



TIG200P ACDC PFC LCD E2S13

WIG - SCHWEISSGERÄT

- farbiges LCD Display
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- HF-Technologie | Dash-Arc | WIG-Liftarc
- Speicherplätze für Schweißjobs
- größte Freiheit bei der Einstellung von WIG-Pulsparameter
- unterschiedliche Kennlinien
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- One-Touch Reset und Auto-Standby-Betrieb
- Wasserkühlung (optional)
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- Smart gas - Schutzgasverbrauchsoptimierung
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungssc



Eingangsspannung	AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V	
Leerlaufspannung	60 V	
WIG	Stromaufnahme	25 A
	Nenningangsleistung	6.0 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	DC: 5 ~ 200 A AC: 20 ~ 200 A
	Einschaltdauer	25%
MMA	Stromaufnahme	27 A
	Nenningangsleistung	7.0 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	10 ~ 160 A
	Einschaltdauer	20%
Wirkungsgrad	80%	
Leistungsfaktor	0.75	
Stromverbrauch im Leerlaufzustand	<50 W	
Schutzklasse	IP23S	
Isolationsklasse	H	
Abmessungen (L×B×H)	490×165×341 mm	
Gewicht	11.7 kg	