

**Kraftvoll und präzise:  
WIG-DC-Schweißen auf  
höchstem Niveau**



Mit bis zu 300 Ampere liefert die Artis 300 eine stabile Schweißleistung und sorgt für saubere, präzise WIG-Schweißnähte – auch bei längeren Einsätzen. Umfangreiche Einstellmöglichkeiten und eine einfache Bedienung machen sie zur verlässlichen Begleiterin im Arbeitsalltag.



# 300 Artis

## Effizienter WIG-schweißen

- 40 % Einschaltdauer bei 300 A
- 10 % Netzspannungstoleranz bei maximaler Ausgangleistung
- 96 V–265 V Netzspannungsversorgung

## WIG-Schweißfunktionen

- WIG-Pulsfunktion bis 990Hz (Schweißen auch von dünnen Blechstärken)
- TAC-Funktion (bis zu 50 % Zeitersparnis beim Heften von Werkstoffen)
- Punktier- und Intervallschweißen (für wiederkehrende Schweißverbindungen)
- Trigger-Mode off
- Gas-Vorströmzeit/Gasnachströmung (automatisch und manuell)
- PTD – Pulse/TAC Display (Funktionskurve)
- Touch-HF (für Hochfrequenzzündung bei schwieriger Zugänglichkeit)
- WIG-Schweißbrenner mit unterschiedlichen Bedienmöglichkeiten



## Elektroden- Schweißfunktionen

- MMA-Pulse
- CEL-Elektroden
- HotStart
- Anti-Stick
- Dynamik



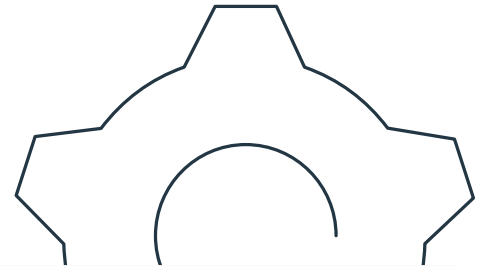
## Artis 300 XT – wirtschaftlich und leistungsstark

Eine echte Allrounderin: Die Artis Extended-Variante ist ausgelegt für Netzspannungen von 200 bis 600 V und somit weltweit einsetzbar. Abhängig von der Leistungsklasse und Netzabsicherung sind im einphasigen Betrieb bis zu 300 A möglich.



- Verfügbar für gas- oder wassergekühlte Varianten
- Weltweit einsetzbar
- Volle Generatortauglichkeit
- Optimierte Schweißperformance durch höhere Ausgangskennlinie
- CEL-tauglich

# Technische Daten



	Artis 300 DC/G	Artis 300 DC/G/XT/nc
Netzspannung U1	3 x 400 V	3 x 200 - 575 V/1 x 230 V
Netzspannungstoleranz		-10/+10 %
Netzfrequenz		50/60 Hz
Netzabsicherung (träge)	16 A	30 A
Maximale Primärleistung (100 % ED)	5,7 kVA	5,6 kVA
Cos phi		0,99
Schweißstrom WIG	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 3 x 400 V	
40 % ED		300 A
60 % ED		260 A
100 % ED	210 A	230 A
Schweißstrom Elektrode	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 3 x 400 V	
40 % ED		250 A
60 % ED		220 A
100 % ED		180 A
Leerlaufspannung (Pulse) WIG		39 V
Leerlaufspannung (Pulse) Elektrode		101 V
Ausgangsspannungsbereich WIG		10,3–22,0 V
Ausgangsspannungsbereich Elektrode		20,4–30,0 V
Schutzart		IP 23
Abmessungen l x b x h	558 x 210 x 369 mm 22 x 8,3 x 14,6 in.	
Gewicht	19,9 kg (43,9 lb)	19,4 kg (42,7 lb.)

	Artis 300 DC/W	Artis 300 DC/W/XT/nc
Netzspannung U1	3 x 400 V	3 x 200–575 V/1 x 230 V
Netzspannungstoleranz		10/+10 %
Netzfrequenz		50/60 Hz
Netzabsicherung (träge)	16 A	30 A
Maximale Primärleistung (100 % ED)	5,7 kVA	5,6 kVA
Cos phi		0,99
Schweißstrom WIG	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 3 x 400 V	
40 % ED		300 A
60 % ED		260 A
100 % ED	210 A	230 A
Schweißstrom Elektrode	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 3 x 400 V	
40 % ED		250 A
60 % ED		220 A
100 % ED		180 A
Leerlaufspannung (Pulse) WIG		39 V
Leerlaufspannung (Pulse) Elektrode		101 V
Ausgangsspannungsbereich WIG		10,3–22,0 V
Ausgangsspannungsbereich Elektrode		20,4–30 V
Schutzart		IP 23
Abmessungen l x b x h	558 x 210 x 561 mm 22 x 8,3 x 22,1 in.	
Gewicht	26,2 kg (57,8 lb)	25,6 kg (56,4 lb)