

DÜSEN VERBRAUCHSWERTE

KAYSER INFORMIERT: TYP AR



Schneid- bereich [mm]	Sauerstoff- druck [bar]	Brenngas- druck [bar]	Sauerstoff- verbrauch [m³/h]	Brenngas- verbrauch [m³/h]
3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,2 - 1,5	0,30
10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	1,5 - 2,8	0,40
25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	2,8 - 5,1	0,50
40 - 60	4,0 - 5,0	0,5	4,2 - 5,5	0,60
60 - 100	4,5 - 5,5	0,8	5,5 - 8,9	0,80

KAYSER INFORMIERT: TYP ARS



Schneid- bereich [mm]	Sauerstoff- druck [bar]	Brenngas- druck [bar]	Sauerstoff- verbrauch [m³/h]	Brenngas- verbrauch [m³/h]
3 - 10	2,0 - 3,0	0,5	1,5 - 2,0	0,30
10 - 25	3,0 - 4,0	0,5	2,7 - 3,2	0,35
25 - 40	4,0 - 5,0	0,5	2,7 - 3,2	0,35
40 - 60	4,0 - 5,0	0,5	4,5 - 5,5	0,35
60 - 100	5,0 - 6,0	0,5	8,6 - 10,0	0,40
100 - 200	7,5	0,5	16,0	0,85
200 - 300	7,5	0,5	31,0	0,85

KAYSER INFORMIERT: TYP LPN



Schneid- bereich [mm]	Sauerstoff- druck [bar]	Brenngas- druck [bar]	Sauerstoff- verbrauch [m³/h]	Brenngas- verbrauch [m³/h]
3 - 10	2,0 - 3,0	0,2	2,6 - 3,0	0,35
10 - 25	3,5 - 4,5	0,2	3,2 - 4,1	0,40
25 - 40	4,0 - 5,0	0,2	4,3 - 4,9	0,40
40 - 60	4,5 - 5,5	0,2	6,1 - 7,1	0,40
60 - 100	5,0 - 6,0	0,2	9,6 - 11,0	0,40
100 - 200	5,5 - 8,5	0,3	14,3 - 16,9	0,55
200 - 300	6,5 - 8,5	0,3	25,6 - 32,4	0,75

KAYSER INFORMIERT: TYP PLRC



Schneid- bereich [mm]	Sauerstoff- druck [bar]	Brenngas- druck [bar]	Sauerstoff- verbrauch [m³/h]	Brenngas- verbrauch [m³/h]
3 - 10	2,0 - 3,0	0,2	2,6 - 3,0	0,33
10 - 25	3,0 - 4,0	0,2	4,3 - 4,9	0,38
25 - 60	4,0 - 5,0	0,2	4,3 - 4,9	0,30
40 - 60	4,5 - 5,5	0,2	6,1 - 7,1	0,38
60 - 100	5,5 - 6,0	0,2	9,6 - 11,0	0,38
100 - 200	5,5 - 6,5	0,2	14,3 - 16,9	0,50 - 0,70
200 - 300	6,5 - 8,5	0,2	25,6 - 32,4	0,70 - 0,90

DÜSEN VERBRAUCHSWERTE

KAYSER INFORMIERT: TYP AB



Schneid- bereich [mm]	Sauerstoff- druck [bar]	Brenngas- druck [bar]	Sauerstoff- verbrauch [m³/h]	Brenngas- verbrauch [m³/h]
3-10	2,5-3,5	0,3	1,6-2,0	0,30
10-25	3,0-4,0	0,3	2,8-3,5	0,40
25-60	3,5-4,5	0,3	4,5-5,3	0,60
40-60	4,0-5,0	0,3	6,5-8,0	0,70
60-100	4,5-5,5	0,3	10,0-13,0	0,80
100-200	5,0-6,0	0,8	15,0-19,0	1,00
200-300	7,0-8,0	0,8	24,0-28,0	1,50

KAYSER INFORMIERT: TYP AGN



Schneid- bereich [mm]	Sauerstoff- druck [bar]	Brenngas- druck [bar]	Sauerstoff- verbrauch [m³/h]	Brenngas- verbrauch [m³/h]
3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,30
10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,40
25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
40 - 60	4,5 - 5,0	0,5	4,50 - 5,50	0,50
60 - 100	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,60
100 - 200	5,0 - 6,5	0,5	13,0 - 15,0	0,75
200 - 300	6,0 - 7,5	0,8	15,0 - 19,0	1,00

KAYSER INFORMIERT: TYP PNME



Schneid- bereich [mm]	Sauerstoff- druck [bar]	Brenngas- druck [bar]	Sauerstoff- verbrauch [m³/h]	Brenngas- verbrauch [m³/h]
3 - 10	2,0	0,3	2,1	0,30
10 - 25	3,0	0,3	3,2	0,40
25 - 40	3,0	0,3	5,2	0,60
40 - 60	3,5	0,3	7,4	0,80
60 - 150	3,5	0,3	13,6	1,00
150 - 300	3,5 - 6,5	0,3	34,7	1,30

KAYSER INFORMIERT: TYP NFF



Schneid- bereich [mm]	Sauerstoff- druck [bar]	Brenngas- druck [bar]	Sauerstoff- verbrauch [m³/h]	Brenngas- verbrauch [m³/h]
6 - 25	2,5 - 3,5	0,5	3,5 - 4,5	0,40
25 - 50	3,0 - 4,0	0,5	4,0 - 4,8	0,40
50 - 75	3,0 - 4,5	0,5	5,0 - 6,5	0,40
75 - 150	3,5 - 5,5	0,5	6,5 - 9,5	0,50
150 - 200	4,5 - 5,5	0,5	10,0 - 14,0	0,60
200 - 300	5,0 - 6,5	0,5	15,0 - 19,0	0,70

DÜSEN VERBRAUCHSWERTE

KAYSER INFORMIERT: TYP FAGN



Schneid- bereich [mm]	Sauerstoff- druck [bar]	Brenngas- druck [bar]	Sauerstoff- verbrauch [m³/h]	Brenngas- verbrauch [m³/h]
Gr. 1	4,0 - 5,0	0,6	4,0 - 4,7	1,10
Gr. 2	5,0 - 6,0	0,7	6,3 - 7,3	1,30
Gr. 3	6,0 - 7,0	0,8	9,3 - 10,0	1,50

KAYSER INFORMIERT: TYP FHR



Schneid- bereich [mm]	Sauerstoff- druck [bar]	Brenngas- druck [bar]	Sauerstoff- verbrauch [m³/h]	Brenngas- verbrauch [m³/h]
Gr. 1	6,0	0,5	5,50	0,60
Gr. 2	7,0	0,5	6,40	0,90
Gr. 3	8,0	0,5	16,90	1,10

KAYSER INFORMIERT: TYP PSD



Schneid- bereich [mm]	Schneid- geschw. [bar]	Schneid- sauerstoff [bar]	Heiz- sauerstoff- druck	Brenngas- druck [bar]
3 - 6	740 - 750	2,0 - 5,0	1,5	0,2
7 - 15	560 - 670	5,0 - 7,0	2	0,2
15 - 25	460 - 560	6,0 - 7,0	2	0,2
25 - 40	400 - 460	6,0 - 7,5	2	0,2
40 - 60	340 - 400	5,5 - 7,5	2	0,2
60 - 100	270 - 340	6,0 - 8,5	2	0,2
100 - 200	180 - 270	7,5 - 9,5	4,5	0,6
100 - 150	180 - 270	6,5 - 7,5	4,5	0,3
150 - 250	130 - 180	6,5 - 8,5	4,5	0,3
250 - 300	110 - 130	6,5 - 8,5	5	0,3

Schneidsauerstoff- verbrauch [m³/h]	Brenngas- verbrauch [m³/h]	Heizsauerstoff- verbrauch [m³/h]
0,5 - 1,0	0,25	1
1,6 - 2,0	0,32	1,3
2,5 - 3,1	0,32	1,3
3,8 - 4,5	0,32	1,3
4,2 - 5,6	0,32	1,3
7,6 - 10,6	0,32	1,3
13,3 - 16,5	0,60	2,4
13,3 - 16,5	0,32	2,4
18,0 - 22,0	0,60	2,4
23,0 - 30,0	0,62	2,5