

KURZINFO

ML 3800

Gasgekühlter MIG-MAG-Brenner.

- Gasgekühlt
- Bis 300 A
- Grip-Griffschale Größe 1
- Hochwertiges Kugelgelenk
- Funktionsintegrierter, austauschbarer Düsenstock
- Powermaster optional



Auf einen Blick

Grip-Griffschale Größe 1

Durch seine ergonomische Form und sein geringes Gewicht ist der Brenner angenehm zu führen und sorgt so für ermüdungsfreies Schweißen. In der Powermaster-Variante ist die Grip-Griffschale in Größe 2 ausgeführt.

Robust

Die robuste Bauweise mit geschraubten, schlagunempfindlichen Griffschalen, widerstandfähigem Brennergastaster und elastischem Gummiknickschutz am Kugelgelenk des Lorch ML 3800 sorgen für eine lange Lebensdauer.

Nutzerfreundlich

Der austauschbare Düsenstock und die schraubbare Gasdüse für mehr Prozesssicherheit ermöglichen einen schnellen und einfachen Wechsel der Verschleißteile. Darüber hinaus müssen Sie durch die Kombination aus Düsenstock, Gasverteiler und Gasdüsenträger in Einem weniger Einzelteile austauschen.

Schneller Brennerwechsel

Der Lorch ML 3800 verfügt über einen Euro-Zentralanschluss, um den Brenner schnell und unkompliziert zu wechseln.

Zuverlässig

Die isolierte Drahtspirale im Lorch ML 3800 sorgt für eine zuverlässige Drahtförderung.

Variabel

Das zugehörige Schlauchpaket für den Lorch ML 3800 ist als 3m, 4m und 5m Variante erhältlich.

Vorteile

Flexibilität

Sein hochwertiges Kugelgelenk am Handgriff mit elastischem Gummiknickschutz sorgt für einen optimalen Bewegungsradius beim Brenner. Das extrem leichte und biegsame LW-Bikoxkabel ermöglicht flexibles Arbeiten in unterschiedlichen Positionen.

Grip-Griffschale

Die ergonomisch geformte Griffschale des Lorch ML 3800 sorgt für optimales Handling und Balance in allen Positionen. Durch die Softgripeinlage ist eine bequeme Handhabung garantiert, damit Sie lange ermüdungsfrei schweißen können.

Powermaster-Bedienung

In der Powermaster-Variante des Lorch ML 3800 regeln Sie wichtige Parameter, wie die Einstellungen Ihrer Schweißjobs, direkt am Brenner.

Tiptronic

Mit Tiptronic speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung in der benötigten Reihenfolge ab. Über den Jobspeicher können Sie dann bis zu 100 Arbeitswerte hintereinander abrufen.

Bedienkonzept

Standard

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb

Powermaster

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb
- Mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung
- Digitalanzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur
- Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparametern und Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

Technische Daten: MIG-MAG-Brenner gasgekühlt

Type of torch	ML 1500	ML 2400	ML 2500	ML 3600	ML 3800	ML 4500
type of cooling	gas-cooled	gas-cooled	gas-cooled	gas-cooled	gas-cooled	gas-cooled
MIG/MAG						
Load CO ² (in A)	180	250	230	300	320	370
Load M 21 mixed gas (in A)	150	220	200	270	270	300
Duty cycle						
Duty cycle (in %)	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Field of application						
weldable wires (in mm)	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6	1,0-1,6
Torch equipment						
Standard equipment for wire:	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2
Handle recess	1 / 2 (PM)	1 / 2 (PM)	1	1 / 2 (PM)	1 / 2 (PM)	2
Torch connection	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA
Standards and approvals						
standard	EN 60974-07					