrades

Standard-Schneiddüsen A-RS

Standard cutting nozzles




Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse A-RS	2 - 8 mm	666.17101	1105/61	
Schneiddüse A-RS	3 - 10 mm	666.17102	1105/62	
Schneiddüse A-RS	10 - 25 mm	666.17103	1105/63	
Schneiddüse A-RS	25 - 40 mm	666.17104	1105/64	
Schneiddüse A-RS	40 - 60 mm	666.17105	1105/65	
Schneiddüse A-RS	60 - 100 mm	666.17106	1105/66	
Schneiddüse A-RS	100 - 200 mm	666.17107	1105/66/10	
Schneiddüse A-RS	200 - 300 mm	666.17108	1105/66/20	
Heizdüse A-RS	2 - 100 mm	666.17115	1105/67	
Heizdüse A-RS	100 - 300 mm	666.17116	1105/67/10	

Schnellschneiddüsen VADURA 1215-A

High-Speed cutting nozzles




Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse VADURA 1215-A	3 - 5 mm	716.15941	1110/11	
Schneiddüse VADURA 1215-A	6 - 10 mm	716.15942	1110/12	
Schneiddüse VADURA 1215-A	10 - 25 mm	716.15943	1110/13	
Schneiddüse VADURA 1215-A	25 - 40 mm	716.15944	1110/14	
Schneiddüse VADURA 1215-A	40 - 60 mm	716.15945	1110/15	
Schneiddüse VADURA 1215-A	60 - 100 mm	716.15946	1110/16	
Schneiddüse VADURA 1215-A	100 - 150 mm	716.15947	1110/17	
Schneiddüse VADURA 1215-A	150 - 230 mm	716.15948	1110/18	
Schneiddüse VADURA 1215-A	230 - 300 mm	716.15949	1110/19	
Heizdüse VADURA 1215-A	3 - 150 mm	716.15950	1110/20	
Heizdüse VADURA 1215-A	150 - 300 mm	716.15951	1110/21	

Schnellschneiddüsen VADURA PLUS 1215-A

High-Efficiency cutting nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse VADURA PLUS 1215-A	3 - 5 mm	716.16161	1110/11/11	
Schneiddüse VADURA PLUS 1215-A	6 - 10 mm	716.16162	1110/12/12	
Schneiddüse VADURA PLUS 1215-A	10 - 25 mm	716.16163	1110/13/13	
Schneiddüse VADURA PLUS 1215-A	25 - 40 mm	716.16164	1110/14/14	
Schneiddüse VADURA PLUS 1215-A	40 - 60 mm	716.16165	1110/15/15	
Schneiddüse VADURA PLUS 1215-A	60 - 100 mm	716.16166	1110/16/16	
Schneiddüse VADURA PLUS 1215-A	100 - 150 mm	716.16167	1110/17/17	
Schneiddüse VADURA PLUS 1215-A	150 - 230 mm	716.16179	1110/18/18	
Schneiddüse VADURA PLUS 1215-A	230 - 300 mm	716.16180	1110/19/19	
Heizdüse VADURA PLUS 1215-A	3 - 150 mm	716.16170	1110/20/20	
Heizdüse VADURA PLUS 1215-A	150 - 300 mm	716.16182	1110/21/21	

Hochleistungs-Schneiddüsen VADURA 1210-A

High-Efficiency cutting nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse VADURA 1210-A	2 - 5 mm	716.15760	1110/23	
Schneiddüse VADURA 1210-A	3 - 5 mm	716.15761	1110/24	
Schneiddüse VADURA 1210-A	6 - 10 mm	716.15762	1110/25	
Schneiddüse VADURA 1210-A	10 - 25 mm	716.15763	1110/26	
Schneiddüse VADURA 1210-A	25 - 50 mm	716.15764	1110/27	
Schneiddüse VADURA 1210-A	50 - 80 mm	716.15765	1110/28	
Schneiddüse VADURA 1210-A	80 - 100 mm	716.15766	1110/29	
Schneiddüse VADURA 1210-A	100 - 150 mm	716.15769	1110/30	
Schneiddüse VADURA 1210-A	150 - 230 mm	716.15948	1110/31	
Schneiddüse VADURA 1210-A	230 - 300 mm	716.15949	1110/32	
Heizdüse VADURA 1210-A	3 - 150 mm	716.15770	1110/33	
Heizdüse VADURA 1210-A	150 - 300 mm	716.15951	1110/34	

Hochleistungs-Schneiddüsen VADURA PLUS 1210-A

High-Efficiency cutting nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse VADURA PLUS 1210-A	2 - 5 mm	716.16171	1110/35	
Schneiddüse VADURA PLUS 1210-A	3 - 5 mm	716.16172	1110/35/10	
Schneiddüse VADURA PLUS 1210-A	6 - 10 mm	716.16173	1110/35/11	
Schneiddüse VADURA PLUS 1210-A	10 - 25 mm	716.16174	1110/35/12	
Schneiddüse VADURA PLUS 1210-A	25 - 50 mm	716.16175	1110/35/13	
Schneiddüse VADURA PLUS 1210-A	50 - 80 mm	716.16176	1110/35/14	
Schneiddüse VADURA PLUS 1210-A	80 - 100 mm	716.16177	1110/35/15	
Schneiddüse VADURA PLUS 1210-A	100 - 150 mm	716.16178	1110/35/16	
Schneiddüse VADURA PLUS 1210-A	150 - 230 mm	716.16179	1110/35/17	
Schneiddüse VADURA PLUS 1210-A	230 - 300 mm	716.16180	1110/35/18	
Heizdüse VADURA PLUS 1210-A	3 - 150 mm	716.16181	1110/35/20	
Heizdüse VADURA PLUS 1210-A	150 - 300 mm	716.16182	1110/35/21	

Gasemischende Schnellschneiddüsen A-CID

Gas mixing high speed nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasemischende Schneiddüse A-CID	3 - 5 mm	716.16020	1110/36	
Gasemischende Schneiddüse A-CID	6 - 10 mm	716.16021	1110/37	
Gasemischende Schneiddüse A-CID	10 - 25 mm	716.16022	1110/38	
Gasemischende Schneiddüse A-CID	25 - 40 mm	716.16023	1110/39	
Gasemischende Schneiddüse A-CID	40 - 60 mm	716.16024	1110/40	
Gasemischende Schneiddüse A-CID	60 - 80 mm	716.16025	1110/41	
Gasemischende Schneiddüse A-CID	80 - 100 mm	716.16026	1110/42	
Gasemischende Schneiddüse A-CID	100 - 200 mm	716.16027	1110/43	
Gasemischende Schneiddüse A-CID	200 - 300 mm	716.16028	1110/44	

Gasemischende Starkschneiddüsen GRICUT 5310-A

Gas mixing nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasem. Schneiddüse GRICUT 5310-A	100 - 300 mm	716.50103	1110/46	
Gasem. Schneiddüse GRICUT 5310-A	300 - 500 mm	716.50104	1110/47	

Standard-Schneiddüsen PL-RC

Standard slot nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schlitzdüse PL-RC	3 - 10 mm	666.17226	1105/86	
Schlitzdüse PL-RC	10 - 25 mm	666.17227	1105/87	
Schlitzdüse PL-RC	25 - 40 mm	666.17228	1105/88	
Schlitzdüse PL-RC	40 - 60 mm	666.17229	1105/89	
Schlitzdüse PL-RC	60 - 100 mm	666.17230	1105/90	
Schlitzdüse PL-RC	100 - 200 mm	666.17231	1105/90/10	
Schlitzdüse PL-RC	200 - 300 mm	666.17232	1105/90/20	
Heizdüse PL-RC	3 - 100 mm	666.17235	1105/90/30	
Heizdüse PL-RC	100 - 300 mm	666.17236	1105/90/40	

Hochleistungs-Schneiddüsen GRICUT 1230-PMYE

Cutting nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	3 - 10 mm	716.15901	1120/25	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	7 - 15 mm	716.15902	1120/26	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	15 - 25 mm	716.15903	1120/27	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	25 - 40 mm	716.15904	1120/28	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	40 - 60 mm	716.15905	1120/29	
Schneiddüse GRICUT 1230 PMYE	60 - 100 mm	716.15906	1120/30	
Heizdüse GRICUT 1230 PMYE	3 - 100 mm	716.15900	1120/35	

Hochleistungs-Schneiddüsen GRICUT PLUS 1230-PMYE

Cutting nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse GRICUT PLUS 1230 PMYE	3 - 10 mm	716.16147	1120/38/10	
Schneiddüse GRICUT PLUS 1230 PMYE	7 - 15 mm	716.16148	1120/38/20	
Schneiddüse GRICUT PLUS 1230 PMYE	15 - 25 mm	716.16149	1120/38/30	
Schneiddüse GRICUT PLUS 1230 PMYE	25 - 40 mm	716.16150	1120/38/40	
Schneiddüse GRICUT PLUS 1230 PMYE	40 - 60 mm	716.16151	1120/38/50	
Schneiddüse GRICUT PLUS 1230 PMYE	60 - 100 mm	716.16152	1120/38/60	
Heizdüse GRICUT PLUS 1230 PMYE	3 - 100 mm	716.16156	1120/38/70	

Schnellschneiddüsen GRICUT 1280-PMYE

Cutting nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse GRICUT 1280 PMYE	100 - 200 mm	716.15927	1120/40	
Schneiddüse GRICUT 1280 PMYE	200 - 250 mm	716.15928	1120/41	
Schneiddüse GRICUT 1280 PMYE	250 - 300 mm	716.15929	1120/42	
Heizdüse GRICUT 1280 PMYE	100 - 300 mm	716.15931	1120/43	

Sonderdüse zum Schneiden von Verbundsteinformen

Schneiddüse GRICUT 1233 PMYE	60 - 100 mm	716.15938	1120/44	
Schneiddüse GRICUT 1233 PMYE	100 - 150 mm	716.15933	1120/45	

Schnellschneiddüsen GRICUT PLUS 1280-PMYE

Cutting nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse GRICUT PLUS 1280 PMYE	100 - 200 mm	716.16192	1120/46	
Schneiddüse GRICUT PLUS 1280 PMYE	200 - 250 mm	716.16193	1120/47	
Schneiddüse GRICUT PLUS 1280 PMYE	250 - 300 mm	716.16194	1120/48	
Heizdüse GRICUT PLUS 1280 PMYE	100 - 300 mm	716.16195	1120/49	

Hochleistungs-Schneiddüsen GRICUT 1270-PY

High-Efficiency cutting nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse GRICUT 1270-PY	2 - 5 mm	716.15910	1120/50	
Schneiddüse GRICUT 1270-PY	3 - 5 mm	716.15921	1120/51	
Schneiddüse GRICUT 1270-PY	6 - 10 mm	716.15922	1120/52	
Schneiddüse GRICUT 1270-PY	10 - 25 mm	716.15923	1120/53	
Schneiddüse GRICUT 1270-PY	25 - 50 mm	716.15924	1120/54	
Schneiddüse GRICUT 1270-PY	50 - 80 mm	716.15925	1120/55	
Schneiddüse GRICUT 1270-PY	80 - 100 mm	716.15926	1120/56	
Heizdüse <u>Propan</u> GRICUT 1270-P	2 - 100 mm	716.15930	1120/57	
Heizdüse <u>Mapp®</u> GRICUT 1270-Y	2 - 100 mm	716.15932	1120/58	

Hochleistungs-Schneiddüsen GRICUT PLUS 1270-PY

High-Efficiency cutting nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse GRICUT PLUS 1270-PY	3 - 5 mm	716.16184	1120/59/10	
Schneiddüse GRICUT PLUS 1270-PY	6 - 10 mm	716.16185	1120/59/20	
Schneiddüse GRICUT PLUS 1270-PY	10 - 25 mm	716.16186	1120/59/30	
Schneiddüse GRICUT PLUS 1270-PY	25 - 50 mm	716.16187	1120/59/40	
Schneiddüse GRICUT PLUS 1270-PY	50 - 80 mm	716.16188	1120/59/50	
Heizdüse <u>Propan</u> GRICUT PLUS 1270-P	2 - 100 mm	716.16190	1120/59/70	
Heizdüse <u>Mapp®</u> GRICUT PLUS 1270-Y	2 - 100 mm	716.16191	1120/59/80	

Gasemischende Standarddüsen GRICUT 8281-PMYE

Gas mixing standard nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	3 - 10 mm	716.16038	1120/60	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	10 - 25 mm	716.16039	1120/61	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	25 - 40 mm	716.16040	1120/62	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	40 - 60 mm	716.16041	1120/63	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	60 - 100 mm	716.16042	1120/64	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	100 - 200 mm	716.16043	1120/65	
Gasemisch. Düse GRICUT 8281-PMYE	200 - 300 mm	716.16044	1120/66	
Heizdüsen für Propan, Methan				
Heizdüse <u>Prop./Meth.</u> GRICUT 8281-PM	3 - 100 mm	716.15988	1120/67	
Heizdüse <u>Prop./Meth.</u> GRICUT 8281-PM	100 - 300 mm	716.15989	1120/68	
Heizdüsen für Mapp®, Ethylen				
Heizdüse <u>Mapp®</u> GRICUT 8281-Y	3 - 100 mm	716.15978	1120/69	
Heizdüse <u>Mapp®</u> GRICUT 8281-Y	100 - 300 mm	716.15979	1120/70	

Gasemischende Düse / Heizdüse GRICUT 8281-PM

Gas mixing nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasem. Schneiddüse GRICUT 1233 PM	200 - 500 mm	716.16400	1120/100	
Heizdüse GRICUT 1233 PMYE	200 - 500 mm	546.12340	1120/101	

Gasemischende Schnellschneiddüsen GRICUT 8280-PMYE

Gas mixing high-speed nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasemisch. Düse GRICUT 8280-PMYE	3 - 7 mm	716.16071	1122/10/10	
Gasemisch. Düse GRICUT 8280-PMYE	7 - 15 mm	716.16072	1122/11	
Gasemisch. Düse GRICUT 8280-PMYE	15 - 25 mm	716.16073	1122/12	
Gasemisch. Düse GRICUT 8280-PMYE	25 - 40 mm	716.16074	1122/13	
Gasemisch. Düse GRICUT 8280-PMYE	40 - 60 mm	716.16075	1122/14	
Gasemisch. Düse GRICUT 8280-PMYE	60 - 100 mm	716.16076	1122/15	
Gasemisch. Düse GRICUT 8280-PMYE	100 - 200 mm	716.16077	1122/16	
Gasemisch. Düse GRICUT 8280-PMYE	200 - 250 mm	716.16078	1122/17	
Gasemisch. Düse GRICUT 8280-PMYE	250 - 300 mm	716.16079	1122/18	
Heizdüse GRICUT 8280-PMY	3 - 100 mm	716.16080	1122/19	
Heizdüse GRICUT 8280-PMY	100 - 300 mm	716.16100	1122/20/20	

Außenmischende Starkschneiddüsen GRICUT 8480-PMYE

Gas mixing nozzles



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Starkschneiddüse GRICUT 8480-PMYE	100 - 300 mm	716.16415	1123/10/10	
Starkschneiddüse GRICUT 8480-PMYE	300 - 450 mm	716.16416	1123/11	
Starkschneiddüse GRICUT 8480-PMYE	450 - 600 mm	716.16417	1123/12	

Gasemischende Starkschneiddüsen GRICUT 5281-PMY

Gas mixing nozzles




Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Gasem. Starkschneidüse GRICUT 5281-PMY	100 - 300 mm	716.50100	1124/10/10	
Gasem. Starkschneidüse GRICUT 5281-PMY	300 - 450 mm	716.50101	1124/11/11	
Gasem. Starkschneidüse GRICUT 5281-PMY	450 - 600 mm	716.50209	1124/12/12	
Heizdüse GRICUT 8280-PMY	100 - 450 mm	716.50236	1124/13/13	
Heizdüse GRICUT 8280-PMY	450 - 600 mm	716.50211	1124/14/14	

Brennschneiddüsen 6290-NX - Propan/Erdgas

Cutting nozzles 6290-NX

Speziell für das Schrottschneiden geeignet. Stark ausgeprägte Heizflammegeometrie.
2-teilig für Handschneidbrenner 42 und 62. Innendüse unverchromt, Außendüse verchromt.




Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse 6290-NX 000	1 - 5 mm	716.16246	1125/10	
Schneiddüse 6290-NX 00	5 - 10 mm	716.16247	1125/11	
Schneiddüse 6290-NX 0	10 - 15 mm	716.16248	1125/12	
Schneiddüse 6290-NX 1	15 - 25 mm	716.16249	1125/13	
Schneiddüse 6290-NX 2	25 - 50 mm	716.16250	1125/14	
Schneiddüse 6290-NX 3	50 - 75 mm	716.16251	1125/15	
Schneiddüse 6290-NX 4	75 - 150 mm	716.16252	1125/16	
Schneiddüse 6290-NX 5	150 - 200 mm	716.16253	1125/17	
Schneiddüse 6290-NX 6	200 - 300 mm	716.16254	1125/18	

Brennschneiddüsen 6290-NFF - Propan/Erdgas

Cutting nozzles 6290-NFF

2-teilig für Handschneidbrenner 42 und 62. Innendüse unverchromt, Außendüse verchromt.
Schrottdüse für schnelle Anwärmzeiten.



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse 6290-NFF 00	5 - 10 mm	716.16256	1130/11	
Schneiddüse 6290-NFF 0	10 - 15 mm	716.16257	1130/12	
Schneiddüse 6290-NFF 1	15 - 25 mm	716.16258	1130/13	
Schneiddüse 6290-NFF 2	25 - 50 mm	716.16259	1130/14	
Schneiddüse 6290-NFF 3	50 - 75 mm	716.16260	1130/15	
Schneiddüse 6290-NFF 4	75 - 150 mm	716.16261	1130/16	
Schneiddüse 6290-NFF 5	150 - 200 mm	716.16262	1130/17	
Schneiddüse 6290-NFF 6	200 - 300 mm	716.16263	1130/18	

Brennschneiddüsen 6290-AC - Acetylen

Cutting nozzles 6290-NFF

2-teilig passend für alle Handschneidbrenner mit flachdichtendem Sitz. Für normales Vorwärmen.



Bezeichnung	Schneidbereich		Art.-Nr.	Preis/Stück €
Schneiddüse 6290-AC 00	5 - 10 mm	716.16238	1135/11	
Schneiddüse 6290-AC 0	10 - 15 mm	716.16239	1135/12	
Schneiddüse 6290-AC 1	15 - 25 mm	716.16240	1135/13	
Schneiddüse 6290-AC 2	25 - 50 mm	716.16241	1135/14	
Schneiddüse 6290-AC 3	50 - 75 mm	716.16242	1135/15	
Schneiddüse 6290-AC 4	75 - 150 mm	716.16243	1135/16	
Schneiddüse 6290-AC 5	150 - 200 mm	716.16244	1135/17	