



# ARC160 PFC Z2S22

## E-HAND - SCHWEISSGERÄT

- ClearVision - Technology
- Intelligente Synergiesteuerung
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- WIG-Liftarc
- One-Touch Reset
- Anti-Stick, Hot-Start und Arc-Force einstellbar
- optionale drahtlose Fernbedienung (Micro-Remote)
- Funk-Empfängermodul für Fernbedienungen (optional)
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



Eingangsspannung	AC95 – 265 V, 50/60 Hz; AC230 V	
Leerlaufspannung	78 V	
<b>MMA</b>	Stromaufnahme	22.6 A
	Nenningangsleistung	5 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	20 – 160 A
	Einschaltdauer	25%
<b>WIG</b>	Stromaufnahme	14 A
	Nenningangsleistung	3.2 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	10 – 160 A
	Einschaltdauer	25%
Wirkungsgrad	86%	
Leistungsfaktor	0.99	
Stromverbrauch im Leerlaufzustand	MMA: 38.2 W TIG: 7 W	
Schutzklasse	IP23S	
Isolationsklasse	H	
Abmessungen (L×B×H)	413×150×311 mm	
Gewicht	7.2 kg	