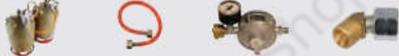


- | | | |
|---|--|---|
| 1 | Schlauchschellen / Schlauchordner |  |
| 2 | Schlauchkupplungen - Klemmen |  |
| 3 | Schweißzubehör - Druckminderer - Dichtungen |  |
|  | Messer Cutting - Programm |  |
| 4 | Schweißzubehör - Werkzeuge |  |
| 5 | Schweißervorhänge - Stahlflaschenwagen |  |
| 6 | Schweiß- und Lötmittel |  |
| 7 | Schutzbrillen - Helme - Schilde - Masken |  |
| 8 | Arbeitshandschuhe - Schweißerbekleidung |  |
| 9 | Schläuche EN 559 / ISO 3821 - Schlauchpressen |  |
| 10 | Rückschlagsicherungen - Schnellkupplungen |  |
| 11 | Druckluftkupplungen und Zubehör |  |
| 12 | Ausblasepistolen - Druckluftzubehör |  |
| 13 | Messingarmaturen - DIN 8542 - EN 560 - EN 1256 |  |
| 14 | Edelstahlarmaturen |  |
| 15 | Messing - Kupfer - Löttüllen - Kabelanschlüsse |  |
| 16 | Gasarmaturen für Propan und Anschlüsse |  |

6 Schweiß- und Lötmittel

Soldering accessoires



Lötwasserpinsel
6.01



Löt- und Salzsäure-
flaschen 6.01



Diffu-Therm®
6.02



Technische Sprays
6.03 - 6.04



Stahlflaschenwagen
6.04



Edelstahl-Beizpaste
6.05



Edelstahl-Beizpaste
6.05



Hitzeschutzdecken
6.06



Wolfram Elektroden
6.07 - 6.08



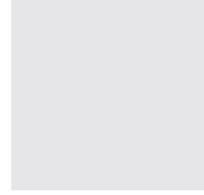
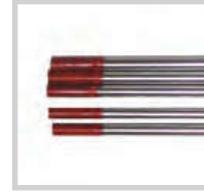
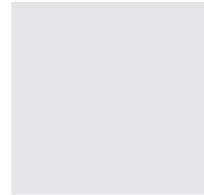
Zusatzwerkstoffe
6.09 - 6.10



Zusatzwerkstoffe
4.39 - 4.42

6 Schweiß- und Lötmitte

6.01	Lötzubehör
6.02	DIFFU-THERM®
6.03 - 6.04	Technische Sprays / Weicon-Lock®
6.05	Beizpaste und Beizreiniger ANTOX
6.06	Hitzeschutz
6.07 - 6.08	Hartlötringe und Wolfram Elektroden
6.09 - 6.12	Zusatzwerkstoffe Schweißen & Löten



6.01 LÖTZUBEHÖR / TEMPILSTICKS

Reinigungsvlies, metallfrei

Cleaning fleece, metal free



Bezeichnung	Abmessung	VE	Art.-Nr.	Preis/Pk €
Reinigungsvlies Beutel	60 mm x 130 mm	1 Pk à 10 Stk.	1690/56	

Bezeichnung	Abmessung	VE	Art.-Nr.	Preis/Rolle €
Reinigungsvlies Rolle	100 mm x 10 m lang	Rolle à 10 m	1690/57	

Lötwasserpinsel

Soldering liquid brushes



Bezeichnung	Abmessung	VE	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Lötwasserpinsel Gr. 1	9 x 135 mm	25 Stück	1690/66	
Lötwasserpinsel Gr. 2	11 x 135 mm	25 Stück	1690/67	
Lötwasserpinsel Gr. 3	13 x 140 mm	25 Stück	1690/68	

Lötsalmiak, gepresst

Soldering ammoniumchloride, compressed



Bezeichnung	Abmessung	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Lötsalmiak lose	65 x 45 x 20 mm	1690/69	
Lötsalmiak lose	65 x 45 x 40 mm	1690/70	
Lötsalmiak kunststoffverpackt	100 x 45 x 20 mm - grau	1690/71	

Lötwasser- und Salzsäureflaschen

Soldering liquid bottles



Bezeichnung	Volumen	Art.-Nr.	Preis/Stück €	Preis/Stück € ab 10 St.
Lötwasserflasche eckig blau	150 ml	1690/72		
Salzsäureflasche eckig gelb	150 ml	1690/73		



Bezeichnung	Volumen	Art.-Nr.	Preis/Stück €	Preis/Stück € ab 10 St.
ORIGINAL-Lötwasserflasche gelb mit blauem Deckel, zylindrisch	150 ml	1712		
ORIGINAL-Salzsäureflasche blau mit gelbem Deckel, zylindrisch	150 ml	1713		

DIFFU-THERM® DIN 54152

Penetration system DIFFU-THERM®



1719/16

1719/17

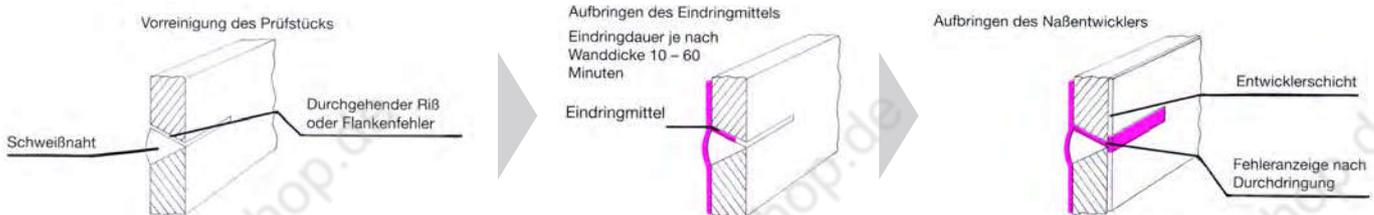
1719/18

Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung rot-weiß, nach dem Farbeindringverfahren DRP/DBP zur Sichtbarmachung von Rissen und Poren.

- Arbeitsvorgang:
1. Diffusions-Rot einsprühen und mind. 5 Min. einwirken lassen
 2. Mit Reiniger abwaschen und trocknen lassen
 3. Entwickler dünn aufsprühen - Fehlstelle nach 1-2 Min. sichtbar

Bezeichnung	Inhalt	Art.-Nr.	Preis/Stück €
DIFFU-THERM Diffusions-Rot	500 ml	1719/16	
DIFFU-THERM Reiniger	500 ml	1719/17	
DIFFU-THERM Entwickler	500 ml	1719/18	

Anwendung



DIFFU-THERM® DIN 54152

Nuts, stainless steel, right handed

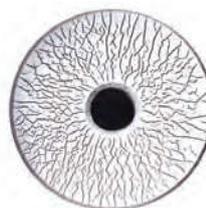
Kontrollkörper für die Magnetpulverprüfung



1719/19/1

1719/19/2

1719/19/3



Mit Magnetpulver Suspension MPS-S (schwarz) geprüft



Mit Magnetpulver Suspension MPS-F (fluoreszierend) geprüft

Prüfung von magnetisierbaren, ferromagnetischen Bauteilen und Schweißnähten.

Bezeichnung	Inhalt	Art.-Nr.	Preis/Stück €
DIFFU-THERM DPM Untergrund weiß	500 ml	1719/19/1	
DIFFU-THERM MPS-S schwarz	500 ml	1719/19/2	
DIFFU-THERM MPS-F fluoreszierend	500 ml	1719/19/3	

6.03 TECHNISCHE SPRAYS

Bezeichnung	Einsatzbereich - Eigenschaften	Inhalt	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Formtrennmittel	Silikonfreies Gleit- und Trennmittel. Verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.	400 ml	1720	
PTFE-Spray	Trockenes, sauberes und fettfreies sowie festhaftendes und beständiges Gleitmittel. Dauerschmierung für fast jeden Werkstoff	400 ml	1722	
Pneuma-Lub AT 44	Dieses Produkt ist als Schmier- und Korrosionsschutzmittel die Universallösung für alle beweglichen und zu schützenden Teile im Bereich Druckluftgeräte.	400 ml	1724	
Druckluftspray	Universell einsetzbar. Entfernt schnell und zuverlässig Staub und Fusseln von empfindlichen Oberflächen und schwer zugänglichen Stellen.	400 ml	1726	
Handschuttschaum	Wasserfester Hautschutz. Schützt nachhaltig gegen Schad- und Reizstoffe. Mit Liposomen. Gegen aggressive, chemische Substanzen. Dermatologisch geprüft, enthält antibakterielle Wirkstoffe.	200 ml	1727	
Bio-Cut Schneidöl	Hochleistungsschneidöl, biologisch abbaubar. Die gute Schmierwirkung ermöglicht größere Schnittgeschwindigkeiten, höhere Standzeiten. Dadurch längere Schneidleistung der Werkzeuge.	400 ml	1728	
Zink-Alu-Spray	Bevorzugt zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton.	400 ml	1730	
Aluminium-Spray A-400 „brilliant“	Alu-Spray von höchster Brillanz. ca. 99,5% reines Aluminium, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen. Schützt gegen Rost und Korrosion.	400 ml	1731	
Aluminium-Spray A-100 „abriebfest“	Ca. 99,5% reines Aluminium, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen. Schützt gegen Rost und Korrosion.	400 ml	1732	
Kupfer-Spray	Reine Kupferbeschichtung. Keine Farbe. Sichere Haftung auf Metallen und allen festen Oberflächen. Ca. 99,9% Cu im Trockenfilm. Schnell trocknend.	400 ml	1733	
Messing-Spray	Reine Messingbeschichtung. Keine Farbe. Haftet sicher auf Metallen und allen festen Oberflächen. Hoher Messinganteil im Trockenfilm. Schnell trocknend.	400 ml	1734	
Zink-Spray	Verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen, z.B. nachzubessernden feuerverzinkten Teilen, kathodischen Korrosionsschutz. Hoher Zinkgehalt (92-93%) im Trockenfilm.	400 ml	1735	
Zink-Spray „extra hell“	Zink-Spray verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen, wie z.B. nachzubessernden feuerverzinkten Teilen, kathodischen Korrosionsschutz. Es bildet eine schnell trocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes.	400 ml	1735/01	

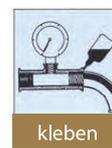


Bezeichnung	Einsatzbereich - Eigenschaften	Inhalt	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Sprühreiniger S	Reiniger und Entfetter für alle Metalle, Glas, Keramik und fast alle Kunststoffe. Speziell auch vor der Anwendung von Klebstoffen, bei der ein fetthaltiger, verschmutzter Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde.	500 ml	1737	
Rostlöser- und Kontaktspray	Mit sechsfacher Wirkung: löst Rost, verdrängt Wasser, sichert Kontakt, schützt vor Korrosion, fettet Gleitflächen und pflegt Metall.	400 ml	1738	
Edelstahlspray	Korrosionsbeständige und effektvolle Oberflächenbeschichtung auf der Basis von Acrylharz und rostfreien Stahlpigmenten. Kurzzeitig bis zu + 300°C hitzebeständig.	400 ml	1740	
Silicon-Spray	Gleit- und Trennmittel für rationelle Produktion und Instandhaltung. Temperaturbeständig von -50°C bis + 250°C.	400 ml	1742	
Schweißschutz-Spray	Verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen und Werkstückoberflächen. Lückenloser Schutz beim Schweißvorgang - silikonfrei	400 ml	1744	
Lecksuch-Spray	Zum schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Druckluftleitungen. Nicht brennbar, antikorrosiv, hautverträglich. DIN-DVGW-geprüft Sauerstoff und CO ₂	400 ml	1746	
Anti-Seize-Spray	Korrosionsschutz und Hochleistungsspray für Schraubverbindungen und Montageteile in allen Bereichen der Industrie und des Handwerks.	400 ml	1747	
Multischaum-Spray	Kraftvoller Universalreiniger für rückstandslose Reinigung von Metallen, Kunststoffen, Lacken, Glas, Fliesen, Textilien, Teppichen, Polstern, u.v.m.	400 ml	1748	



WEICONLOCK® Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

Anaerobic adhesives and sealants



Bezeichnung	Einsatzbereich - Eigenschaften	Inhalt	Art.-Nr.	Preis/Stück €
AN 302 - 42	Schraubensicherung, mittelfest, mittelviskos	50 ml	1750	
AN 302 - 70	Schrauben- und Stehbolzensicherung, hochfest, mittelviskos	50 ml	1752	
AN 305 - 11	Gewindedichtung, mittelfest, hochviskos	50 ml	1754	
AN 306 - 20	Fügeverbindung DVGW/KTW geprüft, hochfest, mittelviskos	50 ml	1756	
AN 305 - 42	Hydraulik- und Pneumatikdichtung, mittelfest, mittelviskos	50 ml	1766	
AN 305 - 86	Rohrdichtung, extra stark, hochfest, hochviskos	50 ml	1768	
AN 305 - 77	Schraubendichtung, hochviskos, mittelfest BAM-Zulassung f. gasförmigen Sauerstoff	50 ml	1769	



6.05 BEIZPASTE UND BEIZREINIGER ANTOX

Edelstahl-Beizpaste ANTOX 71 E - farblos

Stain paste ANTOX 71 E - transparent



Zum Entfernen von Zunder und Anlauffarben im Bereich von Schweißnähten und Beizen von Flächen. 1 kg ANTOX 71 E reicht für 80 - 150 lfm. Schweißnaht oder 5-8 m² Fläche.

Bezeichnung	Verpackung	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Edelstahl-Beizpaste 71 E	Dose 2 kg	1719/20	
Edelstahl-Beizpaste 71 E	Kanister 10 kg	1719/21	
Edelstahl-Beizpaste EXTRA	Dose 2 kg	1719/21/E	

Edelstahl-Sprühbeize ANTOX 73 E - 73 E plus

Stain paste ANTOX 73 E - 73 E plus



Zum Beizen von Schweißnähten und Flächen in einem Arbeitsgang. 1 kg ANTOX 73 E oder 73 E-Plus reicht für 6-10 m² Fläche.

Bezeichnung	Verpackung	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Edelstahl-Sprühbeize 73 E	Kanister 10 kg	1719/22	
Edelstahl-Sprühbeize 73 E plus	Kanister 10 kg	1719/23	
Edelstahl-Sprühbeize 73 E plus	Kanister 20 kg	1719/24	

Beizreiniger ANTOX 75 E

Stain cleaner ANTOX 75 E



Zum Entfernen von Fremdstoffen und zum Aufhellen der Metalloberfläche. Greift die Edelstahloberfläche nicht an. 1 kg ANTOX 75 E reicht für ca. 20-24 m² Fläche.

Bezeichnung	Verpackung	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Beizreiniger 75 E	Dose 1 kg	1719/25	
Beizreiniger 75 E	Kanister 5 kg	1719/26	
Beizpaste ANTOX 3 d *	Dose 2 kg	1719/27	

* auch für Aluminium

Badbeize ANTOX 80 E

Stain cleaner ANTOX 80 E



Zum Beizen von ganzen Edelstahlteilen im Tauchverfahren.

Bezeichnung	Verpackung	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Badbeize 80 E	Kanister 20 kg	1719/31	

Passivierungsmittel ANTOX 90 E

Passivation ANTOX 90 E



Zur Passivierung von mechanisch bearbeiteten, nichtrostenden Stählen und zur Nachbehandlung bereits gebeizter Flächen, Schweißzonen und Anlaufzonen aus Edelstahl.

Bezeichnung	Verpackung	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Passivierungsmittel ANTOX 90 E	Kanister 5 kg	1719/32	
Passivierungsmittel ANTOX 90 E	Kanister 30 kg	1719/33	

Neutralisierungspaste ANTOX NP

Neutralisation paste



Zum Beizen von ganzen Edelstahlteilen im Tauchverfahren.

Bezeichnung	Verpackung	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Neutralisierungspaste ANTOX NP	Dose 2 kg	1719/34	

Beizpinsel

Stain brush



Bezeichnung	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Beizpinsel gerade 2"	1719/35	
Beizpinsel gekröpft 2"	1719/36	

Flammschutzpaste - Hitzeschutz bis 3.000°C

Heat insulate paste



Asbestfrei, keramikfrei, kein Lackbrand, keine Materialverformungen
schützt auch Gummi-, PVC- und Hydraulikschläuche

Bezeichnung	Verpackung	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Flammschutzpaste „J“ fest, formbar	Dose 1 kg	1719/111	

Flammschutz



„Trockenmatte“ - Hitzeschutz bis 1.000°C

Flame guard mats
„dry“

einseitig auf schwarzer Seite anwendbar, mehrschichtiger Spezialaufbau

Bezeichnung	Maße [mm]	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Trockenmatte	300 x 300 x 20	1719/112	
Trockenmatte	300 x 500 x 20	1719/113	
Trockenmatte	500 x 500 x 20	1719/114	
Trockenmatte	500 x 1.000 x 20	1719/115	
Trockenmatte	1.000 x 1.000 x 20	1719/116	
ISOLIERmatte Hitzeschutz bis 500°C	1.000 x 1.000 x 20	1719/117	

„Feuchtmatte“ - Hitzeschutz bis 3.000°C

„wet“

Schutz vor flüssigen Schweißperlen, mehrschichtiger Spezialaufbau, wiederverwendbar durch Nachfeuchten

Bezeichnung	Maße[mm]	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Feuchtmatte	300 x 300 x 30	1719/118	
Feuchtmatte	300 x 500 x 30	1719/119	
Feuchtmatte	500 x 500 x 30	1719/120	
Feuchtmatte	500 x 1.000 x 30	1719/121	
Feuchtmatte	1.000 x 1.000 x 30	1719/122	

3M Funkenschutzpapier

3M flame safety paper



Selbstklebendes, repositionierbares und schwer entflammables Abdeckpapier. Geeignet für den Einsatz auf vertikalen und geneigten Flächen zum Schutz vor Schweißspritzern und Schweiß- und Schleiffunken. Silikonfrei. Nicht für horizontale Flächen geeignet. Hierfür empfehlen wir die Funkenschutzdecke 1719/122/2.

Bezeichnung	Maße (eine Rolle)	Art.-Nr.	Preis/Stück €
3M Funkenschutzpapier 05916	60 cm breit x 45 m lang	1719/122/1	

3M Funkenschutzdecke

3M flame safety paper



Aus stabilisierter Acrylfaser. Robust gegen Risse. Extrem hitzebeständig - bis 1.000 °C. Verhindert das Durchbrennen. Ideal für horizontale Flächen als Funkenschutz. Schweißperlen lassen sich leicht abbürsten.

Bezeichnung	Maße	Art.-Nr.	Preis/Stück €
3M Funkenschutzdecke	1.450 x 2.030 mm	1719/122/2	

Spritzerschutzdecken Hitzeschutz 600 - 1.300°C

Heat-resistant mats



Bewährt gegen Funkenflug und Schweißspritzer. Toxikologisch unbedenklich.

Bezeichnung	Maße	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Spritzerschutzdecke bis 600°C	1.000 x 2.000 mm	1719/123	
Spritzerschutzdecke bis 600°C	2.000 x 2.000 mm	1719/124	
Spritzerschutzdecke bis 600°C	2.000 x 3.000 mm	1719/125	
Spritzerschutzdecke bis 850°C	1.000 x 2.000 mm	1719/126	
Spritzerschutzdecke bis 850°C	2.000 x 2.000 mm	1719/127	
Spritzerschutzdecke bis 850°C	2.000 x 3.000 mm	1719/128	
Spritzerschutzdecke bis 1.150°C	1.000 x 2.000 mm	1719/129	
Spritzerschutzdecke bis 1.150°C	2.000 x 2.000 mm	1719/130	
Spritzerschutzdecke bis 1.150°C	2.000 x 3.000 mm	1719/131	
Spritzerschutzdecke bis 1.300°C	900 x 2.000 mm	1719/132	
Spritzerschutzdecke bis 1.300°C	1.800 x 2.000 mm	1719/133	
Spritzerschutzdecke bis 1.300°C	1.800 x 3.000 mm	1719/134	

6.07 HARTLÖTRINGE UND WOLFRAM ELEKTRODEN

Hartlöttringe 40% Silber

Soldering rings, 40% silver



Anwendungsbeispiel



Innen Ø x Breite	VE	Art.-Nr.	Preis/Stück €
4 x 1 mm	100 Stück	1800	
5 x 1 mm	100 Stück	1801	
6 x 1 mm	100 Stück	1802	
8 x 1 mm	100 Stück	1803	
9 x 1 mm	100 Stück	1804	
10 x 1 mm	100 Stück	1805	
13 x 1 mm	100 Stück	1806	

Wolfram Elektroden Pink

Tungsten electrodes pink



Pink - W+ (perfekte Alternative zu Wolfram rot)
Vereinigt die Eigenschaften aller derzeitigen Wolfram Elektroden und ermöglicht es Ihr Sortiment auf einen Typ zu reduzieren.

- Thoriumfrei – nicht radioaktiv
- Hervorragende Zündung, Standzeit und Lichtbogenqualität
- Universell einsetzbar
- Auch geeignet für Wechselstrom / Aluminium
- Sowohl beim automatisierten als auch beim Handschweißen einsetzbar
- Schonend zur Umwelt
- Standardmäßiger 28° Anschliff

gem. DIN 32528/EN26848. Die strahlungsfreie Alternative zu Rot

Ø	Länge	VE	Art.-Nr. Pink - W+	Preis/Stück €
1,0 mm	175 mm	10 Stück	1850	
1,6 mm	175 mm	10 Stück	1851	
2,4 mm	175 mm	10 Stück	1852	
3,2 mm	175 mm	10 Stück	1853	
4,0 mm	175 mm	10 Stück	1854	
4,8 mm	175 mm	10 Stück	1855	

Wolfram Elektroden Pink/Grau

Tungsten electrodes pink/grey



Pink/Grau Als Weiterentwicklung der erfolgreichen Pink-Elektrode, ist die neue Pink/Graue Variante das Gleichstrom- und Wechselstromschweißen von un- und hochlegierten Stählen und Legierungen aus Aluminium, Kupfer, Magnesium, Nickel und Titan geeignet. Durch ihre außerordentliche Zündfreudigkeit und Strombelastbarkeit ist sie auch für automatisierte Prozesse einsetzbar und äußerst langlebig.

- Thoriumfrei – nicht radioaktiv
- Herausragende Zündfreudigkeit und hohe Standzeit durch bis zu 4% Oxidanteil
- 28° Diamantschliff
- Schonend zur Umwelt

gem. DIN 32528/EN26848. Die strahlungsfreie Alternative zu Rot

Ø	Länge	VE	Art.-Nr. Pink / Grau	Preis/Stück €
1,0 mm	175 mm	10 Stück	1850/01	
1,6 mm	175 mm	10 Stück	1850/02	
2,4 mm	175 mm	10 Stück	1850/03	
3,2 mm	175 mm	10 Stück	1850/04	
4,0 mm	175 mm	10 Stück	1850/05	
4,8 mm	175 mm	10 Stück	1850/06	

Wolfram Elektroden Grau

Tungsten electrodes grey



Grau Wolfram / Elektrode zum Gleichstrom schweißen

- Neben WL15 und WT20 die populärste Wolfram Elektrode.
- Ihr Vorteil ist eine hervorragende Standzeit. Kleinere Abstriche sind bei der Zündfähigkeit hinzunehmen

gem. DIN 32528/EN26848

Ø	Länge	VE	Art.-Nr. grau	Preis/Stück €
1,0 mm	175 mm	10 Stück	1810	
1,6 mm	175 mm	10 Stück	1811	
2,4 mm	175 mm	10 Stück	1812	
3,2 mm	175 mm	10 Stück	1813	
4,0 mm	175 mm	10 Stück	1814	
4,8 mm	175 mm	10 Stück	1815	

Wolfram Elektroden Schwarz

Tungsten electrodes black



Schwarz / Wolfram Elektrode zum Plasmaschweißen und -schneiden

- Mit 1% Lanthan, das maßgeblich die Zündfähigkeit beeinflusst.
- Hauptanwendungsbereich ist das Plasmaschneiden und -schweißen

gem. DIN 32528/EN26848

Ø	Länge	VE	Art.-Nr. schwarz	Preis/Stück €
1,0 mm	175 mm	10 Stück	1850/10	
1,6 mm	175 mm	10 Stück	1850/12	
2,4 mm	175 mm	10 Stück	1850/14	
3,2 mm	175 mm	10 Stück	1850/16	
4,0 mm	175 mm	10 Stück	1850/18	
4,8 mm	175 mm	10 Stück	1850/20	

Wolfram Elektroden Gold

Tungsten electrodes gold



Gold/ Wolfram Elektrode zum Einsatz in allen Bereichen

- Neben Pink eine wirkliche Alternative zur Elektrode rot
- Durch höheren Lanthan-Gehalt wird das Zündverhalten im Vergleich zur Elektrode Schwarz weiter verbessert

gem. DIN 32528/EN26848

Ø	Länge	VE	Art.-Nr. Gold - WL 15	Preis/Stück €
1,0 mm	175 mm	10 Stück	1840	
1,6 mm	175 mm	10 Stück	1841	
2,4 mm	175 mm	10 Stück	1842	
3,2 mm	175 mm	10 Stück	1843	
4,0 mm	175 mm	10 Stück	1844	
4,8 mm	175 mm	10 Stück	1845	

Wolfram Elektroden Blau

Tungsten electrodes blue



Blau/ Wolfram Elektrode zum Einsatz beim automatisiertem Schweißen

- Die Elektrode mit dem aktuell höchsten Lanthangehalt sorgt für unübertroffene Zündergebnisse
- Der Hauptanwendungsbereich ist das automatisierte Schweißen

gem. DIN 32528/EN26848.

Ø	Länge	VE	Art.-Nr. Blau	Preis/Stück €
1,0 mm	175 mm	10 Stück	1850/30	
1,6 mm	175 mm	10 Stück	1850/32	
2,4 mm	175 mm	10 Stück	1850/34	
3,2 mm	175 mm	10 Stück	1850/36	
4,0 mm	175 mm	10 Stück	1850/38	
4,8 mm	175 mm	10 Stück	1850/40	

Wolfram Elektroden Grün

Tungsten electrodes green



Grün/ Wolfram Elektrode zum Einsatz zum Aluminiumschweißen

- Ein Klassiker mit mittleren Schweißigenschaften. Um Standzeit, Zündung und Belastbarkeit zu verbessern gibt es Ersatzmöglichkeiten wie z.B. Pink

gem. DIN 32528/EN26848.

Ø	Länge	VE	Art.-Nr. Grün	Preis/Stück €
1,0 mm	175 mm	10 Stück	1830	
1,6 mm	175 mm	10 Stück	1831	
2,4 mm	175 mm	10 Stück	1832	
3,2 mm	175 mm	10 Stück	1833	
4,0 mm	175 mm	10 Stück	1834	
4,8 mm	175 mm	10 Stück	1835	

Wolfram Elektroden Weiß

Tungsten electrodes white



Weiß/ Wolfram Elektrode zum Einsatz zum Aluminiumschweißen

- Verbesserte Zündung, Standzeit & Strombelastbarkeit im Vergleich zur grünen Elektrode

gem. DIN 32528/EN26848.

Ø	Länge	VE	Art.-Nr. Weiß	Preis/Stück €
1,0 mm	175 mm	10 Stück	1850/50	
1,6 mm	175 mm	10 Stück	1850/52	
2,4 mm	175 mm	10 Stück	1850/54	
3,2 mm	175 mm	10 Stück	1850/56	
4,0 mm	175 mm	10 Stück	1850/58	
4,8 mm	175 mm	10 Stück	1850/60	

Schweißhilfen und Anschleifhilfen

Rinding pen for tungsten-electrodes



Anschleifhilfe mit Vorratsspeicher für bis zu 20 Elektroden, zum Anspitzen von kurzen Elektroden, inkl. 3 Stück Spannhülsen für Ø 1,6 + 2,4 und 3,2 mm, Gewicht: ca. 80-120g

Bezeichnung	für Ø	Länge	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Anschleifhilfe Gr. 1	1,6 + 2,4 + 3,2 mm	85 mm	1865/01	
Anschleifhilfe Gr. 2	1,6 + 2,4 + 3,2 mm	175 mm	1865/02	

Handschleifhalter

Handgrinding pen for tungsten-electrodes



Handschleifhalter zum einfachen Anschleifen von Wolframelektroden an jedem Schleifblock

Bezeichnung	für Ø	Länge	Art.-Nr.	Preis/Stück €
Anschleifhilfe Stilo Gr. 1	1,6 + 2,4 mm	205 mm	1865/03	
Anschleifhilfe Stilo Gr. 2	3,2 + 4,0 mm	205 mm	1865/04	

Stabelektroden für niedriglegierte Stähle

WIG welding wire



Ausführung - blau

Ø -Draht	Werkstoff	Länge	VE	Art.-Nr.	Preis/Paket €
2,0 mm	E420 RR 12	300 mm	4 kg	1562/09/100	
2,5 mm	E420 RR 12	350 mm	5 kg	1562/09/101	
3,2 mm	E420 RR 12	350 mm	5 kg	1562/09/102	

WIG-Schweißdrähte

WIG welding wire



WIG Schweißdraht, hochlegierter Chrom-Nickel Stahl, zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von nichtrostenden Stählen (V2A - Stählen).

Streckgrenze (Re): >470 N/mm² unbehandelt

Austenitischer WIG Schweißdraht in L-Qualität zum Schweißen von unstabilisierten und stabilisierten korrosionsbeständigen Cr Ni-Stählen (V2A-Stählen). Kornzerfallbeständigkeit bei Betriebstemperaturen bis 350°C.

An Luft und oxydierenden Verbrennungsgasen zunderbeständig bis 800°C.

WIG - Schweißdraht V2A, Werkstoff 1.4316, 1 m lang

Ø -Draht	Werkstoff	Länge	VE	Art.-Nr.	Preis/kg €
1,0 mm	V2A, 1.4316	1 m	5 kg	1562/09/108	
1,6 mm	V2A, 1.4316	1 m	5 kg	1562/09/109	
2,0 mm	V2A, 1.4316	1 m	5 kg	1562/09/110	
2,4 mm	V2A, 1.4316	1 m	5 kg	1562/09/111	
3,2 mm	V2A, 1.4316	1 m	5 kg	1562/09/112	
4,0 mm	V2A, 1.4316	1 m	5 kg	1562/09/113	

WIG - Schweißdraht V4A, Werkstoff 1.4576, 1 m lang

Ø -Draht	Werkstoff	Länge	Gewicht / Stab	Art.-Nr.	Preis/kg €
1,0 mm	V4A, 1.4576	1 m	5 kg	1562/09/114	
1,6 mm	V4A, 1.4576	1 m	5 kg	1562/09/115	
2,0 mm	V4A, 1.4576	1 m	5 kg	1562/09/116	
2,4 mm	V4A, 1.4576	1 m	5 kg	1562/09/117	
3,2 mm	V4A, 1.4576	1 m	5 kg	1562/09/118	
4,0 mm	V4A, 1.4576	1 m	5 kg	1562/09/119	

WIG - Schweißdraht WSG-MO

Ø -Draht	Werkstoff	Länge	Gewicht / Stab	Art.-Nr.	Preis/kg €
1,6 mm	1.5424	1 m	5 kg	1562/09/120	
2,0 mm	1.5424	1 m	5 kg	1562/09/121	
2,4 mm	1.5424	1 m	5 kg	1562/09/122	
3,0 mm	1.5424	1 m	5 kg	1562/09/123	

WIG - Schweißdraht W462CW4SI1 / WSG3

Ø -Draht	Werkstoff	Länge	Gewicht / Stab	Art.-Nr.	Preis/kg €
1,6 mm	W462CW4SI1	1 m	5 kg	1562/09/124	
2,0 mm	W462CW4SI1	1 m	5 kg	1562/09/125	
2,4 mm	W462CW4SI1	1 m	5 kg	1562/09/126	
3,0 mm	W462CW4SI1	1 m	5 kg	1562/09/127	

G3 - Schweißdraht SG462CG4SI1

Ø -Draht	Werkstoff	Länge	Gewicht / Stab	Art.-Nr.	Preis/Stück €
2,0 mm	SG462CG4SI1	1 m	5 kg	1562/09/128	
3,0 mm	SG462CG4SI1	1 m	5 kg	1562/09/129	

Bei den angegebenen Preisen handelt es sich um Tagespreise inkl. Legierungszuschlag. Eine Preisliste mit aktuellen Tagespreisen schicken wir Ihnen gerne auf Anfrage per PDF-Datei zu.



Kupferschweisdraht W-CUSI3



Silberhaltig, zum Verbindungsschweißen von Kupferrohren und Blechen und Kupfer-Mangan-Legierungen

Ø -Draht	Werkstoff	Länge	VE	Art.-Nr.	Preis/kg €
1,6 mm	W-CU-SI3	1 m	5 kg	1562/09/130	
2,4 mm	W-CU-SI3	1 m	5 kg	1562/09/131	
3,0 mm	W-CU-SI3	1 m	5 kg	1562/09/132	

Aluminiumschweißdraht EN ISO 18273

Aluminium welding wire



Zum Verbindungsschweißen von Aluminiumwerkstoffen
Der Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Bei Blechen >15 mm muss auf ca. 150°C vorgewärmt werden.

Ø -Draht	Werkstoff	Länge	VE	Art.-Nr.	Preis/kg €
1,6 mm	Al Mg5	1 m	5 kg	1562/09/133	
2,0 mm	Al Mg5	1 m	5 kg	1562/09/134	
2,4 mm	Al Mg5	1 m	5 kg	1562/09/135	
3,2 mm	Al Mg5	1 m	5 kg	1562/09/136	
4,0 mm	Al Mg5	1 m	5 kg	1562/09/137	

Schutzgas-Schweißdraht auf Spulen

Welding wire coiled



V2A - Edelstahl-Schweißdraht auf Spulen, lagengespult

Ø	Typ	Werkstoff	Art.-Nr.	Preis/Spule €
0,8 mm	1 kg	V2A, 1.4316	1563/01	
0,8 mm	5 kg	V2A, 1.4316	1563/02	
0,8 mm	15 kg	V2A, 1.4316	1563/03	
1,0 mm	1 kg	V2A, 1.4316	1563/04	
1,0 mm	5 kg	V2A, 1.4316	1563/05	
1,0 mm	15 kg	V2A, 1.4316	1563/06	

V4A - Edelstahl-Schweißdraht auf Spulen, lagengespult

Ø	Typ	Werkstoff	Art.-Nr.	Preis/Spule €
0,8 mm	1 kg	V4A, 1.4576	1563/07	
0,8 mm	5 kg	V4A, 1.4576	1563/08	
0,8 mm	15 kg	V4A, 1.4576	1563/09	
1,0 mm	1 kg	V4A, 1.4576	1563/10	
1,0 mm	5 kg	V4A, 1.4576	1563/11	
1,0 mm	15 kg	V4A, 1.4576	1563/12	



Stahldraht SG2 , G3S1, auf Spulen

Ø	Typ	Werkstoff	Art.-Nr.	Preis/Spule €
0,8 mm	15 kg lagengespult	G3S1	1563/20	
1,0 mm	15 kg lagengespult	G3S1	1563/21	
1,2 mm	15 kg lagengespult	G3S1	1563/22	
0,6 mm	Kleinspule	G3S1	1563/23	
0,8 mm	Kleinspule	G3S1	1563/24	
1,0 mm	Kleinspule	G3S1	1563/25	
1,2 mm	Kleinspule	G3S1	1563/26	

Stahldraht SG3 , G4S1, auf Spulen

Ø	Typ	Werkstoff	Art.-Nr.	Preis/Spule €
0,8 mm	15 kg lagengespult	G4S1	1563/27	
1,0 mm	15 kg lagengespult	G4S1	1563/28	
1,2 mm	15 kg lagengespult	G4S1	1563/29	

Aluminiumdraht DIN 8559 AlMg 5, 3.3556

Ø	Typ	Werkstoff	Art.-Nr.	Preis/Spule €
0,8 mm	7 kg lagengespult	3.3556	1563/30	
1,0 mm	7 kg lagengespult	3.3556	1563/31	
1,2 mm	7 kg lagengespult	3.3556	1563/32	

Bei den angegebenen Preisen handelt es sich um Tagespreise inkl. Legierungszuschlag. Eine Preisliste mit aktuellen Tagespreisen schicken wir Ihnen gerne auf Anfrage per Mail.



6.11 ZUSATZWERKSTOFFE SCHWEISSEN / LÖTEN

Kupferhartlot

Copper hard solders



Kupferhartlot zum flussmittelfreien Löten von Kupferverbindungen in der Öl-, Gas- und Flüssiggasinstallation, sowie im Heizungsbau.
Arbeitstemperatur ca. 710°C

Kupferhartlot mit Silberanteil CP105(L-Ag2P), vierkant

Ø -Draht	Werkstoff	Länge	VE	Art.-Nr.	Preis/Stück €
2,0 mm	L-Ag2P	500 mm	1 kg Karton	1563/100	
3,0 mm	L-Ag2P	500 mm	1 kg Karton	1563/101	

Kupferhartlot CP203(L-CuP6), silberfrei, vierkant

Ø -Draht	Werkstoff	Länge	VE	Art.-Nr.	Preis/Stück €
2,0 mm	L-CuP6	500 mm	1 kg Karton	1563/102	
3,0 mm	L-CuP6	500 mm	1 kg Karton	1563/103	

Messinghartlot, flussmittelgefüllt, EN 1044

Brass welding wire EN 1044 FH 21



ISO 3677, B-Cu60Zn60(Si)(Mn) DIN EN 1044
CU303 Zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl
sowie zum Schweißen von Messing und Bronze

flussmittelgefüllt EN 1044

Ø	Werkstoff	Länge	VE	Art.-Nr.	Preis/Stück €
2,0 mm	B-Cu60Zn	500 mm	1 kg Karton	1563/104	
2,5 mm	B-Cu60Zn	500 mm	1 kg Karton	1563/105	

Messinghartlot B-Cu59ZnSn DIN EN 1044 / flussmittelummantelt

Brass welding wir Cu59ZnSn



ISO 3677, B-Cu59Zn DIN EN 1044, CU 306
Zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl, sowie zum Schweißen von Messing und Bronze, besonders geeignet.
Zum Hartlöten von verzinktem Stahlblech.
Arbeitstemperatur: 900°C

Ø	Werkstoff	VE	Art.-Nr.	Preis/Stück €
2,0 mm	flussmittelummantelt	1 kg Karton	1563/107	
2,5 mm	flussmittelummantelt	1 kg Karton	1563/108	

Messinghartlot B-Cu60Zn nach DIN 1044, blank

Brass welding wire B-Cu60ZnSn



ISO 3677, B-Cu60Zn DIN EN 1044, CU 303
Zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl, sowie zum Schweißen von Messing und Bronze,
Arbeitstemperatur: 890°C

Ø	Länge	Art.-Nr.	Preis/Stück €
1,5 mm	1 m	1563/109	
2,0 mm	1 m	1563/110	
3,0 mm	1 m	1563/111	
4,0 mm	1 m	1563/112	
5,0 mm	1 m	1663/113	

Neusilberhartlot B-Cu48ZnNi(Si) DIN EN 1044 / ummantelt

Welding wire B-Cu48Zn42



ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si) DIN EN 1044 CU 305

Zum Hartlöten von Stahl, Temperguss, Nickel-Legierungen und Gusseisen.

Arbeitstemperatur: 910°C

Ø		Länge	Art.-Nr.	Preis/Stück €
2,0 mm	flussmittelummantelt	500 mm	1563/120	
2,5 mm	flussmittelummantelt	500 mm	1563/121	
3,0 mm	flussmittelummantelt	500 mm	1563/122	

Silberhartlote, DIN EN 1044, DIN 8513

Silver hard solders DIN EN 1044



Zum Hartlöten von Stahl, Kupfer, Nickel und Nickelverbindungen.

L-Ag34Sn, cadmiumfrei, Arbeitstemperatur 710°C, blank

Ø	Ausführung	Länge	Art.-Nr.	Preis/Stück €
1,5 mm	blank, Stab ca. 9 g	500 mm	1563/130	
2,0 mm	blank, Stab ca. 15 g	500 mm	1563/131	

L-Ag34Sn, ummantelt, cadmiumfrei, Arbeitstemperatur 710°C

1,5 mm	ummantelt, Stab ca. 13 g	500 mm	1563/132	
2,0 mm	ummantelt, Stab ca. 21 g	500 mm	1563/133	

L-Ag45Sn, cadmiumfrei, Arbeitstemperatur 670°C, blank

1,5 mm	blank, Stab ca. 9 g	500 mm	1563/134	
--------	---------------------	--------	----------	--

L-Ag45Sn, ummantelt, cadmiumfrei, Arbeitstemperatur 670°C

1,5 mm	ummantelt, Stab ca. 13 g	500 mm	1563/135	
2,0 mm	ummantelt, Stab ca. 21 g	500 mm	1563/136	

L-Ag55Sn, cadmiumfrei, Arbeitstemperatur 650°C, blank

2,0 mm	blank, Stab ca. 15 g	500 mm	1563/137	
--------	----------------------	--------	----------	--

L-Ag55Sn, ummantelt, cadmiumfrei, Arbeitstemperatur 650°C

1,5 mm	ummantelt, Stab ca. 13 g	500 mm	1563/138	
2,0 mm	ummantelt, Stab ca. 21 g	500 mm	1563/139	