

P 3000 mobil
P 3500
P 4500
P 5500
MIG-MAG

Schweißbereich (in A)	25-300	25-350	25-450	25-550
Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos

Einschaltdauer

ED 100% 40°C (in A)	250	260	360	400
ED 60% 40°C (in A)	280	300	400	500
ED bei max. Strom 40°C (in %)	50%	30%	30%	30%

Vorschub und Draht

Vorschubeinheit	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)
schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-2,4

Netz

Netzspannung (in V)	400	400	400	400
Phasen (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
Netzabsicherung (in A)	16	16	32	35
Netzstecker	CEE 16	CEE 16	CEE 32	CEE 32

Maße und Gewichte

Maße (LxBxH) (in mm)	812x340x518	---	---	---
Maße Stromquelle (LxBxH) A-Ausf. (in mm)	---	1116x463x812	1116x463x812	1116x463x812
Maße Stromquelle (LxBxH) B-Ausf. (in mm)	---	1116x445x855	1116x445x855	1116x445x855
Gewicht (in kg)	34	---	---	---
Gewicht Stromquelle A-Ausf. Gasgekühlt (in kg)	---	92,8	97,3	107,3
Gewicht Vorschubkoffer (Werkstattausführung) (in kg)	---	20,2	20,2	20,2

Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)	---	14,7	14,7	14,7
---	-----	------	------	------

Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP23	IP23	IP23	IP23
Isolierstoffklasse	F	F	F	F
Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S