

# AUTOAGENTECHNIK VON GREGGERSEN



## PRODUKTKATALOG AUTOGENERÄTE CEGA SYSTEME

Wir machen Ihnen  
richtig Feuer!



TRADITION VERPFLICHTET .....	005
MICROMAX .....	009
ERGOMAX .....	013
MACROMAX .....	019
MEGAMAX .....	031
SCHNEIDBRENNER .....	035
DÜSEN .....	041
MOBILE SYSTEME .....	047
DRUCKMINDERER .....	057
INDIVIDUELLE ANLAGEN .....	065
ENTNAHMESTELLENARMATUREN	077
ERSATZTEILE .....	083

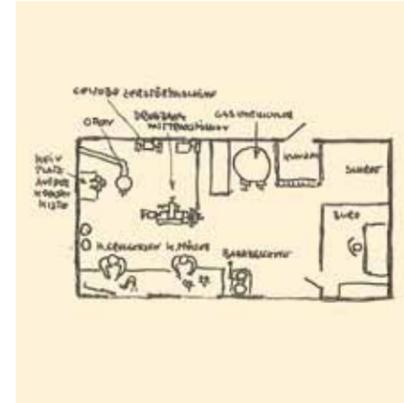
# GREGGERSEN



»Nicht das Spiel mit dem Feuer, sondern die 100 %ige Kontrolle über die Elemente macht gute Autogentechnik aus.«

## Tradition verpflichtet

GREGGERSEN AUTOGENTECHNIK



1924  
Das Unternehmen wird von Hans Greggersen als Reparaturbetrieb für Autogengeräte gegründet.



Erster Firmensitz bis 1944 ist die Schanzenstraße 64-66 in Hamburg.



1932  
Hans Greggersen bei der Entwicklung der ersten Greggersen-Brennschneidmaschine.



Die fertige Brennschneidmaschine ist eine Weltneuheit und wird zum Patent angemeldet.

AUT TRADITION VERPFLICHTET



1958  
Es wird ein neuer Firmensitz bezogen,  
im Eppendorfer Weg 55, Hamburg.  
130 Quadratmeter auf zwei Ebenen stehen  
jetzt zur Verfügung. Es findet die erste  
Lehringsausbildung statt.



1983  
Seit 1983 und bis heute entwickelt und  
produziert Greggersen Systeme und



Komponenten für Medizintechnik, CEGA  
Systeme und Autogentechnik am Standort  
Bodestraße 27-29 in Hamburg.

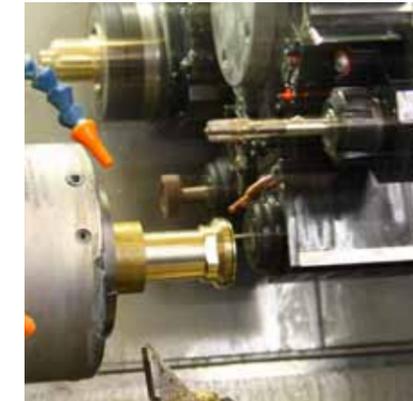
1962  
Greggersen fertigt das erste medizinische  
Gerät in der Firmengeschichte.

Es handelt sich um ein sogenanntes  
Analgesie-Narkosegerät.



1990  
Tradition verpflichtet: Ursprünglich als Re-  
paraturbetrieb für Schweißtechnik gegrün-  
det, sind wir der Autogentechnik immer  
treu geblieben.

Greggersen hat im Laufe der Zeit seine  
autogentechnischen Produkte stetig we-  
terentwickelt. So sind z. B. die mobilen  
Systeme, Schneiddüsen für Spezialanwen-  
dungen, und vieles mehr entstanden.



1975  
Greggersen kommt mit einer Produktinno-  
vation auf den schweißtechnischen Markt:  
Die bis heute erfolgreiche Produktlinie



„Mini 75“ (heute: „Ergomax“) entsteht.  
Ein kleiner ergonomischer Handgriff  
mit voller Leistungsfähigkeit.

2015  
Mit unseren über 100 hochqualifizierten  
Mitarbeitern und einer Fertigungstiefe von  
bis zu 80% halten wir das Know-how rund  
um Greggersen-Produkte im eigenen Haus  
und sichern so aktiv die herausragende  
Qualität unserer Produkte - Made in Ger-  
many.





## Micromax

FEINSTES ZUM SCHWEIßEN, LÖTEN UND ANWÄRMEN

### ANWENDUNGSBEREICH

Das Gerät ist überall dort ideal einsetzbar, wo kleine und kleinste Teile gezielt mit einer scharf abgegrenzten Flamme bearbeitet werden sollen:

- Schmuckindustrie,
- Dentallabore
- Modellbau
- Elektro- und Elektronikindustrie

Natürlich ist der Micromax auch für viele weitere Anwendungen geeignet. Der Kreativität sind bei Greggersen-Produkten keine Grenzen gesetzt.

Für Schweiß- oder Lötarbeiten bei Materialstärken zwischen 0,05 und 2 mm ist der Micromax ein professioneller Partner! Überall dort, wo Qualität und Zuverlässigkeit gefordert werden, können Sie sich auf ihn verlassen.

Der Micromax ist ebenfalls besonders für punktförmige Erwärmung an kleinen Teilen und damit für feinste Schweiß- und Lötarbeiten geeignet. Mit seinen Nadelventilspindeln lassen sich die Gase absolut präzise regulieren!

Der Micromax besteht im Kern aus einem Kleinsthandgriff, welcher für alle Brenngase – von Azetylen über Propan und Erdgas bis hin zu allen gängigen Brenngasgemischen – in Verbindung mit Sauerstoff, geeignet ist. Die Schaftgröße beträgt 12,5 mm.

### HANDGRIFF

Der Micromax-Handgriff ist sehr leicht und handlich gestaltet. Daneben ist er ab Werk mit einer hochflexiblen Schlaucheneinheit (2m) ausgestattet. Dieser schon im Handgriff geführte Schlauch lässt leichteres und ermüdungsfreies Arbeiten zu. Die extraleichten "Miniatur-Schläuche" (DN 3,2 mm x 1,8 mm) sind für alle angegebenen Brenngase geeignet.

### EINSÄTZE UND DÜSEN

Der Micro-Einsatz mit Schnellwechsellverschluss ist ein Allgas-Mischeinsatz auf Injektorbasis und damit besonders sicher gegen Gasübertritte.

Der Schnellwechsellverschluss lässt ein rasches Wechseln der Schweiß- bzw. Lötspitzen zu. Für die Brenngase Propan, Erdgas und Wasserstoff stehen Nadeldüsen in vier Größen zur Verfügung.

Aufgrund der hohen Heizkraft bei Azetylen/Sauerstoff werden zur besseren Wärmeableitung Kupferdüsen in drei Größen verwendet. Der Arbeitsbereich reicht je nach Einsatz von 0,05 bis 2 mm.

Der Micromax wird mit einem Sauerstoffdruck von 1 bar betrieben. Über die Feinregulierventile im Griffstück lässt sich die Flamme fein und dosiert einstellen. Die verschiedenen Einsätze bzw. Spitzen sind mühelos ohne Werkzeug zu wechseln. Für eine größere Leistung sind unsere Einsätze aus dem Ergomax-Programm einsetzbar.



Die Komponenten des Micromax-Systems haben Platz in einem formschönen und robusten Koffer.



### MICROMAX-ERGOMAX KOMPATIBILITÄT



Alle Ergomax-Einsätze können im Micromax-System (und umgekehrt) verwendet werden!

## Micromax

KOMPLETTSYSTEME, KOMPONENTEN, ZUBEHÖR



### KOMPLETTSYSTEME

**Micromax Propan/Sauerstoff im Kasten** 702310

Gerät für Propan/Sauerstoff,  
komplett bestehend aus: Handgriff mit Schlauch 2 m,  
Einsatz mit Schnellwechselferschluss,  
4 Nadeldüsen für Propan Gr. 1-4

**Micromax Azetylen/Sauerstoff im Kasten** 702311

Gerät für Azetylen/Sauerstoff,  
komplett bestehend aus: Handgriff mit Schlauch 2 m,  
Einsatz mit Schnellwechselferschluss,  
3 Düsen für Azetylen Gr. 1-3

**Micromax Propan+Azetylen/Sauerstoff im Kasten** 702312

Gerät für Propan o. Azetylen/Sauerstoff,  
komplett bestehend aus: Handgriff mit Schlauch 2 m,  
Einsatz mit Schnellwechselferschluss,  
2 Nadeldüsen für Propan Gr. 1-2, 2 Düsen für Azetylen Gr. 1-2



### MICROMAX IN DER KÄLTETECHNIK

Lötstellen an feine Kupfer-Kapillarrohre lassen sich sehr kontrolliert mit dem Micromax anbringen.



### MICROMAX GANZ IN SEINEM ELEMENT

Auch in der gut sortierten Goldschmiede darf ein Micromax nicht fehlen! Das Gerät eignet sich hervorragend für die feinmotorischen Anwendungen in der Schmuckherstellung oder -umarbeitung.



### KOMPONENTEN

**Handgriff Micromax** 702350

mit Nadelventilen zur Feinstregulierung,  
komplett mit Micro-Schlaucheinheit (2 m)  
DN 3,2 mm x 1,8 mm

### EINSATZ

**Einsatz mit Schnellwechselferschluss, vernickelt** 702340

### DÜSEN

**Nadeldüse für Propan Gr. 1 (0,8 mm)** 702320

**Nadeldüse für Propan Gr. 2 (1,0 mm)** 702321

**Nadeldüse für Propan Gr. 3 (1,2 mm)** 702322

**Nadeldüse für Propan Gr. 4 (1,5 mm)** 702323

**Schweißdüse für Azetylen Gr. 1** 702330

**Schweißdüse für Azetylen Gr. 2** 702331

**Schweißdüse für Azetylen Gr. 3** 702332

### ZUBEHÖR

**Micro-Schlaucheinheit DN 3,2 (extraleicht und flexibel), per Meter** 702345

**Anbau-Feinregler für Sauerstoff, einstellbar von 0,2 bis 1 bar** 701767

**Micromax und Gassparer im Team** auf Anfrage

ideal für Serienlötungen mit häufiger Unterbrechung,  
bestehend aus:

- Gassparer 702668 mit Ventil und sparsamer Zündflamme
- Micromax mit Micro-Schlaucheinheit (2 m)
- Einsatz mit Schnellwechselferschluss
- Löt- bzw. Schweißspitze





## Ergomax

ERGONOMISCHES ZUM SCHWEIßEN, LÖTEN, ANWÄRMEN UND SCHNEIDEN

### ANWENDUNGSBEREICH

Überall, wo nicht über 14 mm geschweißt bzw. hartgelötet wird und es auf eine ermüdungsfreie sowie leichte Handhabung ankommt, wird unser Ergomax bevorzugt eingesetzt. Das Gerät ist überall zu finden, insbesondere in der industriellen Serienfertigung, in der Automobilindustrie und in der Installationstechnik. Daneben wird es gern und oft in Ausbildungs- und Schuleinrichtungen eingesetzt.

Das kombinierte Schweiß- und Schneidgerät Ergomax ist somit auch eine Alternative zu unserem bewährten Kombigerät Macromax. Das Gerät wird in einer Ganzmetallausführung geliefert. Es ist somit ein robustes und hochwertiges Profigerät und trotzdem leicht wie kein anderes. Das Ergomax-Kombigerät besteht aus dem Handgriff mit Schlauchanschlüssen und Regelventilen sowie den Schweißeinsätzen und dem Schneideinsatz.

### HANDGRIFF

Der Handgriff ist eine Universalausführung und kann für alle üblichen Brenngase, wie Azetylen, Wasserstoff, Propan und Stadtgas, verwendet werden. Die Anpassung des Gesamtgerätes an das verwendete Brenngas erfolgt durch die besonderen Schneid-, Schweiß- bzw. Hartlöteinsätze. Bitte daher bei der Bestellung die gewünschte Gasart angeben. Eine Verwendung von Einsätzen für verschiedene Brenngase ist aufgrund unterschiedlicher Zündgeschwindigkeiten und den damit verbundenen abweichenden Bohrungen nicht möglich.

Der nur 400 Gramm leichte Handgriff mit Präzisionsventilen ist mit einer Vielzahl von Einsätzen ergänzbar:

- 8 feste Einsätze
- 4 biegsame Montageeinsätze
- 2 Brauseeinsätze
- Gabelbrenner zum gleichzeitigen Erwärmen von zwei Seiten
- Schneideinsatz mit Düsen
- diverse Sonderbrenner

Die Schaftgröße beträgt 12,5 mm. Das Zubehör in vielen verschiedenen Größen finden Sie auf den folgenden Seiten. Trotz der robusten Bauweise ist das Ergomax-System besonders handlich und somit für den Dauerbetrieb in der Praxis gut geeignet.



Die Komponenten des Ergomax-Systems haben Platz in einem formschönen und robusten Koffer.



### MICROMAX-ERGOMAX KOMPATIBILITÄT



Alle Ergomax-Einsätze können im Micromax-System (und umgekehrt) verwendet werden!

## Ergomax für Azetylen/Sauerstoff

KOMPLETTSYSTEME, KOMPONENTEN

### KOMPLETTSYSTEME

Ergomax Azetylen/Sauerstoff im Blechkasten mit Schneideinsatz 703180  
Kombigerät für Azetylen/Sauerstoff,  
komplett bestehend aus: Handgriff, Schneideinsatz mit Düsen,  
5 Schweißensätzen von 0,5–9 mm, Schlüssel

Ergomax Azetylen/Sauerstoff im Blechkasten ohne Schneideinsatz 703181  
Kombigerät für Azetylen/Sauerstoff,  
komplett bestehend aus: Handgriff,  
5 Schweißensätzen von 0,5–9 mm, Schlüssel

### KOMPONENTEN

Handgriff Ergomax 703185  
Universalbrenngasgerät mit angeschraubten Tüllen

### EINSÄTZE

Einsatz Azetylen/Sauerstoff	0,2–0,5 mm	703140
Einsatz Azetylen/Sauerstoff	0,5–1 mm	703141
Einsatz Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703142
Einsatz Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703143
Einsatz Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703144
Einsatz Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703145
Einsatz Azetylen/Sauerstoff	9–14 mm	703146

### MUNDSTÜCKE

Mundstück Azetylen/Sauerstoff	0,2–0,5 mm	703110
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	0,5–1 mm	703111
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703112
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703113
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703114
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703115

### WINKELVORDERTEILE, FLEXIBLE EINSÄTZE

Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703120
Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703121
Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703123
Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703124
Flexibler Einsatz Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703150
Flexibler Einsatz Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703151
Flexibler Einsatz Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703152
Flexibler Einsatz Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703153

## Ergomax für Azetylen/Sauerstoff

KOMPONENTEN

### ANWÄRMEINSÄTZE FÜR EFFIZIENTE UND GROSSFLÄCHIGE ERWÄRMUNG

Anwärmeinsatz mit Brausekopf für Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703700
Anwärmeinsatz mit Brausekopf für Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703148
Anwärmeinsatz mit Brausekopf für Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703149

### SCHMELZEINSATZ ZUM AUF- /EINSCHMELZEN VON DIVERSEM MATERIAL

Schmelzeinsatz für Azetylen/Sauerstoff 703154

### SONDERANWÄRMEINSATZ FÜR MASCHINENLÖTBRENNER

Sonderanwärmeinsatz für Azetylen/Sauerstoff (Beispiel) a. A.

### GABELBRENNER ZUM GLEICHZEITIGEN ERWÄRMEN VON ZWEI SEITEN

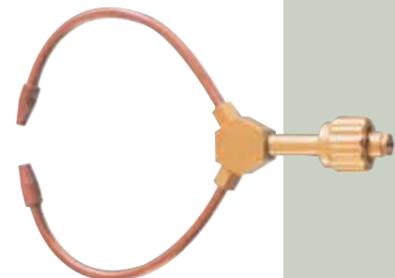
Gabelbrenner für Azetylen/Sauerstoff 703156

### SCHNEIDEINSATZ

Schneideinsatz für Azetylen/Sauerstoff inkl. Düsen 703190

### DÜSEN

Schneiddüse für Azetylen	3–10 mm	703131
Schneiddüse für Azetylen	10–30 mm	703132
Heizdüse für Azetylen	3–30 mm	703670



## Ergomax für Propan/Sauerstoff

KOMPLETTSYSTEME, KOMPONENTEN

### KOMPLETTSYSTEME

**Ergomax Propan/Sauerstoff im Blechkasten mit Schneideinsatz** 703280  
Kombigerät für Propan/Sauerstoff,  
komplett bestehend aus: Handgriff, Schneideinsatz mit Düsen,  
5 Schweißensätzen von 0,5–9 mm, Schlüssel

**Ergomax Propan/Sauerstoff im Blechkasten ohne Schneideinsatz** 703281  
Kombigerät für Propan/Sauerstoff  
komplett bestehend aus: Handgriff,  
5 Schweißensätzen von 0,5–9 mm, Schlüssel

### KOMPONENTEN

**Handgriff Ergomax** 703185  
Universalbrenngasgerät, mit angeschraubten Tüllen

### EINSÄTZE

Einsatz Propan/Sauerstoff	0,2–0,5 mm	703240
Einsatz Propan/Sauerstoff	0,5–1 mm	703241
Einsatz Propan/Sauerstoff	1–2 mm	703242
Einsatz Propan/Sauerstoff	2–4 mm	703243
Einsatz Propan/Sauerstoff	4–6 mm	703244
Einsatz Propan/Sauerstoff	6–9 mm	703245
Einsatz Propan/Sauerstoff	9–14 mm	703246

### MUNDSTÜCKE

Mundstück Propan/Sauerstoff	0,2–0,5 mm	703210
Mundstück Propan/Sauerstoff	0,5–1 mm	703211
Mundstück Propan/Sauerstoff	1–2 mm	703212
Mundstück Propan/Sauerstoff	2–4 mm	703213
Mundstück Propan/Sauerstoff	4–6 mm	703214
Mundstück Propan/Sauerstoff	6–9 mm	703215

### WINKELVORDERTEILE, FLEXIBLE EINSÄTZE

Winkelvorderteil Propan/Sauerstoff	1–2 mm	703220
Winkelvorderteil Propan/Sauerstoff	2–4 mm	703221
Winkelvorderteil Propan/Sauerstoff	4–6 mm	703222
Winkelvorderteil Propan/Sauerstoff	6–9 mm	703224
Flexibler Einsatz Propan/Sauerstoff	1–2 mm	703250
Flexibler Einsatz Propan/Sauerstoff	2–4 mm	703251
Flexibler Einsatz Propan/Sauerstoff	4–6 mm	703252
Flexibler Einsatz Propan/Sauerstoff	6–9 mm	703253

## Ergomax für Propan/Sauerstoff

KOMPONENTEN

### ANWÄRMEINSÄTZE FÜR EFFIZIENTE UND GROSSFLÄCHIGE ERWÄRMUNG

Anwärmeinsatz mit Brausekopf für Propan/Sauerstoff	2–4 mm	703701
Anwärmeinsatz mit Brausekopf für Propan/Sauerstoff	4–6 mm	703248
Anwärmeinsatz mit Brausekopf für Propan/Sauerstoff	6–9 mm	703249

### SCHMELZEINSATZ ZUM AUF- /EINSCHMELZEN VON DIVERSEM MATERIAL

Schmelzeinsatz für Propan/Sauerstoff 703255

### RINGSCHMELZEINSATZ ZUM AUF- /EINSCHMELZEN VON DIVERSEM MATERIAL

Ringschmelzeinsatz für Propan/Sauerstoff 703260

### GABELBRENNER ZUM GLEICHZEITIGEN ERWÄRMEN VON ZWEI SEITEN

Gabelbrenner für Propan/Sauerstoff 703256

### SCHNEIDEINSATZ

Schneideinsatz für Propan/Sauerstoff inkl. Düsen 703290

### DÜSEN

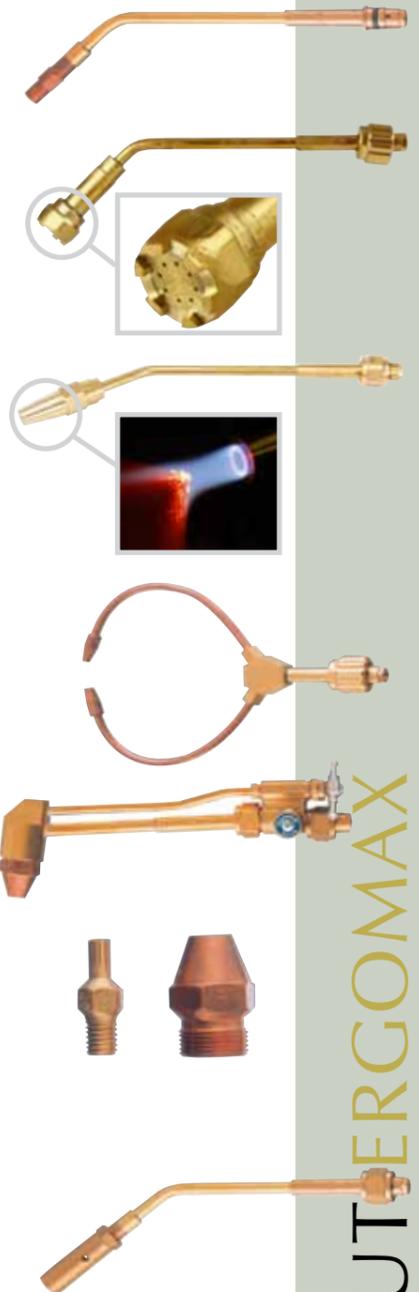
Schneiddüse für Propan	3–10 mm	703231
Schneiddüse für Propan	10–30 mm	703232
Heizdüse für Propan	3–100 mm	703230

### WEICHLÖTEINSATZ

Einsatz für Propan/Umluft unter Verwendung von Weichlot bis 400 °C  
(für Trinkwasserinstallation bis 28 mm Kupferrohr geeignet) 703247



Bei Verwendung des Weichlöteinsatzes für Propan/Umluft wird die Sauerstoffzufuhr automatisch abgeregelt!





## Macromax

ROBUSTES ZUM SCHWEIßEN, LÖTEN, ANWÄRMEN UND SCHNEIDEN

### ANWENDUNGSBEREICH

Das Gerät ist überall dort zu finden, wo ein hohes Qualitätsniveau in Kombination mit robuster Stärke gefordert wird, wie z. B. im Schiff-, Reaktor-, Rohrleitungsbau und überall dort, wo es bei größter Beanspruchung stets auf Sicherheit, Haltbarkeit und gute Handhabung ankommt.

Das kombinierte Schweiß- und Schneidgerät Macromax hat sich seit Jahrzehnten in der Praxis bewährt, ob zum Schweißen oder Brennschneiden, Anwärmen oder Löten etc. Der Macromax wird durch sein umfangreiches Zubehör zum echten Universalgerät, das sich für nahezu jeden Verwendungszweck eignet. Das Gerät erfüllt die höchsten Ansprüche der Technik und Praxis.

Trotz der ständigen Weiterentwicklung wurde immer darauf geachtet, dass das seit über 30 Jahren Bewährte erhalten bleibt. Einsätze und Einzelteile sind auch für ältere Geräte (Modell GD) weiterhin verwendbar. Der Macromax ist somit eine wertvolle und langfristige Investition ohne die Probleme einer ständigen Modellvariation.

### MODERNE TECHNIK IN EINER BEWÄHRTEN AUSFÜHRUNG

Bei dem Macromax handelt es sich um einen hocheffizienten Injektorbrenner für Sauerstoff/Brenngas in bewährter Ausführung. Die Schaftgröße beträgt 18 mm.

Der Macromax ist als Schweißbrenner für Arbeiten von 0,2–30 mm Werkstoffdicke geeignet. Als Schneidbrenner wird das Gerät bis 200 mm eingesetzt. Für schwerere Schneidarbeiten bieten wir einen speziellen Einzelschneidbrenner an.

Die lange Lebensdauer der Macromax-Geräte ist das Resultat der äußerst soliden Konstruktion. Alle gasführenden Teile sind aus Kupfer oder Messing gefertigt und großzügig dimensioniert. Sie sichern hohe Festigkeit und geringen Verschleiß zu.

Standardmäßig wird das Kombigerät für Azetylen/Sauerstoff geliefert. Geräte für andere Brenngase sind auf Anfrage problemlos lieferbar. Über die Verwendung des richtigen Gases beraten wir Sie gern. Bitte sprechen Sie uns an!



Die Komponenten des Macromax-Systems haben Platz in einem formschönen und robusten Koffer.

## Macromax

KOMPLETTSYSTEME, KOMPONENTEN

### KOMPLETTSYSTEME

**Macromax Azetylen/Sauerstoff im Blechkasten 200** 703385  
kombiniertes Schweiß- und Schneidgerät  
für Azetylen/Sauerstoff  
mit 6 Schweißensätzen 0,5–14 mm  
und 1 Schneideinsatz inkl. Düsen im Schneidbereich 3-100 mm,  
mit Führungswagen und Schlüssel  
und Handgriff Macromax

**Macromax Azetylen/Sauerstoff im Blechkasten 210** 703386  
kombiniertes Schweiß- und Schneidgerät  
für Azetylen/Sauerstoff  
mit 8 Schweißensätzen 0,5–30 mm  
und 1 Schneideinsatz mit Düsen im Schneidbereich 3-100 mm,  
mit Führungswagen und Schlüssel  
und Handgriff Macromax

**Macromax Propan/Sauerstoff im Blechkasten 200** 703389  
kombiniertes Gerät  
für Propan/Sauerstoff  
mit 6 Schweißensätzen 0,5–14 mm  
und 1 Schneideinsatz mit Düsen im Schneidbereich 3-100 mm,  
mit Führungswagen und Schlüssel  
und Handgriff Macromax

### KOMPONENTEN

**Blechkasten, leer** 703476  
wie aus den Komplettsystemen  
703385, 703386 o. 703389

**Handgriff Macromax für Brenngas/Sauerstoff** 703310  
Der Handgriff wird inkl. Überwurfmutter und angeschraubter Tüllen geliefert.

**Überwurfmutter für Handgriff, einzeln** 400065

### FÜHRUNGEN

Führungswagen für Macromax-Schneideinsatz/Schneidbrenner m. Standardkopf	703347
Führungswagen für Schneidbrenner mit Hammerkopf	703351
Rundführung für Lochbrenner	703348
Rundführung bis 650 mm	703349
Zirkel für Führungswagen bis 700 mm	703350



### MUNDSTÜCKE

Mundstück Azetylen/Sauerstoff	0,2–0,5 mm	703110
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	0,5–1 mm	703111
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703112
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703461
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703462
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703465
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	9–14 mm	703469
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	14–20 mm	703473
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	20–30 mm	703474

### ZUBEHÖR

Mehrfachschlüssel, verstärkt, inkl. Steckschlüssel	703345
Satz Düsennadeln im Etui	703346



AUT MACROMAX



Version mit 6 Einsätzen



Version mit 8 Einsätzen



## Macromax KOMPONENTEN

### SCHWEIßEINSÄTZE

Die Schweißensätze sind sowohl zum Schweißen als auch zur punktuellen Erwärmung hervorragend geeignet.

Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	0,2–0,5 mm	703325
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	0,5–1 mm	703327
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703329
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703331
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703333
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703335
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	9–14 mm	703337
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	14–20 mm	703339
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	20–30 mm	703341
Sonderschweißensatz Azetylen/Sauerstoff	3–5 mm	703343

Standardmäßig sind die Einsätze für den Betrieb mit Azetylen/Sauerstoff ausgelegt. Bei Verwendung anderer Brenngase - sprechen Sie uns bitte an.

### SCHMELZEINSATZ ZUM AUF- /EINSCHMELZEN VON DIVERSEM MATERIAL

Schmelzeinsatz für Azetylen/Sauerstoff	703369
--	--------

### ANWÄRMEINSÄTZE

Die Anwärmeinsätze leisten effiziente und großflächige Erwärmung.

Anwärmeinsatz Azetylen/Sauerstoff mit Brausekopf	2–5 mm	703372
Anwärmeinsatz Azetylen/Sauerstoff mit Brausekopf	5–10 mm	703373
Anwärmeinsatz Azetylen/Sauerstoff mit Brausekopf	10–15 mm	703374
Anwärmeinsatz Azetylen/Sauerstoff mit Brausekopf	15–25 mm	703375
Brausekopf Azetylen/Sauerstoff, einzeln	2–5 mm	703470
Brausekopf Azetylen/Sauerstoff, einzeln	5–10 mm	703471
Brausekopf Azetylen/Sauerstoff, einzeln	10–15 mm	703472
Brausekopf Azetylen/Sauerstoff, einzeln	15–25 mm	703477

### FELXIBLE EINSÄTZE UND WINKELVORDERTEILE

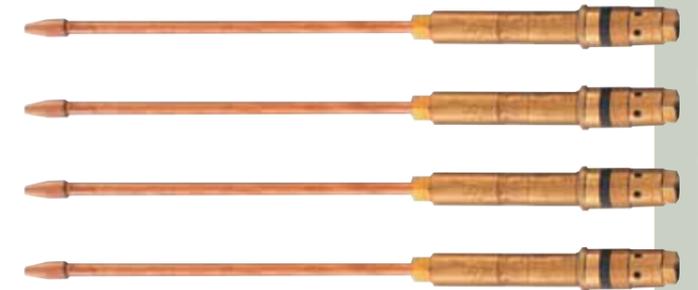
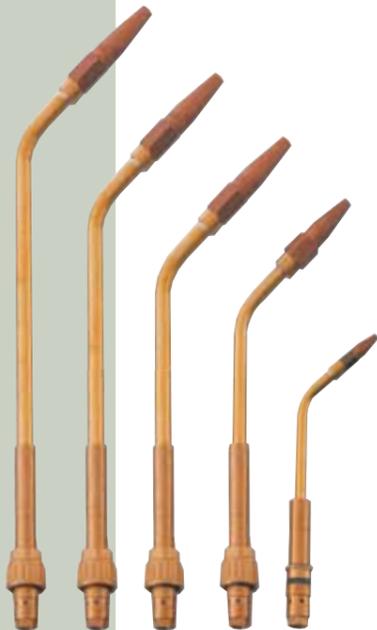
Die flexiblen Einsätze und Winkelvorderteile sind aus biegsamem Kupferrohr gefertigt. Sie bieten somit die Möglichkeit, auch an schwer zugänglichen Stellen komfortabel und effizient zu arbeiten. Im Auslieferungszustand sind alle Elemente gerade, damit sie im Einsatz nach den persönlichen Bedürfnissen des Verwenders angepasst werden können.

### FLEXIBLE EINSÄTZE

Rohrschweißensatz Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703352
Rohrschweißensatz Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703354
Rohrschweißensatz Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703356
Rohrschweißensatz Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703359
Sonder Einsatz Azetylen/Sauerstoff	3–5 mm	703361

### WINKELVORDERTEILE

Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703463
Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703464
Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703478
Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703466



## Macromax KOMONENTEN

### SCHNEIDEINSÄTZE FÜR NORMALE ANWENDUNGEN

Schneideinsatz für Azetylen/Sauerstoff	300 mm	703311
--	--------	--------

Funktion nach dem Injektorprinzip  
Kipphebelversion Standardlieferausführung: mit einer Heiz- und Schneiddüse

Schneideinsatz für Azetylen/Sauerstoff	300 mm	703312
--	--------	--------

Funktion nach dem Injektorprinzip  
Kipphebelversion ohne Düsen, geeignet für GD-Ring- und Ringschlitzdüsen

Schneideinsatz für Propan/Sauerstoff	300 mm	703315
--------------------------------------	--------	--------

Kipphebelversion ohne Düsen, geeignet für GD-Ring- und Ringschlitzdüsen

Schneideinsatz für Azetylen/Sauerstoff	500 mm	703317
--	--------	--------

Kipphebelversion ohne Düsen, geeignet für GD-Ring- und Ringschlitzdüsen

### SCHNEIDEINSÄTZE FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN

Schneideinsatz für Azetylen/Sauerstoff		703313
--	--	--------

Funktion nach dem Injektorprinzip  
Kipphebelversion, mit Blockdüsenkopf  
ohne Düsen

Lochschneideinsatz für Azetylen/Sauerstoff		703319
--	--	--------

Funktion nach dem Injektorprinzip  
Kipphebelversion, ohne Düsen  
mit geradem Kopf (Lochbrenner)

Fugenhobeinsatz für Azetylen/Sauerstoff		703320
---	--	--------

Funktion nach dem Injektorprinzip  
Kipphebelversion, ohne Düsen  
ideal für die verschiedensten Arten  
der Schweißnahtvor- und nachbereitung



Passende Fugenhobeldüsen finden  
Sie auf der Seite 44.  
Artikelnummern 703680-82.



Lochbrenner



Flachschneideinsatz

### FLACHSCHNEIDEINSÄTZE

Funktion nach dem Injektorprinzip. Aufgrund der extrem flachen Bauweise von Brennerkopf und Düse (Höhe: nur 29 mm) sind diese Schneideinsätze speziell für Hilfsdienste und Feuerwehr geeignet. Alle angegebenen Artikel werden ohne Düsen ausgeliefert.

Flachschneideinsatz Azetylen/Sauerstoff	300 mm	701053
---	--------	--------

Flachschneideinsatz Azetylen/Sauerstoff	500 mm	701063
---	--------	--------

Flachschneideinsatz Azetylen/Sauerstoff	800 mm	701073
---	--------	--------

## Macromax

BESONDERE KOMPONENTEN

### ENTROSTUNGSBRENNER

Entrostungsbrenner Azetylen/Sauerstoff	50 mm	703376
Entrostungsbrenner Azetylen/Sauerstoff	100 mm	703377
Entrostungsbrenner Azetylen/Sauerstoff	150 mm	703378

Diese Brenneinsätze sind vielseitig einsetzbar für alle Flämm- und Entrostungsarbeiten: zur Beseitigung von Zunder, Rost oder Beschichtung an Stahlkonstruktionen, Blechen etc. Durch die kurzzeitige Erhitzung wird der Rost oder Zunder gelöst. Das Gerät wird auch verstärkt zur Oberflächenstrukturierung von Felsgestein, Marmor etc. eingesetzt.

### ENTSPANNUNGSEINSÄTZE

Entspannungseinsatz Azetylen/Sauerstoff mit 3 Düsen	ca. 75 mm breit	703379
Entspannungseinsatz Azetylen/Sauerstoff mit 4 Düsen	ca. 100 mm breit	703380
Entspannungseinsatz Azetylen/Sauerstoff mit 5 Düsen	ca. 150 mm breit	703381
Entspannungseinsatz Azetylen/Sauerstoff mit 5 Düsen*	ca. 160/176 mm breit	703382
Weitere Ausführungen lieferbar!		Auf Anfrage

Dieser Brenneinsatz ist universell einsetzbar für jede Art von Richtarbeiten.

\*zwei davon mit Ventil absperrbar

### INDIVIDUELLE SONDEREINSÄTZE

Viele verschiedene Sonderanfertigungen können kurzfristig und nach Ihren Wünschen gefertigt werden! Alle Brenner können zusätzlich mit nachlaufender Wasserkühlung ausgerüstet werden.

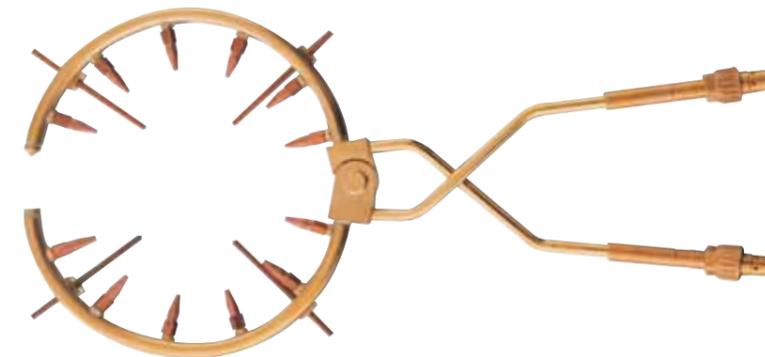
Härtungsbrenner	Auf Anfrage
Anwärm Brenner	Auf Anfrage
Reihenbrenner	Auf Anfrage
Wärmemulden	Auf Anfrage
Und vieles mehr!	Auf Anfrage

### RINGSCHWENKBRENNER

Die spezielle Konstruktion dieser Brenner erlaubt das Aufklappen der beiden Ringhälften. Das Drehgelenk liegt außerhalb des Gasbereiches. Die Abstandshalter sind verstellbar, sichern den richtigen Abstand und verhindern Rückschläge.

Jede Brennerhälfte wird mit einem separaten Handgriff betrieben. Die Kupferwärmdüsen sind problemlos auswechselbar.

Anwendung: ringförmiges Wärmen zum Richten, Glühen, Vor- und Nachwärmen beim Schweißen und Brennschneiden, Glühen von Schweißnähten, Biegen und Verformen. Lieferung ohne Handgriffe!



Vorwärm Brenner für alle Brenngase mit angesaugter Luft oder Sauerstoff können in jeder Form und mit jeder Leistung gefertigt werden.

Auch weitere Ausführungen sind lieferbar:

- geschlossene Ausführung
- Ausführung mit Brausekopf
- Anwärm Brenner für Propan/Umluft
- Reihenbrenner etc.





**ALLGEMEINE HINWEISE**

**SCHWEIßARBEITEN**

- Zunächst die Druckminderer entlasten und Flaschenventile langsam öffnen, dann Gasdrücke einstellen.
- Sauerstoffdruck gemäß Stempelung des Einsatzes oder nach Tabelle bei strömendem Sauerstoff einstellen.
- Azetylendruck auf 0,2 bis 0,3 bar einstellen.
- Zum Anzünden zuerst das Sauerstoffventil und dann das Brenngasventil öffnen, Flamme entzünden, mit dem Brenngasventil die gewünschte Flammeneinstellung herbeiführen.
- Zum Abstellen erst Brenngasventil, dann Sauerstoffventil schließen.
- Nach Beendigung der Arbeit Flaschenventile schließen.

Gasdrücke und -verbräuche entnehmen Sie bitte der nebenstehenden Tabelle „Gasdruck und Gasverbrauch bei Schweiß- und Lötarbeiten“.

**HINWEISE FÜR SCHNEIDARBEITEN**

- Düsen entsprechend der Schnittdicke in den Brennerkopf einschrauben.
- Ggf. Düsen mit beschädigten Dichtflächen erneuern. Düsenwechsel zur Schonung der Gewinde möglichst nur im kalten Zustand vornehmen.
- Bei Brennschneidarbeiten muss das Sauerstoffventil des Handgriffs ganz geöffnet sein.
- Flamme dann bei kurzzeitig geöffnetem Schneidsauerstoffventil neutral einstellen.
- Brenner an der Werkstoffkante ansetzen und Werkstoff anwärmen. Auf richtigen Düsenabstand achten!
- Schneidsauerstoffventil öffnen, sobald der Stahl an der Anschnittstelle hell glüht und zu schmelzen beginnt. Gleichmäßig ziehen.

Gasdrücke und -verbräuche entnehmen Sie bitte der nebenstehenden Tabelle „Gasdruck, Gasverbrauch und Schneidgeschwindigkeit bei Schneidarbeiten“.

**ARBEITSHINWEISE**

- Einsätze nicht als Hammer benutzen.
- Düsen und Mundstücke bei Bedarf mit zugehörigen Reinigern säubern.
- Dichtflächen vor Beschädigung schützen.
- Auftretende Undichtigkeiten durch Anziehen der lösbaren Teile sofort beheben.
- Stopfbuchsenmuttern der Ventile gelegentlich nachziehen.
- Die Ventile sollen ohne gewaltsames Anziehen dicht werden; andernfalls müssen beschädigte oder abgenutzte Sitze in einer Reparaturwerkstatt nachgefräst werden.
- Bei starker Erwärmung, unsachgemäßem Arbeiten oder Verschmutzung kann der Brenner abknallen. Ein einfaches Abknallen mit wiederkehrender normaler Flamme ist unbedenklich.
- Brennt jedoch die Flamme im Inneren des Brenners weiter (pfeifendes Geräusch!), müssen sofort die Ventile geschlossen werden, da sonst der Brenner zerstört wird. Danach ist vor erneuter Inbetriebnahme der Brenner, wenn möglich in Wasser, abzukühlen.

**EINFACHE FUNKTIONSKONTROLLE**

Saugprobe an der Brenngastülle bei strömendem Sauerstoff.

Ausführliche Hinweise für sicheres Arbeiten geben Merkblätter und Sicherheitsvorschriften des DVS (Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V., Düsseldorf), die Unfallverhütungsvorschriften „Schweißen, Schneiden und verwandte Arbeitsverfahren“ und die Richtlinie für Druckgeräte.

**GASDRUCK UND GASVERBRAUCH BEI SCHWEIß- UND LÖTARBEITEN**

Einsatz / Werkstückdicke	mm	0,2–0,5	0,5–1	1–2	2–4	4–6	6–9	9–14	14–20	20–30
Anwärmeinsatz m. Brausekopf	mm						2-5	5-10	10-15	15-25
<b>AZETYLEN</b>										
Sauerstoffdruck	bar	1,0	1,0	1,0	1,25	1,5	1,75	2,5	2,5	2,5
Sauerstoffverbrauch	l/min	0,6	1,5	3,0	6,0	9,0	13,0	22,0	35,0	45,0
Azetylenverbrauch	l/min	0,55	1,35	2,7	5,5	8,2	12,0	20,0	30,0	40,0
<b>PROPAN</b>										
Sauerstoffdruck	bar	1,0	1,0	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,25	3,0
Sauerstoffverbrauch	l/min	0,6	1,5	3,0	6,0	9,0	13,0	22,0	33,0	45,0
Propanverbrauch	g/h	24,0	42,0	91,0	181,0	300,0	420,0	665,0	1030,0	1390,0
	l/min	0,2	0,35	0,75	1,5	2,5	3,5	5,5	8,5	11,5

**GASDRUCK, GASVERBRAUCH UND SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT BEI SCHNEIDARBEITEN**

Einsatz (Werkstückdicke)	mm	3	5	10	15	20	30	50	80	100	150	200
<b>AZETYLEN</b>												
Sauerstoffdruck	bar	1,0	1,0	1,2	1,5	1,8	2,2	3,2	4,5	5,3	7,0	8,0
Sauerstoffverbrauch	l/min	25,0	27,0	30,0	45,0	50,0	60,0	90,0	150,0	175,0	280,0	380,0
Azetylenverbrauch	l/min	4,5	4,8	5,2	5,5	5,8	6,5	7,5	9,0	10,0	12,0	14,0
Schneidgeschwindigkeit	mm/min	590	550	450	380	335	280	235	200	185	150	117
Schneiddüse	Größe	3–10			○	10–30	○	30–60	○	60–100	100–150	150–200
Heizdüse (Nockendüse)	Größe	3–30				○	30–100	○	100–200			○

Als Anhalt zu den Verbrauchswerten der Tabelle dienen die folgenden Angaben:

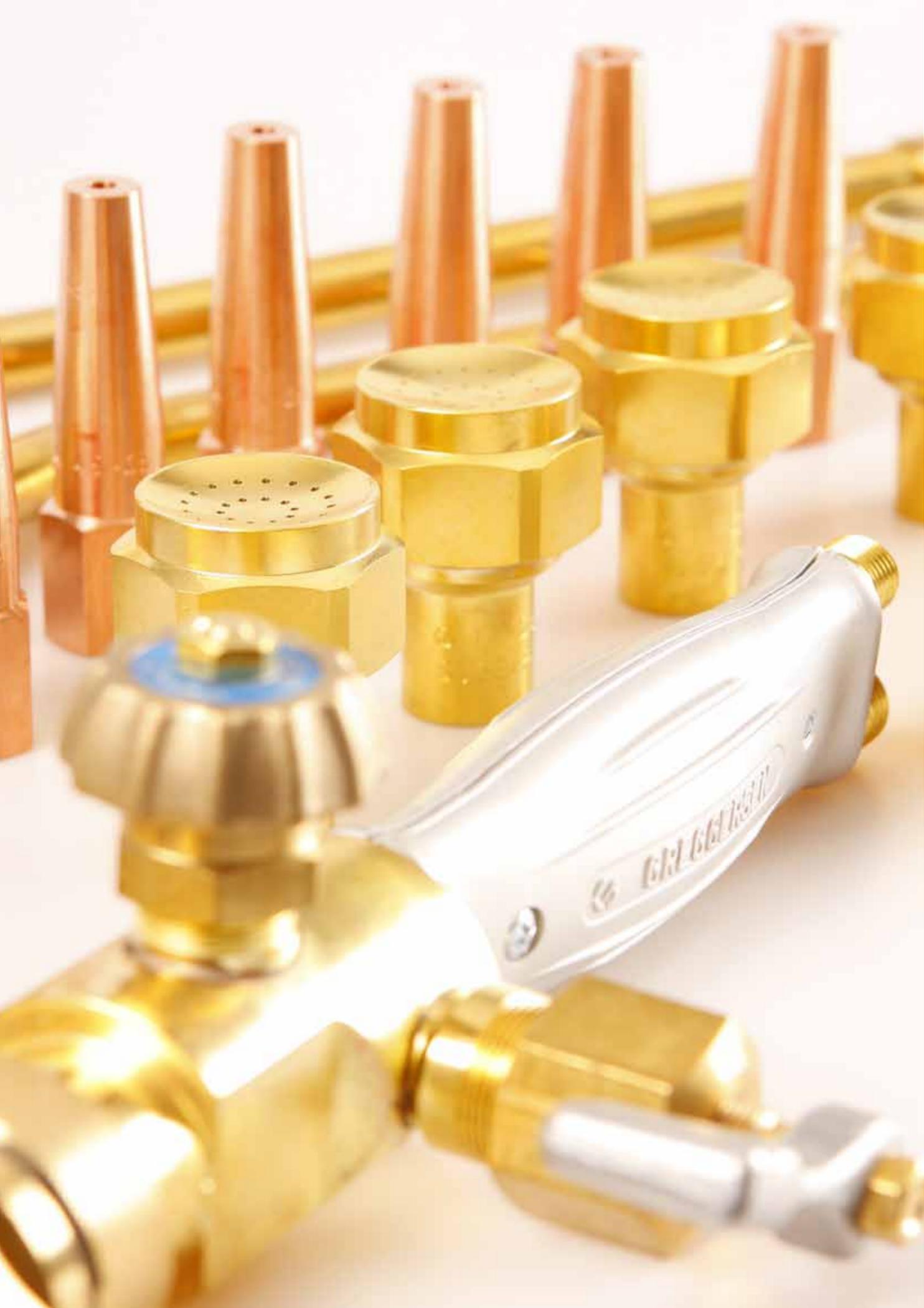
SAUERSTOFF: Die 50-l-Flasche enthält bei 200 bar Fülldruck etwa 10.000 l Sauerstoff. Als Regelwert gilt eine Entnahme bis zu 200 l/min je Flasche, darüber hinaus (Schneiden über 100 mm) mehrere Flaschen koppeln.

AZETYLEN: Die 40-l-Flasche enthält bei 18 bar Fülldruck etwa 6 kg = 5400 l Azetylen. Als höchste Entnahme gelten 1000 l/h = 17 l/min (kurzfristig) bzw. 500 l/h = 8,5 l/min (langfristig) je Flasche (für Schweißungen über 9 mm: mehrere Flaschen koppeln).

**ABSTAND ZWISCHEN BRENNERKOPF UND WERKSTOFF BEI SCHNEIDARBEITEN**

Werkstückdicke	Abstand
3 bis 60 mm	4 bis 5 mm
60 bis 150 mm	5 bis 7 mm
150 bis 200 mm	7 bis 9 mm





## Megamax

LEISTUNGSSTÄRKSTES ZUM SCHWEIßEN, ANWÄRMEN UND RICHTEN

### MEGAMAX GROSSBRENNER

Der Megamax ist unser Hochleistungsbrenner für höchste Ansprüche. Zum Schweißen, Anwärmen, Entspannen und Löten von extrem materialstarken Werkstücken. Das Megamax-Gerät besteht aus einem robusten Ganzmetallhandgriff (Schaftdurchmesser: 22 mm), Griffschalen, Handrädern und Hebeln aus Metall.

Verschiedenste Einsätze für leistungsstarke Anforderungen stehen zur Verfügung – mit Brausekopf oder mit Mundstück.

Neben den Standardeinsätzen sind Sondereinsätze je nach Anforderung schnell herstellbar.

Die Einsätze eignen sich für eine rasche und wirtschaftliche Erwärmung von Löt-, Biege-, Entspannungs- und Vorwärmarbeiten. Aufgrund der speziellen Konstruktion ist eine rasche Wärmeeinbringung bei hoher Rückzündsicherheit der Einsätze gewährleistet. Aufgrund der hohen Leistungsdaten ist darauf zu achten, dass die Gasversorgung, die Rohrleitung und die Sicherheitseinrichtungen ausreichende Durchflussmengen zulassen.

Der Megamax ist für alle gängigen Brenngase wie Azetylen, Propan, Erdgas (Methan), Mapp, Ethen etc. lieferbar.

## Megamax

KOMPLETTSYSTEME, KOMPONENTEN

### KOMPLETTSYSTEME

Megamax	703590
Gerät für Azetylen/Sauerstoff, komplett bestehend aus: Handgriff, 3 Schweißeinsätzen von 30–100 mm	

### KOMPONENTEN

Megamax-Handgriff mit angeschraubten Tüllen	703580
--	--------

### SCHWEIßEINSÄTZE

Schweißeinsetzung für Azetylen/Sauerstoff	30–45 mm	703581
Schweißeinsetzung für Azetylen/Sauerstoff	45–65 mm	703582
Schweißeinsetzung für Azetylen/Sauerstoff	65–100 mm	703583

### MUNDSTÜCKE

Mundstück für Azetylen/Sauerstoff	30–45 mm	703591
Mundstück für Azetylen/Sauerstoff	45–65 mm	703592
Mundstück für Azetylen/Sauerstoff	65–100 mm	703593



#### GASDRUCK- UND VERBRAUCHSTABELLE

Anwärmbereich	15–25 mm	25–35 mm	35–50 mm
Schweißbereich	30–45 mm	45–65 mm	65–100 mm
Sauerstoffdruck	6 bar	6 bar	6 bar
Azetylenverbrauch	3,7 m <sup>3</sup> /h	5,1 m <sup>3</sup> /h	7,25 m <sup>3</sup> /h
Sauerstoffverbrauch	68 l/min	95 l/min	135 l/min

### ANWÄRMEINSÄTZE

Anwärmeinsatz für Azetylen/Sauerstoff	25–35 mm	703584
Anwärmeinsatz für Azetylen/Sauerstoff	35–50 mm	703585
Anwärmeinsatz für Propan/Sauerstoff	25–35 mm	703594
Anwärmeinsatz für Propan/Sauerstoff	35–50 mm	703595

### BRAUSEKÖPFE

Brausekopf für Azetylen/Sauerstoff, einzeln	25–35 mm	703586
Brausekopf für Azetylen/Sauerstoff, einzeln	35–50 mm	703587
Brausekopf für Propan/Sauerstoff, einzeln	25–35 mm	703596
Brausekopf für Propan/Sauerstoff, einzeln	35–50 mm	703597

### SONDERANWÄRMEINSATZ

Sonderbrauseinsatz A./S. Gr. 13 mit Anwärmdüse und Hitzeschutzring	703588
--	--------

### SONDERBRAUSEKOPF

Sonderbrausekopf A./S., einzeln, Gr. 13 mit Anwärmdüse und Hitzeschutzring	703589
--	--------

### FLASCHENKUPPLUNG AZETYLEN

Flaschenverbinder für zwei oder mehr Azetylenflaschen  
inkl. bauartzugelassenem Kugelhahn als Hochdruckabsperrventil

Flaschenverbinder für zwei Azetylenflaschen	101885
Flaschenverbinder für drei Azetylenflaschen (keine Abbildung)	101886



#### WICHTIGER SICHERHEITSHINWEIS

Der Megamax hat einen sehr hohen Energiebedarf. Bei der Verwendung mit Azetylen müssen Einzelflaschen zusammengekoppelt werden.

#### MAXIMALE GASENTNAHMEMENGEN FÜR EINZELFLASCHEN\*

Gasinhalt	3,0 Kg	6,0 Kg	8,0 Kg
Kurzzeitig	600 l/h	1000 l/h	1000 l/h
Dauerbetrieb	300 l/h	500 l/h	500 l/h

\* bei 15 °C Umgebungstemperatur und 1 bar Umgebungsdruck





## Schneidbrenner

MASSIVES ZUM BRENNSCHNEIDEN UND HOBELN

Bei den GREGGERSEN - Schneidbrennern handelt es sich um Injektor- oder Saugbrenner, die sich durch ihre Rückschlagsicherheit auszeichnen. Grundsätzlich lassen sich hierbei zwei Modelle unterscheiden:

### DER 3-SPINDEL-BRENNER

ist ein traditioneller Brenner, der robust konstruiert und gebaut ist. Hierbei wird der Schneidsauerstoff nicht über ein Schnellschlussventil, sondern über eine Spindel freigegeben (entweder mit einem Handrad oder einem Kipphebel). Diese Brenner sind verstärkt im Stahlbau und im Werfteinsatz zu finden. Die starke Verbreitung der sog. „Werftbrenner“ und das Wissen um die starke Beanspruchung der Brenner im rauen Einsatz, sind die beste Werbung für unsere Geräte.



### DER FEDERHEBEL-BRENNER

Bei dieser Variante wird der Schneidsauerstoff mithilfe eines Federhebels und eines Schnellschlussventils oberhalb des Ventilgehäuses betätigt. Dieses Modell, auch als „Schrottbrenner“ allgemein bekannt, ist, wie der Name schon sagt, für das Zerlegen von Stahlkonstruktionen besonders geeignet. Die robuste Bauart, die hohen Schneidleistungen sowie die schnelle Freigabe des Schneidsauerstoffes machen das Gerät zum idealen Werkzeug für das Schrottbrennen (insbesondere unter Akkord).



Bei der Auswahl des richtigen Brenners stehen wir Ihnen und Ihren Kunden gern zur Verfügung!

## Schneidbrenner

MASSIVES ZUM BRENNSCHNEIDEN UND HOBELN



### CHECKLISTE

Damit wir Ihnen die richtige Auswahl des benötigten Brenners ein wenig erleichtern, haben wir folgende Checkliste zusammengestellt. Die Liste zeigt die Unterscheidungsmerkmale und die jeweiligen Variationsmöglichkeiten der Brenner:

Modell	Möglichkeiten	
	Federhebel	3-Spindel
Brennertyp	Schneidbrenner	Fugenhobler
Hinterteil	gestreckt	gebogen
Vorderteil	gestreckt	70°/90°
Gasart	A/S	P/S o. MG/S
Länge	Standard gem. Art.-Nummer	Sonderlänge
Brennerkopf	Ringdüse	Blockdüse/ ARS-Düse

Die Brenner sind in allen Längen und Variationen lieferbar. Durch unser bewährtes Baukastensystem lässt sich das gewünschte Hinterteil mit dem ausgewählten Vorderteil so zusammensetzen, dass selbst ungewöhnliche Kombinationen kurzfristig lieferbar sind. Standardlängen und -ausführungen sind ab Lager lieferbar.

Was alle Brenner gemeinsam haben, sind die bewährte Konstruktion in Verbindung mit präziser Fertigung aus hochwertigem Material sowie die hohe Rückzündsicherheit und die bekannte Haltbarkeit.

### VARIANTENVIELFALT

Die Greggersen-Handbrennschneidsysteme sind für alle Gasarten lieferbar, auf Wunsch ebenfalls für Block- oder MG-Düsen!

### SCHNELLIGKEIT

24-Stunden-Service: Alle Sonderbrenner liefern wir innerhalb von 24 Stunden aus!



## Schneidbrenner

MASSIVES ZUM BRENNSCHNEIDEN UND HOBELN

### GEBOGENE SCHNEIDBRENNER

Gerät mit gebogenem Handgriff ohne Düsen, ohne Verstärkungsecken 703501  
Länge: 430 mm



### GESTRECKTE SCHNEIDBRENNER

Gerät mit Kipphebel, ohne Düsen	520 mm lang	703502
Gerät mit Kipphebel, ohne Düsen	800 mm lang	703503
Gerät mit Kipphebel, ohne Düsen	1000 mm lang	703504



### GESTRECKTE SCHNEIDBRENNER

Gerät mit Federhebel, ohne Düsen	500 mm lang	703510
Gerät mit Federhebel, ohne Düsen	600 mm lang	703511
Gerät mit Federhebel, ohne Düsen	800 mm lang	703512
Gerät mit Federhebel, ohne Düsen	1000 mm lang	703513



### LOCHBRENNER

Gerät mit Federhebel und geradem Brennerkopf, ohne Düsen 600 mm lang 703514  
Der Lochbrenner kann als sogenannte Lanze verwendet werden, um schnell und effizient Senkrechtdurchbrüche durch kräftigen Stahl zu brennen.



### FUGENHOBELBRENNER

Gerät mit geradem Brennerkopf, Kipphebelversion, ohne Düsen	580 mm lang	703505
Gerät mit 70°-Brennerkopf, Kipphebelversion, ohne Düsen	580 mm lang	703506
Gerät mit 70°-Brennerkopf, Federhebelversion, ohne Düsen	580 mm lang	703515

Der Fugenhobelbrenner ist sehr gut geeignet für die verschiedensten Arten der Schweißnahtvorbereitung, Auftragsschweißen, Nachschweißen etc.



### VERSTÄRKTER FUGENHOBELBRENNER

Gerät mit geradem Brennerkopf, Federhebelversion, ohne Düsen	500 mm lang	703516
Gerät mit 90°-Brennerkopf, Federhebelversion, ohne Düsen	600 mm lang	703517

Diese beiden Geräte sind extra verstärkte Ausführungen zur noch besseren Wärmeleitung bei extremem Einsatz. Ausgestattet mit Federhebel, Brennerkopf  $\varnothing = 35$  mm und Mischgasrohr 12 x 2 mm.





## Düsen

DIE QUAL DER WAHL

### GREGGERSEN-BRENNERDÜSEN

Die Brennerdüsen sind eines der wichtigsten Teile des Schneidbrenners, die richtige Wahl und die Qualität der Düse sind maßgeblich für das gute Brennschneidergebnis verantwortlich. Darum bieten wir Ihnen eine Vielzahl von verschiedenen Brennschneid- und Hobeldüsen an.

Die Wahl der richtigen Düse ist abhängig von verschiedensten Faktoren: Art des Brenngases, Aufbau des Brennerkopfes, Einsatzgebiet, Einsatz als Hand- oder Maschinenbrennschneidsystem usw.

Ob zweiteilige Ringdüsen oder selbstzentrierende Azetylen-Ringschlitzdüsen, Block- oder Fugenhobeldüsen, wir haben die für Ihre Anwendung adäquate Düse.

Ob für Azetylen, Propan, Wasserstoff, Crylen, Ethen etc., ob kurz oder lang – mit und ohne Nocken –, alles ist möglich!



Die Qualität der Düsen ist wichtig für die

- Schneidergebnisse
- Standzeit
- Schnittgeschwindigkeit
- Betriebssicherheit

Bessere Brennschneidergebnisse senken nicht nur den Nachbearbeitungsaufwand, sondern auch die Kosten.

**DIE QUALITÄT MACHT DEN SCHNITT!**

## Düsen

FÜR ALLE ANWENDUNGEN

### KOMBINATION SCHNEIDDÜSE & NOCKENHEIZDÜSE

Diese hochwertige und gleichzeitig kostengünstige Kombination aus je einer Schneid- und Heizdüse hat sich seit Jahren im täglichen Einsatz bewährt. Durch den zweiteiligen Aufbau sind die Düsen leicht zu reinigen und bei Bedarf einzeln ersetzbar.

#### SCHNEIDDÜSEN

Schneiddüse Azetylen	3–10 mm	703640
Schneiddüse Azetylen	10–30 mm	703641
Schneiddüse Azetylen	30–60 mm	703642
Schneiddüse Azetylen	60–100 mm	703643
Schneiddüse Azetylen	100–150 mm	703644
Schneiddüse Azetylen	150–200 mm	703645
Schneiddüse Azetylen	200–250 mm	703646
Schneiddüse Azetylen	250–300 mm	703647

#### NOCKENHEIZDÜSEN

Nockenheizdüse Azetylen	3–30 mm	703670
Nockenheizdüse Azetylen	30–100 mm	703671
Nockenheizdüse Azetylen	100–200 mm	703672
Nockenheizdüse Azetylen	200–300 mm	703673



#### GREGGERSEN NOCKENHEIZDÜSE

Die Besonderheit der Greggersen-Nockenheizdüse sind die Nocken an der Flammenseite der Düse. Sie verhindern ein Erlöschen der Flamme bei versehentlichem Aufsetzen des Brennerkopfes und erleichtern somit erheblich die Schneidarbeiten.

### RINGSCHLITZDÜSE FÜR AZETYLEN

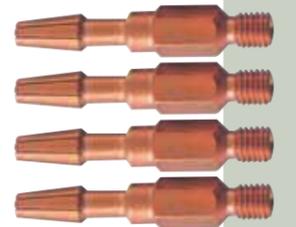
Diese zweiteilige Ausführung ist selbstzentrierend, sodass ein Ausrichten der Schneiddüse überflüssig ist. Materialstärken bis 100 mm können mit saubersten Kanten geschnitten werden.

#### SCHNEIDDÜSEN

Schneiddüse Azetylen	3–10 mm	703685
Schneiddüse Azetylen	10–30 mm	703686
Schneiddüse Azetylen	30–60 mm	703687
Schneiddüse Azetylen	60–100 mm	703688

#### HEIZDÜSE

Heizdüse Azetylen	3–100 mm	703689
-------------------	----------	--------



### HOCHLEISTUNGSRINGSCHLITZDÜSE FÜR PROPAN UND ANDERE GASE

Diese Düsen sind universell verwendbar, vom Stahlbau bis zum Schrotthandel. Bei Materialstärken über 300 mm sollten sie mit dem Hochleistungsschneidbrenner verwendet werden.

#### SCHNEIDDÜSEN

Schneiddüse Propan	3–10 mm	703650
Schneiddüse Propan	10–30 mm	703651
Schneiddüse Propan	30–60 mm	703652
Schneiddüse Propan	60–100 mm	703653
Schneiddüse Propan	100–200 mm	703654
Schneiddüse Propan	200–300 mm	703655
Schneiddüse Propan	300–400 mm	703656
Schneiddüse Propan	400–500 mm	703657

#### HEIZDÜSEN

Heizdüse Propan	3–100 mm	703658
Heizdüse Propan	100–300 mm	703659
Heizdüse Propan	300–500 mm	703660



## Düsen

FÜR ALLE ANWENDUNGEN

### ZWEITEILIGE HOBELDÜSE

Schneiddüse Azetylen, selbstzentrierend	Gr. 1	703690
Schneiddüse Azetylen, selbstzentrierend	Gr. 2	703691
Schneiddüse Azetylen, selbstzentrierend	Gr. 3	703692
Heizdüse Azetylen	Gr. 1-3	703693

### FUGENHOBELDÜSEN

Fugenhobeldüse Azetylen	Gr. 1, 6-8 mm Fugenbreite	703680
Fugenhobeldüse Azetylen	Gr. 2, 9-11 mm Fugenbreite	703681
Fugenhobeldüse Azetylen	Gr. 3, 12-15 mm Fugenbreite	703682

Diese einteiligen Düsen sind für den Fugenhobelbrenner (Injektorbrenner) mit Blockdüsenkopf ausgelegt. Sie sind verchromt und erlauben durch ihre seitlichen Abflachungen und die Mittelnase eine exakte Führung in der zu bearbeitenden Fuge. Eine verbesserte Handhabung und Wärmeabfuhr sind durch die gebogene Ausführung gewährleistet.

### BLOCKDÜSEN

Blockdüse Azetylen	3-10 mm	703740
Blockdüse Azetylen	10-25 mm	703742
Blockdüse Azetylen	25-40 mm	703743
Blockdüse Azetylen	40-60 mm	703744
Blockdüse Azetylen	60-100 mm	703745
Blockdüse Azetylen	100-200 mm	703746

Diese Düsen sind sowohl für den Azetylen-Injektor-Handschneidbrenner, als auch für die Macromax- und Ergomax-Schneideinsätze geeignet. Die Düsen sind verchromt.

### FLACHDÜSEN

Heizdüse Azetylen	3-50 mm	703630
Schneiddüse Azetylen	3-10 mm	703631
Schneiddüse Azetylen	10-30 mm	703632
Schneiddüse Azetylen	3-50 mm	703633

Diese Düsen sind passend für den Macromax-Flachschneideinsatz (Bestellnummern 701053, 701063 und 701073) und für den Betrieb mit Azetylen als Brenngas ausgelegt.



Auch Sonderdüsen für Mischgase (Crylen, Grieson, Mappgas etc.) sind auf Anfrage lieferbar!



## Mobile Systeme

FLEXIBILITÄT DURCH MOBILITÄT

### TRAGBARE UND FAHRBARE AUTOGENERÄTE VON GREGGERSEN

Dem Benutzer ermöglichen diese Geräte, jegliche Art von autogenen Montagearbeiten unverzüglich und überall vor Ort auszuführen. Greggersen fertigt seit über 30 Jahren mobile tragbare und fahrbare Autogengeräte. Neben den mobilen Geräten zum Schweißen und Schneiden bieten wir eine sehr große Auswahl an Hartlötssystemen für unterwegs an.

Unsere Geräte stellen von der Gasversorgung bis hin zum Brenner eine vollständig zusammengeschaltete, kompakte Anlage dar.

Das Hartlöten hat in den letzten Jahren weiter an Bedeutung gewonnen, weil sich das Rohmaterial geändert und sich das Lot verbessert hat. Außerdem sind Form- und Verbindungsstücke mittlerweile äußerst preiswert zu beschaffen.

Weitere Vorteile für den Einsatz von Propan/Sauerstoff sind:

- günstigere Flaschenpreise
- geringeres Transportgewicht
- langsamere Zündgeschwindigkeit (daher nahezu vollständige Unterdrückung von Flammenrückschlägen)

### GREGGERSEN-HARTLÖTGERÄTE IM VORTEIL

Durch die spezielle Konstruktion unserer Hartlöteinsätze wird nahezu die Anwärmezeit von Azetylen/Sauerstoff erreicht. Die erwähnten sicherheitstechnischen und wirtschaftlichen Vorteile unserer Hartlötgeräte werden wir an den einzelnen Geräten noch einmal verdeutlichen.

Wir werden Ihnen auf den folgenden Seiten diese Geräte detailliert vorstellen. Zusammenfassend lässt sich sagen, dass sich die Greggersen-Mobilgeräte durch besonders problemlose Transporteigenschaften zum Einsatzort und gute Verstaumöglichkeiten auszeichnen. Die Gestelle sind so konstruiert, dass die Flaschen fest montiert und die Armaturen optimal geschützt sind. Die umständliche Handhabung mit 50-l-Flaschen und langen Schläuchen entfällt. Dies führt zu einer wesentlichen Verringerung des Personaleinsatzes und der damit verbundenen Kosten!

### BRENNSCHNEIDEN MIT PROPAN

Oft wird vergessen, dass das Brennschneiden mit Propan/Sauerstoff völlig unproblematisch ist und eine interessante Alternative zum Schneiden mit Azetylen/Sauerstoff darstellt..



Der Ergomax plus ist in einem formschönen und sehr robusten Koffer untergebracht.

## Mobile Systeme P/S

PROPAN/SAUERSTOFF-GERÄTE

### ERGOMAX PLUS

Der Ergomax plus ist eines unserer kleinsten kompletten Hartlötgeräte, aber mindestens genauso leistungsfähig wie seine „großen Brüder“. Das Gerät ist in einem stabilen Stahlkoffer untergebracht. Es wiegt in der Standardausführung nur ganze 17 kg. Es ist somit leicht verstaubar. Man kommt mühelos in jeden Winkel, und es kann auf jedes Gerüst transportiert werden. Durch die Integration der Gasflaschen in den Stahlkoffer ist das Gerät sofort vor Ort einsatzbereit.



#### Ergomax plus im Transportkoffer

702511

Lieferumfang:

- 2-l-Sauerstoffflasche ungefüllt
- 425-gr-Propanflasche ungefüllt
- Druckminderer für Sauerstoff & Propan
- Umfüllstutzen für Sauerstoff & Propan
- Schlüssel
- Schlauchereinheit, 4,5 m, komplett mit Verschraubungen
- Ergomax-Handgriff
- 2 flexible Montageeinsätze (1–2 mm, 2–4 mm)
- Ergomax-Transportkoffer aus Stahlblech, inkl. Aufbewahrungsbehälter für Ihr Lot
- Gebrauchsanweisung
- Sicherheitseinrichtung Brenngas



#### Ergomax plus im Transportkoffer „Big Box“

702510

Lieferumfang:

- 2-l-Sauerstoffflasche ungefüllt
- 425-gr-Propanflasche ungefüllt
- Druckminderer für Sauerstoff & Propan
- Umfüllstutzen für Sauerstoff & Propan
- Schlüssel
- Schlauchereinheit, 4,5 m, komplett mit Verschraubungen
- Ergomax-Handgriff
- 4 abgewinkelte Löteinsätze (0,5–1 mm, 1–2 mm, 2–4 mm, 4–6 mm)
- Ergomax-Transportkoffer aus Stahlblech, inkl. Aufbewahrungsbehälter für Ihr Lot
- Gebrauchsanweisung
- Sicherheitseinrichtung Brenngas

#### Ergomax plus, Kartuschen-Versionen

auf Anfrage

Das Gerät ist auf Wunsch auch individuell mit Kartuschen lieferbar!



#### BRENNDAUER BEI LÖTARBEITEN MIT DEM ERGOMAX PLUS

Die Brenndauer reicht bei normalen Installationsarbeiten für den ganzen Arbeitstag, da die eigentliche Lötzeit nur einen geringen Anteil von der ganzen Installation ausmacht. Die genauen Brenndauern entnehmen Sie bitte der nachstehenden Tabelle.

Sollten durch umfangreiche Arbeiten die Flaschen, insbesondere die Sauerstoffflasche, leer werden, so ist ein Auffüllen aus großen Flaschen durch die beiliegenden Umfüllstutzen völlig unproblematisch.

Bitte Hinweisbroschüre zum Abfüllen beachten!

Durch das regelmäßige Auffüllen am Ende des Tages ist das Gerät am nächsten Tag wieder betriebsbereit. Die 425-gr-Propan-Füllung reicht für ca. 2½ Sauerstofffüllungen.

#### BRENNDAUERTABELLE

Einsatzgröße mm	0,5–1	1–2	2–4	4–6	6–9
Brenndauer h	4	2	1	¾	½

#### AB SOFORT VERFÜGBAR:

Gerät mit robustem Schultergurt. So wird das Transportieren noch ergonomischer und Sie haben Ihre Hände für die eigene Sicherheit frei! Sie erreichen entlegene Einsatzorte spielend leicht.



#### SET TRAGEGURT FÜR ERGOMAX PLUS

1x Schultergurt, 2x Befestigungsöse, Befestigungsmaterial

700100



703543

## Mobile Systeme P/S

PROPAN/SAUERSTOFF-GERÄTE

### GERÄTE IM TRAGEBLECH

Der Ergomax Go ist unser kleinstes tragbares Gerät. Seine Flaschenhalterung ist für alle gängigen Einwegkartuschen ausgelegt, es passen aber auch wiederbefüllbare 2 Liter Flaschen in das einfache aber effektive Gurtsystem, das einen sicheren Stand der Flaschen garantiert. Durch die großen Aussparungen an der Unterseite des Griffes finden unterschiedliche Druckminderer ihren Platz. Die kleine Einkerbung oben rechts dient als Aufhängung für den Brenner während einer Arbeitspause. Das Gestell ist aus leichtem, anthrazitfarbig beschichtetem Aluminium gefertigt. Mit seinen 5,5 Kg und 520 x 400 x 127 mm lässt er sich sehr leicht und komfortabel transportieren.

Ergomax Go Hartlötgerät mit Kartuschen - Brenngas/Sauerstoff 702543

Ergomax Go Hartlötgerät mit Flaschen - Propan/Sauerstoff 702544



703544

### Lieferumfang Kartuschen-Version 702543:

- Tragegestell komplett
- Handgriff Ergomax
- Löt-Einsatz 1-2 mm P/S
- Schlauchleinheit 4,5 m komplett mit Verschraubungen
- MAPP-Gas-Kartusche (gefüllt)
- O2-Kartusche (gefüllt)
- Druckminderer für O2-Kartusche mit Rückströmsicherung
- Gasregulier-Ventil mit Gasrücktritt-Sicherung
- Gebrauchsanweisung

### Lieferumfang Flaschen-Version 702544:

- Tragegestell komplett
- Handgriff Ergomax
- Löt-Einsatz 1-2 mm P/S
- Schlauchleinheit 4,5 m komplett mit Verschraubungen
- 425-gr-Propanflasche (ungefüllt)
- 2-l-Sauerstoffflasche (ungefüllt)
- Druckminderer für Sauerstoff & Propan
- Sicherheitseinrichtung Brenngas
- Gebrauchsanweisung

### GERÄTE IM TRAGEGESTELL

Unsere Hartlötgeräte im Tragegestell zeichnen sich allesamt durch ihre stabile und zugleich leichte Bauweise aus. Die Tragegestelle sind so konstruiert worden, dass die Geräte nicht nur leicht und bequem zu tragen sind, sondern auch sämtliche Armaturen vor mechanischen Beschädigungen geschützt werden. Die Druckminderer, Ventile, Einsätze usw. sind so geschützt, dass Schäden durch Umstürzen, rauen Umgang etc. nahezu ausgeschlossen sind. Durch besonders stabile patentierte Spanngurte sind die Stahlflaschen beim Transport gut gesichert. Ein Verrutschen wird somit verhindert.

Der Inhalt der Gasflaschen lässt auch größere Installationen zu. Die Flaschen können problemlos eigenhändig gefüllt werden (Hinweisbroschüre zum Abfüllen beachten). Das Aufüllen lässt sich unter Verwendung der geeigneten Umfüllstutzen bzw. Umfüllbögen auch auf der Baustelle, in der Werkstatt etc. von großen Flaschen vornehmen. Dadurch sind die Geräte schnell wieder einsatzbereit. Die Bestückung der Geräte kann den individuellen Wünschen angepasst werden.

PS 88 Hartlötgerät für Propan/Sauerstoff 702532

### Lieferumfang:

- 5-l-Sauerstoffflasche ungefüllt
- 425-gr-Propanflasche ungefüllt
- Schlauchleinheit, 4,5 m, mit Verschraubungen
- Ergomax-Handgriff
- Druckminderer für Sauerstoff & Propan
- 2 flexible Montageeinsätze (1-2 mm, 2-4 mm) mit Halterung
- Stahltragegestell
- Sicherheitseinrichtung Brenngas



### BRENDAUER BEI LÖTARBEITEN

Die Flaschen wurden so gewählt, dass das Verhältnis 1:5 von Propan zu Sauerstoff auch dem tatsächlichen Verbrauch entspricht (gilt nicht für das Modell 85 und für Go). Die beiden Flaschen werden somit zum gleichen Zeitpunkt leer. Dies erleichtert die regelmäßige Wiederbefüllung.

Die Tabelle gibt einen Überblick über die Brenndauer der Lötensätze mit einer Flaschenfüllung. **Es handelt sich hierbei um reine Lötzeiten!**

Wenn die geringe eigentliche Lötzeit an der Gesamtmontagezeit gemessen wird, ist leicht erkennbar, dass komplette Installationen mit einer Füllung möglich sind. Bei Verwendung von Brauseeinsätzen ist der Verbrauch zwar höher, die Anwärzeit bei größeren und dickwandigeren Rohren wird jedoch erheblich reduziert.

### BRENDAUERTABELLE

Einsatzgröße	mm	0,5-1	1-2	2-4	4-6	6-9
Ergomax GO (2L / 425 Gr)	h	4	2	1	3/4	1/2
PS 88 (5L / 425 gr)	h	10	5	2 1/2	1 3/4	1 1/4
Modell 85* (5L / 5 Kg)	h	10	5	2 1/2	1 3/4	1 1/4

\*die Propan-Flaschenfüllung hält bei dem Modell 85 für etwa fünf Sauerstoff-Füllungen!

Hartlötgerät Modell 85 + Kasten, für Propan Sauerstoff 702530

passend für 5-l-Sauerstoff und 5-kg-Propanflasche (ohne Flaschen)

### Lieferumfang:

- Druckminderer für Sauerstoff & Propan
- Schlauchleinheit, 4,5 m, mit Verschraubungen
- Kombigerät Ergomax im Blechkasten
  - 5 Lötensätze (von 0,5-9 mm)
  - Ergomax-Handgriff
  - Schlüssel
- Stahlgestell
- Sicherheitseinrichtung Brenngas

Hartlötgerät Modell 85 + 2 Einsatz, für Propan Sauerstoff 702531

passend für 5-l-Sauerstoff und 5-kg-Propanflasche (ohne Flaschen)

### Lieferumfang:

- Druckminderer für Sauerstoff & Propan,
- Schlauchleinheit, 4,5 m, mit Verschraubungen
- Ergomax-Handgriff
- 2 flexible Montageeinsätze (2-4, 4-6 mm)
- Sicherheitseinrichtung Brenngas

### ZÜBEHÖR FÜR MODELL 85

5-l-Sauerstoffflasche ohne Füllung 702554

5-kg-Propanflasche ohne Füllung 702550



## Mobile Systeme P/S

PROPAN/SAUERSTOFF-GERÄTE

### HARTLÖTGERÄT AUF FLASCHENKARRE

Das größte unserer mobilen Hartlötgeräte lässt sich aufgrund der gut durchdachten Konstruktion besonders bequem handhaben. Durch die 260-mm-Luftbereifung bietet die Karre eine gute Beweglichkeit auch auf unebenem Baugelände. Selbst den Transport über Treppen kann man alleine durchführen. Der optimale Schwerpunkt der Flaschen und die bewusst hoch angelegte Halterung für die 5-kg-Propanflasche verleihen der Karre im Stand eine hohe Stabilität. Das leichte Ankippen auf die Räder schafft sofort Mobilität. Im Treppenbereich lässt sich die Karre einfach ziehen, ohne dass die Konstruktion oder die Flaschen aufsetzen. Große Reichweite für den Einmannbetrieb!

Die stabile und kompakte Bauweise wird ergänzt durch eine exzellente Halterung für die Flaschen, die das Verrutschen bei der Beladung oder beim Transport verhindert. Die Schlauchhalter sind wie Griffe angeordnet, damit man die Karre in ein Fahrzeug laden kann. Der Griffbügel dient außerdem als Schutz für den Druckminderer gegen Beschädigungen im Betrieb oder beim Transport. Eine gut durchdachte Sache!

### GEWICHT

ohne Flaschen: 12 kg  
mit Flaschen: 37 kg

### ABMESSUNGEN

Höhe: 1000 mm  
Breite: 400 mm  
Tiefe: 400 mm



Hartlötgerät auf Flaschenkarre 702540

passend für 10-l-Sauerstoffflasche und 5-kg-Propanflasche (ohne Flaschen)

Lieferumfang:

- Druckminderer für Sauerstoff & Propan
- Ergomax-Handgriff
- 2 flexible Montageeinsätze (1-2 und 2-4) mit Halterung
- Schlauchleinheit (4,5 m), komplett mit Verschraubungen
- Flaschenkarre mit Luftreifen und stabilen patentierten Spanngurten für die Flaschen
- Sicherheitseinrichtung Brenngas

### ZÜBEHÖR FÜR HARTLÖTGERÄT AUF FLASCHENKARRE

10-l-Sauerstoffflasche ohne Füllung 702552

5-kg-Propanflasche ohne Füllung 702550



### BRENNDAUER BEI LÖTARBEITEN MIT DER FLASCHENKARRE

Die Flaschen lassen umfangreiche Installationsarbeiten zu, ohne dass man die Flasche wechseln muss.

Die Tabelle gibt einen Überblick über die Brenndauer der Lötensätze mit einer Flaschenfüllung. Es handelt sich hierbei um reine Lötzeiten.

Wenn die geringe eigentliche Lötzeit an der Gesamtmontagezeit gemessen wird, ist leicht erkennbar, dass komplette Installationen mit einer Füllung möglich sind. Bei Verwendung von Brauseeinsätzen ist der Verbrauch zwar höher, die Anwärmzeit bei größeren und dickwandigeren Rohren wird jedoch erheblich reduziert.

### BRENNDAUERTABELLE

Einsatzgröße mm	0,5-1	1-2	2-4	4-6	6-9
Brenndauer h	20	10	5	3 1/2	2 1/2

Auch bei diesem Gerät lässt sich die Sauerstoffflasche problemlos mit einem Umfüllbogen von einer großen Flasche auffüllen (Hinweisbroschüre zum Abfüllen beachten).

Es lässt also keine Wünsche mehr offen. Eine Gasversorgung fast wie in der Werkstatt und dabei mobil wie ein Koffergerät! Die 5-kg-Propanflasche ist überall zu tauschen. Auch die 10-l-Sauerstoffflasche lässt sich, wie gewohnt, als Mietflasche tauschen.

Alle Versionen des Ergomax sind auch mit Weichlöt-Einsätzen lieferbar!

### WEICHLÖTEINSATZ

Einsatz f. Propan/Umluft unter Verwendung von Weichlot bis 400 °C 703247  
(für Trinkwasserinstallation bis 28 mm Kupferrohr geeignet)



## Mobile Systeme A/S

AZETYLEN/SAUERSTOFF-GERÄTE

### MOBILE SCHWEIßGERÄTE

Unsere mobilen Schweißgeräte sind azetylen/sauerstoff-betriebene Systeme. Für das Schweißen von Stahlteilen werden Temperaturen von über 3000°C benötigt. In diesem Fall muss mit einem Gemisch von Sauerstoff und Azetylen gearbeitet werden, da nur dieses energiereiche Gasgemisch die erforderlichen Temperaturen bei der Verbrennung generiert. Zudem ist es eine gängige und somit kostengünstige Kombination. Die Geräte sind entweder tragbar mit 2-x-5-Liter- oder fahrbar mit 2-x-10-Liter-Flaschen lieferbar.

Zudem bieten wir auf Anfrage auch diverse Sonderanfertigungen für individuelle Bedürfnisse an. Ein Beispiel ist das im Schlittengestell montierte Kombinationsgerät für die speziellen Einsatzgebiete der Zivil- und Katastrophenschutzdienste.

### MOBILE SCHNEIDGERÄTE

Auch das mobile Brennschneiden stellt für unsere Geräte keine Hürde dar. Aufgrund des hohen Sauerstoffbedarfs beim Brennschneiden ist der Einsatz von Mobilgeräten bislang nicht weit verbreitet. Ihre hauptsächliche Verwendung finden diese Geräte für den kurzfristigen Einsatz im Bereich des Bergungs- bzw. Instandsetzungsdienstes im Katastrophenfall.



#### INDIVIDUELLE BESTÜCKUNG

Sowohl die Flaschenkarre als auch das Modell 85 können mit dem Ergomax oder dem Macromax-System ausgerüstet werden - ganz wie Sie wünschen!



#### GASFLASCHEN

Bitte beachten Sie, dass die Geräte standardmäßig ohne Flaschen geliefert werden. Eine Auslieferung mit Flaschen wäre aufgrund gefahrgutrechtlicher Transportvorschriften nicht wirtschaftlich.

#### Tragbares Schweiß - Schneidgerät Mod. 85 Azetylen/Sauerstoff + Kasten 702520

passend für 5-l-Sauerstoff- und 5-l-Azetylenflasche (ohne Flaschen)

Lieferumfang:

- Druckminderer für Sauerstoff & Azetylen
- Schlauchleinheit, 5 m, mit Verschraubungen
- Kombigerät Ergomax im Blechkasten
  - Ergomax-Handgriff
  - Schneideinsatz mit Düsen
  - 5 Schweißsätze (0,5-9 mm)
- Einzelflaschensicherung für Sauerstoff & Azetylen
- Stahlgestell

#### Tragbares Schweißgerät Mod. 85 Azetylen/Sauerstoff mit 2 Einsätzen 702521

passend für 5-l-Sauerstoff- und 5-l-Azetylenflasche (ohne Flaschen)

Lieferumfang:

- Druckminderer für Sauerstoff & Azetylen
- Schlauchleinheit, 5 m, mit Verschraubungen
- Kombigerät Ergomax
  - Ergomax-Handgriff
  - 2 flexible Montageeinsätze (2-4, 4-6 mm)
- Einzelflaschensicherung für Sauerstoff & Azetylen
- Stahlgestell

#### ZUBEHÖR FÜR MODELL 85

5-l-Sauerstoffflasche ohne Füllung 702554

5-l-Azetylenflasche ohne Füllung 702555

#### Macromax auf Flaschenkarre, Azetylen/Sauerstoff 702526

passend für 10-l-Sauerstoff- und -Azetylenflaschen (ohne Flaschen)

Lieferumfang:

- Druckminderer für Sauerstoff und Azetylen mit Einzelflaschensicherung
- Schlauchleinheit, 10 m, komplett mit Verschraubungen
- Kombigerät Macromax im Blechkasten
  - Handgriff Macromax
  - 6 Schweißsätze (0,5 bis 14 mm)
  - Schneideinsatz mit Düsenatz 3-100 mm
  - Führungswagen
  - Geräteschlüssel, Schutzbrille, Anzünder und Düsenreiniger
- Flaschenkarre mit Vollgummirädern + Klemmbügel

#### Ergomax auf Flaschenkarre, Azetylen/Sauerstoff 702522

passend für 10-l-Sauerstoff- und Azetylenflaschen (ohne Flaschen)

Lieferumfang:

- Druckminderer für Sauerstoff und Azetylen mit Einzelflaschensicherung
- Schlauchleinheit, 10 m, komplett mit Verschraubungen
- Kombigerät Ergomax im Blechkasten
  - Handgriff Ergomax
  - 5 Schweißsätze (0,5-9 mm)
  - Schneideinsatz mit Düsenatz (3-30 mm)
  - Schutzbrille, Anzünder u. Düsenreiniger
- Flaschenkarre mit Vollgummirädern + Klemmbügel

#### ZUBEHÖR FÜR FLASCHENKARRE

10-l-Sauerstoffflasche ungefüllt 702552

10-l-Azetylenflasche ungefüllt 702553



## Druckminderer

DRUCKREDUZIERUNG IN ALLEN VARIANTEN

### AUFGABE VON DRUCKMINDERERN

Druckminderer haben die Aufgabe, einen höheren Vordruck zu reduzieren und auf den gewünschten Ausgangsdruck zu regeln. Diese Druckreduzierung kann entweder einstufig oder zweistufig erfolgen.

Eine Vielzahl unserer Druckminderer sind sowohl in 200-bar-Version als auch mit 300-bar-Technologie lieferbar.

### FLASCHENDRUCKMINDERER

Am weitesten verbreitet sind Druckminderer für den Anschluss an Gasflaschen. Sie dienen dazu, den hohen Flaschendruck auf den gewünschten Arbeitsdruck zu reduzieren. Flaschendruckminderer werden unmittelbar an die Verschlussventile der Gasflaschen geschraubt. Die Gewindeanschlüsse entsprechen der DIN 477-1 und 8542/EN 560 für 200- und 300-bar-Technologie. Durch die unterschiedlichen Anschlussgewinde und entsprechende Farbkennzeichnung soll vermieden werden, dass die Druckminderer mit Gasen in Berührung kommen, für die sie nicht geeignet sind. Wechselweise Benutzung ist gefährlich und laut Druckgeräterichtlinie untersagt.



### DURCHFLUSSMENGE

Der Druckminderer muss für den geforderten Verbrauch ausgelegt sein, sonst kommt es zu Druckabfall und eventuell zum Einfrieren des Druckminderers (beim Komprimieren von Gasen entsteht Wärme, beim Entspannen Kälte).

### CHECKLISTE FÜR IHRE ANFRAGE

Diese Angaben sollte Ihre Anfrage für eine präzise und schnelle Bearbeitung enthalten:

- Gasart
- Eingangsdruck
- gewünschte Leistung m<sup>3</sup>/h
- Ausgangsdruck (bar) oder Durchflussmenge (l/min)
- Regelbereich (bar, von bis, oder l/min, von bis)
- Regelgenauigkeit\*
- Anschlüsse Eingang und Ausgang, wenn abweichend vom Standard
- Material des Gehäuses
- Anspruch an die Gasreinheit

\* Die Regelgenauigkeit ist abhängig vom Vordruck, dem Verhältnis von Schließkegel und Membran, der Genauigkeit der Bauteile und der Auslegung der Federn.

## Flaschendruckminderer 200 bar

FLASCHENANSCHLÜSSE NACH DIN 477-1

DRUCKMINDERER BIS 200 BAR NICHT BRENNBARE GASE	EINGANG	AUSGANG	
Sauerstoff, regelbar 0–10 bar	G 3/4"	G 1/4"	702103
Stickstoff, regelbar 0–10 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4"	702128
Stickstoff, regelbar 0–20 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4"	702108
Stickstoff, regelbar 0–50 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4"	702109
Stickstoff, regelbar 0–200 bar	W 24,32 x 1/14"	G 3/4"	702110
Formiergas, regelbar 0–50 l/min, m. Flowmeter	W 21,8 x 1/14" lh	G 3/8" lh	702123
Argon/CO <sub>2</sub> , regelbar 0–28 l/min	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"	702116
Argon/CO <sub>2</sub> , regelbar 0–30 l/min, m. Flowmeter	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"	702118
Corgon, regelbar 0–28 l/min	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"	702120
Pressluft, regelbar 0–10 bar	G 5/8"	G 1/4"	702121
Helium, regelbar 0–10 bar	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"	702124
Lachgas, regelbar 0–10 bar	G 3/8"	G 1/4"	702125
Prüfgas, regelbar 0–10 bar	M 19 x 1,5 lh	G 3/8" lh	702126
Kohlensäure, regelbar 0–10 bar	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"	702134



## Flaschendruckminderer 300 bar

FLASCHENANSCHLÜSSE NACH DIN 477-5

DRUCKMINDERER 300 BAR NICHT BRENNBARE GASE	EINGANG	AUSGANG	
Sauerstoff, regelbar 0–10 bar	M 30 x 2	G 1/4"	702107
Stickstoff, regelbar 0–10 bar	M 30 x 2	G 1/4"	702139
Stickstoff, regelbar 0–20 bar	M 30 x 2	G 1/4"	702142
Stickstoff, regelbar 0–50 bar	M 30 x 2	G 1/4"	702150
Stickstoff, regelbar 0–300 bar	M 30 x 2	G 1/4"	702151
Argon/CO <sub>2</sub> , regelbar 0–28 l/min	M 30 x 2	G 1/4"	702141
Argon/CO <sub>2</sub> , regelbar 0–16 l/min	M 30 x 2	G 1/4"	702152
Argon/CO <sub>2</sub> , regelbar 0–16 l/min m. Flowmeter	M 30 x 2	G 1/4"	702153
Formiergas, regelbar 0–50 l/min	M 30 x 2 lh	G 3/8" lh	702154



Unsere Druckminderer sind neben der DIN-Variante in vielen anderen internationalen Standards verfügbar.

Für weitere Normen oder Sonderanfertigungen sprechen Sie uns bitte direkt auf die von Ihnen gewünschte Variante an.

Mehr Informationen finden Sie auch auf [www.greggersen.de](http://www.greggersen.de).

## Flaschendruckminderer brennbare Gase

FLASCHENANSCHLÜSSE NACH DIN 477-1

DRUCKMINDERER BRENNGASE BRENNBARE GASE	EINGANG	AUSGANG	
Azetylen, einstufige Bauart, 0–1,5 bar	Spannbügel	G 3/8" lh	702135
Propan, regelbar 0–3,5 bar	W 21,8 x 1/14" lh	G 3/8" lh	702138
Erdgas, regelbar 0–10 bar	W 21,8 x 1/14" lh	G 3/8" lh	702155
Wasserstoff, regelbar 0–10 bar	W 21,8 x 1/14" lh	G 3/8" lh	702156

## Groß- und Leitungsdruckminderer

### NETZDRUCKMINDERER

Druckminderer sind außerdem in Batterieanlagen, Rohrleitungsnetzen und an den Entnahmestellen im Einsatz.

Neben der Einbauform sind folgende Faktoren entscheidend für die Auswahl:

- Gasart (wichtig für Anschlussgewinde und Auswahl des Materials)
- Höhe des Vordruckes
- Höhe des Hinterdruckes
- Regelgenauigkeit
- Regelbereich
- Manometer (für Vor- und Hinterdruck)
- zusätzlicher Druckstufe
- Absperrventil
- Feinregulierventil
- Messröhre (Flowmeter)
- Kontaktgeber/Sensoren
- Sonderanschluss

### SONDERDRUCKMINDERER

In Fällen, in denen eine sehr genaue und konstante Regelung gefordert wird, bieten wir zweistufige Druckminderer bzw. Druckminderer mit Vordruckausgleich an. Beide Gerätetypen halten den eingestellten Hinterdruck konstant, unabhängig vom Vordruck. Bei der Verwendung von Reinstgasen bieten wir Druckminderer mit Edelstahl- bzw. teflonbeschichteten Membranen an.

Die verschiedenen Modelle sind so konstruiert, dass die einzelnen Bauteile im Baukastensystem beliebig ergänzt werden können, wie z. B. mit:

Auf den folgenden Seiten werden einige Modelle dargestellt. Sie stehen jedoch nur exemplarisch für alle anderen Druckminderer, die wir nach Ihren Vorgaben fertigen können. Langjährige Erfahrung auf diesem Gebiet und kompetente Fachleute im Greggersen-Team sind mitbestimmende Faktoren für die bekannte Zuverlässigkeit und Qualität unserer Regelventile. Weitere Pluspunkte sind die lange Lebensdauer der Geräte, die Modelltreue und, wenn notwendig, die schnelle und unkomplizierte Reparatur durch unser bewährtes Austauschsystem. Sprechen Sie uns an, wir helfen Ihnen gern!

### GROßDRUCKMINDERER

für Zentralanlagen, für alle nicht brennbaren Gase, für verschiedene Hinterdrücke, Durchgangsleistungen und Gasarten

Großdruckminderer Stickstoff (200 bar), regelbar	0–10 bar	702144
Großdruckminderer Stickstoff (200 bar), regelbar	0–20 bar	702147
Großdruckminderer Stickstoff (200 bar), regelbar	0–40 bar	702160
Großdruckminderer Stickstoff (200 bar), regelbar	0–60 bar	702161
Großdruckminderer Stickstoff (300 bar), regelbar	0–10 bar	702162
Großdruckminderer Stickstoff (300 bar), regelbar	0–20 bar	702163
Großdruckminderer Stickstoff (300 bar), regelbar	0–40 bar	702164
Großdruckminderer Stickstoff (300 bar), regelbar	0–60 bar	702165

Gern bieten wir Ihnen auf Anfrage auch Druckminderer mit anderen Leistungsdaten an!

### BATTERIEDRUCKMINDERER FÜR AZETYLEN gemäß TRAC mit Zulassungs-Nr.

Batteriedruckminderer, regelbar	0–1,5 bar / 7 m³/h	3903-1
Batteriedruckminderer, regelbar	0–1,5 bar / 18 m³/h	3906-1

### ZWEISTUFIGE DRUCKMINDERER

zweistufige Bauart für hohe Regelgenauigkeit mit Absperrventil

Druckminderer Stickstoff, regelbar	0–10 bar	702111
Druckminderer Stickstoff, regelbar	0–4 bar	702112
Druckminderer Stickstoff, regelbar	0–1,5 bar	702113

Druckminderer sind gegen geringen Aufpreis mit Nadelventil lieferbar.

### ZWEISTUFIGE DRUCKMINDERER MIT VERGRÖßERTER MEMBRAN

zweistufige Bauart mit vergrößerter Membran für extra hohe Regelgenauigkeit bei niedrigem Hinterdruck, ebenfalls mit Absperrventil

Druckminderer Stickstoff mit Manometer Ø 63 mm	0–400 mbar	702114
Druckminderer Stickstoff mit Kapselfederanometer Ø 100 mm	0–150 mbar	702115

### LEITUNGSDRUCKMINDERER

zur Reduzierung des Leitungsdruckes für unterschiedliche

- Eingangsdrücke
  - Durchgangsleistungen
  - Sekundärdrücke
- Diverse Modelle auf Anfrage lieferbar.



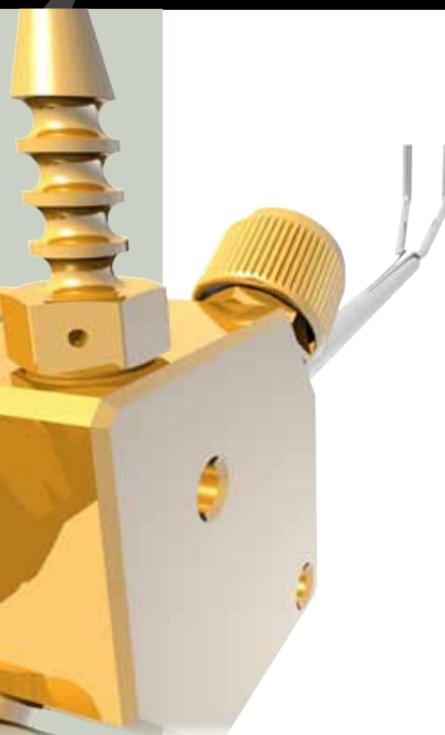
mit Handanschluss



### DRUCKMINDERER FÜR MEDIZINISCHE ODER LABORTECHNISCHE ANWENDUNGEN

... gehören ebenfalls zu unserem Produktprogramm. Bitte fragen Sie jederzeit gern an.

Auf [www.greggersen.de](http://www.greggersen.de) finden Sie den aktuellen Produktkatalog MED GERÄTE/ Druckminderer zum Download bereitgestellt.



## Der neue Gassparer für die Autogentechnik

GREGGERSEN CEGA SYSTEME

Gerät mit Zündflamme (Pilotflamme) zur problemlosen Unterbrechung des Arbeitsvorganges ohne Neuregulierung des Brenners. Ganzmessingausführung mit verstärktem Hebel zum Anbau an der Werkbank.

### DER NEUE GASSPARER

ist kleiner und platzsparender. Er hat ein zeitgemäßes Design bekommen und ist wieder besonders wartungsfreundlich durch untenliegende Ventile (Staubschutz). Alle Verschleißteile sind leicht zugänglich und schnell auswechselbar.

### GREGGERSEN-QUALITÄT

Um eine hohe Lebensdauer zu gewährleisten, haben wir alle Funktionsteile auf eine Dauerbeanspruchung ausgelegt.

### HALTEKONSOLE

Zu dem Gassparer bieten wir eine speziell angepasste Haltekonsole an, welche die Unterbringung des Gassparers an beliebigen Arbeitsplätzen erlaubt.

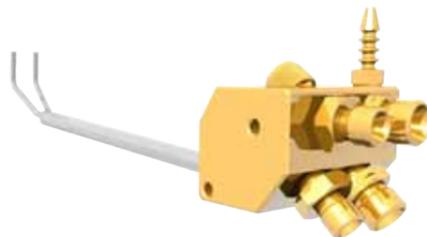
### AUSFÜHRUNG

Der robust gebaute Gassparer ist für alle Brenngase geeignet. Bei der Bestellung bitte die Gasart angeben, damit die Zünddüse entsprechend dem Zündverhalten des Brenngases angepasst wird.

Die Ein- und Ausgangverschraubungen entsprechen der Forderung der EN 560.

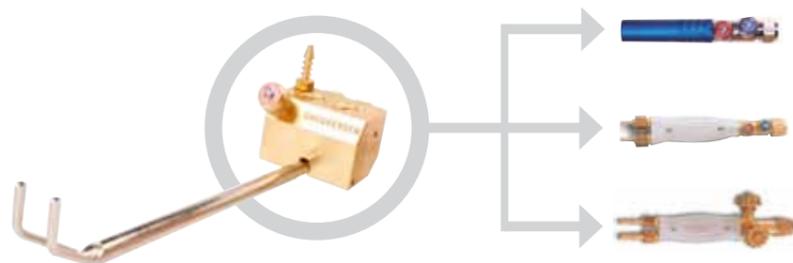
Verschraubung für Sauerstoff: G 1/4"

Verschraubung für Brenngas: G 3/8" LH



### Vorteile:

- ▶▶ Prozesssicherheit durch gleichbleibende Einstellungen
- ▶▶ Für alle Handgriff-Fabrikate
- ▶▶ Verfügbar für alle Brenngase
- ▶▶ Erheblich geringerer Gasverbrauch
- ▶▶ Erhebliche Zeitersparnis



▶▶ Einer für alle!

### GASSPARER FÜR BRENNGAS

Für Azetylen/Sauerstoff oder Propan/Sauerstoff 702668

Für Erdgas/Sauerstoff 702168

Haltekonsole 702656

## Gassparventil 6500 für Schutzgas

GREGGERSEN CEGA SYSTEME

Gassparventil GREGGERSEN „6500“ für Schutzgas ( Argon / CO<sub>2</sub>) und andere Mischgase



### EINSATZGEBIET

Das Gassparventil 6500 wurde entwickelt, um beim Schutzgas-Schweißen (MIG, MAG, etc.) den Überdruck zu Beginn jedes Schweißvorgangs zu eliminieren und einen konstanten Durchfluss und Druck zu gewährleisten. In Abhängigkeit des Schweiß-Vorganges und der Häufigkeit der Unterbrechung kann eine Gasersparnis von bis zu 50% erreicht werden.

### WIRKUNGSWEISE

Das Gassparventil 6500 reduziert den Verbrauch von Schutzgas auf zwei Arten:

1) Reduzierung eines Überdrucks zu Beginn eines jeden MIG- und WIG Schweiß-Prozesses. Das Gassparventil wirkt wie eine 2. Stufe die den Druck im Schlauch reduziert und somit bei jedem Zündvorgang weniger Gas entweichen lässt.

Durch die Verwendung einer

Dosierung wird ein konstanter Gasfluss gewährleistet. Eine Überdosierung am Flaschendruckminderer wird damit ausgeglichen. Einmal eingestellt, sorgt das Gassparventil für einen exakten Durchfluss und verhindert das Austreten von überschüssigem Gas (Staudruck).

### EINSATZBEREICH

Das Gassparventil wird zwischen Druckminderer und Gasschlauch geschaltet - möglichst nahe am Magnetventil bzw. der Schweißpistole.

### TECHNISCHE DATEN

ED max	15 bar
AD	voreingestellt
Leistung	15 L/min
Eingang	1/4"i
Ausgang	1/4"a



### Einfaches Prinzip:

- ▶▶ So viel wie nötig!
- ▶▶ So wenig wie möglich!
- ▶▶ Bis zu 50% Gasersparnis.

### GASSPARVENTIL FÜR ARGON UND CO<sub>2</sub>

Gassparventil für Argon und CO<sub>2</sub> 702153



## Individuelle Anlagen

GREGGERSEN CEGA\* SYSTEME

### ZENTRALE GASVERSORGUNG

Bei der zentralen Gasversorgung werden die einzelnen Verbrauchsstellen eines Betriebes, Labors etc. über ein Rohrleitungsnetz versorgt. Das Gas wird je nach Bedarfsmenge über eine Zentrale bereitgestellt. Diese kann bestehen aus:

- Einzelflaschen
- Flaschenbatterien
- Bündeln
- Tanks

Die Größe der Zentrale, der Rohrquerschnitt, die Leitungsführung und die Entscheidung, ob ein Ring- oder Stichsystem verwendet wird, ist vom Gasbedarf und von den eventuellen Erweiterungsoptionen abhängig.

Wir helfen Ihnen gern bei der Planung!

Greggersen bietet Gasversorgungsanlagen von der Zentrale bis zur Entnahmestelle, von der Konzeption bis zur Realisierung! Alles aus einer Hand.

### ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Wegfall der Einzelflaschen am Arbeitsplatz, Erhöhung der Sicherheit und Einsparung von Arbeitszeit
- Wegfall des häufigen Flaschenwechsels, dadurch kontinuierliche Gasversorgung an den Arbeitsplätzen
- maximale Ausnutzung des Flascheninhaltes, dadurch größere Wirtschaftlichkeit
- geringere Kosten durch kürzere Mietzeiträume der einzelnen Flaschen
- geringerer Platzbedarf der Gasbehälter, dadurch Schaffung von mehr Arbeitsraum
- Zentralüberwachung der Flaschenfüllstände

### WIR BIETEN IHNEN:

Individuell, aber nicht exotisch – jede erdenkliche CEGA-Anlage!

Jede Anlage ist individuell auf die Anforderung des Betriebes/Labors zugeschnitten. Aber durch die Verwendung unserer bewährten standardisierten Komponenten sorgen wir im Stör- oder Wartungsfall für die schnelle Belieferung mit notwendigen Verschleiß-/Ersatzteilen.

### INDIVIDUELLE BERATUNG UND ANLAGENPLANUNG

Wir planen nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen Komplettanlagen für Einzelflaschen, Flaschenbatterien, Bündelanlagen. Ob einseitige oder doppelseitige Ausführung, manuelle oder automatische Umschaltung, mit oder ohne Überwachung.

Gemeinsam mit Ihnen erarbeiten wir spezifische Anlagenlösungen – wobei wir gern die Fachplanung übernehmen.

Standardisiert, aber nicht von der Stange: Bei der Planung der richtigen Anlage und der Rohrleitungsnetze sind neben den örtlichen Gegebenheiten noch zahlreiche andere Kriterien zu beachten, wie:

- Einhaltung von geltenden Vorschriften wie: Druckgeräterichtlinie, TRAC, BGR500 etc.
- Wahl des richtigen Leitungsnetzes (Ring- oder Stichleitungen)
- Wahl des Materials und der Verbindungsart
- Dimensionierung der Leitungen
- Reinigung (Entfetten) und Prüfung
- Erweiterungsmöglichkeiten des Netzes

\*CEGA: Central Gas Supply  
= Zentrale Gasversorgung

## Zentralen für Sauerstoff 200 bar

GREGGERSEN CEGA SYSTEME



### EINZELBÜNDELANLAGE SAUERSTOFF 200 BAR

Einzelbündelanlage 0-20 bar, 70 Nm<sup>3</sup>/h  
zur Gasentnahme aus einem Bündel,  
bestehend aus

- 1 Eckventil,
- 1 Hauptdruckminderer O<sub>2</sub>
- 1 Hauptabsperrentil, komplett montiert auf einer Grundplatte

Eingangsdruck: max: 300 bar  
Ausgangsdruck: 0-20 bar regelbar  
Leistung: ca. 70 Nm<sup>3</sup>/h bei 20 bar Hinterdruck  
Eingang: M24x1,5R Hak -16S  
Ausgang: G3/4"RH x 18 mm Lötstutzen

Einzelbündelanlage 200 bar Sauerstoff, regelbar 0-20 bar, 70 Nm<sup>3</sup>/h auf Anfrage

## Zentralen für Sauerstoff 300 bar

GREGGERSEN CEGA SYSTEME



### EINZELBÜNDELANLAGE SAUERSTOFF 300 BAR

Einzelbündelanlage 0-20 bar, 70 Nm<sup>3</sup>/h  
zur Gasentnahme aus einem Bündel,  
bestehend aus

- 1 Eckventil,
- 1 Hauptdruckminderer O<sub>2</sub>
- 1 Hauptabsperrentil, komplett montiert auf einer Grundplatte

Eingangsdruck: max: 300 bar  
Ausgangsdruck: 0-20 bar regelbar  
Leistung: ca. 70 Nm<sup>3</sup>/h bei 20 bar Hinterdruck  
Eingang: M24x1,5R Hak -16S  
Ausgang: G3/4"RH x 18 mm Lötstutzen

Einzelbündelanlage 300 bar Sauerstoff, regelbar 0-20 bar, 70 Nm<sup>3</sup>/h auf Anfrage



### HD-FLASCHENSCHLAUCH 200 BAR

für Sauerstoff  
DN 6, PN 200  
zum Anschluss einer Flasche/ Bündel an eine Gaseversorgung,  
flexibler Metallwellschlauch mit zwei Knickschutzfedern,

Länge 1000 mm,  
E: G3/4"RH f. Ü-Mutter nach DIN477-1  
A: Passend für die Gasversorgungs-Anlage

Flexibler Edelstahl-Ringwell-Schlauch, 200 bar, Sauerstoff auf Anfrage



### HD-FLASCHENSCHLAUCH 300 BAR

für Sauerstoff  
DN 6, PN 300  
zum Anschluss einer Flasche/ Bündel an eine Gaseversorgung,  
flexibler Metallwellschlauch mit zwei Knickschutzfedern,

Länge 1000 mm,  
E: W30x2 RH Ü-Mutter nach DIN477-5  
A: Passend für die Gasversorgungs-Anlage

Flexibler Edelstahl-Ringwell-Schlauch, 300 bar, Sauerstoff auf Anfrage

## Zentralen für Azetylen

GREGGERSEN CEGA SYSTEME



Einzelbündelanlage 10 Azetylen 10 Nm<sup>3</sup>/h, 0 - 1,5 bar 702701

zur Gasentnahme aus einem Bündel bestehend aus:

- 1 automatische Schnellschlusseinrichtung nach ISO 14114 und 15615,
- 1 Hauptdruckminderer HA10 nach ISO 7291,
- 1 Zerfallssperre nach ISO 14114 und 15615,
- 1 Hauptabsperrentil, komplett montiert auf Grundplatte VA,

Eingangsdruck: max 26 bar  
Ausgangsdruck: 0 - 1,5 bar regelbar  
Leistung: max 10 Nm<sup>3</sup>/h Azetylen  
bei 1,5 bar Hinterdruck und 4 bar Vordruck

Eingang: W21,8x1/14LHaf  
Ausgang: G3/4"RH x 18 mm Schweißstutzen,  
Ausgang Abblaseleitung: G1/4"RHak  
Eingangsmanometer: 0 - 40 / 26 bar  
Ausgangsmanometer: 0 - 2,5 / 1,5 bar  
Breite x Höhe x Tiefe: 871 x 250 x 160 mm

Einzelbündelanlage 18 EB20 Azetylen 18 Nm<sup>3</sup>/h, 0 - 1,5 bar 702702

zur Gasentnahme aus einem Bündel, bestehend aus 1 Druckminderer H 20 Acetylen nach DIN EN ISO 7291, BAM geprüft, 1 Automatische Schnellschlusseinrichtung QV60,

- 1 Hauptstellenflammsperre DA30,
- 1 Hauptabsperrentil, komplett montiert auf verwindungsarmem Aluminiumprofil

Vordruck: max. 26 bar  
Hinterdruck: regelbar 0-1,5 bar  
Leistung: 18 Nm<sup>3</sup>/h bei 1,5bar Hinterdruck, Vordruck 4bar

Eingang: W21,8x1/14 LHaf - DIN477-1,  
Ausgang: G3/4"RH x 18mm Schweißstutzen  
Eingangsmanometer: 0 - 40 / 26 bar  
Ausgangsmanometer: 0 - 2,5 / 1,5 bar  
Breite x Höhe x Tiefe: 993 x 190 x 160 mm

## Mobile Entspannungsstation f. Azetylen / O<sub>2</sub> / neutrale Gase

GREGGERSEN CEGA SYSTEME



Diese Bündelanlagen sind durch ein spezielles Befestigungsset direkt am Gasbündel montierbar.

Greggersen kann mobile Entspannungsstationen für Sauerstoff, neutrale Gase und Brenngase anbieten. Hierdurch ist der Anwender in der Lage, die Gase mit ihren Entspannungsstationen dort zu platzieren, wo sie gebraucht werden, z. B. auf einer Baustelle.

Weitere Anwendungsmöglichkeiten:

- Abbruch
- Instandsetzung
- Wechselnde Einsatzbereiche im Außenbereich

In den mobilen Entspannungsstation für Azetylen sind die gleichen Sicherheitseinrichtungen verbaut, wie in den fest installierten Gasversorgungen für Azetylen. Es wird auf diese Weise das gleiche Sicherheitsniveau erreicht.

Mobile Entspannungsstation für Azetylen, regelbar 0-1,5 bar, 10Nm<sup>3</sup>/h auf Anfrage

## Sammelleitungen und Zubehör

GREGGERSEN CEGA SYSTEME

**SAMMELLEITUNG 200 BAR | SAUERSTOFF UND ALLE NEUTRALEN GASE**  
mit Rückschlagventilen und Endstück (nicht für Azetylen geeignet)

Mit 2 Anschlüssen für Flaschen oder Bündel, O <sub>2</sub>	903871
Mit 4 Anschlüssen für Flaschen oder Bündel, O <sub>2</sub>	903873
Mit 6 Anschlüssen für Flaschen oder Bündel, O <sub>2</sub>	903875

### VERBINDUNGEN

Adapter für Anschluss eines Hauptstellendruckminderers	702746
--	--------

### FLASCHENHALTER

für 40-l- bis 50-l-Flaschen

Für 1 Flasche	903862
Für 2 Flaschen	903863

### ANSCHLUSSBÖGEN

Für Sauerstoff	903830
Für Stickstoff	903831

Alle Anschlussbögen sind alternativ mit Handanschlussmutter lieferbar (gegen Aufpreis). Andere Gase auf Anfrage.

### ANSCHLUSSSCHLÄUCHE

Azetylanschlusschlauch für Flaschenversorgung 1m	702747
--	--------

HD-Anschlusschlauch für neutrale Gase (nicht Sauerstoff)	702748
--	--------

E: Flaschenanschluss entspr. DIN 477-1

A: W 21,8 x 14 G

HD-Anschlusschlauch für Sauerstoff	702749
------------------------------------	--------

Ringwellschlauch aus Edelstahl 1.4541 mit Umflechtung aus VA, E/A: 3/4", Überwurfmutter, Länge: 1 m „öl- und fettfrei“, für O<sub>2</sub> geeignet

Weitere Schläuche für 300 bar oder ausländische Anschlüsse sind auf Anfrage lieferbar.

### ZUBEHÖR

200-bar-Entlüftungsventil	702750
---------------------------	--------

bei Handanschlüssen erforderlich

E: G 3/4" A: G 3/4" DN 4



Exemplarisch dargestellte  
Sammelleitung, zweifach,  
Abbildung mit optionalem Zubehör:  
Eckventil und Druckminderer



## Rohrleitungszubehör

GREGGERSEN CEGA SYSTEME

### ABSPERRVENTILE

Kugelventil	3/8" (innen)	702751
Kugelventil	1/2" (innen)	702752
Kugelventil	3/4" (innen)	702753
Kugelventil	1" (innen)	702754
Kugelventil	1 1/4" (innen)	702755

Kugelventil zum Leitungseinbau, ohne Verschraubung  
Typ G 33 PN 40 mit blauem Knebel  
für Sauerstoff, öl- und fettfrei"

Kugelhahn für Azetylen	3/8" (innen)	702756
------------------------	--------------	--------

Kugelventil zum Leitungseinbau  
mit Lötverschraubung, DN 8 G 3/8", PN 1,5

Kugelhahn für Azetylen	1/2" (innen)	702757
------------------------	--------------	--------

Kugelventil zum Leitungseinbau  
mit Lötverschraubung, DN 12 G 1/2", PN 1,5

Hochdruck-Absperrventil für Azetylen	auf Anfrage
--------------------------------------	-------------

### SICHERHEITSVENTILE

Sicherheitsventile für div. Gasarten, inkl. Anbaublock	auf Anfrage
--	-------------

Diese Ventile schützen das gesamte Netzwerk bei einem Durchbrechen des Hochdruckes durch den Druckminderer.

Magnetventile	auf Anfrage
---------------	-------------

Eine Vielzahl von unterschiedlichen Magnetventilen ist lieferbar.  
Bitte sprechen Sie uns an

Kontaktmanometer	auf Anfrage
------------------	-------------

Eine Vielzahl von unterschiedlichen Kontaktmanometern ist lieferbar.  
Bitte sprechen Sie uns an



## Manuelle Umschaltanlagen

GREGGERSEN CEGA SYSTEME

BLOCK FÜR SAUERSTOFF UND ALLE NEUTRALEN GASE  
mit Rückschlagventilen und Endstück (nicht für Azetylen geeignet)

Mit 2 Anschlüssen für Flaschen oder Bündel, O <sub>2</sub>	903871
Weitere Gasarten / neutrale Gase	auf Anfrage

### 2-BÜNDEL-ANLAGEN, MANUELL UMSCHALTBAR

2-Bündel-Anlage für Sauerstoff 0 - 20 bar, 75 Nm <sup>3</sup> /h	auf Anfrage
--	-------------

bestehend aus Umschaltblock mit Filter, Rückschlagventilen und Absperrventilen, Hauptdruckminderer H20 nach ISO 7291, BAM geprüft, einem Hauptabsperrentil, komplett montiert auf Grundplatte aus VA.

Eingangsdruck:	max. 300 bar
Ausgangsdruck:	0 - 20 bar regelbar
Leistung:	ca. 70 Nm <sup>3</sup> /h bei 20 bar Hinterdruck
Eingänge:	2 x M24x1,5RHak -16S zum Betrieb von 2 Bündeln
Ausgang:	G3/4"RH x 18 mm Lötstutzen
Eingangsmanometer:	0 - 400/300 bar
Ausgangsmanometer:	0 - 40/20 bar
Breite x Höhe x Tiefe:	550 x 250 x 230 mm

2-Bündel-Anlage für Azetylen 0 - 1,5 bar, 10 Nm <sup>3</sup> /h	auf Anfrage
---	-------------

bestehend aus Umschaltblock mit Filter, Rückschlagventilen und Absperrventilen, einer manuellen Schnellschusseinrichtung nach ISO 14114 und 15615, einem Hauptdruckminderer HA10 nach ISO 7291, einer Zerfallssperre nach ISO 14114 und 15615, einem Hauptabsperrentil, komplett montiert auf Grundplatte aus VA.

Eingangsdruck:	max: 26 bar
Ausgangsdruck:	0 - 1,5 bar regelbar
Leistung:	max 10 Nm <sup>3</sup> /h Acetylen bei 1,5 bar Hinterdruck
Eingänge:	2 x W21,8x1/14LHaf zum Betrieb von 2 Bündeln
Ausgang:	G3/4"RH x 18mm Schweißstutzen
Eingangsmanometer:	0 - 40 / 26 bar
Ausgangsmanometer:	0 - 2,5 / 1,5 bar
Breite x Höhe x Tiefe:	871 x 250 x 230 mm

Umschaltblock 2-fach mit Filter inkl. Rückschlagventilen und Absperrventilen	auf Anfrage
---	-------------

## Halbautomatische Umschaltanlagen

GREGGERSEN CEGA SYSTEME

Halbautomatische Umschaltanlage HU 10 für technische Gase	325104
--	--------

im Schaltschrank montierte Anlage, mit Vordruck- und Arbeitsdruckmanometer, Vorrangschalter, pneumatisch gesteuerter Umschaltung, mit Sicherheitsventilen und Kontrollmanometern

Leistung: 10 m<sup>3</sup>/h

Gewünschte Gasart bitte bei Anfrage/Bestellung angeben.



## Vollautomatische Umschaltanlagen

GREGGERSEN CEGA SYSTEME



Beispiel einer vollautomatischen  
Umschaltanlage  
mit 2 x 4 Sauerstoffflaschen

Vollautomatische Umschaltanlagen für diverse Gase, Flaschenanzahlen, Durchflussleistungen bieten wir Ihnen gerne auf Anfrage an.	auf Anfrage
--	-------------

## Zentralen für neutrale Gase / Sonderlösungen

GREGGERSEN CEGA SYSTEME

Greggersen ist ihr Ansprechpartner für jegliche Art von gasetechnischen Sonderlösungen. Von der Beratung bis zur Umsetzung und anschließendem Service sind wir für Sie da. Auch im Falle von Reparatur-, Wartungs- und Umbauarbeiten helfen wir weiter!





## Entnahmestellenarmaturen

GREGGERSEN CEGA SYSTEME

AM ENDE...

der Versorgungsleitung werden die richtigen Armaturen benötigt:

**Greggersen-Entnahmestellen-Armaturen!**

Die Entnahmestellen werden zur Gasentnahme aus einem Rohrleitungsnetz am jeweiligen Arbeitsplatz (Einzelplatzversorgung) eingesetzt. Das umfangreiche Produktspektrum und die Kombination der einzelnen Komponenten decken ein hohes Maß verschiedenster Leistungsbereiche ab - für fast alle technischen Gase. Von hoher Durchgangsleistung und hohem Hinterdruck bis hin zum Entnehmen im mbar-Bereich oder l/min.

Neben den Greggersen-Entnahmestellen beliefern wir Sie auch gerne mit Sicherheitseinrichtungen für Brenngas, Rückschlagsicherungen, Kupplungen, Gasrücktrittsventilen, Bereichsabsperreinheiten, Filter, etc.

Greggersen-Entnahmestellen werden i. d. R. mit den entsprechend zum Anschluss an die Ringleitung benötigten Löt- oder Schweißnippeln geliefert.



## Entnahmestellenarmaturen

GREGGERSEN CEGA SYSTEME



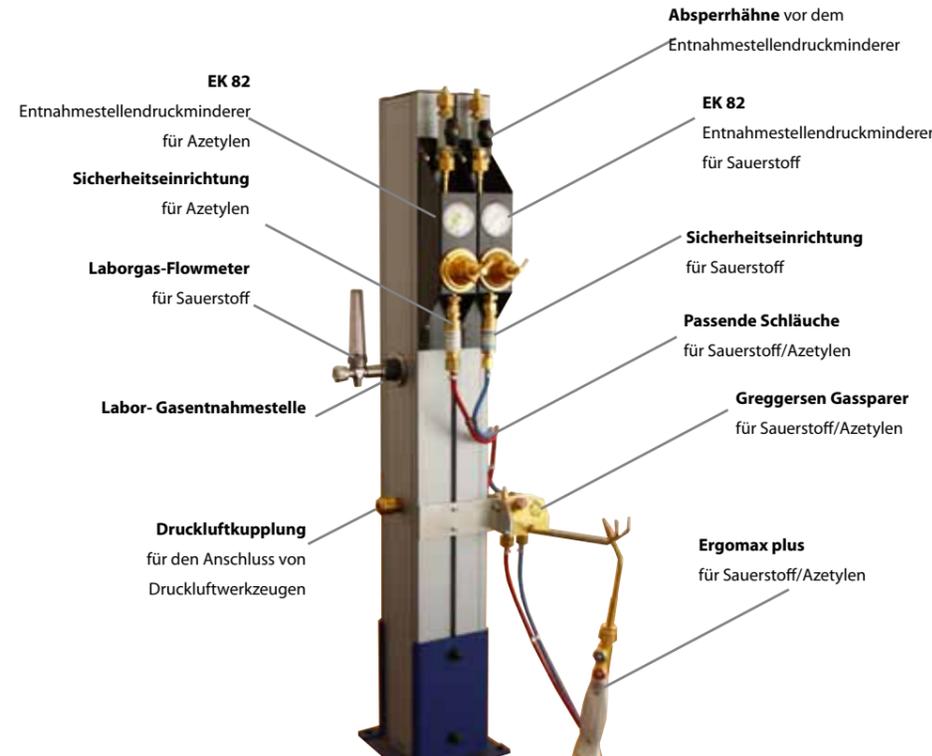
### ARMATUREN FÜR DIE ZENTRALE GASVERSORGUNG

Seit über 50 Jahren fertigt und montiert Greggersen Geräte und Armaturen für die zentrale Gasversorgung. Dazu gehören auch Armaturen für die Entnahme der Gase an der Verbrauchsstelle.

#### VORTEILE

Der Vorteil bei der Verwendung von Entnahmestellendruckminderern ist darin zu sehen, dass alle Anwender durch eine gemeinsame Rohrleitung gleichmäßig mit Gasen im Mitteldruckbereich versorgt werden. Es besteht die Möglichkeit, an jedem Arbeitsplatz den gewünschten Arbeitsdruck einzustellen.

### BEISPIEL EINER GASVERSORGUNGSSTATION AUSGERÜSTET MIT DIVERSEN GREGGERSEN-KOMPONENTEN



### ENTNAHMESTELLENKONSOLE LABKO2

Bestehend aus:

- Kugelventileinheit mit Lötnippel, 8 mm/12 mm
- Winkeleinheit zum Anschluss des Entnahmestellendruckminderers
- Befestigungswinkel mit Verdrehsicherung zur Befestigung der Konsole an der Wand

Die Entnahmestellenkonsolen sind so konstruiert, dass sie problemlos aneinandergereiht werden können.

Entnahmestellenkonsole mit Ausgang	G 3/8" rechts	702673
Entnahmestellenkonsole mit Ausgang	G 3/8" links	702674



### ENTNAHMESTELLENDRUCKMINDERER

zur Einstellung des gewünschten (individuellen) Arbeitsdruckes am Arbeitsplatz, kompakte Bauweise, regelgenau, massive Messingausführung

DM für Sauerstoff, E: G 3/8" rechts, regelbar	0-10 bar	702658
DM für Azetylen, E: G 3/8" links, regelbar	0-1,5 bar	702659
DM für Schutzgas m. Skala l/min, E: G 3/8" rechts, regelbar von 0-28 bzw. 30l/min		702657
DM für Brenngas	0-10 bar	702655
DM für neutrale Gase	0-10 bar	702654

Andere Anschlussgewinde und Druckbereiche sind auf Anfrage lieferbar.



Entnahmestellen-Flowmeter, regelbar für Schutzgas mit Absperr- und Regulierventil	0-30l/min	702660
Anbauströmungsmesser mit Messröhre		

Entnahmestellendruckminderer mit Flowmeter, regelbar 0-30l/min für Schutzgas mit Absperr- und Regulierventil		702661
--	--	--------

Auch für andere Messbereiche und Formiergas lieferbar. Bitte sprechen Sie uns an.

## Entnahmestellenarmaturen

GREGGERSEN CEGA SYSTEME



### DIE PRAXISERPROBTE ENTNAHME- STELLENKOMBINATION EK 82

Bei der Entnahmestellenkombination EK 82 handelt es sich um ein Reduzierventil mit Manometer und vorgeschalteter Absperrereinheit. Eine optisch schöne und funktionale Synthese von Entnahmestellendruckminderer, Absperrventil und Halterung. Diese Kombination ermöglicht eine individuelle Versorgung einzelner Arbeitsplätze, die an einer zentralen Gasversorgung angeschlossen sind.



Das vorgeschaltete Absperrventil dient dazu, einzelne Entnahmestellen auch kurzfristig abzuschalten oder einzelne Arbeitsplätze außer Betrieb zu setzen, ohne die gesamte Gasversorgung zu sperren oder das Druckverhältnis neu justieren zu müssen.

#### VARIANTENVIELFALT

Die Entnahmestellenkombination ist für viele andere brennbare und nicht brennbare Gase sowie für unterschiedliche Druckbereiche lieferbar.

#### TECHNISCHE DATEN

Die EK 82 ist für einen Eingangsdruck bis 20 bar ausgelegt und auf der Ausgangsseite zwischen 0 und 10 bar regelbar.

### REINSTGASAUSFÜHRUNGEN EK 96

Bei den Reinstgasausführungen der Entnahmestellenkombination wird die Gummimembran durch eine Edelstahlmembran ersetzt. Ein Diffundieren wird hierbei ausgeschlossen.

Der Druckminderer und die Zuleitung werden in verchromter Ausführung im lichtgrau beschichteten Gehäuse ohne Ventil geliefert.



#### VENTILE

- Kugelventil „high quality“, ausgelegt für Reinstgase
- Faltenbalgventil

Die aufgeführten Ventile stellen Alternativen dar und sind je nach kundenindividueller Anforderung zu ergänzen.

### ENTNAHMESTELLENKOMBINATION EK82

Zur individuellen Versorgung einzelner Arbeitsplätze, bestehend aus:

- Druckminderereinheit
- Arbeitsmanometer
- Absperrventil mit Lötkonus
- Abgangskrümmter
- epoxybeschichtetem Gehäuse, 60x60x255 mm

Durch Abschrägungen einfache Montage sowie beliebige Nebeneinanderreihung möglich. Alle EK-82-Modelle werden mit Kugelventil ausgeliefert.



Installationsbeispiel  
für EK 82 Entnahmestellen-  
kombinationen



EK 82 für Schutzgas  
mit zusätzlichem  
Doppel-Flowmeter

### ENTNAHMESTELLENDRUCKMINDERER

zur Einstellung des gewünschten (individuellen) Arbeitsdruckes am Arbeitsplatz, kompakte Bauweise, regelgenau, massive Messingausführung

EK 82 für Sauerstoff	0-10 bar	702634
EK 82 für Azetylen	0-1,5 bar	702635
EK 82 für andere brennbare Gase	0-10 bar	702136
EK 82 für andere nicht brennbare Gase	0-10 bar	702137
EK 82 für Schutzgas mit Anbau-Flowmeter	0-30 l/min	702639
EK 82 für Schutzgas Manometer	0-20 l/min	702640
EK 82 für Formiergas mit Anbau-Flowmeter	0-50 l/min	702642



### REINSTGASAUSFÜHRUNGEN

EK 96 für brennbare Gase	702630
EK 96 für nicht brennbare Gase	702631

Im Gehäuse integrierter Druckminderer und Zuleitung in verchromter Ausführung. Membran aus Edelstahl, ohne Ventil.

### KUGELVENTILE FÜR REINSTGASE

Für nicht brennbare Gase	E/A 3/8" rh	702765
Für brennbare Gase	E/A 3/8" lh	702766

### FALTENBALGVENTILE

Für nicht brennbare Gase	E/A 3/8" rh	702767
Für brennbare Gase	E/A 3/8" lh	702768





## Ersatzteile

ORIGINAL GREGGERSEN

### EINZELTEILE & ZUBEHÖR

Wir garantieren, dass unsere Ersatzteile auch noch nach Jahren lieferbar sind. Bei unseren Geräten lohnt sich die Reparatur!

Eine kleine Auswahl gängiger Zubehörteile finden Sie auf dieser Seite. Aufgrund der Komplexität führen wir keine anderen Ersatzteile im Katalog.

Bitte sprechen Sie uns jederzeit gerne persönlich an. Wir helfen Ihnen bei der Auswahl des richtigen Ersatzteiles oder übersenden Ihnen die passende Ersatzteilliste.



104410 103195



702804



100544

702806



702802



702801



702809



702808

100540



702803



100561

### ZUBEHÖR/ERSATZTEILE

Schlauchereinheit Propan/Sauerstoff, 4,5 m, komplett	702801
2-l-Sauerstoffflasche, ungefüllt	702802
425-g-Propanstahlflasche ohne Fuß und Haken, ungefüllt	702803
425-g-Propanstahlflasche mit Fuß	100561
Druckminderer Sauerstoff mit kurzem Knebel	702804
Propanregler fest, 1,5 bar, Anschluss 3/8" lks	100544
Propanregler fest, 1,5 bar, mit Kombi-Anschluss	702806
Umfüllstutzen Propan	100540
Umfüllstutzen Sauerstoff	702808
Umfüllbogen Sauerstoff	702809
Mehrfachschlüssel	703345
Propan-Regelventil für Kartusche (ohne Abbildung)	700040
Propan-Kartusche 330 gr. / 600 ml (ohne Abbildung)	104909
SR Sicherheitseinrichtung Brenngas G 3/8" LH EN 730-1 (ISO 5175)	103195
SR Sicherheitseinrichtung Sauerstoff G 1/4" RH EN 730-1 (ISO 5175)	104410

greggersen gasetechnik gmbh | bodestraße 27-29 | 21031 hamburg | germany  
fon: +49 (0)40 - 73 93 57 - 0 | fax: +49 (0)40 - 73 93 57 - 27 | info@greggersen.com | www.greggersen.com

Wir machen Ihnen  
richtig Feuer!

