

Technische Daten: M-Pro-Serie

	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 170	M-Pro 200 CuSi	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300
MIG-MAG						
Schweißbereich (in A)	15-150	25-170	15-200	25-210	30-250	30-300
Spannungseinstellung	7 Stufen	6 Stufen	12/21 Stufen	12 Stufen	12/21 Stufen	12/21 Stufen
Einschaltdauer						
ED 100% 40°C (in A)	100	70	100	75	150	170
ED 60% 40°C (in A)	120	85	130	90	185	205
ED bei max. Strom 40°C (in %)	40%	15%	20%	15%	25%	25%
Vorschub und Draht						
Vorschubeinheit	2/4 Rollen	2 Rollen	4 Rollen	2/4 Rollen	2/4 Rollen	2/4 Rollen
schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-1,0	0,6-0,8	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2
schweißbare Drähte Alu (in mm)	0,8-1,0	1,0	0,8-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
schweißbare Drähte CuSi (in mm)	0,8-1,0	---	0,8-1,0	---	---	---
Netz						
Netzspannung (in V)	400	230	400	230	400	400
Phasen (50/60Hz)	3~	1~	3~	1~	3~	3~
Netzspannung 2 (in V)	---	400	---	400	---	---
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%
Netzabsicherung (in A)	16	16	16	16	16	16
Netzstecker	CEE 16	Schuko/CEE 16	CEE 16	Schuko/CEE 16	CEE 16	CEE 16
Maße und Gewichte						
Maße (LxBxH) (in mm)	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755
Gewicht (in kg)	66	65	68	69	71	80

Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Isolierstoffklasse	F	F	F	F	F	F
Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S