



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** ESAB AB  
Lindholmsallen 9  
40277 GÖTEBORG  
Schweden

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Drahtelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	42.039.06
<b>Markenbezeichnung:</b>	OK Autrod 12.51	<b>Geltungsdauer:</b>	30.04.2025
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 14341-A-G 38 2 C1 3Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 42 3 M21 3Si1		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1, M21, M3:</u> 1.2 <u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - M21:</u> 2.1 (ReH ≤ 420 MPa)
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	135
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	0,6 - 1,6 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 21.04.2022

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kopiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3