

# Master M 358 G



## ÜBERSICHT

Kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit den Prozessen manuell, synergetisch (Auto), Puls (Auto Pulse) und Doppelpuls. 350 A mit 40 % Einschaltdauer. Intelligentes Einstellen der Schweißparameter mit Weld Assist. TFT-Vollfarbdisplay mit integrierter digitaler Vernetzbarkeit zu WeldEye und LED-Arbeitsleuchten für hervorragende Handhabung. Inkl. Workpack mit Kennlinien für Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe-Metall, Fe-Rutil, FC-CrNiMo. Generatortauglich.

## TECHNISCHE DATEN

### Master M 358 G

Bestellnummer	MSM358G
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 – 460 V ±10 %
Sicherung	16 A
Leistung 40 % ED	350 A (MMA 330 A)
Leistung 60 % ED	280 A
Leistung 100 % ED	220 A
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, einmotorig
DV-Geschwindigkeit	0,5 – 25 m/min
Anschlussleistung bei Höchststrom	14 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	20 kVA
Brenneranschluss	Euro
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Zusatzwerkstoff, Ss	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, Al	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, MC/FC	0,8 – 1,2 mm

**Master M 358 G**

Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	15 A / 10 V – 350 A / 45 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A / 1 V – 350 A / 45 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A / 10 V – 330 A / 45 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	602 x 298 x 447 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	27 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, -10
EMV-Klasse	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Schutzgasdruck (max)	0,5 MPa