



OMEGA YARD 300
TRAGBARER
HIGH-PERFORMANCE
INVERTER FÜR
MIG/MAG UND MMA



FÜR RAUE SCHWEISSUMGEBUNGEN GEBAUT



Omega Yard 300 ist die ideale Schweißmaschine für Werften und Werkstätten sowie für den Baustellen-einsatz; Abb. mit Schutzbügel (optionale Zusatzaus-rüstung).

INTELLIGENTE GASSTEUERUNG

IGC® Intelligent Gas Control ist eine syner-gische Gassteuerung, die bis zu 50% Gas einspart – in einigen Fällen sogar mehr.

IGC® überwacht den Verbrauch und steuert präzise den notwendigen Gasschutz während des Schweißprozesses.

IGC® ist optionale Zusatzausrüstung.

ROBUSTE SCHWEISSMASCHINE

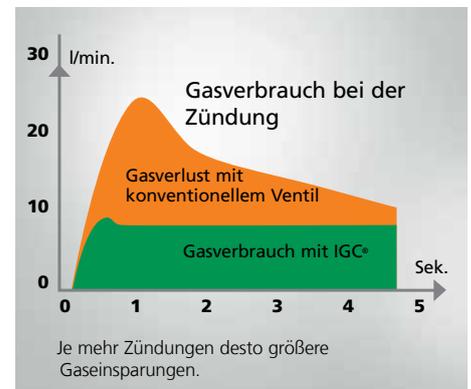
Die Omega Yard 300 wurde unter hoher Belastung und extrem schwierigen Außenbedingungen getestet und hat sich dabei als sehr stoßresistent sowie widerstands-fähig gegenüber Staub und Feuchtigkeit erwiesen.

Omega Yard 300 wurde für den harten Dauereinsatz mit hoher Schweißstrom-stärke entwickelt und ist ideal für das Verschweißen von Massiv- und Fülldrähten sowie von Innershield-Draht (ohne Gas) von bis zu 1,2 mm Durchmesser auf 5 Kilogramm-Drahtspulen.

Durch die hohe Einschaltdauer kommt es zu keinen Energieverlusten während des Schweißens mit langen Schlauchpaketen oder Elektrodenkabeln.

AUSSTATTUNG

- Extrem robustes Gehäuse
- 4-Rollen-Drahtvorschubsystem für eine zuverlässige Drahtversorgung
- Tacho-Steuerung des Drahtmotors
- Drei digitale Bedienfelder: Basic, Synergic und Pulse
- Polaritätswechselfunktion für das Verschweißen von Innershield-Draht (ohne Gas)
- Einfaches Software-Update über eine SD-Speicherkarte
- Ergonomischer Schweißbrenner MIG-A Twist®
- Kabelkompensierung: Kalibrierung des Widerstandes des Schweißkabels



IGC® Intelligente Gassteuerung

Eine synergische Gasregelung, die während des gesamten Schweißvorganges Gas einspart.

MIG-A TWIST®

Der ergonomische MIG-A Twist® Brenner hat einen drehbaren Schwannenhals, um schwer zugängliche Schweißarbeitsplätze besser erreichen zu können.

Als Zusatzausstattung ist ein Regelmodul für die Schweißstromregelung vom Brennerhandgriff aus erhältlich.



MIG-A Twist® ist mit verschiedenen Steuerungseinheiten konfigurierbar, die sich leicht ohne Werkzeuge austauschen lassen.

EINFACHE BEDIENUNG – DREI DIGITALE BEDIENFELDER

Die Omega Yard 300 ist mit drei verschiedenen Bedienfeldern erhältlich: Basic, Synergic und Pulse.

Basic ist ein manuelles Bedienfeld, mit welchem Sie die Schweißmaschine beinahe wie eine stufengeschaltete Maschine bedienen können; die Parameter sind aber stufenlos einstellbar.

Mit den synergischen Synergic und Pulse Bedienfeldern haben Sie eine Vielzahl von Programmen zur Auswahl, je nach dem gewählten Programmpaket.



Basic Bedienfeld inkl.:

- MMA
- Polaritätswechsel-Funktion
- 2-Takt/4-Takt



Synergic Bedienfeld inkl.:

- Synergische Schweißprogramme
- MMA
- 2-Takt/4-Takt
- DUO Plus™ für Wurzellagen
- Wahl der Sequenzen



Pulse Bedienfeld inkl.:

- Synergische Schweißprogramme
- MMA
- 2-Takt/4-Takt
- DUO Plus™ für Wurzellagen
- Wahl der Sequenzen
- Puls-Schweißen

Zum Pulsschweißen empfiehlt sich ein Hochleistungs-Schweißbrenner, wegen der erhöhten Wärmezufuhr zum Brenner.

PROGRAMMPAKETE

Die Omega Yard 300 ist mit drei Programmpaketen konfigurierbar: Standard, Standard Plus oder Special.

Das Special-Programmpaket enthält mehr als 200 Programme.



Ein SD-Kartenleser ist in der Omega Yard 300 eingebaut um ein einfaches Software-Update via SD-Karte zu gewährleisten.

DOWNLOAD VON GERÄTESOFTWARE

Auf migatronik.com stellt Migatronik aktuelle Software zum Update der Omega Yard 300 via SD-Speicherkarte zur Verfügung.

DUO PLUS™ - BESSERE SCHWEISS- ERGEBNISSE DURCH AUTOMATISCHE FUNKTION

Die DUO Plus™-Funktion verbindet automatisch zwei Schweißsequenzen im MIG-Schweißen; die optimale Lösung für das Schweißen von Wurzellagen in offenen Fugengeometrien.

Die Funktion verbessert die Überwachung des Schweißbades und verringert die Wärmezufuhr.



DUO Plus™ - Aluminium



DUO Plus™ - Edelstahl

DUO Plus™ erhält optimal die Stärke des Stahls und gewährleistet eine WIG-ähnliche Schweißnaht.



OMEGA YARD 300 - MIT EINER AUSWAHL AN OPTIONALER ZUSATZAUSRÜSTUNG

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

- Anschluss für Fernregler, MIG und MMA
- IGC® Intelligent Gas Control
- Manuelle Gasregelung
- Regeleinheit für den Brenner
- Fahrwagen für die Gasflaschenhalterung und den -transport
- Datenübertragung via CAN
- Schutzbügel
- Radsatz zur Montage unter dem Schutzbügel
- MMA Dinse-Kit zum Wechseln von MIG- auf MMA-Schweißen
- LED-Licht in der Drahtkonsole: ein Vorteil bei schlechten Lichtverhältnissen wenn Sie Draht und Drahtrollen wechseln
- Sperrkarte zur Sicherung der eingestellten Parameter

LED-Licht in der Drahtkonsole
(Artikel-Nr. 78861545)



Radsatz zur Montage unter dem Schutzbügel
(Artikel-Nr. 78861413)



Fahrwagen für die Gasflaschenhalterung und den -transport (Artikel-Nr. 78857031)



Änderungen vorbehalten.

STROMQUELLE	OMEGA YARD 300
Strombereich, A	15 - 300
Netzspannung +/- 15%, V	3x400
Sicherung, A	16
Einschaltdauer 100% /40°, A/V	220 / 25
Einschaltdauer 60% /40°, A/V	240 / 26
Einschaltdauer max. / 40°, A/%V	300 / 25 / 29
Einschaltdauer 100% /20°, A/V	300 / 29
Einschaltdauer max. /20°, A/%V	300 / 100 / 29
Leerlaufspannung, V	50-55
Schutzklasse	IP 23S
Norm	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10
Maße (H x B x L), mm	455x222x638
Gewicht, kg	17

