

KURZINFO

HandyTIG 180

Optimal WIG schweißen für unterwegs.

- Pulsfunktion
- Hohe Einschaltdauer
- Sturzsicher
- ITC-Inside
- Jobspeicher



Auf einen Blick

Intuitive Bedienung

Die Bedienung der Lorch HandyTIG-Serie ist äußerst einfach und intuitiv und führt dank Einstellautomatik zu sehr guten Schweißergebnissen.

Berührungslose HF-Zündung

Die WIG-Zündung erfolgt berührungslos mit Hochspannungsimpulsen. Die Zündung erfolgt via Knopfdruck, so dass die Wolframelektrode das Werkstück nicht berührt. So entstehen keine Wolframeinschlüsse in der Naht und die Elektrode wird geschont. Für Einsätze in HF-empfindlichen Umgebungen oder an Werkzeugen ist die Zündung außerdem auf ContactTIG (Berührungszünden) umschaltbar.

Automatisches Gasmanagement

Damit Elektrode und Naht vor Oxidation geschützt sind, reguliert das automatische Gasmanagement die Gasvor- und Nachströmung.

Anschluss für Hand- oder Fußfernregler

Für die Lorch HandyTIG 180 sind verschiedene Hand- und Fußfernregler verfügbar, damit Sie auch in den Schweißprozess eingreifen und den Schweißstrom anpassen können, wenn das Schweißgerät nicht direkt neben Ihnen platziert ist

Umschaltung DC auf AC

Mit der Lorch HandyTIG 180 AC/DC können sie ganz einfach von DC auf AC umschalten und bleiben so flexibel.

Pulsen und Fastpulsen

Die serienmäßig integrierte Pulsfunktion bis 2 kHz bei der Lorch HandyTIG 180 AC/DC und bis 500 Hz bei der DC-Variante bieten Ihnen zusätzliche Vorteile bei der Bearbeitung von dünnen Schweißblechen.

Vorteile

Kompaktheit und sturzsicher

Ihre Kompaktheit und das geringe Gewicht erleichtern das Arbeiten mit der Lorch HandyTIG 180. Gleichzeitig ist das Gehäuse extrem robust und garantiert sturzsicher aus bis zu 60 cm Höhe bei der AC/DC-Variante und bis zu 80 cm Höhe bei der DC-Variante.

Elektrodenschweißfunktion

Elektrodenschweißen mit Hotstart, Anti-Stick und Arc-Force-Regelung: Der automatische Hotstart ermöglicht Ihnen perfektes Zünden, das Anti-Stick-System verhindert zuverlässig das Festkleben der Elektrode und die Arc-Force-Regelung unterstützt den Schweißprozess mit einer erhöhten Lichtbogenstabilität und einem optimierten Werkstoffübergang.

Intelligent Torch Control

Mit der intelligenten Brennersteuerung der Lorch HandyTIG 180 AC/DC wird automatisch erkannt, ob ein Standard-Brenner oder einer der neuen, volldigitalen Lorch WIG-Brenner mit Powermaster-Fernregelung verwendet wird.

Energieeffizient

Die Lorch HandyTIG 180 erzielt durch modernste Leistungselektronik und Lüfter-Standby-Funktion einen hohen Wirkungsgrad und geringen Energieverbrauch.

Jobspeicher

Im Jobspeicher können Sie bis zu vier Schweißjobs abspeichern.

Bedienkonzept

ControlPro

- Benutzerorientierte Bedienerführung
- Stufenlose SchweißstromEinstellung
- Fernregleranschluss
- Amperegenaue Digitalanzeige
- Einfache Einstellung der Nebenparameter
- Jobspeicher
- Powermaster-Brennerfernregelung (bei AC/DC)
- UpDown-Brennerfernregelung
- Puls-Funktion



BasicPlus

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- einfache Stromeinstellung
- Umschaltung 2-/ 4-Takt
- inklusive Hochfrequenzzündung



Technische Daten: HandyTIG AC/DC Serie**HandyTIG 180****HandyTIG 200****WIG**

Schweißbereich (in A)	3-180	3-200
Stromeinstellung	stufenlos	stufenlos

Elektrode

schweißbare Elektroden (mm)	1,5-4,0	1,5-4,0
-----------------------------	---------	---------

Einschaltdauer WIG DC

ED 100% (in A) - DC	130	160
ED 60% (in A) - DC	150	180
ED bei max. Strom (in %) - DC	30%	45%

Einschaltdauer WIG AC (nur AC-Anlagen)

ED 100% (in A) - AC	130	160
ED 60% (in A) - AC	150	180
ED bei max. Strom (in %) - AC	35%	45%

Netz

Netzspannung (in V)	230	230
Phasen (50/60Hz)	1~	1~
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	25%	25%
Netzabsicherung (in A)	16	16
Netzstecker	Schuko	Schuko

Maße und Gewichte

Maße (LxBxH) (in mm)	337x130x211 / 480x185x326	480x185x326
Gewicht (in kg)	6,5/13,3	13,4

Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP23S	IP23S
Isolierstoffklasse	F	F
Kennzeichnung	CE, S	CE, S