

ACCUPOCKET 150/400 TIG

/ WIG-Schweißen wird mobil



/ Mit der AccuPocket 150/400 TIG wird nun neben dem mobilen Elektroden-Schweißen auch das mobile WIG-Schweißen zur Realität.

Eine Akkuladung reicht für bis zu 17 min Dauerbetrieb bei voller Leistung (150 A) und ist nach ca. 30 min Schnellladung wieder voll einsatzbereit. Durch die Accuboot Technology wird die benötigte Leistung für perfekte Zünd- und Schweißseigenschaften permanent zur Verfügung gestellt.

Bei nur 10,9 kg Gewicht und robuster Bauweise ist die AccuPocket der perfekte Begleiter für Montagearbeiten auf Baustellen.

Durch die nicht benötigte Netzleitung kann die AccuPocket auch in elektrisch gefährdeten Bereichen wie beim Kesselschweißen eingesetzt werden.



NEUE WIG FEATURES :

PULSBETRIEB

/ Geringere Wärmeeinbringung beim WIG-Schweißen, bessere Spaltüberbrückbarkeit und beste Nahtoptik.

TAC

/ Schnelles und einfaches Heften durch pulsierenden Lichtbogen.

2-TAKT/4-TAKT UMSCHALTUNG

/ Je nach Bedarf kann zwischen 2-Takt und 4-Takt umgeschaltet werden.

TIG COMFORT STOP

/ Definierte Bewegung des Schweißbrenners senkt den Schweißstrom automatisch ab und verhindert das Abreißen des Lichtbogens am Schweißende

UP/DOWN SCHWEISSBRENNER

/ Schweißparameter können bequem am Brenner eingestellt werden.

INTEGRIERTES GASMAGNETVENTIL

/ Die Gasversorgung erfolgt über das integrierte Gasmagnetventil.

HIGH-POWER-AKKU

/ Mit einer Akkuladung lassen sich erstaunlich lange Schweißnähte schweißen.

SCHWEISSNAHTLÄNGE BEI MITTLERER LEISTUNG:

315 CM



Material: CrNi
Materialstärke: 2 mm
I: 82 A
Gas: Argon

SCHWEISSNAHTLÄNGE BEI VOLLER LEISTUNG:

130 CM



Material: CrNi
Materialstärke: 6 mm
I: 150 A
Gas: Argon

TECHNISCHE DATEN

Akku-Nennspannung	52,8 V	
Ladestrom normale Ladung	10 A	
Ladestrom Schnellladung	18 A	
Akkukapazität	396 Wh	
Akku-Type	Li-Ionen	
Schweißstrombereich	Elektrode-DC	10 - 140 A
	WIG-DC	3 - 150 A
Schweißstrom im Hybridbetrieb Stabelektroden-Schweißen		
40°C (104°F)	18 % ED	140 A
40°C (104°F)	25 % ED	100 A
40°C (104°F)	100 % ED	40 A
Schweißstrom im Hybridbetrieb WIG-Schweißen		
40°C (104°F)	25 % ED	150 A
40°C (104°F)	50 % ED	100 A
40°C (104°F)	100 % ED	65 A
Leerlaufspannung	90 V	
reduzierte Leerlaufspannung	15 V	
Schutzart	IP 23	
Kühlart	AF	
Prüfzeichen	CE, S	
Abmessungen l x b x h	435 x 160 x 310 mm	
Gewicht	10,9 kg	

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

WIR HABEN DREI SPARTEN UND EINE LEIDENSCHAFT: DIE GRENZEN DES MACHBAREN VERSCHIEBEN.

/ Ob in der Schweißtechnik, Photovoltaik oder bei Batterieladetechnik – unser Anspruch ist klar definiert: Innovationsführer sein. Mit rund 3.000 Mitarbeitern weltweit verschieben wir die Grenzen des Machbaren, unsere mehr als 850 aktiven Patente sind der Beweis dafür. Wo andere sich schrittweise entwickeln, machen wir Entwicklungssprünge. Schon immer. Ein verantwortungsvoller Umgang mit unseren Ressourcen ist die Grundlage unseres unternehmerischen Handelns.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

v02 Feb 2014 DE

Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
Telefon 0848 FRONIUS (3766487)
Gratisfax 0800 FRONIUS (3766487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
Am Stockgraben 3
36119 Neuhof-Dorfborn bei Fulda
Deutschland
Telefon +49 6655 916 94-0
Telefax +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
Vertrieb Österreich:
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com