

 **JASIC®**



PRODUKTBRÖSCHÜRE

EVO20



<https://www.jasicshop.de>

JASIC®

INHALTSVERZEICHNIS

MIG / MAG - Schweißgeräte

MIG160 PFC N2S22	6
MIG200 PFC N2S62	7
MIG200 PFC N2S52	8
MIG200 PFC LCD N2S53	9

WIG - Schweißgeräte

TIG200P PFC W2S62	10
TIG200P ACDC PFC E2S22	11
TIG200P ACDC PFC LCD E2S13	12

Kühler für WIG - Schweißgeräte

Wasserkühler für TIG200P ACDC LC30 C0S1	13
---	----

Plasma-Cutting

CUT45 PFC L2S42	14
CUT45 PFC SC L2S421	15

E-Hand - Schweißgeräte

ARC160 PFC Z2S22	16
ARC200 PFC Z2S42	17

JASIC HISTORY

Shenzhen JASIC Technology Co. Ltd (JASIC Technology) ist ein innovatives, auf Forschung und Entwicklung fokussierter Hersteller von Schweißgeräten und Zubehör. Integrität und Effizienz sind die grundlegenden Leitprinzipien unseres geschäftlichen Handelns. Aus diesem Grund genießen unsere hochwertigen Produkte, entwickelt nach den höchsten europäischen Standards, größtes Vertrauen in der internationalen Branche. Mit Leidenschaft sind wir bestrebt, den geschäftlichen Erfolg unserer Partner und die Zufriedenheit unserer Anwender mit unseren Produkten und Dienstleistungen stetig zu verbessern.

AUF EINEN BLICK*



1 Mio. Einheiten
Jährliche
Produktionskapazität



1000+
Mitarbeiter weltweit



3 F&E
Center



Export in
80+
Länder



200 Million
Jährlicher Umsatz

*Stand 2021

PRODUKTMERKMALE



SmartGas
Gasverbrauchs-
optimierung mit bis
zu 40% Gaseinsparung



**Energiesparend
und umwelt-
freundlich**



**Auto-Standby-
Betrieb**



**Praktischer
Steckplatz
für Zubehör
im Spulenfach**



**Automatisch
geregelter
Maschinenlüfter**



**Spulenfach
mit LED-Beleuchtung**



**50/60 Hz
Eingangss-
stromfrequenz**



**Profi-Modus
für flexible
Einstellmöglichkeiten**



**SurePlasma
Technologie**
konstante Lichtbogen-
zündung bei unterschied-
lichen Brennerlängen



**Intelligente
Synergiesteuerung**



**HF-Stabilisierung
für WIG**



**Anpassbarer
Schweißstrombereich**



**WIG-Liftarc
Funktion**



Leistungsfaktorkorrektur (PFC)
Unterschiedliche
Eingangsspannungen
AC95-265V, Generator-tauglichkeit



**Dash-Arc-
Technologie
für WIG**



**Schneiden
von Gitterrosten**



MIG160 PFC N2S22

MIG / MAG - SCHWEISSGERÄT

- ClearVision - Technology
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- Profi-Modus
- MIG-Heftfunktion mit gleichmäßiger und effizienter Leistung
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- One-Touch Reset und Auto-Standby-Betrieb
- Spulenfach mit integrierter LED-Beleuchtung inklusive Ablagefach
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



Eingangsspannung		AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V
Leerlaufspannung		67 V
MIG/MAG	Stromaufnahme	33 A
	Nenningangsleistung	4.22 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	30 ~ 160 A
	Einschaltdauer	30%
	Drahtgeschwindigkeit	2 ~ 14 m/min
	Spulendurchmesser	D200
MMA	Stromaufnahme	18.5 A
	Nenningangsleistung	4.19 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	20 ~ 140 A
	Einschaltdauer	30%
WIG	Stromaufnahme	14.4 A
	Nenningangsleistung	3.23 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	5 ~ 160 A
	Einschaltdauer	30%
Wirkungsgrad		84%
Leistungsfaktor		0.99
Stromverbrauch im Leerlaufzustand		< 50 W
Schutzklasse		IP23S
Isolationsklasse		H
Abmessungen (L×B×H)		565×220×415 mm
Gewicht		16 kg



MIG200 PFC N2S62

MIG / MAG - SCHWEISSGERÄT



- ClearVision - Technology
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- Profi-Modus
- MIG-Heftfunktion mit gleichmäßiger und effizienter Leistung
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- One-Touch Reset und Auto-Standby-Betrieb
- Spulenfach mit integrierter LED-Beleuchtung inklusive Ablagefach
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



Eingangsspannung		AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V
Leerlaufspannung		67 V
MIG/MAG	Stromaufnahme	38.3 A
	Nenningangsleistung	5.74 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	30 ~ 200 A
	Einschaltdauer	25%
	Drahtgeschwindigkeit	2 ~ 15 m/min
	Spulendurchmesser	D200
MMA	Stromaufnahme	25 A
	Nenningangsleistung	5.77 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	20 ~ 180 A
	Einschaltdauer	25%
WIG	Stromaufnahme	19.1 A
	Nenningangsleistung	4.43 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	5 ~ 200 A
	Einschaltdauer	25%
Wirkungsgrad		84%
Leistungsfaktor		0.99
Stromverbrauch im Leerlaufzustand		< 50 W
Schutzklasse		IP23S
Isolationsklasse		H
Abmessungen (L×B×H)		565×220×415 mm
Gewicht		16 kg



MIG200 PFC N2S52 (FAHRBAR)

MIG / MAG - SCHWEISSGERÄT

- ClearVision - Technology
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- Profi-Modus
- MIG-Heftfunktion mit gleichmäßiger und effizienter Leistung
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- One-Touch Reset und Auto-Standby-Betrieb
- Spulenfach mit integrierter LED-Beleuchtung inklusive Ablagefach
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- Transportwagen mit Halter für Gasflasche
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



Eingangsspannung	AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V	
Leerlaufspannung	68 V	
MIG/MAG	Stromaufnahme	32.8 A
	Nenningangsleistung	7.5 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	30 ~ 200 A
	Einschaltdauer	30%
	Drahtgeschwindigkeit	2 ~ 16 m/min
MMA	Spulendurchmesser	D300
	Stromaufnahme	24.8 A
	Nenningangsleistung	5.7 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	20 ~ 180 A
WIG	Einschaltdauer	30%
	Stromaufnahme	19.3 A
	Nenningangsleistung	4.4 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	5 ~ 200 A
Einschaltdauer	30%	
Wirkungsgrad	>80%	
Leistungsfaktor	0.99	
Stromverbrauch im Leerlaufzustand	< 50 W	
Schutzklasse	IP23S	
Isolationsklasse	H	
Abmessungen (L×B×H)	920×480×755 mm	
Gewicht	41.9 kg	



MIG200 PFC LCD N2S53 (FAHRBAR)

MIG / MAG - SCHWEISSGERÄT



- farbiges LCD Display
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- Profi-Modus
- MIG-Heftfunktion mit gleichmäßiger und effizienter Leistung
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- One-Touch Reset und Auto-Standby-Betrieb
- Spulenfach mit integrierter LED-Beleuchtung inklusive Ablagefach
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- Transportwagen mit Halter für Gasflasche
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



Eingangsspannung	AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V	
Leerlaufspannung	68 V	
MIG/MAG	Stromaufnahme	32.8 A
	Nenningangsleistung	7.5 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	30 ~ 200 A
	Einschaltdauer	30%
	Drahtgeschwindigkeit	2 ~ 16 m/min
	Spulendurchmesser	D300
MMA	Stromaufnahme	24.8 A
	Nenningangsleistung	5.7 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	20 ~ 180 A
	Einschaltdauer	30%
WIG	Stromaufnahme	19.3 A
	Nenningangsleistung	4.4 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	5 ~ 200 A
	Einschaltdauer	30%
Wirkungsgrad	>80%	
Leistungsfaktor	0.99	
Stromverbrauch im Leerlaufzustand	< 50 W	
Schutzklasse	IP23S	
Isolationsklasse	H	
Abmessungen (L×B×H)	920×480×755 mm	
Gewicht	41.9 kg	



TIG200P PFC W2S62

WIG - SCHWEISSGERÄT

- ClearVision - Technology
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- Dash-Arc | WIG-Liftarc
- größte Freiheit bei der Einstellung von WIG-Pulsparameter
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- One-Touch Reset und Auto-Standby-Betrieb
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- Smart Gas - Schutzgasverbrauchsoptimierung
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



Eingangsspannung		AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V
Leerlaufspannung		68 V
WIG	Stromaufnahme	19.5 A
	Nenningangsleistung	4.5 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	5 ~ 200 A
	Einschaltdauer	25%
MMA	Stromaufnahme	25.6 A
	Nenningangsleistung	5.9 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	10 ~ 180 A
	Einschaltdauer	25%
Wirkungsgrad		84%
Leistungsfaktor		0.99
Stromverbrauch im Leerlaufzustand		MMA: 33 W TIG: 7 W
Schutzklasse		IP23S
Isolationsklasse		H
Abmessungen (L×B×H)		453×150×313 mm
Gewicht		8.97 kg



TIG200P ACDC PFC E2S22

WIG - SCHWEISSGERÄT



- ClearVision - Technologie
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- HF Technologie
- Dash-Arc | WIG-Liftarc
- größte Freiheit bei der Einstellung von WIG-Pulsparameter
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- One-Touch Reset und Auto-Standby-Betrieb
- Wasserkühlung (optional)
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- Smart Gas - Schutzgasverbrauchsoptimierung
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



Eingangsspannung		AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V
Leerlaufspannung		65 V
WIG	Stromaufnahme	21.1 A
	Nenningangsleistung	4.7 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	DC: 5 ~ 200 A AC: 20 ~ 200 A
	Einschaltdauer	25%
MMA	Stromaufnahme	22.7 A
	Nenningangsleistung	5.6 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	10 ~ 160 A
	Einschaltdauer	30%
Wirkungsgrad		80%
Leistungsfaktor		0.95
Stromverbrauch im Leerlaufzustand		<50 W
Schutzklasse		IP23S
Isolationsklasse		H
Abmessungen (L×B×H)		490×165×341 mm
Gewicht		11.9 kg



TIG200P ACDC PFC LCD E2S13

WIG - SCHWEISSGERÄT

- farbiges LCD Display
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- HF-Technologie | Dash-Arc | WIG-Liftarc
- Speicherplätze für Schweißjobs
- größte Freiheit bei der Einstellung von WIG-Pulsparameter
- unterschiedliche Kennlinien
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- One-Touch Reset und Auto-Standby-Betrieb
- Wasserkühlung (optional)
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- Smart gas - Schutzgasverbrauchsoptimierung
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungssc



Eingangsspannung		AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V
Leerlaufspannung		60 V
WIG	Stromaufnahme	25 A
	Nenningangsleistung	6.0 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	DC: 5 ~ 200 A AC: 20 ~ 200 A
	Einschaltdauer	25%
MMA	Stromaufnahme	27 A
	Nenningangsleistung	7.0 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	10 ~ 160 A
	Einschaltdauer	20%
Wirkungsgrad		80%
Leistungsfaktor		0.75
Stromverbrauch im Leerlaufzustand		<50 W
Schutzklasse		IP23S
Isolationsklasse		H
Abmessungen (L×B×H)		490×165×341 mm
Gewicht		11.7 kg

LC30 COS1

WASSERKÜHLER FÜR TIG 200 ACDC



- konstanter Wasserdurchfluss durch water-flow stabilizing technology
- Wasserdurchflussüberwachung
- Überhitzungsschutz
- automatisches Überdruckventil

Eingangsspannung	AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V
Tankvolumen	3.5 l
Max. Wasserdruck	0.48 MPa
Max. Wasserdurchfluss	4 l/min
Kühlleistung	0.52 kW (1l/min)
Schutzklasse	IP23S
Kühlflüssigkeit	destilliertes Wasser, Kühlmittel, gemischte Flüssigkeiten
Betriebstemperatur	destilliertes Wasser, gemischte Flüssigkeiten: 5°C ~ 60°C Kühlmittel: - 20°C ~ 60°C
Lagertemperatur	- 20°C ~ 60°C
Lautstärke	< 70 dB
Abmessungen (L×B×H)	527×182×224 mm
Gewicht	8.6 kg



CUT45 PFC L2S42

PLASMA-CUTTING

- ClearVision - Technology
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- Profi-Modus
- SurePlasma - konstante Lichtbogenzündung bei unterschiedlichen Brennerlängen
- Schneiden von Gitterrosten, 2T/4T-Funktion, ohne HF- und Pilotzündung
- Gaskontrolle, flexible Einstellung von Nachströmzeiten und Schneidbrennerlängen
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- One-Touch Reset und Auto-Standby-Betrieb
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



Eingangsspannung	AC95 – 265 V, 50/60 Hz; AC230 V
Leerlaufspannung	300 V
Stromaufnahme	23 A
Nenneingangsleistung	5,3 kVA
Einstellbereich Schweißstrom	20 – 45 A
Lichtbogenzündung	NHF
Einschaltdauer	25%
Qualitätsschnitt (Stahl) / @400mm/min	14 mm
Trennschnitt (Stahl)	25 mm
Wirkungsgrad	86%
Leistungsfaktor	0,99
Stromverbrauch im Leerlaufzustand	<50 W
Schutzklasse	IP23S
Isolationsklasse	H
Abmessungen (L×B×H)	546×166×341 mm
Gewicht	10 kg



CUT45 PFC SC L2S421

PLASMA-CUTTING

- Plasmaschneidbrenner CUT45 PFC mit separatem Kompressor
- ClearVision - Technology
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- Profi-Modus
- SurePlasma - konstante Lichtbogenzündung bei unterschiedlichen Brennerlängen
- Schneiden von Gitterrosten, 2T/4T-Funktion, ohne HF- und Pilotzündung
- Gaskontrolle, flexible Einstellung von Nachströmzeiten und Schneidbrennerlängen
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- One-Touch Reset und Auto-Standby-Betrieb
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



Eingangsspannung	AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V
Leerlaufspannung	300 V
Stromaufnahme	27 A
Nenneingangsleistung	6.2 kVA
Einstellbereich Schweißstrom	20 ~ 45 A
Lichtbogenzündung	NHF
Einschaltdauer	25%
Qualitätsschnitt (Stahl) / @400mm/min	14 mm
Trennschnitt (Stahl)	25 mm
Wirkungsgrad	86%
Leistungsfaktor	0.99
Stromverbrauch im Leerlaufzustand	<50 W
Schutzklasse	IP23S
Isolationsklasse	H
Abmessungen (L×B×H)	548×187×558 mm
Gewicht	26.5 kg



ARC160 PFC Z2S22

E-HAND - SCHWEISSGERÄT

- ClearVision - Technology
- Intelligente Synergiesteuerung
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- WIG-Liftarc
- One-Touch Reset
- Anti-Stick, Hot-Start und Arc-Force einstellbar
- optionale drahtlose Fernbedienung (Micro-Remote)
- Funk-Empfängermodul für Fernbedienungen (optional)
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



Eingangsspannung		AC95 – 265 V, 50/60 Hz; AC230 V
Leerlaufspannung		78 V
MMA	Stromaufnahme	22.6 A
	Nenningangsleistung	5 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	20 – 160 A
	Einschaltdauer	25%
WIG	Stromaufnahme	14 A
	Nenningangsleistung	3.2 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	10 – 160 A
	Einschaltdauer	25%
Wirkungsgrad		86%
Leistungsfaktor		0.99
Stromverbrauch im Leerlaufzustand		MMA: 38.2 W TIG: 7 W
Schutzklasse		IP23S
Isolationsklasse		H
Abmessungen (L×B×H)		413×150×311 mm
Gewicht		7.2 kg



ARC200 PFC Z2S42

E-HAND - SCHWEISSGERÄT



- ClearVision - Technology
- Intelligente Synergiesteuerung
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- WIG-Liftarc
- One-Touch Reset
- Anti-Stick, Hot-Start und Arc-Force einstellbar
- drahtlose Fernbedienung, optional (Micro-Remote)
- Funk-Empfängermodul für Fernbedienungen (optional)
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



Eingangsspannung		AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V
Leerlaufspannung		78 V
MMA	Stromaufnahme	29.7 A
	Nenneingangsleistung	6.8 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	20 ~ 200 A
	Einschaltdauer	25%
WIG	Stromaufnahme	19.6 A
	Nenneingangsleistung	4.5 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	10 ~ 200 A
Einschaltdauer		25%
Wirkungsgrad		85%
Leistungsfaktor		0.99
Stromverbrauch im Leerlaufzustand		MMA: 46.8 W TIG: 7 W
Schutzklasse		IP23S
Isolationsklasse		H
Abmessungen (L×B×H)		413×150×311 mm
Gewicht		7.2 kg

NOTIZEN



