

Technische Daten: MicorMIG-Serie**MicorMIG 300****MicorMIG 350****MicorMIG 400****MicorMIG 500**

MIG-MAG

Schweißbereich (in A)	25-300	25-350	30-400	30-500
Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos

Einschaltdauer

ED 100% 40°C (in A)	200	250	300	370
ED 60% 40°C (in A)	250	300	370	430
ED bei max. Strom 40°C (in %)	45%	45%	45%	45%

Vorschub und Draht

Vorschubeinheit	4 Rollen (2 anetr.)			
schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6

Netz

Netzspannung (in V)	400	400	400	400
Phasen (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
max. negative Netztoleranz bei verringertener Ausgangsleistung (in %)	30%	30%	30%	30%
Netzabsicherung (in A)	32	32	32	32
Netzstecker	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32

Maße und Gewichte

Maße Stromquelle (LxBxH) A-Ausf. (in mm)	880x400x755	880x490x855	880x490x855	880x490x855
Maße Stromquelle (LxBxH) B-Ausf. (in mm)	880x490x890	880x490x955	880x490x955	880x490x955
Gewicht Stromquelle A-Ausf. Gasgekühlt (in kg)	51	58	61	64
Gewicht Vorschubkoffer (Werkstattausführung) (in kg)	10,6	10,6	10,6	10,6

Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)	13,0	13,0	13,0	13,0
---	------	------	------	------

Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Isolierstoffklasse	F	F	F	F
Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S