

KURZINFO

# HandyTIG 200

## Optimal WIG schweißen für unterwegs.

- ITC-Inside
- Hohe Einschaltdauer
- Sturzsicher aus bis zu 60 cm
- Pulsfunktion: Fastpuls bis 2 kHz
- Jobspeicher



## Auf einen Blick

### Intuitive Bedienung

Die Bedienung der Lorch HandyTIG-Serie ist äußerst einfach und intuitiv und führt dank Einstellautomatik zu hervorragenden Schweißergebnissen.

### Berührungslose HF-Zündung

Die WIG-Zündung erfolgt berührungslos mit Hochspannungsimpulsen. Die Zündung erfolgt via Knopfdruck, so dass die Wolframelektrode das Werkstück nicht berührt. So entstehen keine Wolframeinschlüsse in der Naht und die Elektrode wird geschont. Für Einsätze in HF-empfindlichen Umgebungen oder an Werkzeugen ist die Zündung außerdem auf ContactTIG (Berührungszünden) umschaltbar.

### Automatisches Gasmanagement

Damit Elektrode und Naht vor Oxidation geschützt sind, reguliert das automatische Gasmanagement die Gasvor- und Nachströmung.

### Anschluss für Hand- oder Fußfernregler

Für die Lorch HandyTIG 200 sind verschiedene Hand- und Fußfernregler verfügbar, damit Sie auch in den Schweißprozess eingreifen und den Schweißstrom anpassen können, wenn das Schweißgerät nicht direkt neben Ihnen platziert ist

### Umschaltung DC auf AC

Mit der Lorch HandyTIG 200 können sie ganz einfach von DC auf AC umschalten und bleiben so flexibel.

### Pulsen und Fastpulsen bis 2 kHz

Die serienmäßig integrierte Pulsfunktion bis 2 kHz bietet Ihnen zusätzliche Vorteile bei der Bearbeitung von dünnen Schweißblechen.

## Vorteile

### **Kompaktheit und sturzsicher**

Ihre Kompaktheit und das geringe Gewicht erleichtern das Arbeiten mit der Lorch HandyTIG 200. Gleichzeitig ist das Gehäuse extrem robust und garantiert sturzsicher aus bis zu 60 cm Höhe.

### **Elektrodenschweißfunktion**

Elektrodenschweißen mit Hotstart, Anti-Stick und Arc-Force-Regelung: Der automatische Hotstart ermöglicht Ihnen perfektes Zünden, das Anti-Stick-System verhindert zuverlässig das Festkleben der Elektrode und die Arc-Force-Regelung unterstützt den Schweißprozess mit einer erhöhten Lichtbogenstabilität und einem optimierten Werkstoffübergang.

### **Intelligent Torch Control**

Mit der intelligenten Brennersteuerung wird automatisch erkannt, ob ein Standard-Brenner oder einer der neuen, volldigitalen Lorch WIG-Brenner mit Powermaster-Fernregelung verwendet wird.

### **Energieeffizient**

Die Lorch HandyTIG 200 erzielt durch modernste Leistungselektronik und Lüfter-Standby-Funktion einen hohen Wirkungsgrad und geringen Energieverbrauch.

### **Jobspeicher**

Im Jobspeicher können Sie bis zu vier Schweißjobs abspeichern.

## Bedienkonzept

### **ControlPro**

- Benutzerorientierte Bedienerführung
- Stufenlose Schweißstromeinstellung
- Fernregleranschluss
- Amperegenaue Digitalanzeige
- Einfache Einstellung der Nebenparameter
- Jobspeicher
- Powermaster-Brennerfernregelung
- UpDown-Brennerfernregelung
- Puls-Funktion



**Technische Daten: HandyTIG AC/DC Serie****HandyTIG 180****HandyTIG 200**

## WIG

Schweißbereich (in A)	3-180	3-200
Stromeinstellung	stufenlos	stufenlos

## Elektrode

schweißbare Elektroden (mm)	1,5-4,0	1,5-4,0
-----------------------------	---------	---------

## Einschaltdauer WIG DC

ED 100% (in A) - DC	130	160
ED 60% (in A) - DC	150	180
ED bei max. Strom (in %) - DC	30%	45%

## Einschaltdauer WIG AC (nur AC-Anlagen)

ED 100% (in A) - AC	130	160
ED 60% (in A) - AC	150	180
ED bei max. Strom (in %) - AC	35%	45%

## Netz

Netzspannung (in V)	230	230
Phasen (50/60Hz)	1~	1~
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	25%	25%
Netzabsicherung (in A)	16	16
Netzstecker	Schuko	Schuko

## Maße und Gewichte

Maße (LxBxH) (in mm)	337x130x211 / 480x185x326	480x185x326
Gewicht (in kg)	6,5/13,3	13,4

## Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP23S	IP23S
Isolierstoffklasse	F	F
Kennzeichnung	CE, S	CE, S