



Complete
independence

Ignis

Battery



Perfekte
Lichtbogenstabilität
ohne Stromanschluss

Voller Fokus auf den Schweißjob

Ob exponierte Anlagen und Baustellen, Einsätze in der freien Natur oder auf offenem Feld: In diesen und vielen anderen Fällen ist die Schweißfachkraft besonders gefordert. Die Verantwortung liegt sprichwörtlich in ihren Händen. Zusätzlich stoßen herkömmliche Schweißlösungen hier schnell an ihre Grenzen. Oft müssen aufwändige Netzzuleitungen zur Schweißstelle gelegt werden oder ein schwerer und lauter Generator kommt zum Einsatz – beides sehr kosten- und zeintensive Vorbereitungen.

Mit der Ignis Battery

Ist ein Stromanschluss nicht notwendig. Völlig ungebunden von der Energieversorgung ermöglicht sie dank innovativer Akkutechnologie einen stabilen und leistungsstarken Schweißprozess – sowohl beim Lichtbogenhand- als auch beim WIG-Schweißen. Sie können sich somit voll und ganz auf Ihre Aufgabe konzentrieren.





Volle

Unab- hängigkeit

beim Lichtbogenhand- und
WIG-Schweißen

Nicht immer entsprechen die Gegebenheiten
beim Schweißen unseren Wünschen.
Besonders kritisch wird es jedoch dann,
wenn die Schweißstelle selbst zur
Herausforderung wird.

Ihre

Kompetenz

unsere
Technik



Kompakt,
robust,
zuverlässig

Kompaktes Design und robuste Bauweise gepaart mit innovativer Schweiß- und Akkutechnologie: Diese Eigenschaften machen die Ignis Battery zur flexiblen und mobilen Schweiß-Allrounderin – in- und outdoor, bei jeder Witterung, mit oder ohne Stromanschluss.

Mit der Ignis Battery können Sie somit auch bei herausfordernden Schweißaufgaben Ihr volles Schweißpotenzial entfesseln.



Ignis Battery – Ihre Vorteile



Längere Schweiß-
nähte mit nur einer
Akkuladung

Verschweißbar sind alle Elektroden: rutil, basisch, CEL. Mit nur einer Akkuladung können Sie dabei bis zu 31 Stück 2,5-mm- oder 12 Stück 3,25-mm-Elektroden verschweißen. Alternativ kann 30 Minuten durchgehend WIG-geschweißt werden (bei 100 A) – all dies völlig autark und ohne Nachladen.



Mobil und
strapazierfähig

Trotz integriertem Akku bringt die Ignis Battery gerade einmal 12 kg (ohne Ladegerät) auf die Waage. Die robuste Bauweise des Geräts sowie der Edelstahlfilter unterstützen auch anspruchsvolle Outdoor-Einsätze – im unwegsamen Gelände oder bei widrigen Wetterbedingungen.



Stabiler,
leistungsfähiger
Akku

Besonderheiten: 84 Akku-Zellen, 750 Wh, kein Memory-Effekt, geringe Selbstentladung, Spannungsüberwachung aller Akku-Zellen sowie Schutz vor Überladung, Tiefentladung oder Überhitzung. Eine Schnellladung ist bereits in 40 Minuten möglich (80 % Leistung), die Komplettladung erfolgt in 60 Minuten.



Lichtbogenhand-
und WIG-Schweißen
in einem Gerät

Lichtbogenhand- und WIG-Schweißen sind bei der Ignis Battery standardmäßig integriert: das Beste aus zwei Welten in nur einem Gerät!



Überall einsetzbar –
unabhängig von der
Netzspannung

Das Ladegerät zur Ignis Battery ist in länderspezifischen Varianten erhältlich. Das Schweißgerät kann somit auch in Regionen mit unterschiedlichen Netzspannungen eingesetzt werden.

Mehr Informationen finden Sie unter:
www.fronius.com/ignisbattery



Für alle Aufgaben gerüstet

Perfekte Zünd- eigenschaften

HotStart

Um die Elektrode leichter zünden zu können, wird bei der Zündung am Schweißgerät für Bruchteile einer Sekunde der Strom erhöht. Die HotStart-Funktion wurde speziell für das Schweißen mit rutilen und CEL-Elektroden entwickelt.

SoftStart

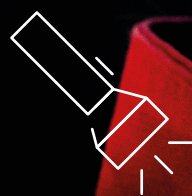
Diese Funktion sorgt beim Schweißstart für einen stabilen Lichtbogen und wurde speziell für basische Elektroden entwickelt, die mit niedrigem Schweißstrom verschweißt werden.

Anti-Stick

Verhindert das Ausglühen der Elektrode: Bei Auftreten eines Kurzschlusses, gleichbedeutend mit dem Festkleben der Elektrode beim Lichtbogenhandschweißen, wird das Schweißgerät sofort abgeschaltet.

MMA Pulse

Schönere Schweißnähte und noch schnelleres Schweißen dank MMA-Pulse-Funktion – insbesondere in Zwangslagen.



TrackingArc

Fungiert wie eine Taschenlampe: Die Zündung des Lichtbogens mit nur 8 Ampere erleichtert das Auffinden der exakten Startposition beim Wiedarzünden nach Schweißstopp oder einem Elektrodenwechsel. So verhindern Sie Schweißfehler wie ungenügend befüllte Endkrater, Kerbwirkung etc. sowie lästige Nacharbeiten werden vermieden.

Die TrackingArc-Funktion ist speziell für Anwendungen geeignet, in denen kein Automatik-Schweißhelm oder -schirm verwendet wird.



Überzeugende Funktionen

Funktionen/ Eigenschaften	Ignis B 150
HotStart	✓
SoftStart	✓
Anti-Stick	✓
MMA Pulse	✓
WIG-Funktion	✓
TAC-Heftfunktion (WIG)	✓
TIG Comfort Stop	✓
TIG Pulse	✓
TIG Multi Connector (TMC)	✓
Fernreglerbedienung	✓
Time Shutdown (0,5–4 h)	✓
TrackingArc	✓



Connected
by welding | United
by passion

Wir stellen Verbindungen
in den Mittelpunkt –
zwischen Menschen,
Branchen und Metallen.
Mehr erfahren Sie hier.

www.fronius.com/welding/aboutus

Fronius

Schweißelektronik trifft intelligente

Akku-

Geringe Belastung

Geringe Strom-
aufnahme, geringe
Netzbelastung

Active-Charger-Ladegerät
mit Quick-Charge-Funktion
(generatortauglich)

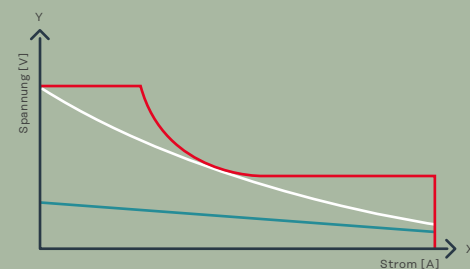


Lithium-Ionen- Technologie

Hohe Eigensicherheit, kein Memory-Effekt, lange Lebensdauer und geringe Selbstentladung: Damit überzeugt der Hochleistungs-Lithium-Ionen-Akku auf Eisenphosphatbasis (LiFePO₄). Mit seinen 750 Wh und 84 Akkuzellen spielt er seine Stärken speziell bei High-Power-Anwendungen aus. Die Einhaltung strenger Sicherheitsstandards ist dabei stets gewährleistet.

AccuBoost- Technologie

Höhere Lichtbogenstabilität und -dynamik: für einfaches Zünden und kein Abreißen des Lichtbogens. Der integrierte Hochleistungs-Akku liefert beim Schweißen kurzzeitig überdurchschnittlich hohe Kurzschluss-Ströme und minimiert zuverlässig ein Festkleben der Elektrode.



Erhöhter Leistungsbereich mit der Ignis Battery im Vergleich zu herkömmlicher Inverter-Technologie

- Kennlinie AccuBoost-Technologie
- Kennlinie des Resonanzinverters
- Kennlinie eines herkömmlichen Inverters

Technologie



Dieses perfekte Zusammenspiel erlaubt eine hohe Schweißspannung mit konstanter Leistung und verhindert das lästige Abreißen des Lichtbogens.

Schnell wieder einsatzbereit

Schnellladung des Akkus:

40 min – 80 % Leistung

60 min – 100 % Leistung

Normalladung:

55 min – 80 % Leistung

85 min – 100 % Leistung

Wenn es ganz schnell gehen soll: Bereits nach nur 5 min Ladezeit können 2 Elektroden verschweißt werden.

Hochleistungs-Lithium-Ionen-Akku (750 Wh)

Akkubetrieb

Perfekte Schweißnähte in jeder Lage

Die Schweißenergie wird ausschließlich aus dem Akku bezogen. Eine Akkuladung reicht für etwa 31 Stück 2,5-mm- oder 12 Stück 3,25-mm-Elektroden. Alternativ kann 30 Minuten durchgehend WIG-geschweißt werden (bei 100 A).

Hybridbetrieb – Laden und Schweißen gleichzeitig

Generatorbetrieb

Erleichtert mobile Anwendungen und spart Investitionskosten ein: Aufgrund der geringen Stromaufnahme kann ein wesentlich kleinerer Generator (2 kVA) als bei netzgebundenen Geräten verwendet werden – und das ohne Kompromisse bei der Schweißleistung oder Qualität des Lichtbogens.

Netzbetrieb

Volle Ausgangsleistung von 150 A auch bei einem 120-V-Netz: Die integrierte Leistungsreserve des Akkus garantiert einen konstanten Lichtbogen auch bei Netzspannungsschwankungen und verhindert das Fallen der Netzsicherung bei Überspannungen.



Volle Flexi- bilität

auch beim
WIG-
Schweißen



Perfekte Schweißnähte in jeder Lage

Mit der Ignis Battery können Sie Ihr volles Schweißpotenzial ausschöpfen, denn neben dem Lichtbogenhandschweißen wird damit auch das mobile WIG-Schweißen Realität. Eine Akkuladung reicht für bis zu 30 Minuten Dauerbetrieb (bei 100 A). In den meisten Fällen ist dies bereits für den gesamten Montageeinsatz völlig ausreichend.

TIG Multi Connector (TMC)

Eine Lösung für alles: Dieser einheitliche Anschluss für Peripherie-Geräte wie Brenner mit Spezialfunktionen (Up/Down, Potentiometer) oder Fernregler schafft produktübergreifende Vorteile für Anwenderinnen und Anwender. TMC ist bei der Ignis Battery standardmäßig integriert.

Multilock

Einfach flexibel schweißen: Das Multilock-System bietet dafür eine Vielzahl unterschiedlicher und wechselbarer Brennerkörper in verschiedenen Längen und Winkeln.

WIG Pulse

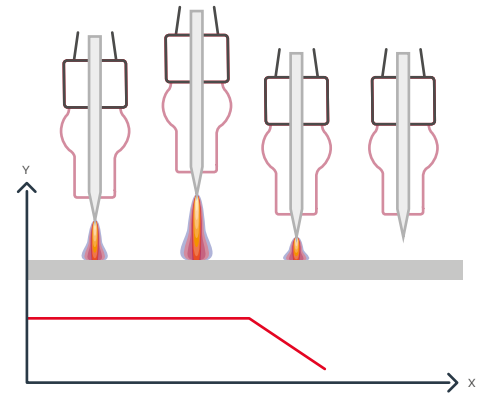
Diese Funktion (bis 990 Hz) ermöglicht eine sehr gute Kontrolle über das Schmelzbad und sorgt für eine schöne Nahtschuppung. Der Pulslichtbogen erleichtert den Prozess bei sehr dünnen Materialien, da in den Phasen mit weniger Strom auch etwas weniger Temperatur eingebracht wird.

TAC-Heftfunktion

Zum Heften genügt ein Punkt: Der Pulslichtbogen versetzt die zwei Schmelzbäder in Bewegung, wodurch sie binnen kürzester Zeit zu einem Schmelzbad „zusammenspringen“. Zusätzlich kann die TAC-Funktion beim Verschweißen dünner Bleche ohne Zusatzwerkstoff eingesetzt werden.

TIG Comfort Stop

Verhindert das lästige Abreißen des Lichtbogens am Schweißende: Ist der Schweißvorgang beendet, wird der Schweißstrom automatisch abgeschaltet – nach einer gezielt durchgeführten Änderung der Lichtbogenlänge. Dies sorgt für ein besseres Schweißergebnis im Bereich des Endkraters, weil auch der Gasschutz erhalten bleibt.



Schweißen

leicht gemacht

Alles im Griff

Das neue übersichtliche User-Interface der Ignis Battery ist einfach zu bedienen – auch mit Handschuhen. Mit nur wenigen Drück- oder Drehbewegungen navigieren Sie sich durch das komplette Menü und haben dabei alle wichtigen Parameter stets im Blick.



- 1** Einschaltknopf
- 2** Tragegurt für einfachen Transport
- 3** Dreh-Drück-Knopf auch mit Handschuhen bedienbar
- 4** Einstellwerte Dynamik, Schweißstrom, HotStart/SoftStart, WIG-Pulsen
- 5** Akkustandsanzeige immer im Blickfeld
- 6** Einstellknopf Schweißprozesse MMA (Stick, CEL), TIG
- 7** Fernregler-Anschluss
- 8** Funktionstaste Dynamik, Schweißstrom, HotStart, SoftStart, Pulsfunktion

- 11** Ladebuchse
- 12** Gasanschluss mit integriertem Gasmagnetventil
- 13** Luftfilter



- 9** Erhöhte Standfüße 3,5 cm Bodenfreiheit
- 10** Robustes Gehäuse IP23-Schutz

In wenigen
Schritten
startklar



Es liegt
in Ihren

Hand



Für heute, morgen, übermorgen



Aus Überzeugung nachhaltig

Langlebigkeit, Reparaturfähigkeit und die Möglichkeit zum Recycling: Die Ignis Battery ist wie alle Fronius Produkte nachhaltig gedacht und gemacht. Ein hochwertiger Edelstahlfilter im Geräteinneren, ein robustes Gehäuse und 3,5 cm Bodenfreiheit garantieren eine lange Lebensdauer des Schweißgeräts.



Geräuscharmes Schweißen

Gerade im Vergleich mit größeren generatorbetriebenen Geräten schweißen Sie mit der Ignis Battery sehr geräuscharm im Akkubetrieb. Sollte bei längeren Schweiß-einsätzen doch ein Generator erforderlich sein, reicht ein kompaktes 2-kVA-Gerät aus.



Energieeffizientes Schweißen

Die Energie bleibt genau dort, wo sie benötigt wird: Durch das innovative Battery-Management-System sind neben der Spannungsüberwachung auch die Kontrolle des Ladevorgangs sowie der Schutz vor Über- und Tiefentladung sichergestellt. Der optional einstellbare automatische Time Shutdown (0,5–4 h) sorgt dafür, dass auch im Standbetrieb keine wertvolle Energie verschwendet wird.



Mehr Informationen finden Sie unter:
www.fronius.com/ignisbattery



Technische Daten

	Ignis B 150
Akku-Nennspannung	50,4 V
Ladestrom normale Ladung	10 A
Ladestrom Schnellladung	18 A
Akku-Kapazität	750 Wh
Akku-Typ	Li-Ion
Schweißstrombereich Elektrode-DC WIG-DC	10–150 A 3–150 A
Schweißstrom im Hybridbetrieb Lichtbogenhandschweißen bei 40 °C (104 °F)	12 % ED, 150 A 25 % ED, 100 A 100 % ED, 40 A
Schweißstrom im Hybridbetrieb WIG-Schweißen bei 40 °C (104 °F)	25 % ED, 150 A 50 % ED, 100 A 100 % ED, 65 A
Leerlaufspannung	91 V
Reduzierte Leerlaufspannung	14 V
Schutzart	IP 23
Kühlart	AF
Prüfzeichen	CE, S
Maße l/b/h	435 x 160 x 310 mm
Gewicht (ohne Ladegerät)	ca. 12 kg

	Active Charger 1000/230	Active Charger 1000/120
Netzspannung	~ 230 V AC, ± 15 %	~ 120 V AC, ± 15 %
Netzfrequenz	50/60 Hz	
Netzstrom	max. 9,5 A eff.	max. 15 A eff.
Netzabsicherung	max. 16 A	max. 20 A
Wirkungsgrad	max. 95 %	max. 93,5 %
Wirkleistung	max. 1.100 W	
Leistungsaufnahme (Standby)	max. 2,1 W	max. 1,6 W
Schutzklasse	I (mit Schutzleiter)	
Max. zulässige Netzimpedanz an der Schnittstelle (PCC) zum öffentlichen Netz	keine	
EMV-Emissionsklasse	A	
Prüfzeichen	CE	
Ausgangsspannungsbereich	30–58 V DC	
Ausgangsstrom	max. 18 A DC	
Ausgangsleistung	max. 1.040 W	max. 1.000 W
Kühlung	Konvektion und Lüfter	
Maße l/b/h	270 x 168 x 100 mm	
Gewicht (ohne Kabel)	ca. 2 kg	
Schutzart	IP43S	
Überspannungskategorie: Gerät darf nur an am Sternpunkt geerdeten Netzen betrieben werden	II	

Garantie verlängern



**Registrieren Sie
Ihr Schweißgerät**

und verlängern Sie die Garantie.

<https://www.fronius.com/pw/product-registration>



**Weitere
Informationen**

zur Ignis Battery finden Sie hier:

<https://www.fronius.com/ignisbattery>



Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
T +41 44 817 9944
F +41 44 817 9955
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
Fronius Straße 1
36119 Neuhoof-Dorfborn
Deutschland
T +49 6655 916 94-0
F +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
Vertrieb Österreich:
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 34 90
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com