

Die digitale WIG-Inverter-Schweißanlage.

- TipTronic
- Leistungsstark
- Pulsen und Fastpulsen bis 20 kHz
- LorchNet-Anschluss
- Geringer Energieverbrauch

**Auf einen Blick****Herausragende WIG-Schweißeigenschaften durch Invertertechnologie**

Inverter überzeugen durch ihren hohen Wirkungsgrad und besonders gute Schweißeigenschaften, da die digitale Software-Regelungstechnik maßgeblichen Einfluss auf das Schweißergebnis hat.

Im robusten, voll verlastbaren Industrie-Gehäuse

Das robuste Gehäuse aus Metall schützt die High-End Technik im Inneren der Anlage. Das Gerät ist an den Griffen voll verlastbar und ermöglicht so auch die Aufhängung am Kran.

Fernregelung

Häufig erlaubt es die Arbeitssituation nicht, das Schweißgerät direkt neben dem Schweißer zu platzieren. Um trotzdem in den Schweißprozess eingreifen und den Schweißstrom anpassen zu können, ist die Fernbedienung eine hilfreiche Option. Daher sind bei der Lorch V-Serie verschiedene Hand- und Fußfernregler verfügbar und dank der Plug&Play-Funktion sofort einsetzbar.

LorchNET-Anschluss

Die Lorch V-Serie verfügt über einen LorchNet-Anschluss. Diese digitale Datenschnittstelle sorgt für eine standardisierte Kommunikation und stellt sicher, dass sich alle in einem Lorch Automationssystem befindlichen Komponenten via Plug&Weld perfekt verstehen.

Alu-Schweißen (AC/DC-Variante)

Pluspolzündung und Kalottenautomatik sorgen für die perfekte Lichtbogensausformung beim Aluminium-Schweißen. Die spezielle Wechselstrom-Form mit optimierter Strombalance erzeugt eine gute Reinigungswirkung und ein beherrschbares Schweißbad.

Leistungsstark

Modernste Prozessortechnik sorgt im Hintergrund für ein optimales Zusammenspiel von Gasvorströmung,

Lichtbogenausformung und Schweißstromsteuerung während des Schweißens. Dabei erreicht die Anlage absolute Spitzenwerte bei der Einschaltdauer und steigert Ihre Produktivität.

Vorteile

SmartBase Expertendatenbank sorgt für den optimalen Lichtbogen

SmartBase ist die Expertendatenbank von Lorch zur Steuerung des Lichtbogens. Sie können die Parametereinstellungen hierbei selbst verändern und haben somit alle Freiheiten der Feinkorrektur.

Geringer Energieverbrauch

Die Standby-Funktion sorgt für die automatische Zu- und Abschaltung der Komponenten an Ihrer Lorch V 50. Die Thermocontrol-Sensoren überwachen die Bauteiltemperatur und steuern den Lüfter je nach Bedarf. Das reduziert das Lüftergeräusch, die Staubbelastung im Maschineninnern und spart Energie.

Pulsen und Fastpulsen bis 20 kHz

Die serienmäßig integrierte Pulsfunktion bis 20 kHz bietet Ihnen zusätzliche Vorteile bei der Bearbeitung von dünnen Schweißblechen.

Klartext-Display mit Sprachauswahl und TipTronic

Eine klar strukturierte Bedienoberfläche und das abgeschrägte Bedienfeld sorgen dafür, dass die Gerätesteuerung immer gut einzublicken und zu bedienen ist. Sie wählen je nach Gerät die AC- oder DC-Funktion, den Elektroden-Durchmesser sowie den Schweißstrom. Im TipTronic-Modus können Sie dann für jede Naht die Idealeinstellung abspeichern.

Automatische Endstromabsenkung

Die automatische Endstromabsenkung von Lorch sorgt für eine saubere Auffüllung des Endkraters.

Bedienkonzept

Standard

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Stufenlose Stromeinstellung
- Fernregelbar
- TipTronic



Technische Daten: V-Serie

	V 24	V 24 mobil	V 27	V 30	V 30 mobil	V 40	V 50
WIG							
Schweißbereich (in A)	3-240	3-240	3-270	3-300	3-300	3-400	3-500
Stromeinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Elektrode							
schweißbare Elektroden (mm)	1,5-4,0	1,5-4,0	1,5-4,0	1,5-6,0	1,5-6,0	1,5-6,0	1,5-6,0
Einschaltdauer WIG							
DC							
ED 100% (in A) - DC	220	220	250	250	270	360	380
ED 60% (in A) - DC	240	240	270	300	300	400	500
ED bei max. Strom (in %) - DC	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Einschaltdauer WIG							
AC (nur AC-Anlagen)							
ED 100% (in A) - AC	210	190	250	250	240	360	380
ED 60% (in A) - AC	230	220	270	300	280	400	500
ED bei max. Strom (in %) - AC	50%	50%	60%	60%	50%	60%	60%
Netz							
Netzspannung (in V)	400	400	400	400	400	400	400
Phasen (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~	3~	3~	3~
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%	15%
Netzabsicherung (in A)	16	16	16	32	16	32	32
Netzstecker	CEE 16	CEE 16	CEE 16	CEE 32	CEE 16	CEE 32	CEE 32

Maße und Gewichte

Maße (LxBxH) (in mm)	1130x450x815	812x283x518	1130x450x815	1130x450x815	812x283x518	1130x450x860	1130x450x860
Gewicht (in kg)	84,6/90,5	29,4/35,1	85,0/92,0	86,4/93,6	31,0/37,0	107,6/121,5	108,7/123,2
Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)	14,7	---	14,7	14,7	---	14,7	14,7

Normen und
Zulassungen

Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Isolierstoffklasse	F	F	F	F	F	F	F
Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S