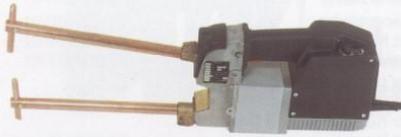


Art.- 7911



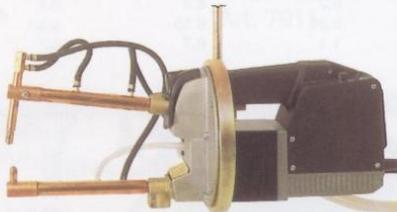
pneumatische Punktschweisszange 7911 - 2,5 kVA

- Wartungs- und Vorbereitungsarbeiten für Industrie und Handwerk.
- Integrierter, elektronischer Synchronzeitgeber mit SCR 2 - 65 Perioden.
- Kompensationskreis steuert den Zeitregler nur bei Stromfluss am Schweißpunkt. Daher ausgezeichnete Ergebnisse beim Schweißen auf Blech mit Lackspuren, oxydierten Teilen oder auf verzinktem Blech.
- Steuerung mit Schweisstromregelung von besonders dünnen Blechen, Edelstahlblechen und Drähten.
- Ein Druckwächter in der Zange steuert den Zeitgeber, sobald der korrekte Arbeitsdruck zwischen den Elektroden gegeben ist.
- Zusätzlicher unterer Armschluss zur Vergrößerung des Armabstandes.
- Transformator der Isolationsklasse F, getestet mit 4000 V. Wechselstrom.
- Arme 7401/7402/7403/7404/7405/7406 und 7407 separat lieferbar.
- Auf Anfrage Schweißzeit mit Pulsation (Version P).

Indikative Leistungen

Armlänge	max. Elektrodendruck	Öffnung Elektr.	max. Materialstärke	Blechstärke	Arbeitstakt Punkte / Std.	Elektroden spitze
125 mm	120 daN	30 mm	2,5 + 2,5 mm	0,6 + 0,6 mm	600	3,5 mm
250 mm	70 daN	50 mm	2,0 + 2,0 mm	0,8 + 0,8 mm	380	4,0 mm
350 mm	52 daN	65 mm	1,8 + 1,8 mm	1,0 + 1,0 mm	300	4,5 mm
500 mm	40 daN	90 mm	1,8 + 1,8 mm	1,2 + 1,2 mm	260	4,5 mm
				1,5 + 1,5 mm	140	5,0 mm
				1,8 + 1,8 mm	110	5,5 mm
				2,0 + 2,0 mm	70	6,0 mm
				Stahldraht		
				6,0 + 6,0	300	-
				8,0 + 8,0	200	-

Art. 7913



pneumatische Punktschweisszangen 7913 und 7915, wassergekühlt - 6 kVA

- Mit Kreislaufhängung (nur 7913).
- Für Werkstattarbeiten mit schneller Schweißpunktfolge.
- Integrierter, elektronischer Synchronzeitgeber mit SCR 2 - 65 Perioden.
- Kompensationskreis steuert den Zeitregler nur bei Stromfluss am Schweißpunkt. Daher ausgezeichnete Ergebnisse beim Schweißen auf Blech mit Lackspuren, oxydierten Teilen oder auf verzinktem Blech.
- Steuerung mit Schweisstromregelung von besonders dünnen Blechen, Edelstahlblechen und Drähten.
- Unterlage zur Montage auf Arbeitstisch.
- Ein Druckwächter in der Zange steuert den Zeitgeber, sobald der korrekte Arbeitsdruck zwischen den Elektroden gegeben ist.
- Zusätzlicher unterer Armschluss zur Vergrößerung des Armabstandes.
- Arme 7401/7402/7403/7404/7405/7406 und 7407 separat lieferbar.
- Transformator der Isolationsklasse F, getestet mit 4000 V. Wechselstrom.
- Auf Anfrage Schweißzeit mit Pulsation (Version P).

Art. 7915



Indikative Leistungen

Armlänge	max. Elektrodendruck	Öffnung Elektr.	max. Materialstärke	Blechstärke	Arbeitstakt Punkte / Std.	Elektroden spitze
150 mm	120 daN	35 mm	2,0 + 2,0 mm	0,8 + 0,8 mm	2000	4,0 mm
250 mm	70 daN	50 mm	1,8 + 1,8 mm	1,0 + 1,0 mm	1600	4,5 mm
350 mm	52 daN	65 mm	1,5 + 1,5 mm	1,2 + 1,2 mm	1000	5,0 mm
500 mm	40 daN	90 mm	1,2 + 1,2 mm	1,5 + 1,5 mm	700	5,5 mm
				1,8 + 1,8 mm	700	6,0 mm
				Stahldraht		
				5,0 + 5,0	1100	-
				6,0 + 6,0	500	-

TECNA®- Zangen 7900, 7902, 7903, 7911, 7913 und 7915

Lieferumfang:		Art.-Nr.
Punktschweisszange 7900	kpl. mit Arme, Elektroden + Elektrodenschleifer	04-007900-01
Punktschweisszange 7902	kpl. mit Arme, Elektroden + Elektrodenschleifer	04-007902-01
Punktschweisszange 7903	ohne Arme + Elektrodenschleifer, mit Kühlwasserschläuchen	04-007903-01
Punktschweisszange 7911	kpl. mit Arme, Elektroden + Elektrodenschleifer, Druckwartungseinheit mit Manometer und Druckluftschlauch	04-007911-01
Punktschweisszange 7913	ohne Arme + Elektrodenschleifer, mit Druckwartungseinheit und Manometer, sowie Schläuche für Kühlwasser und Druckluft	04-007913-01
Punktschweisszange 7915	ohne Arme + Elektrodenschleifer, mit Druckwartungseinheit und Manometer, sowie Schläuche für Kühlwasser und Druckluft	04-007915-01

Technische Daten

Punktschweißzange	7900	7902	7903	7911	7913	7915
Nennleistung bei 50 % ED	2	2,5	6	2,5	6	6
Dauerleistung	1,41	1,77	4,25	1,77	4,25	4,25
Kurzschlussleistung	16,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5
Höchst-Schweisleistung	13	16	16	16	16	16
Sekundär-Leerlaufspannung	2,3 V.	2,5 V.				

Netzanschluss

Nenn-Primärspannung	400	400	400	400	400	400
Frequenz	50	50	50	50	50	50
Anschlussleistung	9,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
träge Sicherung	16	16	16	16	16	16
Anschlussquerschnitt						
Kabellänge < 15 m	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

Sekundärstrom

Nenn-Betriebsstrom	0,87	1,0	2,4	1,0	2,4	2,4
Dauerstrom	0,61	0,7	1,7	0,7	1,7	1,7
Kurzschlussstrom	7,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2
Höchst-Schweisstrom	5,75	6,55	6,55	6,55	6,55	6,55
Einschaltdauer bei	1,1	1,1	6,7	1,1	6,7	6,7
Höchstschweisstrom						

Arme und Elektroden

Ausladung Arme min./max.	125-500	125-500	150-500	125-500	150-500	150-500
Armabstand	96	94	94	94	94	94
Elektrodenarme	20	22	22	22	22	22
Elektrodenhalter	-	-	14	-	14	14
Elektroden -Konus	10	12	10,8-5°	12	10,8-5°	10,8-5°
Elektrodenhub min./max.	55-185	55-185	55-185	35-90	35-90	35-90
Elektrodendruck Arme L = 125	120	120	120	120	120	120
Elektrodendruck Arme L = 500	38	38	38	38	38	38

Druckluft

Schlauchanschluss	-	-	-	6	6	6
Betriebsdruck max.	-	-	-	6	6	6
Luftverbrauch f. 1000 Punkte	-	-	-	1	1	1

Kühlung

Schlauchanschluss	-	-	6	-	6	6
Eingang / Ausgang	-	-	2,5	-	2,5	2,5
Betriebsdruck bei Vollast	-	-	150	-	150	150

Sonstige Daten

Stahlblech max.	2 + 2	2,5 + 2,5	2 + 2	2,5 + 2,5	2 + 2	2 + 2
Stahldraht	6 + 6	8 + 8	6 + 6	8 + 8	6 + 6	6 + 6
Lärmpegel	<70	<70	<70	<70	<70	<70
Vibrationen	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5
Maße L x B x H	90x370x230	90x370x230	90x370x230	108x450x203	108x450x203	108x450
Netto-Gewicht	10,5	11	12	12,8	16	13
Brutto-Gewicht	12	13	15	16	20	17
Artikel-Nr.	04-007900-01	04-007902-01	04-007903-01	04-007911-01	04-007913-01	04-007915-01

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN