

X5 Wire Feeder 200 Manual



VORTEILE

- Seitlich zu beladender Drahtvorschub ermöglicht den leichten Wechsel der Drahtspule
- Übersichtliches Bedienpanel mit 2 Knöpfen und digitaler Parameteranzeige
- Für das MIG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- 4-Rollen-Drahtvorschub Mechanismus mit integrierter Beleuchtung garantiert einen kontinuierlichen und zuverlässigen Drahtvorschub
- Kompakter und leichter Drahtvorschub ermöglicht ausgezeichnete Mobilität
- Schlagfestes, haltbares Gehäuse mit Doppelwand für extrem starke Beanspruchung
- Anschluss über USB-Port für bequeme Updates der Systemsoftware

Bitte beachten: Schutzrahmen, 4-Rad-Wagen und Drahtvorschub-Gehäuseheizung sind optional.

TECHNISCHE DATEN

X5 Wire Feeder 200 Manual

Bestellnummer	X5220200000
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, einmotorig
DV-Geschwindigkeit	0.5 ... 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Gewicht der Drahtspule (max.)	5,0 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	200 mm
Füllmähte	Fe 0,8 bis 1,6 mm Ss 0,8 bis 1,6 mm Mc/Fc 0,8 bis 2,0 mm Al 0,8 bis 2,4 mm
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Schutzgasdruck (max)	0,5 MPa
Schweißstrom, 100 %	430 A
Außenabmessungen L x B x H	565 x 218 x 339 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	9,7 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Schweißstrom, 60 %	500 A